

بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِيمِ

لوله کشی آب سرد و آب گرم

شاخه: کارداش

زمینه: صنعت

گروه تحصیلی: مکانیک

زیر گروه: تأسیسات

رشته های مهارتی: تأسیسات بهداشتی درجه (۱)، تأسیسات آبرسانی و گازرسانی

شماره رشته های مهارتی: ۳۰۵ - ۳۰۴ - ۱۰۴ - ۱۲ - ۱۰۴ - ۳۰۲ او ۱ - ۱۲ - ۱۰۴ - ۱۲ - ۱۰۴ - ۳۰۵

کد رایانه ای رشته های مهارتی: ۹۳۹۶، ۹۳۹۹

نام استاندارد مهارتی مبنا: لوله کشی و تأسیسات بهداشتی درجه (۲)

کد استاندارد متولی: ۷۱/۰۷ - ۸ - ۷۵ و

شماره درس: نظری ۸۰۹۴/۴ و عملی ۸۰۹۵/۴

ثنای عالم، مهدی

۶۹۶

لوله کشی آب سرد و آب گرم / مؤلف:

۱/

مهدى ثناى عالم . - تهران : شركت صنایع آموزشی

ل ۹۴ / ۱۳۹۱ وابسته به وزارت آموزش و پرورش، ۱۳۹۱.

۱۹۸ ص. : مصور . - (شاخه کارداش؛ شماره درس نظری ۸۰۹۴/۴ و عملی ۸۰۹۵/۴)

متون درسی شاخه کارداش، زمینه صنعت، گروه تحصیلی مکانیک، زیر گروه تأسیسات،

رشته های مهارتی تأسیسات بهداشتی درجه (۱)، تأسیسات آبرسانی و گازرسانی .

برنامه ریزی محتوا و نظارت بر تأثیف : دفتر برنامه ریزی و تأثیف آموزش های فنی و حرفه ای و

کارداش .

۱. لوله کشی. الف. ایران. وزارت آموزش و پرورش. دفتر برنامه ریزی و تأثیف آموزش های

فنی و حرفه ای و کارداش. ب. عنوان.

همکاران محترم و دانش آموزان عزیز:

پیشنهادات و نظرات خود را درباره محتوای این کتاب به نشانی
تهران- صندوق پستی شماره ۴۸۷۴/۱۵ دفتر برنامه ریزی و تألیف آموزش های
فنی و حرفه ای و کار دانش، ارسال فرمایند.

info@tvoceed.sch.ir

پیام نگار (ایمیل)

www.tvoceed.sch.ir

وبگاه (وبسایت)

وزارت آموزش و پرورش سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی

برنامه ریزی محتوا و نظارت بر تألیف: دفتر برنامه ریزی و تألیف آموزش های فنی و حرفه ای و کار دانش

نام کتاب: لوله کشی آب سرد و آب گرم - ۶۰۷/۸

مؤلف: مهدی ثناوی عالم

ویراستار فنی: احمد آقازاده هریس

ویراستار ادبی: جعفر ربانی

آماده سازی و نظارت بر چاپ و توزیع: اداره کل چاپ و توزیع کتاب های درسی

تهران: خیابان ایرانشهر شمالی - ساختمان شماره ۴ آموزش و پرورش (شهید موسوی)

تلفن: ۰۹۱۶۱-۳۱۱۶۱-۸۸۸۳، دورنگار: ۰۹۲۶۶-۸۸۳۰، کد پستی: ۱۵۸۴۷۴۷۳۵۹

وبسایت: www.chap.sch.ir

عکاس: استودیو عکاسی شرکت صنایع آموزشی (عباس رخوند)

رسم: مریم دهقان زاده

صفحه آرا: شهرزاد قبیری

طراح جلد: علیرضا رضائی کُر

ناشر: شرکت صنایع آموزشی (وابسته به وزارت آموزش و پرورش) تهران - جاده مخصوص کرج - بعد از کیلومتر ۷

