

بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِيْمِ

# لوله کشی حرارت مرکزی

شاخص: کار دانش

زمینه: صنعت

گروه تحصیلی: مکانیک

زیر گروه: تأسیسات

رشته های مهارتی: لوله کشی و نصب حرارت مرکزی، تأسیسات حرارت مرکزی درجه (۱)

شماره رشته های مهارتی: ۱۳۹۱۰۴۳۰۳، ۱۱۲۱۰۴۳۰۱

کد رایانه ای رشته های مهارتی: ۹۳۹۷، ۹۳۹۵

نام استاندارد مهارتی مبنا: لوله کش و نصاب دستگاه های حرارت مرکزی آب گرم درجه (۲)

کد استاندارد متولی: ۸۱/۱۵ و ۷۷

شماره درس: نظری ۸۸۵۲/۴ و عملی ۸۸۵۳/۴

اعرابیان، نعمت الله

۶۹۷

لوله کشی حرارت مرکزی / مؤلفان: نعمت الله اعرابیان، محمدرضا کریمی. - تهران: شرکت

۱۳۹۱

صناع آموزشی وابسته به وزارت آموزش و پرورش.

۸۷ ص. : مصور. - (شاخص کار دانش؛ شماره درس نظری ۸۸۵۲/۴ و عملی ۸۸۵۳/۴)

متون درسی شاخص کار دانش، زمینه صنعت، گروه تحصیلی مکانیک، زیر گروه تأسیسات،

رشته های مهارتی لوله کشی و نصب حرارت مرکزی، تأسیسات حرارت مرکزی درجه (۱).

۱. حرارت مرکزی. ۲. لوله کشی. الف. ایران. وزارت آموزش و پرورش. دفتر

برنامه ریزی و تالیف آموزش های فنی و حرفه ای و کار دانش. ب. عنوان.

**همکاران محترم و دانش آموزان عزیز:**

پیشنهادات و نظرات خود را درباره محتوای این کتاب به نشانی  
تهران - صندوق پستی شماره ۱۵۴۸۷۴/۱۵ دفتر برنامه‌ریزی و تألیف آموزش‌های  
فنی و حرفه‌ای و کارداش، ارسال فرمایند.

[info@tvoecd.sch.ir](mailto:info@tvoecd.sch.ir)

پیام‌نگار (ایمیل)

[www.tvoecd.sch.ir](http://www.tvoecd.sch.ir)

وبگاه (وبسایت)

## وزارت آموزش و پرورش سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی

برنامه‌ریزی محتوا و نظارت بر تألیف : دفتر برنامه‌ریزی و تألیف آموزش‌های فنی و حرفه‌ای و کارداش

نام کتاب : لوله‌کشی حرارت مرکزی - ۶۰۳/۸

مؤلفان : مهندس نعمت‌الله اعرابیان، مهندس محمدرضا کریمی

ویراستار ادبی : جعفر ربانی

آماده‌سازی و نظارت بر چاپ و توزیع : اداره کل چاپ و توزیع کتاب‌های درسی

تهران : خیابان ایرانشهر شمالی - ساختمان شماره ۴ آموزش و پرورش (شهید موسوی)

تلفن : ۰۹۲۶۶، ۰۹۸۳۰، ۰۹۸۳۱۱۶۱-۹، دورنگار : ۱۵۸۴۷۴۷۳۵۹،

[www.chap.sch.ir](http://www.chap.sch.ir)

عکاس : استودیو عکاسی شرکت صنایع آموزشی

صفحه‌آرا : صغیر عابدی

طرح جلد : مریم کیوان

ناشر : شرکت صنایع آموزشی (وابسته به وزارت آموزش و پرورش) : تهران - جاده مخصوص کرج - بعد از کیلومتر ۷ -

