

## فصل سوم

### سوخت و احتراق

هدف‌های رفتاری: پس از آموزش این فصل از هنرجو انتظار می‌رود:

- ۱- سوخت‌ها را توضیح دهد.
- ۲- احتراق را توضیح دهد.
- ۳- آلاینده‌های موتور و نحوه کنترل آن را توضیح دهد.

#### ۱-۳- سوخت

۱-۳-۱- مقدمه: مدت‌ها تصور می‌شد که سوخت‌ها فقط از یک جزء شیمیایی تشکیل

شده‌اند. با این حال، ممکن است یک سوخت بنزینی یا دیزل خاص، شامل ۱۰۰ هیدروکربن و صدھا جزء دیگر با مقادیری ناچیز باشد. در این بخش علت پیچیده بودن ترکیبات سوخت‌ها، چگونگی تولید آن‌ها و چگونگی عملکرد آن‌ها در موتورهای احتراق داخلی توضیح داده می‌شود.

منبع اصلی سوخت‌های نفتی، نفت خام می‌باشد. مؤسسه نفت خام ایالات متحده، میزان نفت خام شناخته شده موجود در کره زمین را حدود یک تریلیون بشکه تخمین زده است، حدود ۰/۶ تریلیون بشکه از مخازن نفتی موجود در کره زمین کماکان ناشناخته باقی مانده است. در صورت ادامه مصرف با نرخ کنونی، پیش‌بینی می‌شود که حدود ۶۰ تا ۹۵ سال آینده، نفت خام در مخازن نفتی زمین به پایان برسد. پیشرفت‌های تکنولوژیکی در روش‌های بهره برداری مخازن نفتی باعث شده تا قابلیت استحصال نفت از میادین نفتی افزایش یابد. در سال ۱۹۵۰، میزان ذخایر شناسایی شده نفت خام جهان، تقریباً ۹۰٪ تریلیون بشکه تخمین زده می‌شد که در ۵۰ سال گذشته این مقدار ۱۰ برابر شده است. میزان مصرف نفت خام در سال‌های اخیر به گونه‌ای بوده است که تقریباً ۷٪ تریلیون بشکه از ابتدای انقلاب صنعتی تا کنون مصرف شده است. استحصال نفت خام از کک، ذغال سنگ و شن‌های قیر انود از لحاظ تکنیکی و تئوری ممکن است، لیکن از لحاظ اقتصادی به صرفه نمی‌باشد.

با توجه به اینکه در نفت خام کربن وجود دارد، مصرف آن باعث به وجود  $\text{CO}_2$  می‌شود، این گاز گلخانه‌ای باعث گرم شدن زمین می‌شود. به منظور کاهش میزان انتشار گازهای گلخانه‌ای راه‌های پیش‌گیرانه‌ای اندیشه‌شده شده است. این پیش‌گیری‌ها شامل افزایش بازده احتراق و افزایش میزان استفاده از سوخت‌های جایگزین می‌باشد.

## مطالعه آزاد

**۱-۳-شیمی هیدروکربن‌ها :** بنزین و سوخت‌های دیزل از ترکیبات هیدروکربنی به وجود آمده‌اند، هیدروکربن‌ها به گروه‌های پارافین‌ها، اولفین‌ها، نفتالین‌ها و آروماتیک‌ها تقسیم‌بندی می‌شوند خانواده‌های هیدروکربن‌ها دارای پیوند کربن-هیدروژن بوده و دارای فرمول شیمیایی مختص به خود می‌باشند پارافین‌ها (آلکان‌ها)، مولکول‌هایی هستند که در آن‌ها اتم‌های کربن با یک پیوند یگانه به صورت زنجیروار در گذار هم قرار گرفته‌اند پیوندهای دیگر کربن‌ها با هیدروژن صورت می‌پذیرد از آنجا که آلکان‌ها قادر پیوندهای دوگانه و سه‌گانه می‌باشند، به این مواد، هیدروکربن‌های اشباع شده<sup>۱</sup> نیز اطلاق می‌شود تعداد کربن‌ها با پیشوندهای زیر شناخته می‌شوند:

۹- نون (non)	۵- پنت (pent)	۱- مت (meth)
۱۰- دک (dec)	۶- هگز (hex)	۲- ات (eth)
۱۱- اندهک (undec)	۷- هپت (hept)	۳- پروپ (prop)
۱۲- دودک (dodec)	۸- اکت (oct)	۴- بوت (but)

پارافین‌ها را با نام آلکان‌ها و با پیوند «آن» می‌شناسند فرمول عمومی آن‌ها  $\text{C}_n\text{H}_{2n+2}$  می‌باشد مثال‌هایی از این خانواده عبارتند از متان،  $\text{CH}_4$  و اکتان،  $\text{C}_8\text{H}_{18}$  که در شکل ۱ نشان داده شده است گاهی اکتان را با نام نرمال اکتان یا  $n$ -octane می‌شناسند ایزو اکتان، همان‌طور که در شکل ۱ نیز نشان داده شده است، ایزومر<sup>۲</sup> اکтан می‌باشد، بدین معنا که تعداد کربن‌های آن همانند اکتان می‌باشد ولی چیدمان زنجیره آن با اکتان متفاوت است گروه  $\text{CH}_3$  که به کربن‌های دوم و چهارم از سمت راست متصل می‌شود، رادیکال متیل<sup>۳</sup> نام دارد که در آن مت به علت داشتن یک کربن و بلی به دلیل آن است که این رادیکال از خانواده رادیکال‌های آلکیل<sup>۴</sup> با فرمول  $\text{C}_n\text{H}_{2n+1}$  می‌باشد ایزو اکتان را  $2,2,4$  تری متیل پنتان نیز می‌نامند  $2,2,4$  به علت گروه‌های متیلی بوده که به کربن‌های دوم و چهارم متصل است و تری متیل به علت وجود سه رادیکال متیل چسبیده به آن‌ها می‌باشد و کلمه پنتان به علت آن است که زنجیره مستقیم شامل ۵ اتم کربن می‌باشد

۱-Saturated hydrocarbons

۲-Isomer

۳-Methyl rad ca

۴-A ky

اولفین‌ها<sup>۱</sup> (آلکن‌ها) مولکول‌هایی با یک یا چند پیوند دوگانه کرbin – کرbin می‌باشند. مونو‌اولفین‌ها یک باند دوتایی کرbin با فرمول عمومی  $C_nH_{2n}$  دارند و انتهای نام آن‌ها «إن» قرار می‌گیرد. برای مثال یک-آلکن  $C_8H_{16}$  در شکل ۳-۱ نشان داده شده است. ایزومرها، نه تنها با شکستن زنجیره توسط اضافه کردن یک رادیکال متیل، که با جا به جا کردن موقعیت پیوند دوگانه در اسلکت زنجیره کرbin، به دست می‌آیند. اولفین‌هایی با بیش از یک پیوند دوگانه کرbin – کرbin، ترکیبات ناخواسته‌ای هستند که باعث ایجاد مشکل می‌شوند. بنابراین غیرقابل استفاده می‌باشند و اولفین‌های موجود در سوخت‌های دیزل با بنزینی فقط از نوع مونو‌اولفین می‌باشند.

نفتی‌ها<sup>۲</sup> یا سیلکوالکان‌ها، فرمول عمومی همانند اولفین‌ها  $C_nH_{2n}$  دارند، اما در آنها هیچ باند دوگانه‌ای وجود ندارد. از آنجا که اتم‌های کرbin در این مولکول‌ها آرایش حلقوی دارند، به این هیدروکرbin‌ها سیلکلو اطلاق می‌شود. دو نمونه سیلکلو بروپان و سیلکلوبوتان در شکل ۳-۱ نشان داده شده است. حلقه‌های سیلکلو آلکان‌ها با تعداد کرbin بیش از ۶، به صورت نشان داده شده در شکل نمی‌باشند. آروماتیک‌ها<sup>۳</sup>، هیدروکرbin‌هایی با پیوند دوگانه داخلی کرbin – کرbin با ساختار حلقوی هستند. متداول‌ترین عضو خانواده آروماتیک‌ها، بنزن<sup>۴</sup> می‌باشد که ساختار آن در شکل ۳-۲ نمایش داده شده است. بنزن دارای یک ساختار منظم سمی می‌باشد به گونه‌ای که به عنوان یک ماده سرطان‌زا معروف شناخته شده است.

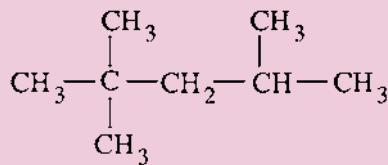
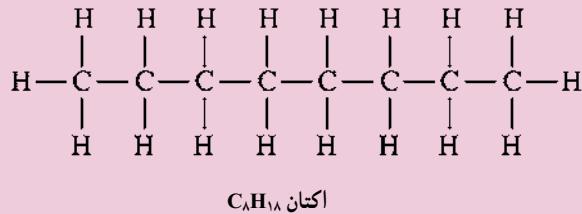
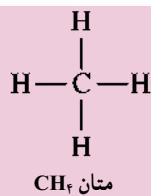
۱\_Olefins

۲\_Naphthene

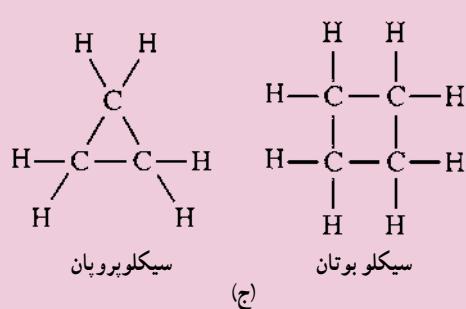
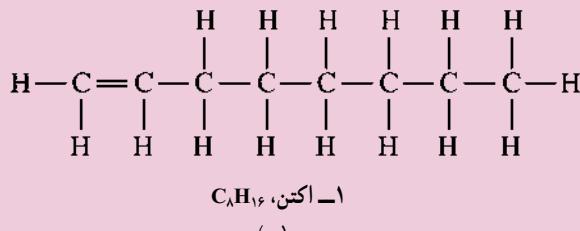
۳\_Cyclic alkanes

۴\_Aromatics

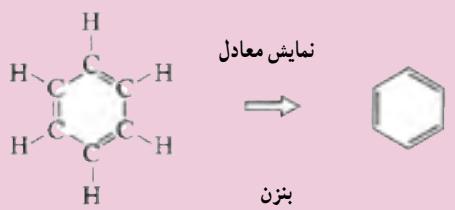
۵\_Benzene



ایزو اكتان،  $\text{C}_8\text{H}_{18}$  یا  $2,2,4$  تری متیل بنتان  
(الف)



شكل ۱-۳—(الف) پارافین ها (ب) اولفین ها (ج) نفتان ها

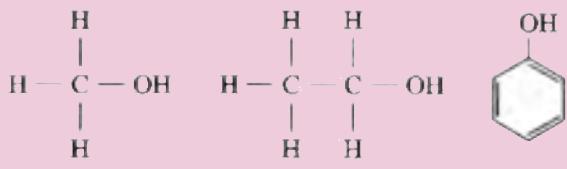


شكل ۳-۲ - آروماتیک‌ها

این نکته قابل توجه است که باند دوگانه بین دو موقعیت اتم‌های کربن همواره در حال تغییر مکان است. این امر باعث سخت شدن شکستن مولکول بنزن می‌شود بنابراین برای شروع احتراق این ماده به درجه حرارت‌های بالاتری نیاز خواهد بود. با توجه به مطلب فوق، استفاده از آروماتیک‌ها در بنزین مطلوب است چرا که باعث افزایش عدد اکтан می‌شوند. لیکن وجود آروماتیک‌ها در سوخت‌های دیزلی نامطلوب است. برخی از آروماتیک‌های معمول (تولوئن، اتیل بنزن و استرلن) دارای گروه رادیکال‌های متیل هستند که جایگزین اتم هیدروژن می‌شوند و بقیه (بی‌فنیل<sup>۱</sup>) بیش از یک حلقه در ساختار خود دارند. نهایتاً هیدروکربن‌های آروماتیک چند حلقه‌ای<sup>۲</sup> وجود دارند که در این ترکیبات، دو اتم کربن بین دو (یا بیشتر از دو) حلقه به اشتراک گذاشته می‌شوند (در دو یا چند حلقه مشترکاً وجود دارند) مانند نفتالین و آنتراسن.

۱-B pheny

۲-Po cyclic Aromatic Hydrocarbons (PAH)

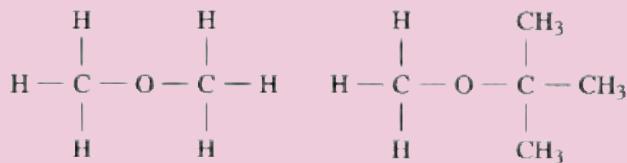


متانول

اتانول

فنول

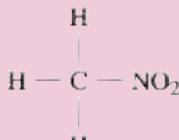
(الف)



متیل اتر

متیل تری‌تیاری بوتیل اتر (MTBE)

(ب)



نیترو‌متان

(ج)

شکل ۳-۳—(الف) الکل‌ها (ب) اترها (ج) نیترو پارافین‌ها

الکل، هیدروکربن اکسیداسیون شده‌ای است که در آن اتم هیدروژن با اتم هیدروکسیل (OH) جایگزین شده است اگر اتم هیدروژن که به یک حلقه آروماتیک متصل شده است با یک رادیکال OH جایگزین شود، مولکول فنول<sup>۱</sup> به دست می‌آید. اترها از ایزومرهای الکل می‌باشند برحی از انواع آن که در شکل ۳-۳ آورده شده‌اند، عبارتند از متانول، اتانول، فنول و متیل اتر

متیل تری‌تیاری بوتیل اتر<sup>۲</sup> که در شکل ۳-۳ نشان داده شده است، اتری با یک اتم کربن به عنوان پایه گروه متیل و اتم کربن دیگر به عنوان اتم مرکزی گروه بوتیل تری‌تیاری (C(CH<sub>3</sub>)<sub>3</sub>)<sub>2</sub> می‌باشد در دمای محیط MTBE یک مایع فرار، قابل اشتعال و بدون رنگ است MTBE از واکنش شیمیایی بین متانول و ایزو بوتیلن به وجود

<sup>۱</sup>\_Pheno

<sup>۲</sup>\_Methy Te t ary Buty Ether (MTBE)

می‌آید MTBE از دهه ۱۹۷۰ در تولید بنزین استفاده شده است. در ابتدا این ماده برای بالابردن اکتان بنزین به جای سرب مورد استفاده قرار گرفت، اما بعداً استفاده از آن با سوخت‌های اکسیده شده و بنزین‌هایی که در فرمول آن‌ها تجدیدنظر صورت گرفته شده بود، افزایش یافت. MTBE در آب بسیار قابل حل بوده و جاذب ضعیف آلدگی می‌باشد، بنابراین تقریباً هم نرخ با حرکت آب، در آلدگی حرکت می‌کند. اخیراً مواردی در خصوص وجود آلدگی MTBE در آب شرب دیده شده است که عمدتاً به دلیل نشتی مخزن ذخیره زیرزمینی بنزین بوده است. از این‌رو استفاده از آن محدود و حتی در مواردی کاملاً منوع شده است.