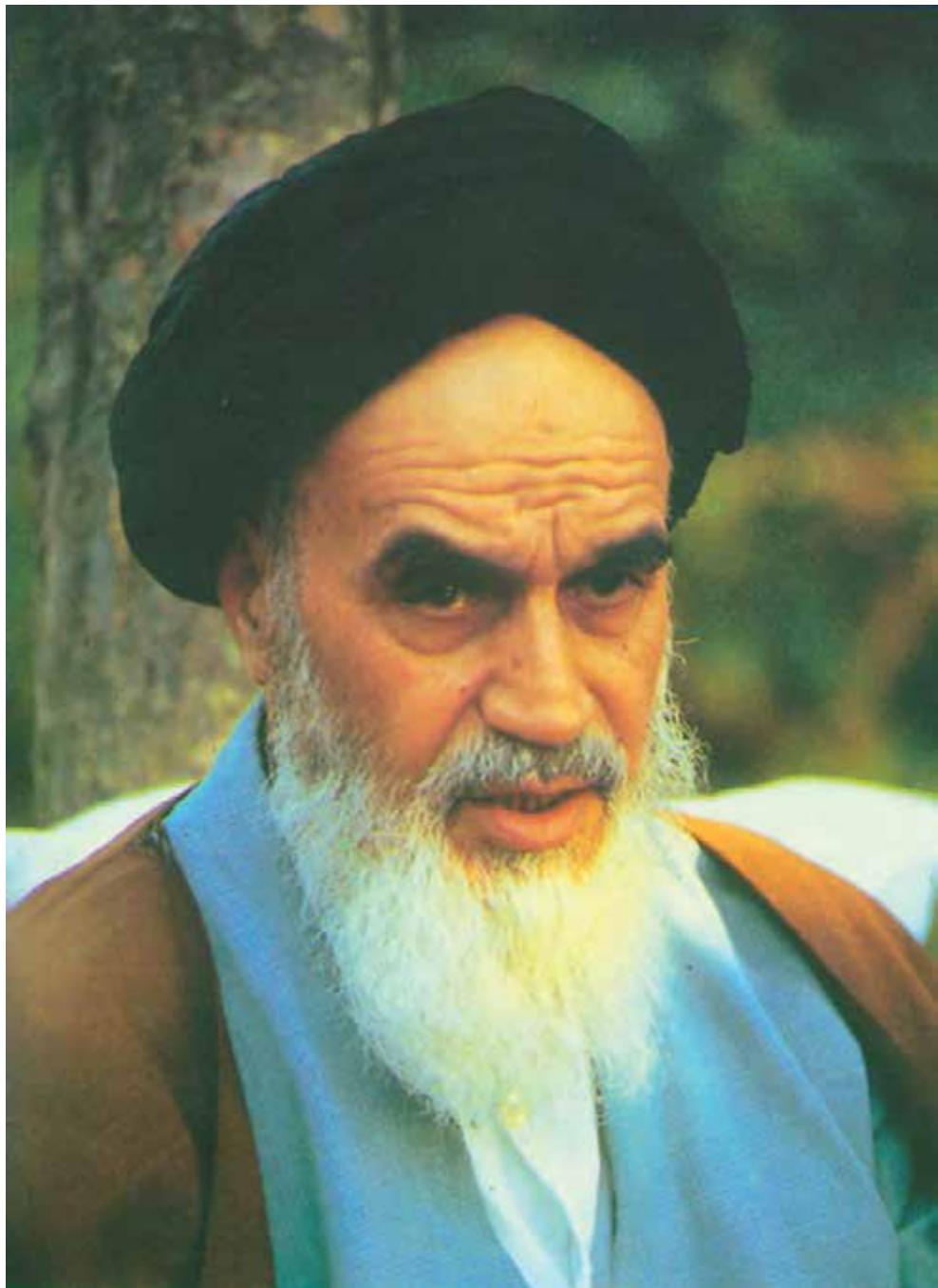
ابتدای بزرگراه آزادگان به طرف جنوب، تلفن: ۰۹۰۴۵۲۲۴۴۲، دورنگار: ۰۹۰۴۵۰۳۷۷۰، صندوق پستی: ۱۳۴۴۵/۳۷۹

چاپخانه: فارسی

سال انتشار و نوبت چاپ: چاپ هشتم ۱۳۹۱

حق چاپ محفوظ است.

شابک ۱۳۶۲-۸-۰۵-۹۶۴ ISBN 964-05-1362-8



شما عزیزان کوشش کنید که از این وابستگی بیرون آید و احتیاجات کشور خودتان را برآورده سازید، از نیروی انسانی ایمانی خودتان غافل نباشد و از اتکای به اجانب بپرهیزید.

امام خمینی «قدس سرّه الشّریف»

مقدمه‌ای بر چگونگی برنامه‌ریزی کتاب‌های پو دمانی

برنامه‌ریزی تأليف «پو دمان‌های مهارت» یا «کتاب‌های تخصصی شاخه‌ی کارداش» بر مبنای استانداردهای کتاب «مجموعه برنامه‌های درسی رشته‌های مهارتی شاخه‌ی کارداش، مجموعه ششم» صورت گرفته است. براین اساس ابتدا توانایی‌های هم‌خانواده (Harmonic Power) مورد مطالعه و بررسی قرار گرفته است. سپس مجموعه مهارت‌های هم‌خانواده به صورت واحدهای کار تحت عنوان (Unit) دسته‌بندی می‌شوند. در نهایت واحدهای کار هم‌خانواده با هم مجدداً دسته‌بندی شده و پو دمان مهارتی (Module) را شکل می‌دهند.