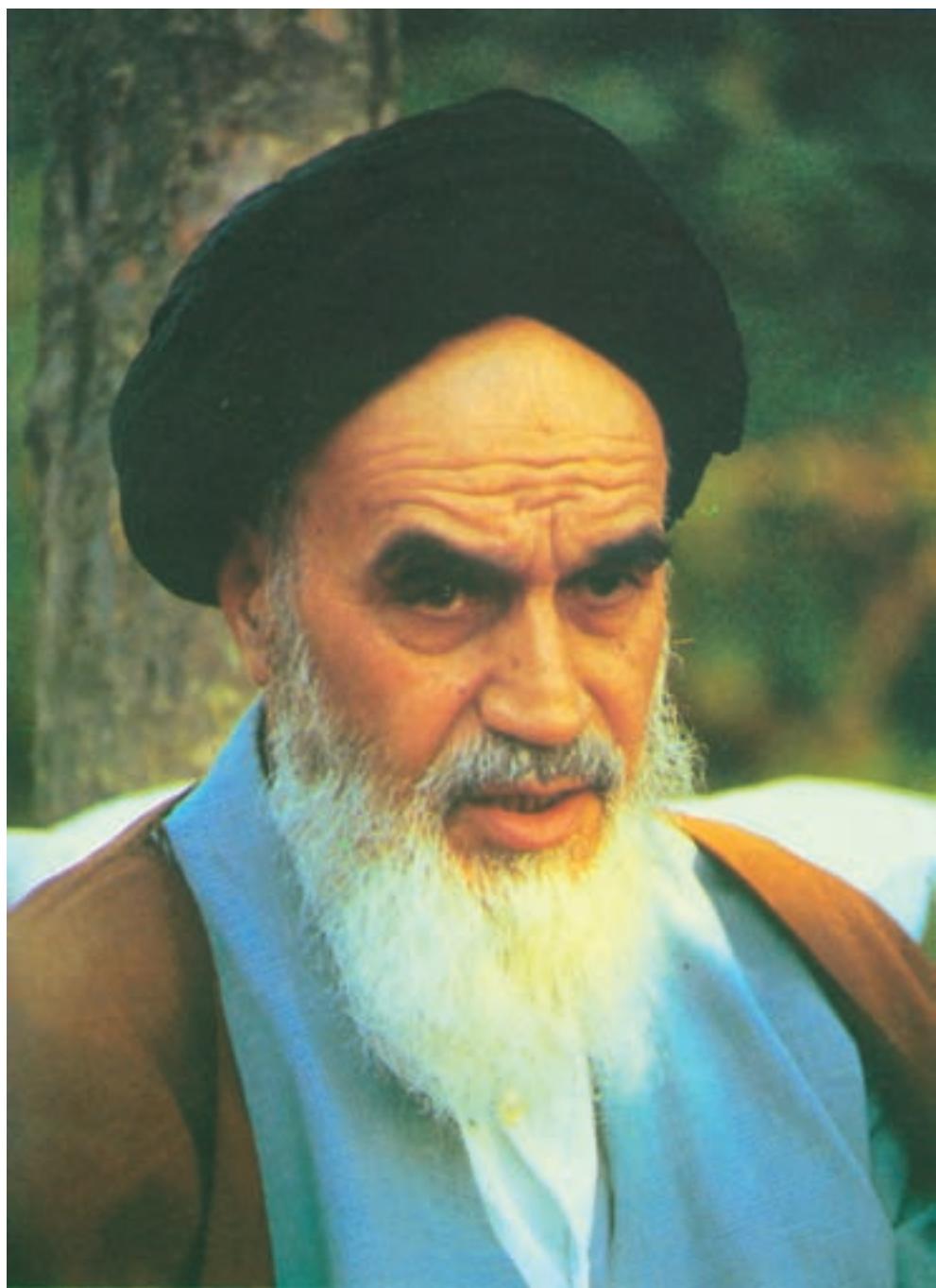
ابتدای بزرگراه آزادگان به طرف جنوب، تلفن : ۰۹۴۵۲۴۴۲، ۰۹۴۵۰۳۷۷، صندوق پستی : ۱۳۴۴۵/۳۷۹

چاپخانه : سازمان جغرافیایی نیروهای مسلح

سال انتشار و نوبت چاپ : چاپ هفتم ۱۳۹۱

حق چاپ محفوظ است.