نیترومتان ( $\text{CH}_3\text{NO}_2$ ) از هیدروکربن‌های پارافینی به دست می‌آید که در آن یک گروه  $\text{NO}_2$  با اتم هیدروژن جایگزین شده است. این مولکول مانند الکل‌های مونوهیدریک<sup>۱</sup> دارای یک پیوند دوگانه اکسیژن می‌باشد که می‌تواند بدون وجود هوا نیز مشتعل شود و در دمای محیط به صورت مایع است.

**۳-۱-۳ عملیات تصفیه:** در ترکیب نفت خام هیدروکربن‌های گوناگونی وجود دارد. به عنوان مثال در بنزین، ۲۵٪ ماده مختلف که از مشتقان نفت خام است، یافت می‌شود. این مواد در گستره‌ای از حالت بین گازها تا مایعات لزج و حتی مایعات گرسنگ مانند موجود هستند. هدف از تصفیه، جدا کردن فیزیکی نفت خام به اجزاء مختلف آن در فازهای مختلف و سپس اجرای فرآیند<sup>۲</sup> شیمیایی به منظور تبدیل مواد حاصله به سوخت‌ها و دیگر فرآوردهای نفتی می‌باشد. فرایند جداسازی اجزا را تقطیر<sup>۳</sup> می‌گویند که با دستگاه تقطیر انجام می‌شود.

شماتیک کلی یک دستگاه تقطیر در شکل ۳-۴ نشان داده شده است. وقتی که یک نمونه ماده گرم می‌شود، هر یک از اجزای آن به نقطه جوش خود می‌رسند. دسته‌بندی مواد مختلف کاملاً اختیاری است. دسته‌بندی مواد بر پایه زمان خروج آن‌ها از دستگاه تقطیر عموماً به ترتیب زیر است: **تفنا**<sup>۴</sup>، مواد مقطر، نفت گاز و نفت باقی مانده. در یک دسته‌بندی دیگر از عناوین سبک، متوسط و سنگین برای دسته‌بندی مواد حاصل از برج تقطیر استفاده می‌شود. صفت دست نخورده<sup>۵</sup> یا عملیات مستقیم<sup>۶</sup> به اجزایی اطلاق می‌شود که هیچ واکنش شیمیایی روی آن‌ها انجام نشده است. برای مثال نفتای سبک

۱—Monohydric alcohol

۲—Process

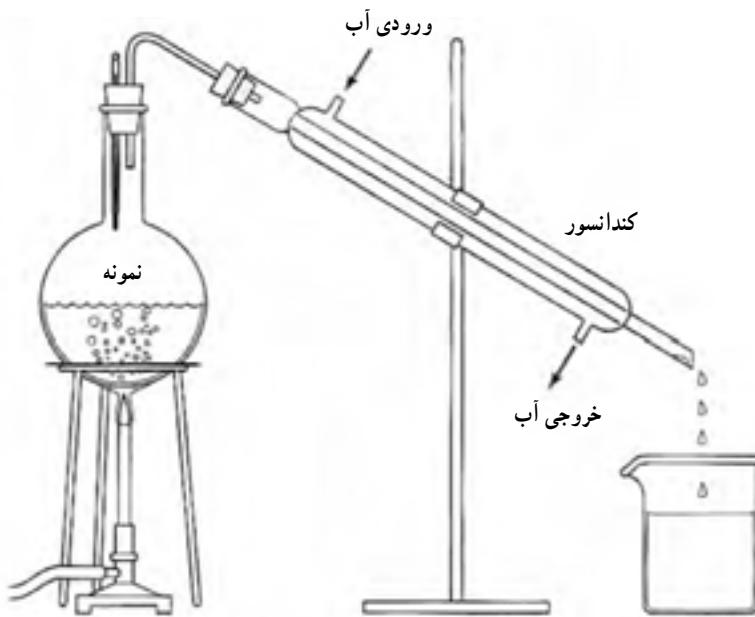
۳—Distillation

۴—Naphtha

۵—Varnish

۶—Straight Run

دست نخورده به عنوان بتزین استفاده می‌شود که گاهی به آن بتزین واکنش مستقیم نیز گفته می‌شود.  
ویژگی‌های فیزیکی هر جزء به دمای تقطیر آن بستگی دارد.



شکل ۴-۳- فرایند تقطیر نفت خام را به اجزای مختلف تقسیم‌بندی می‌نماید.

### مطالعه آزاد

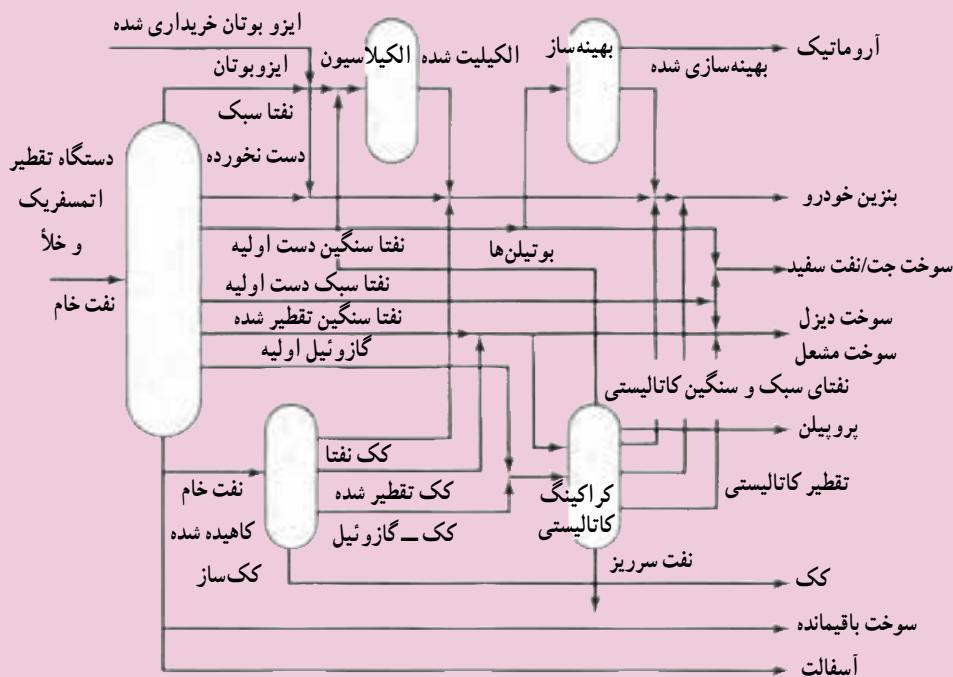
یک مثال از نمودار عملیات تصفیه در شکل ۴-۵ آورده شده است. فرایندهای شیمیایی آن عبارتند از آلکیلاسیون<sup>۱</sup>، تغییر شکل<sup>۲</sup>، شکستن کاتالیستی و ککینگ<sup>۳</sup>. یک عملیات تصفیه واقعی شامل فرایندهای بسیار زیادی است، اما ما در اینجا به موارد مهم آن اشاره خواهیم نمود.

۱-Akyl at on

۲-Reforming

۳-Coking

مطالعه آزاد



### شکل ۵-۳- نمایش کلی یک یالاپیشگاه

در عملیات تصفیه، فرآورده‌های دیگری مازاد بر آنچه که در دیاگرام آورده شده نیز تولید می‌شود عملیات تصفیه فرآورده‌های نظیر سوخت موتورها (بنزن، گازوئیل دیزل و سوخت جت)، سوخت‌هایی برای مقاصد گرمایشی (کک، مواد آتش‌زا و نفت سفید و ...)، فرآورده‌های شیمیایی (آروماتیک‌ها، پروپیلن) و آسفالت را تولید می‌کند به طور متوسط در یک عملیات تصفیه  $4\%$  از نفت خام ورودی به بنzin،  $2\%$  آن را به دیزل و سوخت حرارتی،  $15\%$  به روغن سوختی باقی مانده،  $5\%$  آن به سوخت جت و بقیه آن به هیدروکربن‌های دیگر تبدیل می‌شود

اجزاء سبک در دماهای کم و اجزاء سنگین در دماهای بالاتر تقطیر می‌شوند سوخت بنزینی از ترکیب هیدروکربن‌هایی که در بازه دمایی  $225^{\circ}\text{C}$  تا  $225^{\circ}\text{C}$  تقطیر می‌شوند (به جوش می‌ایند) تشکیل می‌شود و سوخت دیزل ترکیبی از هیدروکربن‌هایی است که نقطه جوش آن‌ها بین  $18^{\circ}\text{C}$  و  $26^{\circ}\text{C}$  می‌باشد فرایندهای شیمیایی به منظور تبدیل یک جزء شیمیایی به جزئی دیگر مورد استفاده قرار می‌گیرند به عنوان مثال بنزین تولید شده از نفت خام باید  $5\%$  انرژی موجود در نفت خام را داشته باشد، ولی بنزین

تولید شده در برج تقطیر حاوی ۲۵٪ انرژی نفت می‌باشد در این شرایط ۲۵٪ دیگر انرژی به وسیله فرایند شیمیایی بنزین با برخی اجزاء دیگر تولید می‌شود فرایندهای شیمیایی همچنین جهت ارتقاء یک جزء به ماده‌ای پر مصرف‌تر و مفیدتر به کار می‌روند برای مثال بنزین فرایند مستقیم دارای عدد اکتان ۷ می‌باشد در حالی که فرآورده آن دارای عدد اکтан ۹ می‌باشند بنابراین در این مورد فرایند شیمیایی برای بالا بردن عدد اکتان از ۷ به ۹ به کار برده می‌شود

**۳-۱-۴ سوخت‌های بنزینی<sup>۱</sup> :** از اوایل دهه ۱۹۰۰، بنزین سوخت غالب خودروها بوده است. این سوخت اولین بار در موتور چهار زمانه نیکلاس اتو در سال ۱۸۷۶ استفاده شد. این سوخت دارای چگالی انرژی بالا بوده و در عین حال ارزان قیمت است. بنزین از ترکیب هیدروکربن‌های سبک شامل پارافین‌ها، اولفین‌ها، نفتالین‌ها و آروماتیک‌ها تشکیل شده است. نسبت هیدروژن به کربن آن بین  $\frac{1}{6}$  تا  $\frac{2}{4}$  متغیر است. فرمول عمده بنزین  $C_8H_{15}$  با وزن مولکولی ۱۱۱ می‌باشد. فرمول بنزین با هیدروژن فراوان  $C_7H_{17}$  می‌باشد.

**۳-۱-۵ افروزنی‌های بنزین :** افروزنی‌های بنزین شامل بهبود دهنده‌های عدد اکتان، ضدیخ برای جلوگیری از بیخزدگی سوخت، شوینده‌ها<sup>۲</sup> جهت کنترل رسوب روی انتکتورها و سوپاپ‌ها، زنگ بر و آنتی اکسیدان جهت کاهش تشکیل چسبندگی در بنزین ذخیره شده در باک می‌باشند. مواد بسیاری برای بالا بردن عدد اکتان بنزین مورد آزمایش قرار گرفته‌اند. در سال‌های ۱۹۷۳ تا ۱۹۷۵ ترا اتیل سرب اولین ماده‌ای بود که به طور عمومی به عنوان بهبود دهنده عدد اکتان به کار برده می‌شد. استفاده از این ماده از سال ۱۹۹۵ به دلیل سمی بودن آن و اثر نامطلوبش بر مبدل‌های کاتالیستی و حسگرهای اکسیژن، ممنوع شد. در حال حاضر، سرب فقط برای بنزین هواپیما استفاده می‌شود و در بنزین خودروهای سواری مورد استفاده قرار نمی‌گیرد. الكل‌ها، اترها و متیل سیکلوپنیتا دی نیل منگنز تری کربونیل<sup>۳</sup> هم اکنون به عنوان بهبود دهنده‌های عدد اکتان استفاده می‌شوند.

**۳-۱-۶ سوخت‌های دیزل :** سوخت دیزل مشتمل بر مخلوط هیدروکربن‌های سبکی است که نقطه جوش آن‌ها بین  $36^{\circ}C$  تا  $180^{\circ}C$  بوده، چنان که دیده می‌شود این دما بیشتر از دمای متناظر برای مواد تشکیل دهنده بنزین است می‌باشد. تحیین زده شده است که بیشتر از  $1000^{\circ}$  ایزومر در

<sup>۱</sup>\_Gasoline

<sup>۲</sup>\_Detergent

<sup>۳</sup>\_Methyl cyclopentadienyl Manganese Tr carbonyl (MMT)

سوخت دیزل یافت می‌شود. همانند بنزین، سوخت‌های دیزل، مخلوطی از هیدروکربن‌های پارافین، اوپین، نفتالین و آروماتیک است، اما ارتباط خواص آن‌ها با هم متفاوت است. وزن مولکولی سوخت دیزل بین  $17^{\circ}$  تا  $20^{\circ}$  متغیر است. چگالی انرژی سوخت‌های دیزل  $8\%$  بیشتر از سوخت‌های بنزینی می‌باشد و قابلیت اشتعال پذیری کمتری دارد و به عنوان اولین سوخت جهت خودروهای سنگین به کار برده شده‌اند.

کیفیت اشتعال سوخت دیزل با عدد ستان<sup>۱</sup> سنجیده می‌شود. هر چه این عدد بالاتر باشد، سوخت راحت‌تر مشتعل می‌شود. عدد ستان متداول برای مصارف وسائط نقلیه بین  $40$  تا  $55$  می‌باشد.

**۷-۱-۳- سوخت‌های جایگزین :** مهمترین سوخت در سوخت‌های جایگزین، متان یا گاز طبیعی فشرده<sup>۲</sup>، پروپان یا همان گاز نفتی مایع<sup>۳</sup>، الكل‌ها و هیدروژن می‌باشد. آلدگی مواد منتشر شده از احتراق این سوخت‌ها به مراتب کمتر از مقادیر مشابه برای بنزین و سوخت‌های دیزلی می‌باشد. با توجه به مشکلات موجودی که در رابطه با نفت خام وجود دارد و با توجه مسائل سیاسی، این سوخت‌ها می‌توانند به عنوان سوخت‌های جایگزین استفاده شوند. از سال  $2000$  میلادی متداول‌ترین سوخت برای مصرف وسائط نقلیه پس از گاز طبیعی و متanol، پروپان می‌باشد.