دسته‌بندی «توانایی‌ها» و «واحدهای کار» توسط کمیسیون‌های تخصصی با یک نگرش علمی انجام شده است به گونه‌ای که یک سیستم پویا بر برنامه‌ریزی و تأليف پو دمان‌های مهارت نظارت دائمی دارد.

به منظور آشنایی هر چه بیشتر مریبان، هنرآموزان و هنرجویان شاخه‌ی کارداش و سایر علاقه‌مندان و دست‌اندرکاران آموزش‌های مهارتی با روش تدوین، «پو دمان‌های مهارت»، توصیه می‌شود الگوهای ارائه شده در نمون برگ‌های شماره (۱)، (۲) و (۳) مورد بررسی قرار گیرد. در ارائه دسته‌بندی‌ها، زمان مورد نیاز برای آموزش آن‌ها نیز تعیین می‌گردد، با روش مذکور یک «پو دمان» به عنوان کتاب درسی مورد تأیید وزارت آموزش و پرورش در «شاخه‌ی کارداش» چاپ سپاری می‌شود.

به طور کلی هر استاندارد مهارت به تعدادی پو دمان مهارت (M_1 و M_2 و ...) و هر پو دمان نیز به تعدادی واحد کار (U_1 و U_2 و ...) و هر واحد کار نیز به تعدادی توانایی ویژه (P_1 و P_2 و ...) تقسیم می‌شوند. نمون برگ شماره (۱) برای دسته‌بندی توانایی‌ها به کار می‌رود. در این نمون برگ مشاهده می‌کنیم که در هر واحد کار چه نوع توانایی‌هایی وجود دارد. در نمون برگ شماره (۲) واحدهای کار مرتبط با پو دمان و در نمون برگ شماره (۳) اطلاعات کامل مربوط به هر پو دمان درج شده است. بدیهی است هنرآموزان و هنرجویان ارجمند شاخه‌ی کارداش و کلیه‌ی عزیزانی که در امر توسعه آموزش‌های مهارتی فعالیت دارند، می‌توانند ما را در غنای کیفی پو دمان‌ها که برای توسعه‌ی آموزش‌های مهارتی تدوین شده است رهنمون و یاور باشند.

سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی
دفتر برنامه‌ریزی و تأليف آموزش‌های
فنی و حرفه‌ای و کارداش

پیشگفتار

حمد و ستایش پرورده‌گاری را که جای جای هستی را با آیات و جلوه‌های خویش بیار است، تا صاحبان خرد در آن اندیشه کنند.

هنر آموزان گرامی و فرآگیران عزیز

کتابی که اینک پیش رو دارد، یکی از کتاب‌های درسی نظام جدید آموزشی در شاخه کار‌دانش، زمینه صنعت می‌باشد که به کوشش شرکت صنایع آموزشی (وابسته به وزارت آموزش و پرورش) تأثیف و چاپ شده است. این شرکت در سال ۱۳۵۴ با هدف طراحی، تولید و تأمین تجهیزات آموزشی، کمک آموزشی، آزمایشگاهی و کارگاهی برای تمام مقاطع تحصیلی (از پیش‌دبستانی تا دانشگاه) تأسیس شده است.

مهم‌ترین رسالت شرکت، حمایت و پشتیبانی همه جانبه از آموزش کشور می‌باشد. از این‌رو از آغاز تأسیس تاکنون همواره با بهره‌گیری از آخرین دستاوردها و فناوری‌های کشورهای پیشرفته‌ی صنعتی اقدام به تولید بسیاری از تجهیزات آموزشی برای کلاس‌ها، آزمایشگاه‌ها و کارگاه‌های مرکز آموزشی نموده است.

یکی دیگر از خدمات شرکت، همکاری با سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی وزارت آموزش و پرورش برای تألیف و چاپ کتاب‌های درسی می‌باشد. در تأثیف این کتاب پیشکسوتان و صاحب‌نظران آموزش‌های فنی و حرفه‌ای و مهارتی در نهایت صمیمیت، شرکت را برای داده‌اند تا کتابی آسان، روان و خودآموز تهیه و در اختیار فرآگیران قرار داده شود. شیوه‌ی نگارش این کتاب منطبق با شیوه‌ی آموزش مهارت بودمانی (Modular) می‌باشد. این شیوه‌ی آموزش مهارت، هم‌اکنون در بسیاری از کشورهای پیشرفته‌ی صنعتی در حال اجرا می‌باشد.