شابک ۱۳۹۱-۵-۰۵-۹۶۴ ISBN 964-05-1291-5



شما عزیزان کوشش کنید که از این وابستگی بیرون آید و احتیاجات کشور خودتان را برآورده سازید، از نیروی انسانی ایمانی خودتان غافل نباشید و از اتکای به اجانب بپرهیزید.

امام خمینی «قدس سرّه الشّریف»

## مقدمه‌ای بر چگونگی برنامه‌ریزی کتاب‌های پوダメنی

برنامه‌ریزی تألیف «پوダメن‌های مهارت» یا «کتاب‌های تخصصی شاخه‌ی کارداش» بر مبنای استانداردهای کتاب «مجموعه برنامه‌های درسی رشته‌های مهارتی شاخه‌ی کارداش، مجموعه ششم» صورت گرفته است. براین اساس ابتدا توانایی‌های هم‌خانواده (Harmonic Power) مورد مطالعه و بررسی قرار گرفته است. سپس مجموعه مهارت‌های هم‌خانواده به صورت واحدهای کار تحت عنوان (Unit) دسته‌بندی می‌شوند. در نهایت واحدهای کار هم خانواده با هم مجدداً دسته‌بندی شده و پوダメن مهارتی (Module) را شکل می‌دهند.

دسته‌بندی «توانایی‌ها» و «واحدهای کار» توسط کمیسیون‌های تخصصی با یک نگرش علمی انجام شده است به گونه‌ای که یک سیستم پویا بر برنامه‌ریزی و تألیف پوダメن‌های مهارت نظارت دائمی دارد.

به منظور آشنایی هر چه بیشتر مریان، هنرآموزان و هنرجویان شاخه‌ی کارداش و سایر علاوه‌مندان و دست‌اندرکاران آموزش‌های مهارتی با روش تدوین، «پوダメن‌های مهارت»، توصیه می‌شود الگوهای ارائه شده در نمون برگ‌های شماره (۱)، (۲) و (۳) مورد بررسی قرار گیرد. در ارائه دسته‌بندی‌ها، زمان مورد نیاز برای آموزش آن‌ها نیز تعیین می‌گردد، با روش مذکور یک «پوダメن» به عنوان کتاب درسی مورد تأیید وزارت آموزش و پرورش در «شاخه‌ی کارداش» چاپ سپاری می‌شود.

به طور کلی هر استاندارد مهارت به تعدادی پوダメن مهارت ( $M_1$  و  $M_2$  و ...) و هر پوダメن نیز به تعدادی واحد کار ( $U_1$  و  $U_2$  و ...) و هر واحد کار نیز به تعدادی توانایی ویژه ( $P_1$  و  $P_2$  و ...) تقسیم می‌شوند. نمون برگ شماره (۱) برای دسته‌بندی توانایی‌ها به کار می‌رود. در این نمون برگ مشاهده می‌کنیم که در هر واحد کار چه نوع توانایی‌هایی وجود دارد. در نمون برگ شماره (۲) واحدهای کار مرتبط با پوダメن و در نمون برگ شماره (۳) اطلاعات کامل مربوط به هر پوダメن درج شده است. بدیهی است هنرآموزان و هنرجویان ارجمند شاخه کارداش و کلیه عزیزانی که در امر توسعه آموزش‌های مهارتی فعالیت دارند، می‌توانند ما را در غنای کیفی پوダメن‌ها که برای توسعه آموزش‌های مهارتی تدوین شده است رهنمون و یاور باشند.

**سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی  
دفتر برنامه‌ریزی و تألیف آموزش‌های  
فنی و حرفه‌ای و کارداش**

## پیشگفتار

حمد و ستایش پروردگاری را که جای جای هستی را با آیات و جلوه‌های خویش بیاراست، تا صاحبان خرد در آن اندیشه کنند.