این نوع سوخت‌ها چه از لحاظ ملاحظات مهندسی و چه از لحاظ مسائل اقتصادی به طور وسیع در خودرو مورد استفاده قرار نگرفته‌اند. هزینه این نوع سوخت‌ها به ازاء واحد انرژی تولیدی از سوخت دیزل و بنزین گران‌تر است. با توجه به چگالی انرژی پایین آن‌ها برای پیمایش برابر با خودروهای بنزینی به ذخیره حجم سوخت ذخیره بالاتری نیاز است. این مسئله می‌تواند مخصوصاً برای ماشین‌های دوگانه‌سوز که قسمت قابل توجهی از فضای اتومبیل برای مخزن ذخیره‌سازی سوخت جایگزین استفاده می‌شود مضر و نامطلوب باشد. در سیستم گازسوز، فقدان سیستم توزیع و سوخت‌رسانی نسبت به سیستم‌های متداول وجود دارد. در سال‌های اخیر، سیستم جایگزین روی وسائط نقلیه ناوگانی مانند اتوبوس‌ها، کامیون‌ها و ون‌ها قرار گرفته است، استفاده از این نوع قوای محركه در خودروهای مذکور موفقت آمیز بوده است. ضریب نفوذ سوخت‌های جایگزین در بازار، در حال حاضر فقط بین  $5\%$  تا  $11\%$  است. بنا به گزارش وب<sup>۴</sup> و دلماس<sup>۵</sup> در سال  $1990$ ، تنها در ایالات

<sup>۱</sup>\_Cetane Number (CN)

<sup>۲</sup>\_Compressed Natura Gas (CNG)

<sup>۳</sup>\_Liquid Petroleum Gas (LPG)

<sup>۴</sup>\_Webb

<sup>۵</sup>\_De mas

متحده آمریکا، چهار میلیون خودرو با سوخت پروپان، سه میلیون خودرو با سوخت اتانول و حدود یک میلیون خودرو با سوخت گاز طبیعی وجود داشته است، این در حالی است که تعداد خودروهای بنزینی در آن زمان ۱۵۰ میلیون بوده است.

موتورهای دیزلی یا بنزینی موجود را می‌توان به سادگی به حالت سیستم سوخت جایگزین تبدیل کرد. با این حال برای انجام چنین تغییراتی باید شرایط مختلفی مدنظر قرار گیرد. ماهیت متفاوت احتراق این نوع سوخت‌ها، مستلزم تغییر در سیستم اترکتور (پاشش سوخت) و زمان‌بندی احتراق است. همچنین بسیاری از این سوخت‌ها و مخصوصاً انواع گازی آن‌ها، خاصیت روان‌کاری کمی دارند و باعث افزایش سایش در اجزاء سیستم سوخت‌رسانی مانند اترکتورها و سوپاپ‌ها می‌شوند.

**پروپان** : پروپان با فرمول ( $C_3H_8$ ) یک هیدروکربن پارافینی اشبع شده است. وقتی که با بوتان ( $C_4H_{10}$ ) یا اتان ( $C_2H_6$ ) ترکیب می‌شود، گاز نفتی مایع را تشکیل می‌دهد. متداول‌ترین گاز مایع مخلوط  $P92$  می‌باشد. این سوخت حاوی ۹۲٪ پروپان و ۸٪ بوتان است. در ایالات متحده، تقریباً نیمی از LPG از اجزاء سبک‌تر هیدروکربن‌ها که در طول پالایش نفت خام به دست می‌آیند و نیمی دیگر از اجزاء سنگین گاز طبیعی سر چاه نفت تولید می‌شود.

پروپان از دهه ۱۹۳۰ به عنوان سوخت خودروها مورد استفاده قرار گرفت. در سال ۱۹۹۳ در جهان ۴ میلیون خودرو با این نوع سوخت وجود داشت که عمدۀ آنها در هلند، ایتالیا، آمریکا و کانادا قرار داشتند. در حال حاضر جایگاه‌های متعدد مخصوص سوخت پروپان وجود دارد. برخی شرکت‌های خودروسازی، خودروهایی با این نوع سیستم سوخت‌رسانی از قبیل پیک آپ‌ها، کامیون و کامیونت‌ها تولید می‌کنند. همچنین کیت‌هایی برای تبدیل سیستم بنزینی به این نوع سوخت یا دوگانه‌سوز کردن خودروها وجود دارد.

در خودروها، پروپان به صورت مایع فشرده، تحت فشار بین  $\frac{1}{4} \text{ MPa}$  تا  $\frac{1}{9} \text{ MPa}$  ذخیره می‌شود. وقتی که سیستم به طور صحیح عایق‌بندی شده باشد، انتشارات بخار آن تقریباً صفر است. تنظیم کننده فشار<sup>۱</sup>، میزان ورود پروپان به درون موتور را کنترل می‌کند. پروپان مایع در هنگام عبور از دریچه گاز به گاز تبدیل می‌شود. پروپان گازی شکل از درون محافظه ورودی به راهگاه ورودی یا مستقیماً به درون سیلندر پاشیده می‌شود. پروپان دارای عدد اکтан ۱۱۲ می‌باشد، لذا در هنگام استفاده‌های خودرویی معمولاً نسبت تراکم آن را افزایش می‌دهند.

جدول ۱-۳- آلاینده‌های مجاز خودروی LPG موتور ۳/۱ لیتری

بنزین	پروپان	آلاینده
/۳۷	/۲۱	HC
۵/۴	۲/۵۵	CO
/۴۲	/۶۷	NO <sub>x</sub>

جدول ۲-۳- آلاینده‌های سمی خودروهای LPG با واحد (mg/mile)

بنزین	پروپان	مواد سمی
۱۶/۷	</۱	بنزن
۲/۵	</۱	بوتادین ۳،۱
۳/۱	۱/۲	فرمالدھید
۱/۵	/۳	استالدھید
۲۳/۸	۱/۵	مجموع

۱-۳- گاز طبیعی : گاز طبیعی سوختی است که به صورت طبیعی در زمین‌های نفت خیز یافت می‌شود. ماده اصلی این گاز که حدود ۹۵٪ آن را تشکیل می‌دهد گاز متان (CH<sub>4</sub>) می‌باشد، این گاز به همراه مواد دیگری از قبیل ۴٪ نیتروژن، ۴٪ اتان و ۱٪ پروپان می‌باشد. متان گازی گل خانه‌ای با پتانسیل گرم کردن زمین به میزان ده برابر CO<sub>2</sub> است.

گاز طبیعی سالیان متمادی است که به عنوان سوخت موتورهای ثابت کمپرسورهای گازی و ژراتورهای مولد برق مورد استفاده قرار می‌گیرد. شبکه گستردۀ توزیع و خطوط انتقال گاز طبیعی بزرگی جهت مصارف صنعتی و سیستم‌های گرمایشی وجود دارد. خودروهایی با سوخت گاز طبیعی از سال ۱۹۵۰ ظهرور کردند و کیت‌های تبدیل آن‌ها برای هر دو نوع موتورهای اشتعال تراکمی و اشتعال جرقه‌ای موجود است. تحقیقات زیادی برای توسعه خودروهای دوگانه‌سوز که هم می‌توانند با گاز طبیعی و هم با بنزین یا سوخت دیزل کار کنند، در حال انجام است. یک مزیت خودروهای دوگانه‌سوز آن است که گستره عملکرد آن از خودروهایی که تنها با گاز طبیعی کار می‌کنند بیشتر است. در حال

حاضر تولیدکنندگان تجهیزات اصلی این سیستم‌ها در حال فروختن محصولات خود به شرکت‌های خودروسازی، به‌ویژه وسائط نقلیه ناوگانی هستند.

## مطالعه آزاد

گاز طبیعی در دمای اطاق به صورت فشرده و در دمای  ${}^{\circ}\text{C}$  ۱۶- به صورت مایع نگهداری می‌شود این سوخت دارای عدد اکтан ۱۲۷ می‌باشد و بنابراین موتورهای که با گاز طبیعی کار می‌کنند می‌توانند با نسبت تراکم ۱:۱۱ کار کنند، که این مقدار بیشتر از موتورهای بنزینی است گاز طبیعی در مخزن ذخیره خودرو تا  $\text{MPa}$  ۲ تحت فشار قرار می‌گیرد و بنابراین دارای  $1/3$  دانسیته انرژی حجمی بنzin است فشار ذخیره‌سازی آن ۲ برابر فشار ذخیره‌سازی پروپان است همانند پروپان، گاز طبیعی نیز پس از گذر از تنظیم کننده فشار، به‌وسیله سویاپ مخلوط کننده و دریچه پاشش با فشاری در حدود  $\text{KPa}$  ۷۵ به داخل مانی فولد وارد واردی تزریق می‌شود یا به صورت پاشش مستقیم وارد محفظه سیلندر می‌شود با استفاده از سیستم تزریق در چندراهه ورودی یا دریچه پاشش سوخت، بازده تنفسی و توان به دلیل جایگزینی  $1\%$  از هوای ورودی با گاز طبیعی کاهش پیدا می‌کند گاز طبیعی برای شروع سرد موتور نیاز به مخلوط غنی ندارد و بنابراین در مرحله شروع میزان آلاینده‌های  $\text{CO}$  و  $\text{HC}$  کاهش می‌یابد

احتراق متان متفاوت از احتراق هیدروکربن مایع است، چرا که فقط پیوند کربن - هیدروژن داشته و پیوند کربن - کربن ندارد، بنابراین فرایند احتراق کامل‌تر از سایر سوخت‌ها انجام می‌شود و هیدروکربن‌های غیر متانی کمتری تولید می‌شوند بازده حرارتی بهینه در شرایط مخلوط رقيق و در نسبت تعادل سوخت و هوای  $1/3$  تا  $1/5$  اتفاق می‌افتد سطوح کل آلاینده‌های هیدروکربن در این سوخت به علت وجود متان نسوخته، بالاتر از موتورهای بنزینی است فرایند احتراق متان مولکول‌های پیچیده‌تری از جمله فرمالدهید که مولکولی سیار آلاینده است را تولید می‌کند ذرات مخصوص آلاینده گاز طبیعی نسبت به سوخت دیزل بسیار کمتر است گاز طبیعی دمای شعله آدیباتیک کمتری ( $\text{قریباً } {}^{\circ}\text{K}$  ۲۲۴) نسبت به بنزین ( $\text{قریباً } {}^{\circ}\text{K}$  ۲۳۱) دارد که این امر به سبب وجود آب در محصولات احتراق آن می‌باشد کارکرد در شرایط رقيق، باعث کمتر بودن دمای پیشینه احتراق می‌شود این پایین‌تر بودن دمای پیشینه، باعث کمتر شدن نزخ تشکیل  $\text{NO}_x$  و در نتیجه کمتر شدن  $\text{NO}_x$  در خروجی موتور می‌شود

برای دستیابی به استاندارد آلاینده‌های خودرو در موتورهایی با سوخت گاز طبیعی، از مبدل‌های کاتالیستی استفاده می‌شود. به‌دلیل استفاده از مبدل‌های کاتالیستی، موتور باید در شرایط استوکیومتریک عمل نماید، نگهداشت احتراق گاز طبیعی در شرایط استوکیومتریک و بازخورانی گازهای سوخته جهت کاهش دمای پیشینه احتراق و بنابراین کاهش سطح تولید اکسید نیتروژن، دلایل

کارآمد بودن این نوع سوخت است.

**۳-۱-۹ هیدروژن :** هیدروژن ( $H_2$ ) از برخی مواد خام نظیر گاز طبیعی، ذغال سنگ و آب به دست می‌آیند. فرایندهای مختلفی برای تولید هیدروژن انجام می‌شود، یکی از این روش‌ها بازساخت بخار گاز طبیعی است که در حال حاضر اقتصادی‌ترین راه تولید هیدروژن می‌باشد، الکترولیز آب و تبدیل ذغال سنگ به گاز که در نتیجه آن  $CO_2$  نیز تولید می‌شود از راه‌های دیگر تولید هیدروژن می‌باشد. هیدروژن گازی بی‌رنگ، بی‌بو و غیرسمی است، شعله‌های هیدروژن نامرئی و بدون دود هستند. از آنجا که در محصولات احتراق هیدروژن همانند هیدروکربن‌ها مواد کربنی دار از قبیل  $CO_2$  و  $HC$  یافت نمی‌شود، پتانسیل گرمایش جهانی هیدروژن در مقایسه با سوخت‌های پایه هیدروکربنی قابل اغماض است.

## مطالعه آزاد

در حال حاضر بیشترین مصرف سوخت هیدروژنی در صنایع فضایی برای سوخت راکت می‌باشد هیدروژن همچنین می‌تواند به عنوان سوخت در سلول‌های سوختی استفاده شود. جهت استفاده از سوخت هیدروژنی در خودروها تمهداتی در نظر گرفته شده است، با این وجود بالا بودن هزینه مصرفی آن مانع از آن شده است که هیدروژن به عنوان یک سوخت جایگزین به کار گرفته شود. موتورهای دوگانه‌سوزی وجود دارند که در آن‌ها جهت کاهش آلاینده‌های استارت سرد، از هیدروژن برای استارت موتور و کارکرد موتور در دورهای پایین و از بنزین در شرایط تمام بار استفاده می‌شود.

یکی از موانع بزرگ در حوزه استفاده از سوخت هیدروژنی، فقدان تولید، توزیع و منبع ذخیره آن می‌باشد. اقتصادی‌ترین روش توزیع این ماده همانند گاز طبیعی، استفاده از خطوط انتقال لوله‌ای می‌باشد سه روش ذخیره‌سازی هیدروژن عبارتند از: ۱) نگهداری به صورت مایع در دمای  $-253^{\circ}C$  - در مخازن برودتی؛ ۲) به صورت هیدرید فلزات، مانند هیدرید آهن - تیتانیوم  $FeTiH_4$ ؛ و ۳) به حالت گاز تحت فشار ۲ تا ۷ MPa هیدرید به محض گرم شدن توسط یک منبع حرارتی، از خود هیدروژن آزاد می‌کند، مانند سیستم اگزوژن خودروها. متداول‌ترین روش‌های ذخیره‌سازی ذخیره به صورت سوخت مایع و نیز استفاده از هیدرید فلزات می‌باشد، قابلیت ذخیره‌سازی حجمی این دو روش همانند یکدیگر است. حجم مورد نیاز برای ذخیره انرژی یکسان در این دو روش حدود ۱ برابر فضایی است که ۵ گالن بنزین اشتعال می‌کند. بنابراین برای استحصال انرژی معادل ۵ گالن بنزین، ۵۵ گالن هیدروژن فشرده مورد نیاز است.

هیدروژن فشرده تحت فشار  $70^{\circ} MPa$  دارای یک سوم چگالی انرژی گاز طبیعی فشرده است، همچنین چگالی انرژی حجمی هیدروژن مایع، یک چهارم بنزین است. استفاده از هیدروژن مایع

بسیار گران است، چرا که مایع کردن هیدروژن تا دمای  $20^{\circ}\text{C}$  نیازمند صرف انرژی ای تقریباً برابر با انرژی هیدروژن مایع است. اگر در چندراهه ورودی هیدروژن با هوا ترکیب شود، حجم هیدروژن ۳٪ حجم مخلوط ورودی در شرایط استوکیومتری خواهد بود که باعث کاهش بازده تنفسی می‌شود. عدد اکتان هیدروژن ۱۰۶ است، این عدد اکтан اجازه می‌دهد از نسبت‌های تراکم بالاتر نیز استفاده کنیم.