### هنرآموزان گرامی و فراگیران عزیز:

کتابی که اینک پیش رو دارد، یکی از کتاب‌های درسی نظام جدید آموزشی در شاخه کارداشی، زمینه صنعت می‌باشد که به کوشش شرکت صنایع آموزشی (وابسته به وزارت آموزش و پرورش) تألیف و چاپ شده است. این شرکت در سال ۱۳۵۴ با هدف طراحی، تولید و تأمین تجهیزات آموزشی، کمک آموزشی، آزمایشگاهی و کارگاهی برای تمام مقاطع تحصیلی (از پیش‌دبستانی تا دانشگاه) تأسیس شده است. مهم‌ترین رسالت شرکت، حمایت و پشتیبانی همه جانبه از آموزش کشور می‌باشد. از این‌رو از آغاز تأسیس تاکنون همواره با بهره‌گیری از آخرین دستاوردها و فناوری‌های کشورهای پیشرفته صنعتی اقدام به تولید بسیاری از تجهیزات آموزشی برای کلاس‌ها، آزمایشگاه‌ها و کارگاه‌های مراکز آموزشی نموده است.

یکی دیگر از خدمات شرکت، همکاری با سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی وزارت آموزش و پرورش برای تألیف و چاپ کتاب‌های درسی می‌باشد. در تألیف این کتاب پیشکسوتان و صاحب‌نظران آموزش‌های فنی و حرفه‌ای و مهارتی در نهایت صمیمیت، شرکت را برای داده‌اند تا کتابی آسان، روان و خودآموز تهیه و در اختیار فراگیران قرار داده شود. شیوه نگارش این کتاب منطبق با شیوه آموزش مهارت پومنی (Modular) می‌باشد. این شیوه آموزش مهارت، هم‌اکنون در بسیاری از کشورهای پیشرفته صنعتی در حال اجرا می‌باشد.

امید است مدیران محترم مراکز آموزشی با تمام توان در جهت اجرای هر چه بهتر این شیوه نوین آموزش مهارت همت گمارند تا بتوانیم به کلیه اهداف آموزشی کتاب جامعه عمل پیوشنامیم. با دستیابی به این اهداف آموزشی است که فراگیران عزیز می‌توانند در زمرة صنعتگران خلاق و کارآفرین کشور عزیزمان قرار گیرند.

شرکت صنایع آموزشی  
واحد تحقیقات و طرح و برنامه

## مقدمه

خداوند را سپاس می‌گوییم که ما را یاری نمود تا بتوانیم کتاب حاضر را به رشته‌ی تحریر درآورده و تقدیم شما جوانان این مرز و بوم نماییم.

امروزه یکی از مهم‌ترین بخش‌های مهندسی ساختمان، بخش مربوط به تأسیسات مکانیکی ساختمان است و طرح و اجرای لوله‌کشی ساختمان، خود، جزئی بسیار مهم از این بخش به‌شمار می‌آید. در این زمینه، رعایت استانداردها، به کارگیری اصول صحیح، بهره‌گیری از فناوری و ابزار مناسب و اجرای دقیق کار طبق نقشه‌های موجود، می‌تواند تضمین‌کننده‌ی صحت عمل در اجرای کار باشد.

در این کتاب شما با مجموعه‌ای از استانداردها، نکات اصولی، ابزارها و فناوری آشنا می‌شوید که فراغیری آن‌ها می‌تواند در اجرای کار یاری تان نماید.

توجه به جزئیات اجرایی در این تأیف، باعث خودآموز بودن کتاب گردیده و البته راهنمایی‌های همکاران محترم می‌تواند تکمیل‌کننده‌ی نواقص آن باشد.

امیدواریم نگارش این کتاب بتواند گامی هر چند کوچک در جهت ارتقای سطح دانش علمی و عملی کارآموزان جوان بردارد.