**۱\_۳\_۳\_۱- متانول :** متانول ( $\text{CH}_3\text{OH}$ ) سوخت الکلی است که از واکنش‌های گاز طبیعی، ذغال سنگ یا فرآیندهای بیوماس<sup>۱</sup> به دست می‌آید. متانول را همچنین الکل چوب می‌نامند. الکل در شرایط محیطی ماده‌ای مایع می‌باشد و ساختار شیمیایی آن به صورت مولکول هیدروکربنی با یک رادیال هیدروکسل ( $\text{OH}$ ) می‌باشد. رادیکال هیدروکسل باعث افزایش قطبیت هیدروکربن می‌شود و بنابراین متانول می‌تواند در آب حل شود، این ماده همچنین فشار بخار نسبتاً کمی دارد. با توجه به وجود اکسیژن در این مولکول، هوای کمتری جهت احتراق کامل آن مورد نیاز است. متانول سمی بوده و خوردن آن باعث کوری و مرگ می‌شود. متانول از دهه ۱۹۰۰ به عنوان سوخت خودروها و موتورهای دیزل و همچنین سلول‌های سوختی مورد استفاده قرار گرفته است.

## مطالعه آزاد

متانول خالص را با نام M1 و مخلوط ۸۵٪ متانول و ۱۵٪ بنزین را با M85 می‌شناسند

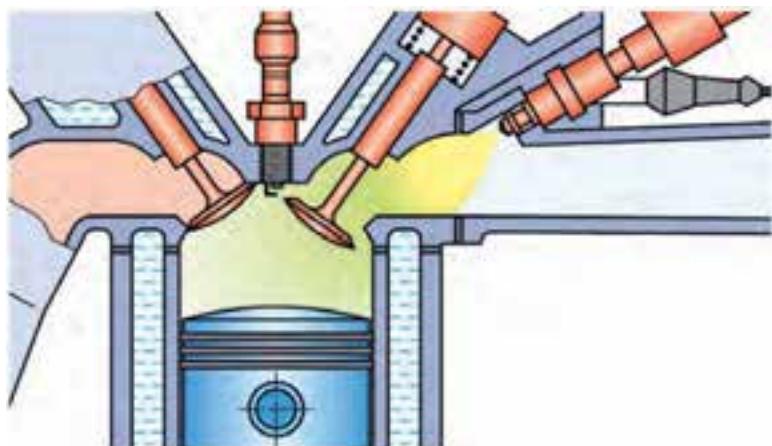
عدد اکتان M85 برابر ۱ می‌باشد. با افزودن بنزین به متانول ماده‌ای فرار تشکیل می‌شود که باعث تبخیر آسان‌تر این ترکیب در دماهای پایین خواهد شد. متانول هم به جهت اینمی و هم به جهت عملکرد، سوخت سریعی است. آتش متانول با آب خاموش می‌شود، اتفاقی که در احتراق بنزین هرگز رخ نمی‌دهد. عدد اکتان این ماده ۱۱۱ است، این عدد اکتان بالا، اجازه می‌دهد که از نسبت‌های تراکم بالاتری استفاده کنیم.

**۱\_۳\_۳\_۲- اتانول :** اتانول با فرمول ( $\text{C}_2\text{H}_5\text{OH}$ ), یک سوخت الکلی است که از تخمیر ذرات شکر، نیشکر و کله قند که منابع تهی ناپذیر انرژی هستند، تولید می‌شود. مشخصات و ویژگی‌های احتراق آن بسیار شبیه متانول است. متانول را الکل دانه‌ای نیز می‌نامند. اتانول در شرایط محیط مایع بوده و در غلظت‌های پایین غیر سمی است.

گازوهل (E10)<sup>۱</sup> ترکیبی از اتانول و بنزین با تقریباً ۱۰٪ حجمی اتانول است. E85 ترکیبی از ۸۵٪ اتانول و ۱۵٪ بنزین است. در برزیل تقریباً نیمی از خودروها از سوخت پایه اتانول با نام «آلکول»<sup>۲</sup> استفاده می‌کنند. E93 از نیشکر تولید می‌شود. در ایالات متحده مهمترین منبع اتانول از واکنش‌های حالات نشاسته همچون ذرت است. در حال حاضر در ایالات متحده تلاش‌هایی برای تولید این ماده از مواد سلولزی مانند فیبرهای ذرت، پسماندهای جنگلی، علف‌ها و درخت‌های صنوبر در حال انجام است. چگالی انرژی حجمی اتانول به عنوان یک سوخت جایگزین، نسبتاً بالا است (تقریباً ۲/۳ بنسین). عدد اکтан این ماده ۱۱۱ بوده که باعث می‌شود بتواند در نسبت تراکم بالا عمل کند. عدد ستان آن کوچک و در حدود ۸ می‌باشد، اما همانند متانول می‌تواند در موتورهای اشتعال تراکمی با سوخت دیزل احتراق کمکی عمل نماید.

## ۲-۳-۱ احتراق

**۲-۳-۱ مقدمه :** قدرت در موتورهای احتراق داخلی بنسین، بر اثر اشتعال مخلوط بنسین و هوای بوجود می‌آید. عمل احتراق پس از متراکم شدن، بنسین و هوای بهوسیله جرقه الکتریکی آغاز می‌گردد (شکل ۲-۶).

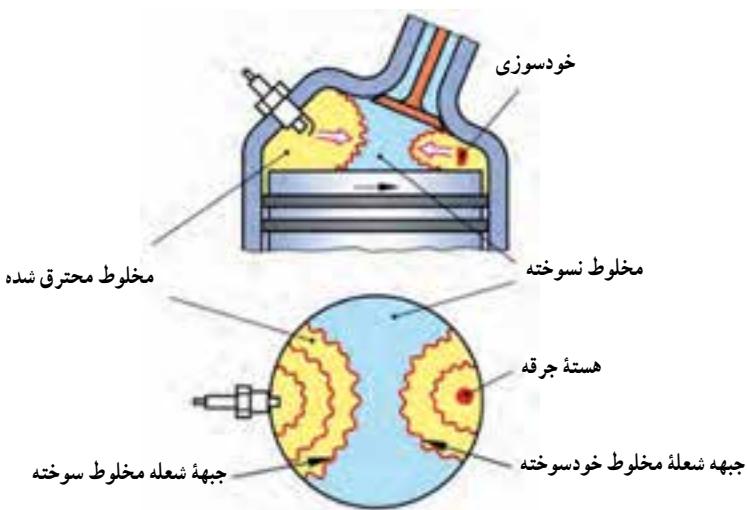


شکل ۲-۳-۱- مخلوط بنسین و هوای بهوسیله شمع محترق می‌گردد.

پس از شروع احتراق، جبهه شعله به سرعت در تمام فضای اتاق احتراق گسترش می‌یابد تا تمام مخلوط بنزین و هوا محترق شود (شکل ۳-۷).

عمل احتراق سوخت در زمان حدود  $\frac{3}{100}$  ثانیه تکمیل می‌شود و علت کوتاهی مدت، به آن انفجار نیز می‌گویند. هر چند که این عمل در مقابل انفجار باروت تفنگ یا دینامیت آهسته‌تر است (سرعت انفجار باروت تفنگ یا دینامیت  $\frac{1}{5000}$  ثانیه است) با این حال، انرژی موجود در بنزین به مراتب بیشتر می‌باشد.

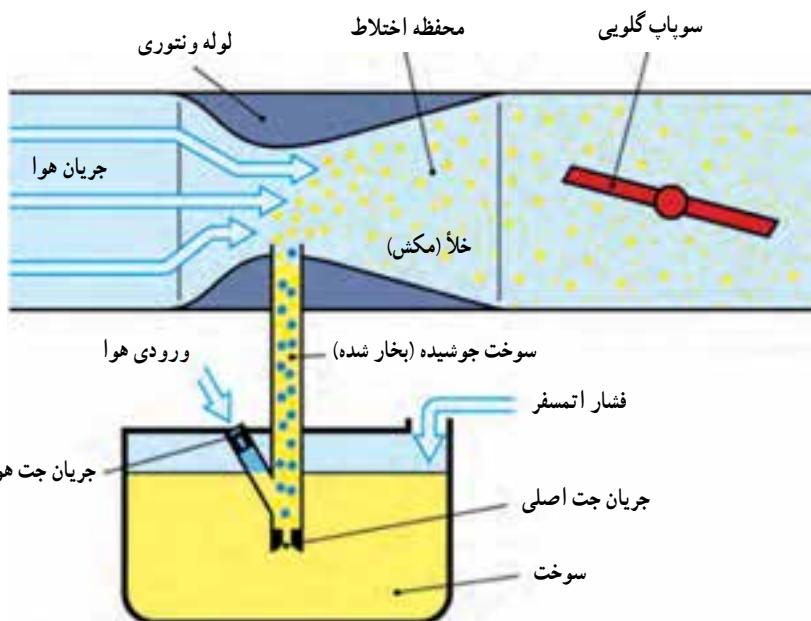
در احتراق بنزین که یک فعل و افعال شیمیایی است، هیدروژن سوخت (H) در اثر ترکیب با اکسیژن، تولید بخار آب (OH<sub>2</sub>) و کربن سوخت در اثر ترکیب با اکسیژن، تولید گاز دی اکسید کربن (CO<sub>2</sub>) می‌کند. به علت نقص سیستم احتراقی، همیشه مقداری از کربن‌های سوخت نمی‌تواند اکسیژن لازم را به دست آورند، لذا تولید گاز سمی و خطرناک منو اکسید کربن می‌کنند (CO). مقدار مونو اکسید کربن را باید با وسیله‌ای به حداقل رسانید تا در بحرانی ترین موقع خام سوزی، که دور آرام می‌باشد، مقدار بیشتر از ۴٪ نباشد.



شکل ۳-۷- گسترش شعله در فضای احتراق

**۳-۲-۳- چگونگی تغذیه سیلندر :** در موقع پایین رفتن پیستون در کورس مکش، مخلوط سوخت و هوا به علت ایجاد خالا در سیلندر از دریچه گاز وارد سیلندر می‌شود. (فشار جو در کنار

دریا برابر یک آتمسفر یا  $14/7 \text{ psi}$  است) جریان سوخت از کاربراتور به سیلندر در اثر اختلاف ایجاد شده بین سوخت پاش و پیاله بنزین، به عمل می‌آید. فشار هوا نه تنها سوخت را از پیاله کاربراتور به داخل سیلندر می‌راند بلکه باعث پودر شدن ذرات بنزین نیز می‌شود. شکل ۳-۸ نحوه اعمال فشار در باک بنزین و جریان هوا در لوله کاربراتور و سرلوه سوخت پاش و چگونگی جریان یافتن و توزیع سوخت در مانیفولد گاز را نشان می‌دهد.



شکل ۳-۸- فشار هوا سوخت را به صورت ذره در لوله کاربراتور درمی‌آورد.

**۳-۲-۳- اصلاح زمان کار سوپاپ‌ها (تايمينگ سوپاپ‌ها) :** اگر سوپاپ‌های گاز و دود، درست در نقاط مرگ بالا و پایین باز شوند، قدرت بازده موتور به حداقل ممکن نمی‌رسد. بنابراین، زمان‌بندی (تايمينگ) سوپاپ‌ها در طراحی موتور دارای اهمیت زیادی است. اندازه زودتر یا دیرتر باز و بسته شدن سوپاپ‌ها در همه موتورها یکسان نمی‌باشد و دقیقاً به شرایط هر موتور بستگی دارد. ولی میانگین آن چنین است :

سوپاپ گاز ۷ درجه زودتر از رسیدن پیستون به نقطه مرگ بالا باز می‌شود. (آوانس سوپاپ گاز)

سوپاپ گاز  $45^{\circ}$  درجه بعد از گذشتن از نقطه مرگ پایین بسته می‌شود. (ریتارد سوپاپ گاز)  
تایمینگ سوپاپ گاز  $45^{\circ}$  درجه افزایش می‌یابد و مجموع زمان مکش  $232^{\circ}$  می‌شود که در شکل ۳-۹ با رنگ سبز نشان داده شده است.

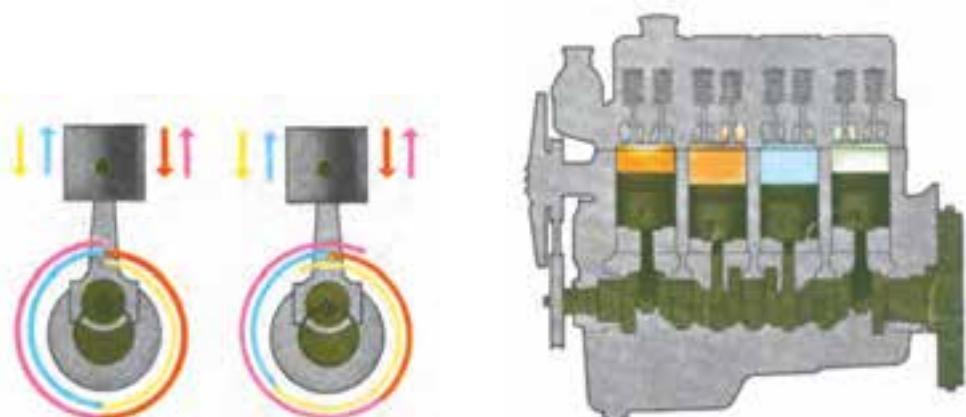
سوپاپ دود  $5^{\circ}$  درجه زودتر از رسیدن پیستون به نقطه مرگ پایین باز می‌شود. (آوانس سوپاپ دود)

سوپاپ دود  $9^{\circ}$  درجه بعد از گذشتن پیستون به نقطه مرگ بالا بسته می‌شود. (ریتارد سوپاپ دود)

تایمینگ سوپاپ دود  $9^{\circ} - 5^{\circ}$  درجه افزایش می‌یابد و مجموع زمان تخلیه  $239^{\circ}$  می‌شود که در شکل ۳-۱۰ با رنگ بنفش نشان داده شده است.

بدهی است زمان تراکم که با رنگ آبی و زمان قدرت که با رنگ قرمز نشان داده شده است به اندازه زمان تئوری نمی‌باشد و کمتر از  $18^{\circ}$  هستند.

ترکیب احتراق موتور برای معادل نمودن میل لنگ و کاهش تنش‌های ارتعاشی می‌باشد.

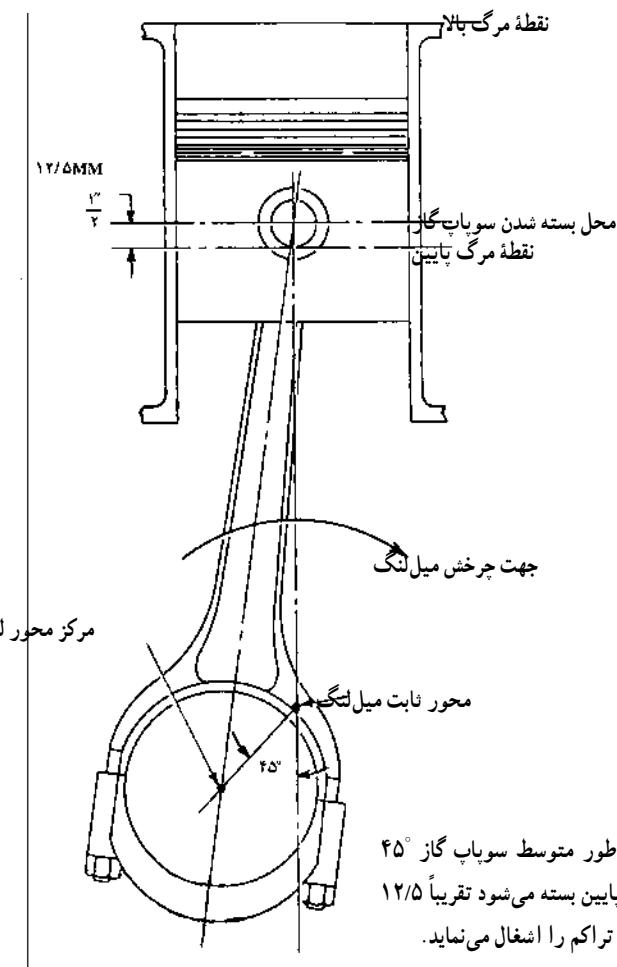


شکل ۳-۹- تایمینگ سوپاپ‌ها و زمان کار موتور

زمان قیچی کردن سوپاپ‌ها : با توجه به تایمینگ سوپاپ‌های موتور، می‌توان گفت در طی  $16^{\circ}$ ، هر دو سوپاپ گاز و دود باز می‌مانند. یعنی در حالی که دودها با شتاب زیاد در حال ترک کردن سیلندر می‌باشند گاز هم به طرف سیلندر شروع به حرکت می‌کند و شتاب می‌گیرد. به این حالت که هر دو سوپاپ باز هستند، قیچی کردن سوپاپ‌ها می‌گویند.

## دلایل اصلاح زمان کار سوپاپ‌ها (تایمینگ) :

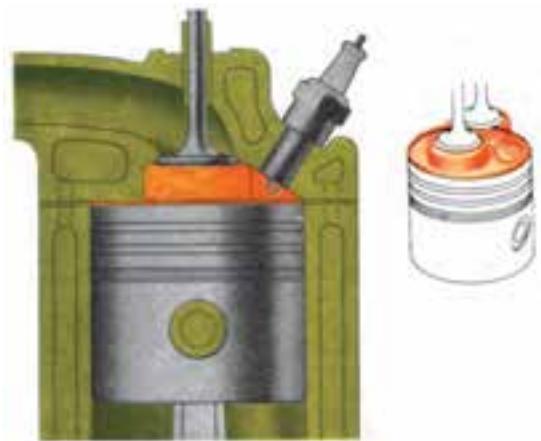
- ۱- دلایل مهم تایمینگ سوپاپ‌ها آن است که در زمان حقیقی ( $18^\circ$ ) هر مرحله عملیات به طور کامل انجام نمی‌گیرد.
- ۲- دلیل مهمتر، اینرسی گاز است. در بیشتر موتورها، سوخت با سرعت تقریبی  $5^\circ$  متر بر ثانیه وارد سیلندر می‌شود. بنابراین با شتاب لازمی که گفته است با  $45^\circ$  تأخیر در بسته شدن سوپاپ گاز، سیلندرها بهتر پر می‌شوند. این تأخیر در پرشدن سوپاپ گاز (ریتارد سوپاپ گاز) حدود  $12/5$  میلی‌متر از کورس تراکم را می‌پوشانند.
- ۳- سوپاپ دود را هم  $5^\circ$  درجه زودتر از موقع لازم باز می‌کنند (آوانس سوپاپ دود) تا تخلیه سیلندر انجام شود(شکل ۱۱-۳).



**۳-۲-۴ انفجار ضربه‌ای** : پس از ایجاد جرقه، ممکن است سوخت به‌طور ناگهانی منفجر شود. موتوری که سوخت آن به‌طور نامناسب محترق شود، صدایی ناهنجار ایجاد می‌کند. انفجار ضربه‌ای، به دلیل کمبود اکتان در بنزین و یا نامناسب بودن شکل هندسی محفظه احتراق و یا زیاد بودن نسبت تراکم موتور است (شکل‌های ۳-۲۲ تا ۳-۱۲).



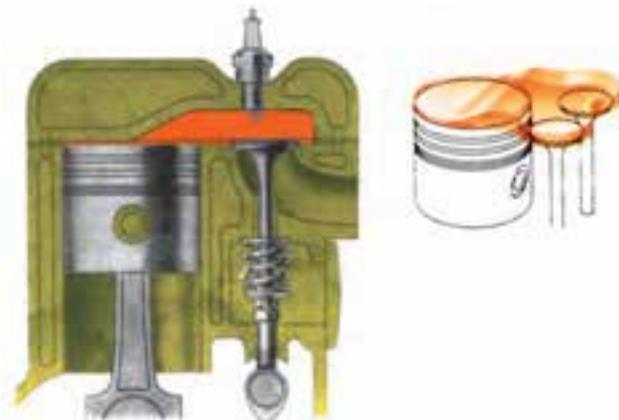
شکل ۳-۱۲-نمایش احتراق عادی که از طرف شمع شروع می‌شود.



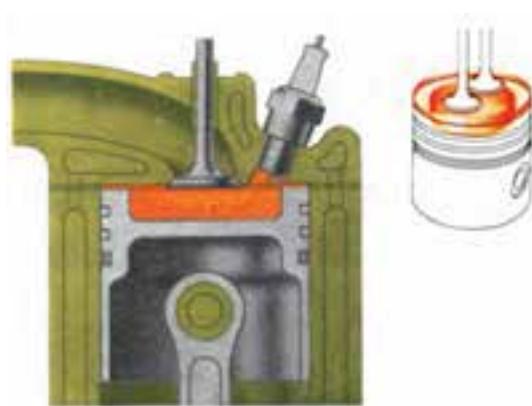
شکل ۱۳-۳- اتاق احتراق صاف، سرعت شعله را می کاهد.



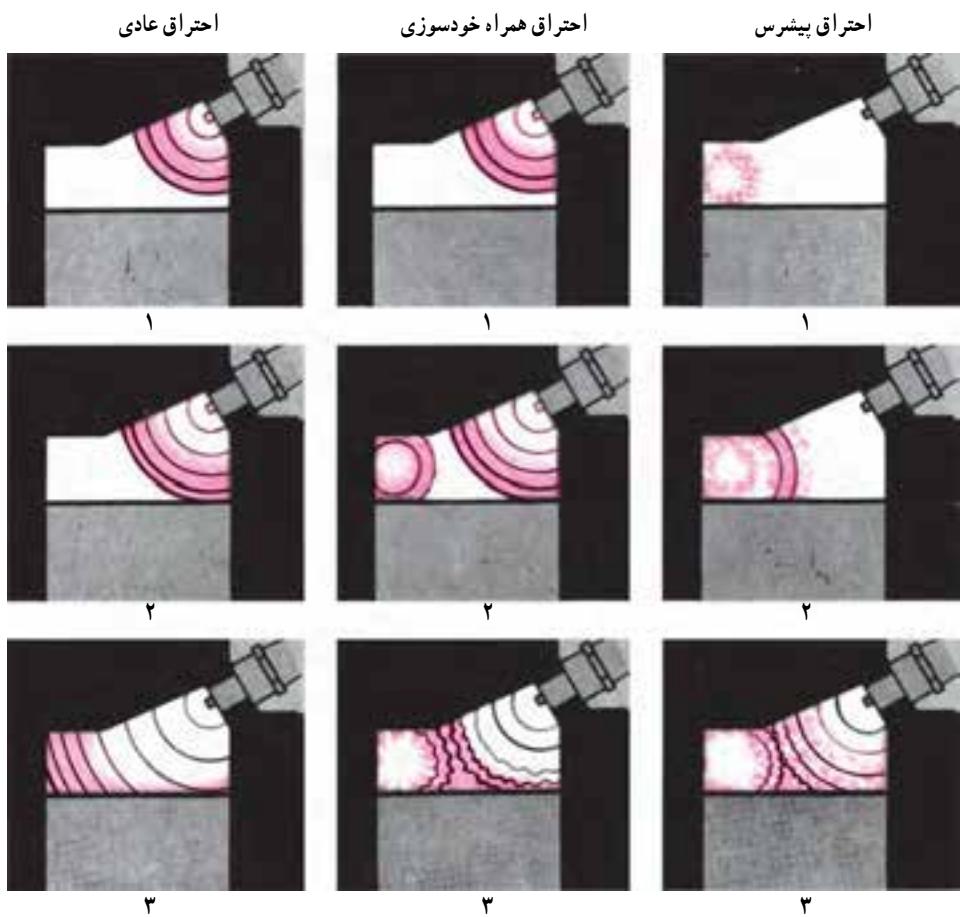
شکل ۱۴-۳- در این فرم اتاق احتراق (گوهای شکل)، شعله بهتر پیشروی می کند.



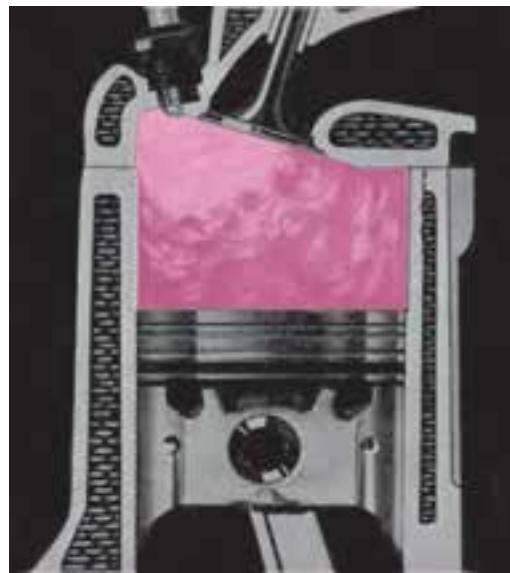
شکل ۱۵-۳- اتاق احتراق جانبی، باعث چرخش بهتر گاز و جلوگیری از خودسوزی می شود.



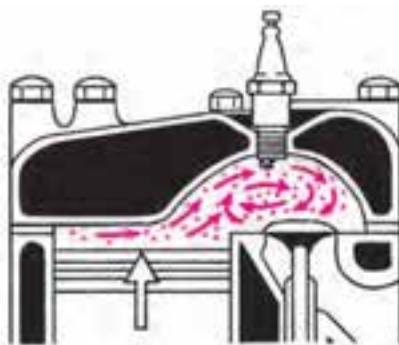
شکل ۱۶-۳- اتاق احتراق در کف پیستون، در این طرح موتور بهتر تنفس می‌کند.



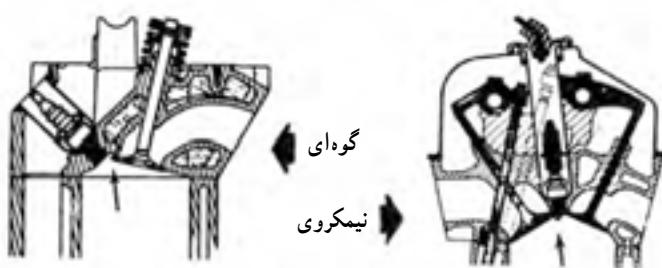
شکل ۱۷-۳- انواع احتراق در موتور



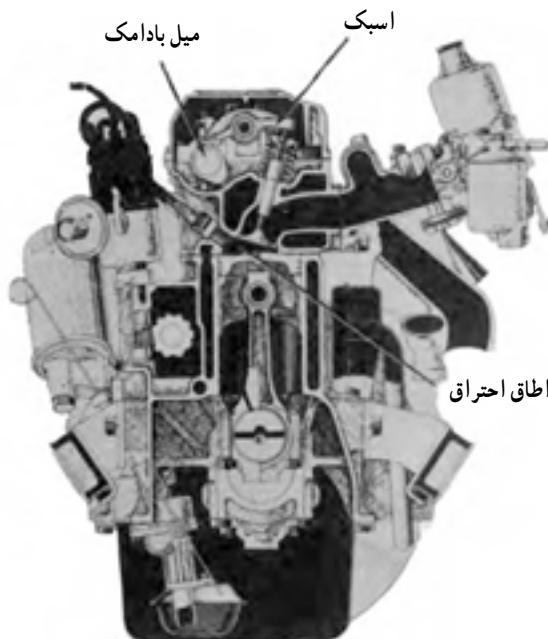
شکل ۱۸-۳- پیشروی جبهه شعله در اطاق



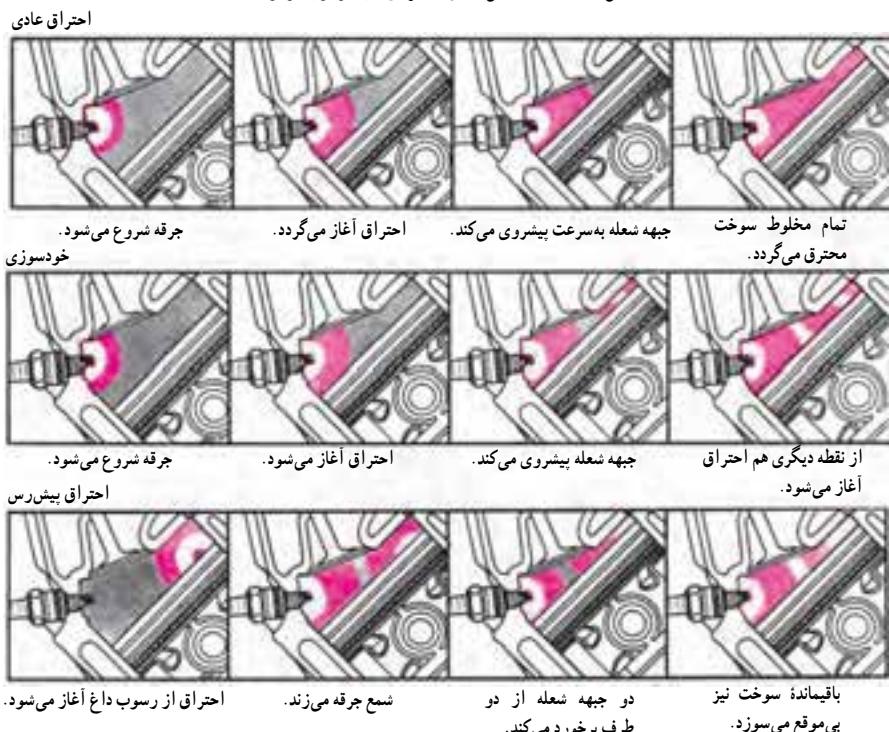
شکل ۱۹-۳- چرخش گاز در اطاق احتراق که اختلاط بهتری بین بنزین و هوا فراهم نموده، راندمان احتراق را افزایش می دهد.