## مؤلفان

## فهرست

عنوان	صفحة	عنوان	صفحة	صفحة
واحد کار چهارم: خم کاری لوله‌های فولادی سیاه.....	۵۲	واحد کار اول: بریدن انواع لوله‌های فولادی.....	۱	
پیش آزمون (۴).....	۵۳	پیش آزمون (۱).....	۲	
۱- آشنایی با وسایل خم کاری سرد و گرم، انواع و کاربرد آنها .....	۵۴	۱- آشنایی با لوله‌های فولادی، انواع و کاربرد آنها .....	۱	
۲- آشنایی با نقشه‌های خم کاری لوله‌ها .....	۵۶	۲- آشنایی با وسایل و ابزارهای برش لوله‌های فولادی .....	۶	
۳- محاسبه‌ی طول خم لوله‌ها .....	۵۶	۳- دستورالعمل و اصول بریدن انواع لوله‌های فولادی .....	۱۰	
۴- خم کاری سرد لوله‌ها .....	۵۷	۴- آشنایی با برقو، انواع و کاربرد آنها .....	۱۵	
۵- اصول خم کاری گرم لوله‌ها .....	۶۳	۵- دستورالعمل برقو زدن لوله‌ها .....	۱۶	
آزمون پایانی (۴) .....	۶۵	۶- آزمون پایانی (۱) .....	۱۷	
واحد کار پنجم: لوله‌کشی دستگاه‌های حرارت مرکزی.....	۶۷	واحد کار دوم: حديده کاري لوله‌های فولادی.....	۱۸	
پیش آزمون (۵) .....	۶۸	پیش آزمون (۲) .....	۱۹	
۱- آشنایی با نقشه‌های لوله‌کشی حرارت مرکزی در ساختمان .....	۶۹	۱- آشنایی با دندنه‌های اینچی و متریک و کاربرد آنها .....	۲۰	
۲- آشنایی با مسیرهای لوله‌کشی و فواصل لوله‌ها .....	۷۲	۲- آشنایی با استانداردهای سردنده‌ها .....	۲۱	
۳- علامت اختصاری نقشه‌های لوله‌کشی .....	۷۳	۳- آشنایی با حديده لوله، انواع و کاربرد آنها .....	۲۲	
۴- روش‌های لوله‌کشی حرارت مرکزی .....	۷۴	۴- دستورالعمل حديده کردن لوله‌های فولادی .....	۲۳	
۵- اصول لوله‌کشی رادیاتور .....	۷۵	۵- آزمون پایانی (۲) .....	۲۱	
۶- دستورالعمل لوله‌کشی رادیاتور .....	۷۶	 		
۷- اصول لوله‌کشی فن کوتل .....	۷۸	 		
۸- یونیت هیتر .....	۷۹	 		
۹- افت فشار در لوله‌ها و سیستم حرارت مرکزی .....	۸۲	 		
۱۰- اصول آزمایش لوله‌های سیستم حرارت مرکزی .....	۸۳	 		
۱۱- روش آزمایش لوله‌کشی سیستم حرارت مرکزی .....	۸۳	 		
۱۲- آزمون پایانی (۴) .....	۸۶	 		
منابع و مأخذ .....	۸۷	واحد کار سوم: اتصال لوله‌های فولادی با اتصالات دندنه‌ای .....	۳۲	
		پیش آزمون (۳) .....	۳۳	
		۱- آشنایی با اتصالات لوله، انواع و کاربرد آنها .....	۳۴	
		۲- آشنایی با مواد آب‌بندی اتصال لوله‌های فولادی .....	۴۱	
		۳- اتصال لوله‌های فولادی با اتصالات دندنه‌ای .....	۴۱	
		۴- دستورالعمل آب‌بندی اتصالات .....	۴۵	
		۵- آزمون پایانی (۳) .....	۴۹	

## هدف کلی پودمان

اجرای لوله‌کشی دستگاه‌های حرارت مرکزی و آبگرم

ساعت			عنوان توانایی	شماره	
جمع	عملی	نظری		توانایی	واحد کار
۲۰	۱۸	۲	بریدن انواع لوله‌های فولادی آب سرد و گرم	۶	۱
۲۶	۲۴	۲	حدیده کاری لوله‌های فولادی	۷	۲
۲۶	۲۴	۲	اتصال لوله‌های فولادی با اتصالات دندایی	۸	۳
۵۲	۴۸	۵	خم کاری لوله‌های فولادی سیاه در حالت سرد و گرم	۱۱	۴
۵۲	۴۰	۱۲	لوله‌کشی دستگاه‌های حرارت مرکزی	۱۳	۵
۱۷۷	۱۵۴	۲۳	جمع کل		