شکل ۲۰-۳- اتاق احتراق نیمکرهای و گوهای



شکل ۳-۲۱- شکل اطاق احتراق در موتور تویوتا



شکل ۳-۲۲- احتراق معمولی، احتراق همراه با خودسوزی، احتراق همراه با پیش سوزی

**۳-۲-۵-راندمان حرارتی :** نسبت بین انرژی تولیدی موتور به انرژی مصرفی را راندمان حرارتی گویند.

(انرژی تولیدی موتور در داخل سیلندر)  
η<sub>t</sub> (انرژی حرارتی سوخت مصرفی موتور)

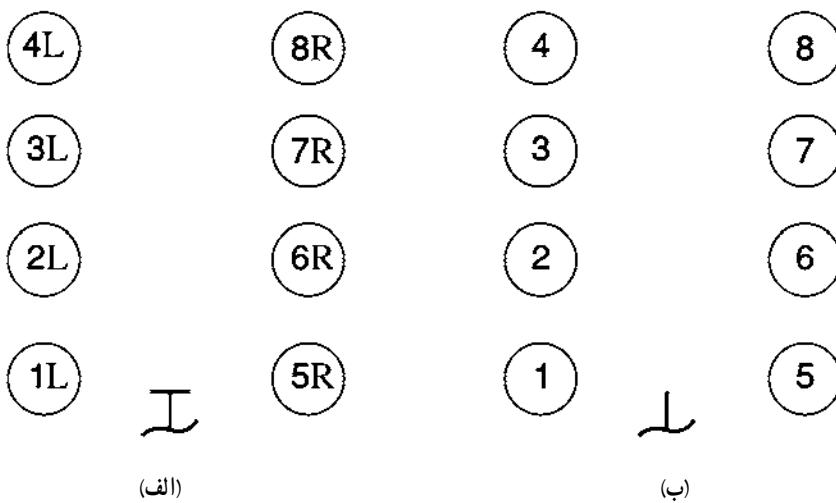
**۳-۶-شماره گذاری سیلندرها :** وقتی صحبت از سیلندرهای مختلف موتوری می‌شود به ناچار باید روشی برای شناسایی سیلندرهای موتور با طرح‌های گوناگون وجود داشته باشد تا برای همگان آشنا و مفهوم گردد.

در موتورهای ردیفی: در یک موتور ردیفی وقتی از جلو نگاه می‌کنیم، شماره‌های سیلندر از جلو نام‌گذاری می‌شود یعنی سیلندری که به پروانه نزدیک‌تر است شماره یک و سیلندری که به فلاپ‌بیل نزدیک‌تر است، شماره آخر را به خود اختصاص می‌دهد. به جز در اتومبیل پژو که سیلندرها از عقب شماره گذاری می‌شوند.

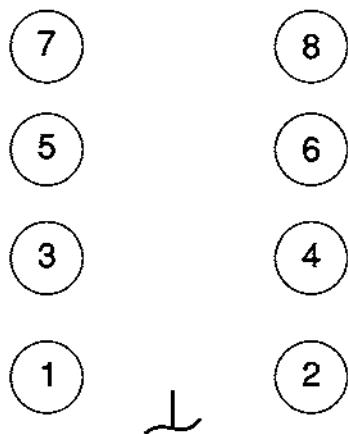
در موتورهای ۷ شکل: در این موتورها سه روش به کار می‌رود:

الف) بلوک طرف راست را از دید جلو با اندیس R تعیین نموده، از جلو به عقب شماره گذاری می‌کند و بلوک طرف چپ را با اندیس L تعیین نموده، از جلو به عقب شماره گذاری می‌نمایند. مثلاً در موتور ۸ سیلندر ۷ شکل، اغلب چنین شماره گذاری می‌شود.

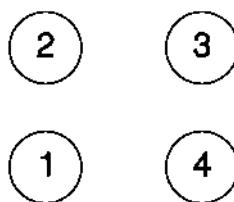
ب) بلوک طرف چپ را شماره‌های اولین و بلوک طرف راست را شماره‌های بعدی می‌زنند.



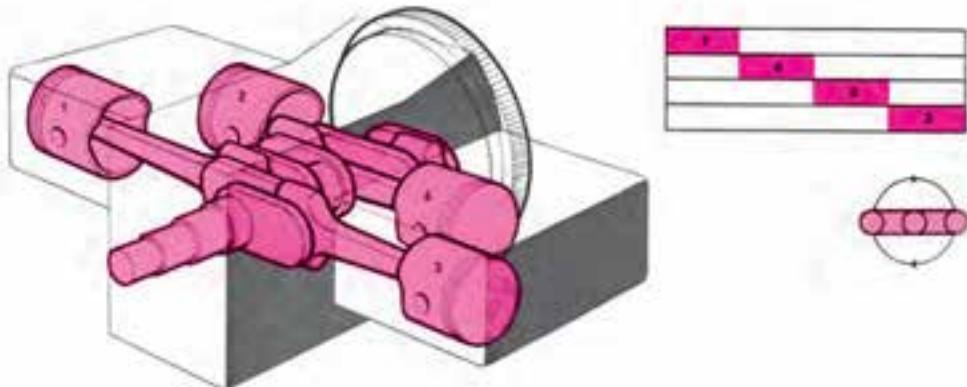
ج) طرف راست را با شماره‌های زوج و طرف چپ را با شماره‌های فرد مشخص می‌کنند.



در موتورهای خواهید: سیلندرها را از سمت جلو و چپ طوری شماره‌گذاری می‌کنند که به سمت راست و جلو خاتمه یابد.



۷-۲-۳- ترتیب احتراق در موتورها : ترتیب احتراق یک موتور یعنی نوبت کارهای انجام شده در آن، در موتور چهار سیلندر ردیفی، یکی از دو ترتیب ۱-۴-۳-۲ و ۱-۲-۴-۳ است. ولی روش اول متدائل تر می‌باشد. در موتور چهار سیلندر خواهید، ترتیب احتراق ۱-۴-۳-۲ معمول است.



شکل ۳-۲۳- ترتیب احتراق در موتور خوابیده

#### دلایل/انتخاب ترتیب/احتراق:

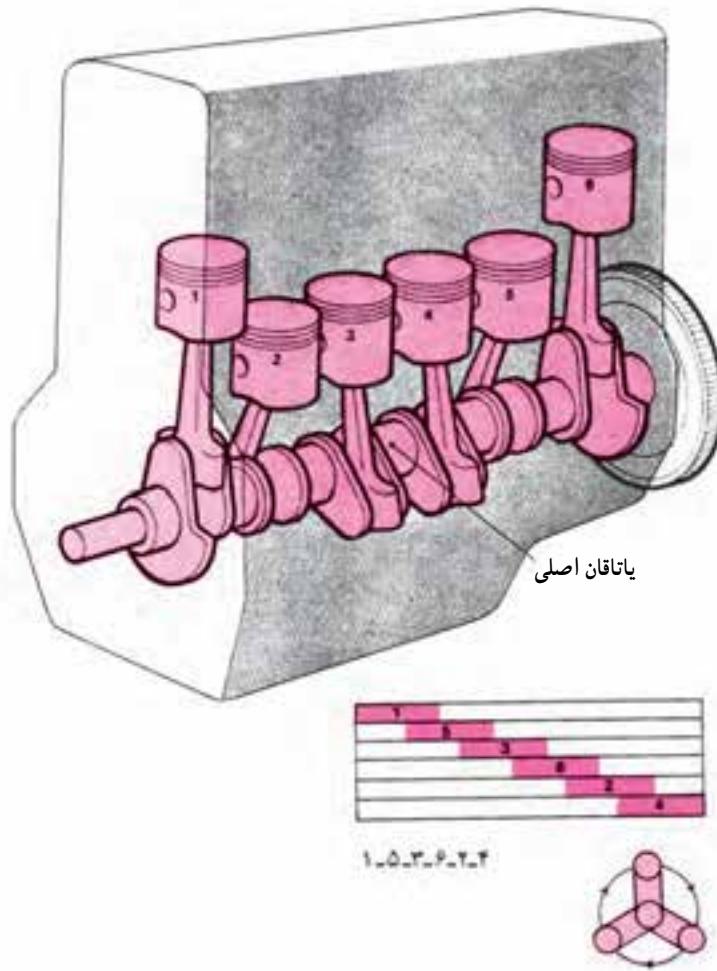
دانستن ترتیب احتراق، علاوه بر واپرچینی شمع‌ها، برای فیلرگیری سوپاپ‌های موتور نیز ضروری است. در یک موتور چهار سیلندر، انتخاب روش احتراق در طراحی موتور چندان تأثیر نمی‌گذارد ولی در سیلندرها بیشتر توجه به توزع صحیح و کامل تر سوخت بین سیلندرهای مختلف، یک مسئله می‌باشد.

دلیل این موضوع آن است که سوخت داخل مانیفولد گاز، دارای اینرسی معینی است و در جهت مشخصی در حال حرکت می‌باشد. حال اگر دفعتاً سوپاپ گازی در نقطه مقابل باز شود، سوخت باید جهت خویش را عوض کند و وارد سیلندر که در حال مکش است گردد. بنابراین، تمام سعی طراحان موتور بر آن است که نظم و سرعت مناسبی به ماده سوخت بدنه‌نداز از بالا رفتن اینرسی گاز جلوگیری شود.

در مورد لوله‌های دود هم، چنین وضعی صادق است. اگر لوله‌های دود درست طرح شوند، فشار داخل سیلندر در پایان زمان تخلیه به حداقل ممکن می‌رسد. در نتیجه در زمان مکش راندمان حجمی موتور افزایش یافته، قدرت مفید موتور بالا می‌رود.

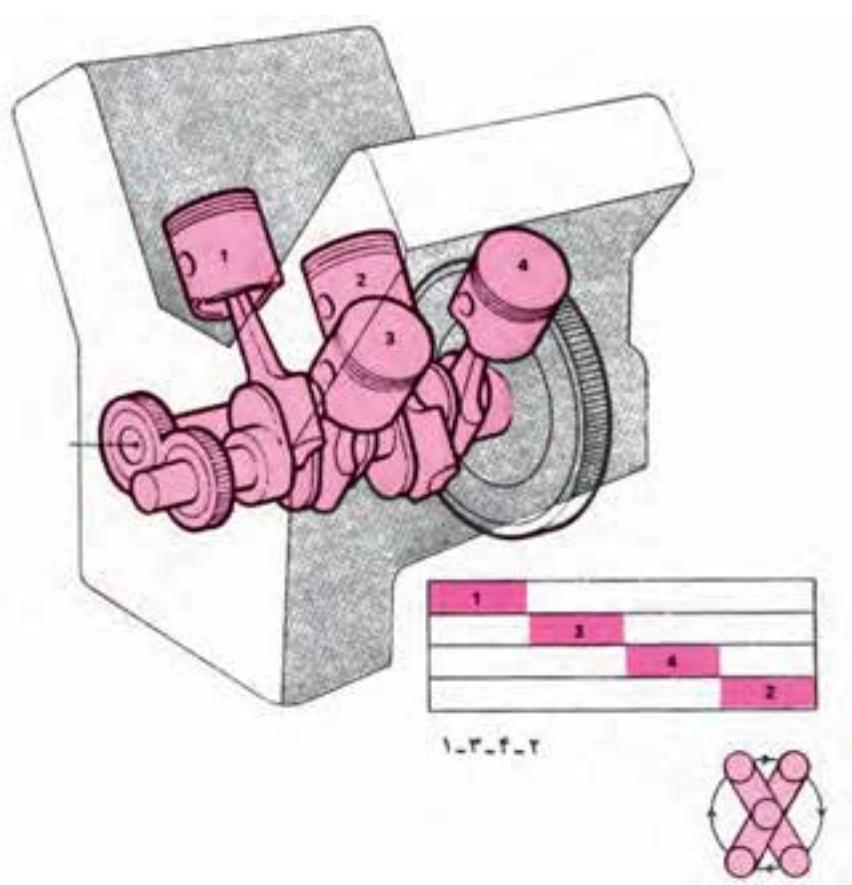
از دلایل اصلی انتخاب ترتیب احتراق، متعادل کار کردن میل لنگ و کاهش ارتعاشات آن است. ترتیب احتراق در موتورهای ۶ سیلندر ردیفی: در اغلب موتورهای شش سیلندر، ترتیب احتراق ۱-۵-۳-۶-۴ می‌باشد. در اتو میبل جاگوار ۶ سیلندر، همین ترتیب احتراق وجود دارد. فقط شماره‌گذاری آن از طرف عقب به جلو می‌باشد (شکل ۳-۲۴).

ترتیب احتراق موتور ۸ سیلندر ردیفی ۱-۶-۲-۵-۸-۳-۷-۴ می‌باشد.

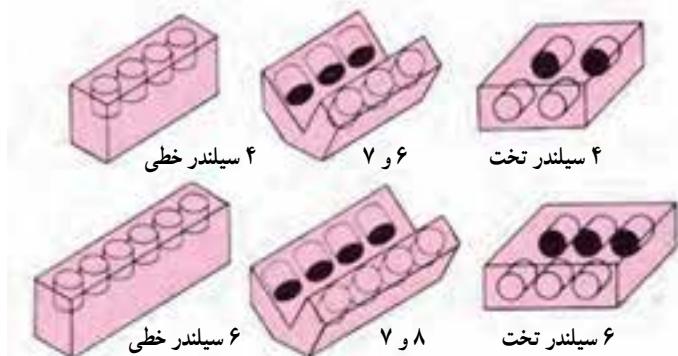


شکل ۳-۲۴- ترتیب احتراق در موتور ۶ سیلندر ردیفی

ترتیب احتراق در موتورهای V شکل  
 (الف) موتور V شکل ۴ سیلندر: موتور V شکل چهار سیلندر به ترتیب دارای احتراق ۱-۳-۴-۲ می‌باشد (شکل ۳-۲۵).

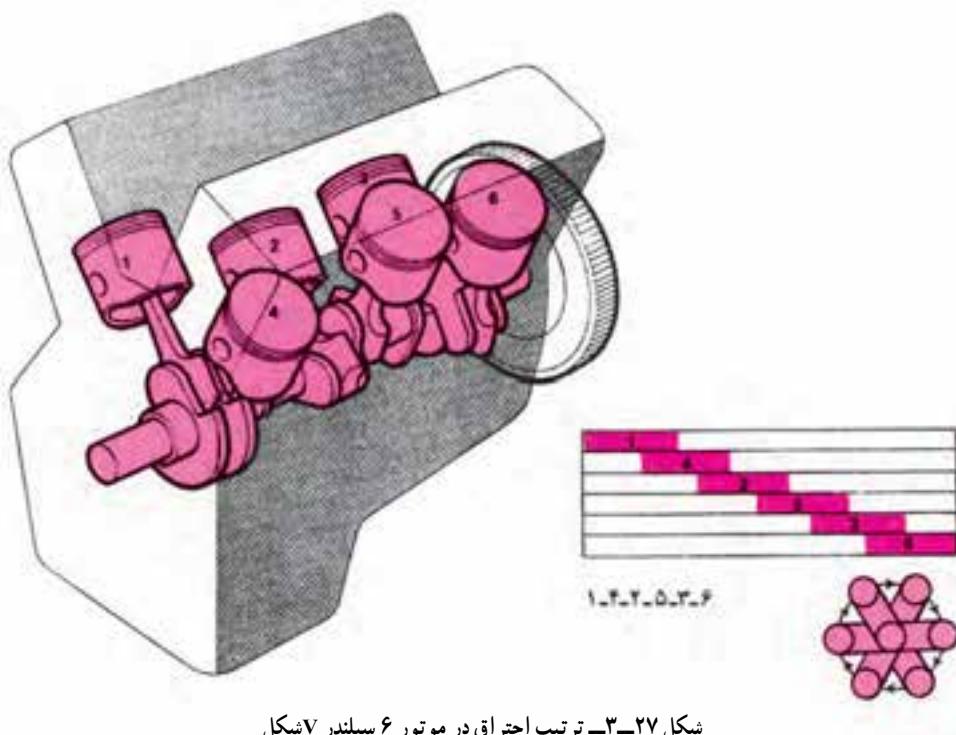


شکل ۲۵-۳- ترتیب احتراق در موتور ۷ شکل چهار سیلندر



شکل ۲۶-۳- آرایش سیلندرها

ب) موتور V شکل ۶ سیلندر: ترتیب احتراق موتور V شکل ۶ سیلندر، ۱-۴-۲-۵-۳-۶ می‌باشد (شکل ۳-۲۷).



شکل ۳-۲۷- ترتیب احتراق در موتور ۶ سیلندر V شکل

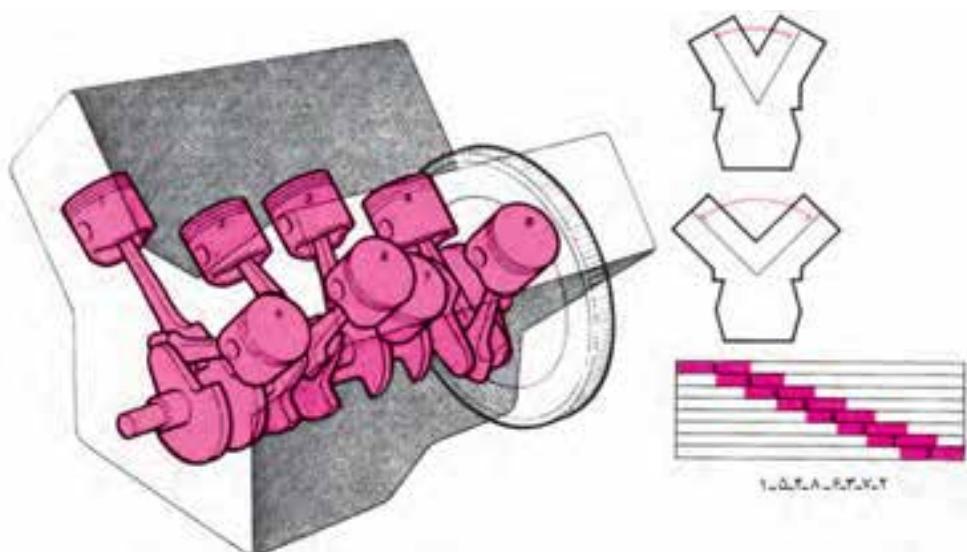
ج) موتور V شکل ۸ سیلندر: در موتورهای V شکل ۸ سیلندر، ترتیب احتراق به صورت:

$$\left\{ \begin{array}{l} 1-5-4-2-6-3-7-8 \\ 1-5-4-8-6-3-7-2 \end{array} \right.$$

است، وقتی که سیلندرهای طرف چپ ۱ تا ۴ و سیلندرهای طرف راست ۵ تا ۸ می‌باشد. و یا به صورت:

$$\left\{ \begin{array}{l} 1-2-7-8-4-5-6-3 \\ 1-8-7-2-6-5-4-3 \end{array} \right.$$

است، در حالی که سیلندرهای طرف چپ اعداد فرد ۱-۳-۵-۷ و سیلندر طرف راست اعداد زوج ۲-۴-۶-۸ می‌باشد.



شکل ۲۸-۳-۲۸ ترتیب احتراق در موتور ۷ سیلندر

### ۳-۳-۳-۳ آلاینده‌های موتور و نحوه کنترل آن

**۳-۳-۱ اکسیدهای ازت:** به دلیل واکنش اتمی اکسیژن و نیتروژن در حین فرایند احتراق، اکسیدهای ازت ( $\text{NO}_x$ ) در تمام محفظه احتراق تشکیل می‌شوند. واکنش‌های تشکیل دهنده  $\text{NO}_x$  به شدت وابسته به دما هستند، بنابراین خروجی  $\text{NO}_x$  از یک موتور نسبتاً به بارگذاری موتور بستگی دارد. میزان تولید  $\text{NO}_x$  در هنگام راه اندازی و مرحله گرم شدن موتور، نسبتاً پایین است. در موتورهای اشتعال جرقه‌ای، جزء مشهود  $\text{NO}_x$ ، اکسیدنیتروژن (NO) می‌باشد، این در حالی است که غلظت دی‌اکسیدنیتروژن،  $\text{NO}_2$  فقط در حدود ۱ تا ۲٪ باشد.

**۳-۳-۲ مونواکسیدکربن:** مونواکسیدکربن در گازهای خروجی موتورهایی که به صورت غلیظ کار می‌کنند ظاهر می‌شود، زیرا در این حالت اکسیژن کافی برای تبدیل تمام سوخت به دی‌اکسیدکربن وجود ندارد. مهم‌ترین پارامتر موتور که بیشترین تأثیر را روی آلاینده‌های مونواکسیدکربن دارد، نسبت هم ارزی سوخت به هوا است، دیگر متغیرها تأثیری از مرتبه دوم دارند. بدین ترتیب نتایج به دست آمده از تغییر نسبت سوخت - هوا کم و بیش در خصوص تمامی موتورها صحت دارد. توجه داشته باشید که در شرایط نزدیک به مقادیر استوکیومتریک، آلاینده مونواکسیدکربن یکتابع غیرخطی از نسبت هم ارزی می‌باشد. تحت این شرایط، در موتورهای چند سیلندر، لازم است تا اطمینان حاصل شود

که نسبت سوخت به هوای یکسانی به هر سیلندر وارد می‌شود. اگر نیمی از موتورها به صورت رقیق و نیمی دیگر به صورت غلیظ کار کنند، آنگاه سیلندرهای رقیق CO بسیار کمتری نسبت به سیلندرهای غلیظ تولید می‌کنند. میانگین آلاینده CO برای چنین موتوری متناظر با نسبت هم ارزی میانگین خواهد بود بلکه متناظر با نسبت هم ارزی میانگین غلیظتری خواهد بود که متعاقباً منجر به تولید CO بیشتر از حد معمول می‌شود.

### ۳-۳-۳- هیدروکربن‌ها

**موتورهای اشتعال جرقه‌ای:** آلاینده‌های هیدروکربنی به واسطه حضور سوخت نسوخته در سیستم اگزوژن موتور به وجود می‌آیند. سوخت‌های هیدروکربنی از ۱۰ تا ۲۰ گونه اصلی و حدود ۱۰۰ تا ۲۰۰ گونه فرعی تشکیل شده‌اند. بیشتر این گونه‌ها در گازهای خروجی یافت می‌شود. البته، برخی از هیدروکربن‌های موجود در گازهای خروجی، در سوخت مادر (اولیه) دیده نمی‌شوند. این گونه‌های هیدروکربنی ناشی از سوختی است که درون سیلندر و طی واکنش‌هایی که کامل نشده‌اند، تغییر ساختار داده‌اند. این مواد حدود ۵٪ کل هیدروکربن‌های انتشار یافته می‌باشد.

## مطالعه آزاد

این محصولات واکنش ناقص شامل استالدئید، فرمالدئید، ۳ و ۱ بوتادین و بنزین می‌باشد. این محصولات در مؤسسه حفاظت از محیط‌زیست امریکا، به عنوان آلاینده‌های سمی شناخته می‌شوند به منظور ساماندهی آلاینده‌های موتورهای درونسوز، آلاینده‌های هیدروکربنی ناشی از موتور، به گروههای مختلف تقسیم‌بندی می‌شوند در طبقه‌بندی که به شکل وسیعی مورد استفاده قرار می‌گیرد، هیدروکربن‌های کلی<sup>۱</sup> و هیدروکربن‌های بی‌متان<sup>۲</sup> می‌باشند حدود ۹٪ سوخت تأمین شده طی فاز احتراق موجود در مرحله اببساط به شکل نسوخته باقی می‌ماند روش‌هایی وجود دارد که به وسیله آن ۷٪ هیدروکربن‌ها، طی سه مرحله از چهار مرحله کاری یک موتور اشتعال جرقه‌ای چهار زمانه مصرف می‌شوند در این سیستم‌ها حدود ۲٪ هیدروکربن‌ها از طریق سیستم خروجی خارج می‌شود می‌توان گفت آلاینده‌های هیدروکربنی باعث کاهش بازده شده و همچنین آلوده‌کننده هوا نیز می‌باشند بیشترین مقدار تولید آلاینده‌های هیدروکربنی در حالت راه اندازی و مرحله گرم شدن موتور است دلیل افزایش آلاینده موتور در این حالات کاهش تبخیر و اکسیداسیون سوخت می‌باشد

همان‌طور که در جدول ۳-۳ بیان شده است، مسیرهای جایگزین اکسیداسیون و حضور هیدروکربن‌ها در سیستم خروجی از ۶ طریق اصلی صورت می‌پذیرد، این ۶ روش عبارتند از: ۱-شکاف و درزها<sup>۳</sup>

۱\_Tota Hydrocarbons (THC)

۲\_Non Methane Hydrocarbons (NMHC)

۳\_Crev ce

۲- لایه‌های روغن ۳- رسوبات کربن ۴- سوخت مایع ۴- خاموشی شعله روی دیواره سیلندر<sup>۱</sup> ۶- نشتی سوپاپ دود روش‌های درز و شکاف بیشترین تأثیر را داشته و حدود ۴٪ از آلاینده‌های هیدروکربنی متور از این راه انجام می‌شود

جدول ۳- منابع تولید آلاینده‌های هیدروکربنی

منبع	درصد از احتراق	درصد سوخت فرار کرده	درصد آلاینده‌های هیدروکربنی نسوخته
درزها	۵/۲	۲۸	
لایه روغن	۱	۱۶	
رسوبات	۱	۱۶	
سوخت مایع	۱/۲	۲	
خاموش شدن شعله	۰/۵	۵	
نشتی سوپاپ خروجی	۰/۱	۵	
مجموع	۹	۱	

درز و شکاف‌ها مناطق نازکی در محفظه احتراق هستند که شعله نمی‌تواند در آن‌ها نفوذ کند زمانی که شعله تلاش می‌کند وارد کanal نازک شود، می‌تواند بسته به ابعاد کanal و فاصله خاموشی<sup>۱</sup> که یکی از مشخصه مخلوط‌های سوخت و هوای است، در این راه موفق یا ناموفق باشد درز و شکاف‌ها دارای یک اندازه مشخصه می‌باشند که از فاصله خاموشی کمتر است این شکاف‌ها در تزدیکی پیستون، واشر سر سیلندر، شمع و نشمنگاه‌های سوپاپ وجود دارند و حدود ۱ تا ۲ درصد کل حجم فضای مرده را تشکیل می‌دهند بزرگترین شکاف، ناحیه بین رینگ پیستون و دیواره سیلندر است در مراحل تراکم و مراحل اولیه احتراق، فشار سیلندر افزایش یافته و درصد کوچکی از مخلوط سوخت و هوای را به داخل شکاف‌ها وارد می‌کند دمای شکاف تقریباً برابر با دمای دیواره خنک شده سیلندر است و در نتیجه چگالی مخلوط سوخت و هوای در شکاف بیشتر از داخل سیلندر است زمانی که فشار سیلندر در بخش انتهایی مرحله تراکم کاهش می‌یابد، گازهای نسوخته داخل شکاف دو مرتبه به سمت داخل سیلندر جریان می‌یابند

۱- Quenching

۲- Quenching distance

لایه‌های روغن در یک موتور نیز می‌توانند مقداری از سوخت را حبس و سپس طی مرحله انبساط آن را آزاد نمایند کایستر و همکارانش در سال ۱۹۸۲ به سیلندر، روغن اضافه کردند و دریافتند که هیدروکربن‌های موجود در گازهای خروجی مناسب با مقدار روغن اضافه شده به موتوری با سوخت ایزوakan کار می‌کند، افزایش می‌یابد آن‌ها همچنین دریافتند که آلاینده‌های افزایش یافته، گازهای سوخته و گونه‌های حاصل از اکسیداسیون سوخت می‌باشند و نه روغن سوخته و یا گونه‌های حاصل از اکسیداسیون روغن آن‌ها همچنین آزمایشاتی را که طی آن‌ها موتور توسط پروپان تعذیه می‌شد انجام دادند و با افزودن روغن هیچ افزایشی در هیدروکربن‌های موجود در اگروز مشاهده نکردند از آنجا که پروپان در روغن حل نمی‌شود، کایسر و همکارانش نتیجه‌گیری کردند که افزایش مشاهده شده به دلیل جذب در لایه روغن طی تراکم و آزادسازی آن در گازهای سوخته خنک طی مراحل انبساط می‌باشد بنابراین می‌توان نتیجه گرفت آلاینده‌های هیدروکربنی از موتور وابسته به مقدار روغن داخل سیلندر و قابلیت حل شدن سوخت در روغن نیز می‌باشد

**موتورهای اشتعال تراکمی:** تحقیقات صورت گرفته توسط گریوز و همکارانش در سال ۱۹۷۷ و یو و همکارانش در سال ۱۹۸۰ نشان می‌دهد که هیدروکربن‌های موجود در گازهای خروجی موتورهای دیزل عمده‌ای از سه راه ایجاد می‌شوند: ۱- سوخت حبس شده در پاششگر در انتهای تزریق که پس از مدتی به بیرون نفوذ می‌کند. ۲- سوخت مخلوط شده با هوا که افشاره در حال سوختن را محاصره کرده و به دلیل رقیق بودن بیش از حد توانایی سوختن ندارد و ۳- سوخت حبس شده در طول دیواره که در درزها و شکاف‌ها، رسوبات و یا روغنی که در معرض افشاره سوخت حبس شده است.

## مطالعه آزاد

فرایند احتراق دیزل بر اساس اختلاط سوخت و هوا در زمانی که می‌باشد بسوزند شکل می‌گیرد همان طور که قبل از اینکه شکل مخلوط جدید مورد نیاز است تا خود اشتعالی رخ دهد زمان مشخصه یک تابع قوی از نسبت هم ارزی است این مقدار در نسبت‌های تزدیک به استوکیومتریک سوخت و هوا، حداقل مقدار را دارد البته از آنجا که زمان مشخصه محدود می‌باشد، یک تابع سوخت و هوا می‌تواند با نسبت استوکیومتریک مخلوط شده و پیش از آنکه خود اشتعالی رخ دهد به وسیله هوای بیشتر رقیق شود در نتیجه فوایدی برای نسبت‌های هم ارزی فقیر وجود دارد و زمانی که خود اشتعالی رخ می‌دهد، نسبت هم ارزی سوخت و هوای موجود در این مناطق کمتر از حد پایین شعله وری است در نتیجه این مخلوط سوخت محلی نمی‌سوزد و سطح آلاینده‌های هیدروکربنی را افزایش می‌دهد

در زمان خود اشتعالی، مخلوط پیش از حد غلیظ سوخت و هوا نیز وجود دارد. البته، در صورتی که گازها به اندازه کافی داغ باشند این مخلوط به وسیله اختلاط‌های اضافی می‌سوزند. از آنجا که مقداری از مخلوط سوخت و هوا تا اواخر مرحله انبساط به نسبت سوخت به هوای استوکیومتریک نمی‌رسند، برخی هیدروکربن‌ها نیز تولید می‌شوند.

**۴-۳-۳- ذرات معلق<sup>۱</sup>** : دود مرئی یا دوده در گازهای خروجی نشان دهنده غلظت بالای ذرات معلق (PM) در گازهای خروجی است. از آنجا که استنشاق ذرات معلق می‌تواند مشکلات تنفسی ایجاد کند، لذا این گونه آلاینده‌ها به شدت کنترل می‌شود. آلاینده‌های ذرات معلق یک مشکل بزرگ در موتورهای دیزل هستند و عملکرد آن‌ها را در هنگام تولید دوده با محدودیت مواجه می‌سازد. از آنجا که در موتورهای بنزینی از سوخت بدون سرب استفاده می‌شود، ذرات معلق در موتورهای اشتعال جرقه‌ای مشکل جدی به‌شمار نمی‌آیند.

به هر ماده‌ای غیر از آب که بتواند در اگزوز به وسیله فیلتر کردن جمع‌آوری شود، ذرات معلق می‌گویند. ذرات معلق جمع‌آوری شده روی یک فیلتر را می‌توان به دو مؤلفه کلی تقسیم نمود. یک مؤلفه، کربن جامد یا دوده است و مؤلفه دیگر، یک ماده آلی است که شامل هیدروکربن و محصولات اکسیداسیون ناقص آن‌ها می‌باشد. این مواد آلی روی فیلتر، افزایش چگالی پیدا کرده‌اند و یا جذب دوده می‌شوند. بخش آلی به وسیله فرآیندهایی که گازهای خروجی را با هوا خروجی از موتور رقیق می‌کند تحت تأثیر قرار می‌گیرد. روش‌های استفاده شده برای اندازه‌گیری آلاینده‌های ذرات معلق از قبیل تونل‌های رقیق‌سازی، جذب نور، تغییر رنگ فیلتر و جرم حبس شده کاغذ فیلتر در فصل ۵ مورد بحث قرار گرفته است.

**۴-۳-۴- کنترل آلاینده‌گی** : از دهه ۱۹۶۰ آلاینده‌های خروجی از موتورها توسط آزانس حفاظت از محیط‌زیست آمریکا کنترل شده است. تا پیش از ۱۹۶۰ آلاینده‌های تولیدی خودروهای سواری مورد کنترل قرار نمی‌گرفت. ایالت کالیفرنیا در سال ۱۹۶۶ در پاسخ به مشکلات کیفیت هوا، محدودیت‌هایی را برای آلاینده‌های CO و هیدروکربن معرفی نمود. در سال ۱۹۶۸ تنظیمات آلاینده‌ها را در سطح کشور امریکا به اجرا گذاشته شد. با گذشت زمان این محدودیت‌ها سخت‌گیرانه تر شدند و امروزه خودروها اجازه تولید آلودگی بسیار کمتری نسبت به مقدار مجاز سال ۱۹۶۸ دارند. این مسئله از طرفی یک چالش اصلی پیش روی خودروسازان است و از طرف دیگر به عنوان یک فرصت برای مهندسان خودرو مطرح می‌باشد.

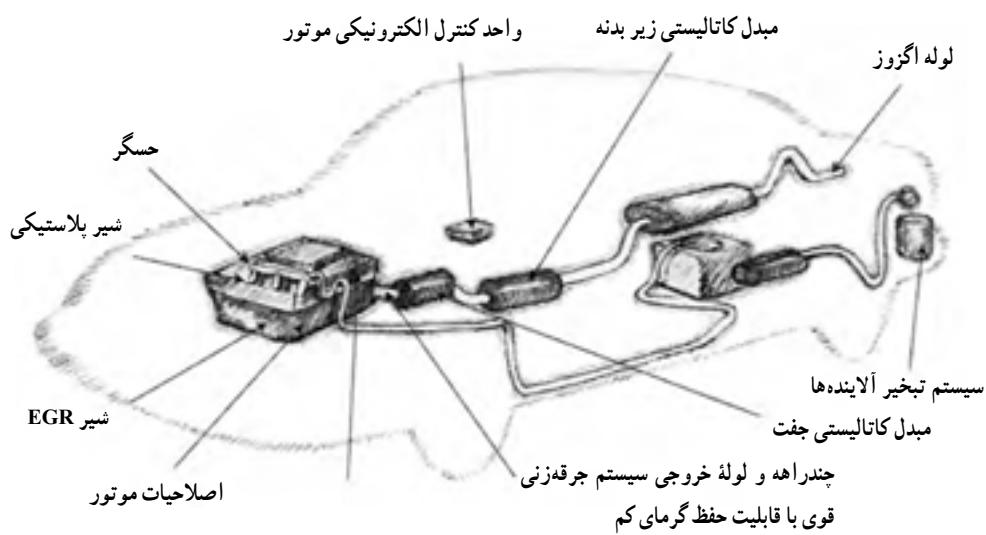
سه روش اساسی برای کنترل آلاینده‌های موتور وجود دارد :

- مهندسی فرآیند احتراق

- بهینه‌سازی انتخاب پارامترهای عملگرها

- استفاده از دستگاه‌های پس پالایش<sup>۱</sup> در سیستم اگزو.

کاربرد پیشرفتهای تکنولوژیکی در پاشش‌گرها، سنسورهای اکسیژن، و رایانه‌های مورد استفاده در موتور، باعث افزایش کنترل و بهینه‌سازی فرآیند احتراق شده است. دو اقدام در جهت کنترل  $\text{NO}_x$  که از سال ۱۹۷۰ در موتور خودروها مورد استفاده قرار گرفته‌اند، تأخیر در جرقه و بازگردانی گازهای خروجی می‌باشند. هدف از به کارگیری این اقدامات کاهش دمای بیشینه و در نتیجه کاهش تشکیل  $\text{NO}_x$  می‌باشد. مطالعه روش‌های کنترل آلاینده‌ها که توسط سازندگان خودرو گسترش یافته‌اند در مرجع مونت<sup>۲</sup> گردآوری شده است.



شکل ۳-۲۹—روش‌های کنترل آلایندگی خودرو

تأخیر در زمان جرقه‌زنی،  $\text{NO}_x$  را کاهش می‌دهد، زیرا بخش عظیمی از احتراق در یک حجم در حال انبساط رخ می‌دهد و این باعث کاهش فشار و دمای بیشینه می‌شود. البته این مسئله باعث

۱—After Treatment

۲—Mondt (2000)

کاهش بازده حرارتی نیز می‌شود. با استفاده از بازیابی گازهای خروجی مقداری از گاز خروجی وارد چندراهه ورودی می‌شود. گازهای خروجی به صورت یک رقیق‌کننده در مخلوط هوا-سوخت عمل کرده و دمای احتراق را کاهش می‌دهد. رقیق‌سازی مخلوط با استفاده از EGR باعث کاهش نرخ احتراق نیز خواهد شد. بنابراین برای نگهداشتن بازده حرارتی در حالت بهینه، زمان‌بندی جرقه پیش انداخته می‌شود. نسبت EGR مورد نیاز با بار وارد بر موتور و تا حدی با افزایش رقت مخلوط، افزایش می‌یابد. محدوده نسبت بازگردانی گازهای خروجی، حدود ۱۵٪ تا ۲۰٪ نرخ جریان سوخت و هواست.

در حال حاضر مهم‌ترین دستگاه پس پالایش، مبدل کاتالیستی سه راهه است. این سیستم در سال ۱۹۷۵ برای اولین بار بر روی سیستم خروجی خودروهای سواری نصب شد. این دستگاه نام خود را از این واقعیت گرفته است که بر روی هر سه آلاینده مورد توجه یعنی اکسیدهای ازت، مونو اکسید کربن و هیدروکربن‌ها تأثیر می‌گذارد. سرب و گوگرد از جمله موادی می‌باشند که شدیداً بر عملکرد مبدل کاتالیستی تأثیر نامطلوب می‌گذارند. بنابراین سوخت‌های خودرویی دوباره فرمول‌بندی شده‌اند تا سرب و گوگرد کمتری داشته باشند.

چنان که در شکل ۳-۳۰ دیده می‌شود، مبدل‌های کاتالیزوری به شکل لانه زنبوری<sup>۱</sup> و یا ساچمه‌ای<sup>۲</sup> ساخته می‌شوند تا گازهای خروجی در معرض سطح بزرگتر ایجاد شده توسط ذرات یکی از فلزات نجیب یعنی پلاتین (Pt)، پالادیوم (Pd) و رودیوم (Rh) که کمتر از ۵ nm قطر دارند، قرار گیرند. رودیوم فلز اصلی مورد استفاده برای از بین بردن NO است. همچنین پلاتین فلز اصلی جهت از بین بردن CO و HC می‌باشد.

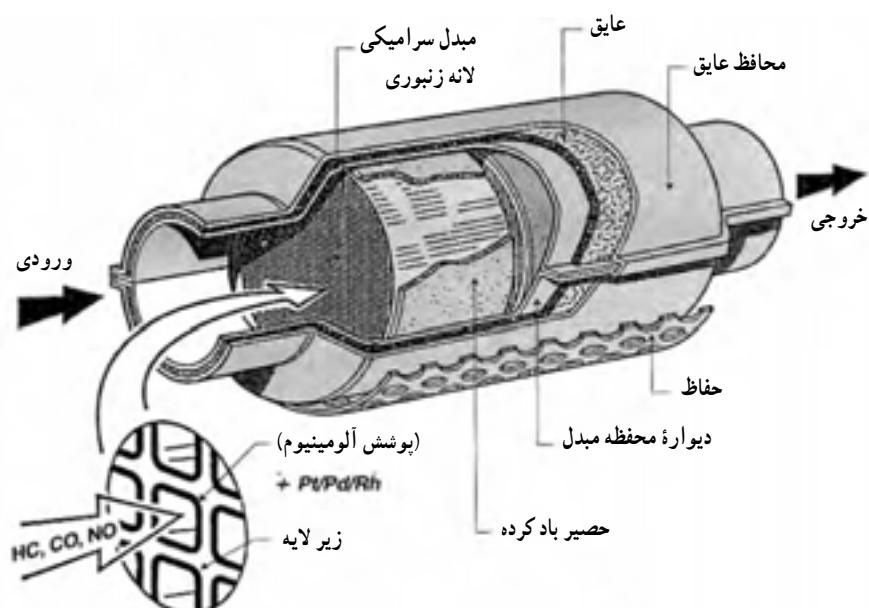
شکل ۳-۳۱ یک مبدل کاتالیستی سه راهه لانه زنبوری را نشان می‌دهد. با جریان یافتن گازهای خروجی به داخل کاتالیزور، NO از طریق یک واکنش کاهشی روی سطح کاتالیزور با CO، هیدروکربن‌ها و H<sub>۲</sub> واکنش می‌دهد. هیدروکربن‌ها و CO باقیمانده از طریق یک واکنش اکسیداسیون و با تشکیل H<sub>۲</sub>O و CO<sub>۲</sub> از بین می‌روند. نرخ اکسیداسیون هیدروکربن‌ها متناسب با وزن مولکولی افزایش می‌یابد، در نتیجه اکسیداسیون سوخت‌های با وزن مولکولی سبک مثل متان در کاتالیزور بسیار آهسته صورت می‌گیرد.

۱\_Honeycomb

۲\_Pe et



شکل ۳-۳۰- تصویر برش خورده یک مبدل کاتالیستی



شکل ۳-۳۱- اجزای یک مبدل کاتالیستی

یک مبدل سه راهه تنها زمانی به درستی عمل می‌کند که ترکیب گازهای خروجی، در حدود  $\pm 1\%$  احتراق استوکیومتریک باشد. اگر بیش از حد رقیق باشد اکسیدهای ازت از بین نمی‌روند و اگر بیش از حد غنی باشد موناکسیدکربن و هیدروکربن‌ها از بین نمی‌روند. این باعث می‌شود که یک محدودیت بر روی عملکرد موتور قرار گیرد: برای استفاده از مبدل سه راهه لازم است موتور در یک محدوده باریک حول نسبت استوکومتریک سوخت – هوا عمل کند. برای ایجاد چنین حالتی از یک سیستم کنترل حلقه بسته به همراه یک سنسور اکسیژن استفاده می‌شود تا نسبت سوخت – هوای واقعی را تعیین نمایند و پاشش گر را به گونه‌ای تنظیم کند که موتور در محدوده باریک حول نقطه استوکیومتریک عمل نمایند. کاربراتورهای معمولی قادر نیستند نسبت سوخت – هوا را در یک محدوده باریک حول یک نقطه معین نگه دارند.

## سؤالات

- چرا مانیفولد گاز را باید گرم نگهداری کرد و چگونه گرمای آن را کنترل می‌کنند؟
- انفجار بنزین را در مقایسه با انفجار باروت تفng یا دینامیت، بیان کنید.
- تایمینگ سوپاپ‌ها به چه منظوری صورت می‌گیرد؟
- چرا منواکسیدکربن (CO) تولید می‌شود و تا چه مقدار آن قابل قبول است؟
- زمان قیچی کردن سوپاپ‌ها یعنی چه؟ مقدار تقریبی آن چقدر است؟
- خودسوزی و انفجار ضربه‌ای احتراق چگونه ایجاد می‌شود و چگونه قابل تشخیص است؟
- روش شماره‌گذاری سیلندرهای ردیفی V شکل و خوابیده را در موتورهای ۲ تا ۸ سیلندر بنویسید.
- ترتیب احتراق موتور یعنی چه؟ و در موتورهای ۴ و ۶ سیلندر، ترتیب احتراق چگونه است؟