امید است مدیران محترم مرکز آموزشی با تمام توان در جهت اجرای هر چه بهتر این شیوه‌ی نوین آموزش مهارت همت گمارند تا بتوانیم به کلیه‌ی اهداف آموزشی کتاب جامه عمل بپوشانیم. با دستیابی به این اهداف آموزشی است که فرآگیران عزیز می‌توانند در زمرة صنعتگران خلاق و کارآفرین کشور عزیzman قرار گیرند.

شرکت صنایع آموزشی
واحد تحقیقات و طرح و برنامه

مقدمه

به نام خداوند جان و خرد
کریم برتر اندیشه برنگذرد
فردوسی

کتابی که تقدیم هنرآموزان محترم و هنرجویان عزیز هنرستان‌های کاردانش رشته‌ی تأسیسات می‌شود، براساس یکی از بودمان‌های تنظیم شده توسط «کمیسیون تخصصی رشته‌ی تأسیسات» دفتر آموزش‌های فنی و حرفه‌ای و کاردانش» تألیف شده است. این بودمان و بودمان‌های دیگری مانند نصب لوازم بهداشتی، لوله‌کشی فاضلاب و... همه براساس استانداردهای مهارت و آموزشی «لوله‌کشی آب سرد و آب گرم، فاضلاب و نصب لوازم بهداشتی (لوله‌کشی و تأسیسات بهداشتی درجه ۲)» با کدین‌الملی ۷۱۰-۷۵۰ تدوین شده است.

بودمان لوله‌کشی آب سرد و آب گرم شامل پنج واحد کار و هر واحد منطبق بر یکی از توانایی‌های استاندارد فوق‌الذکر است. هر واحد کار نیز شامل یک پیش‌آزمون است که قبل از ورود به بحث اصلی، سؤالاتی را در زمینه‌ی واحد کار مربوط مطرح می‌نماید و هدف از طرح آن سنجش توانایی و اطلاعات اولیه‌ی هنرجویان، ایجاد زمینه‌ی تفکر و انگیزه در هنرجویان است. هم‌چنین در هر واحد کار، ابزار کار، روش استفاده از ابزار کار، اصول کار، موارد فنی و ایمنی و مقرراتی که باید در انجام کار مراعات شود آورده شده است. در پایان هر واحد کار یک یا چند دستور کار به همراه نقشه‌ی آن داده شده است که هنرجویان زیر نظر هنرآموز با توجه به دستور کار و مراحل مختلف آن، به انجام آن مبادرت خواهند نمود.

در پیشگاه خداوند متعال شکرگزار هستم که توفیق تألیف این کتاب را به اینجانب عطا نمود. از کمیسیون محترم تخصصی رشته‌ی تأسیسات که کتاب را به دقت مورد مطالعه قرار داده و مؤلف را در این مورد راهنمایی نموده‌اند، تشکر و قدردانی می‌کنم. از آقای مهندس عبدالmajید خاکی صدیق نیز به دلیل مطالعه‌ی متن نهایی و راهنمایی در مورد ساختار کتاب و موارد فنی و غیرفنی، تشکر و قدردانی می‌کنم.

در خاتمه از شما اساتید محترم و همکاران ارجمند بسیار سپاسگزار خواهم شد که نواقص کتاب را تذکر دهید و از هرگونه راهنمایی دریغ نفرمایید.

مهری ثناهی عالم

فهرست

واحد کار اول: بریدن لوله‌های فولادی.....	۱
پیش آزمون (۱).....	۲
۱- کمان اره	۳
۷- لوله بُر	۷
۱۰- گیره‌های لوله	۱۰
۱۴- اصول برش لوله به وسیله‌ی کمان اره	۱۴
۱۹- اصول برش لوله به وسیله‌ی لوله بُر	۱۹
۲۳- دستور کار (۱)	۲۳
۲۶- دستور کار (۲)	۲۶
آزمون پایانی (۱)	۲۸
واحد کار دوم: پلیسه‌گیری لوله‌های فولادی (بُرقو کاری).....	۳۰
پیش آزمون (۲).....	۳۱
۲-۱- وسایل و ابزارهای پلیسه‌گیری (بُرقو کاری)	۳۲
۲-۲- بُرقو	۳۳
۲-۳- اصول پلیسه‌گیری	۳۵
۲-۴- نکات فنی و اینمنی	۳۷
۲-۵- دستور کار (۱)	۳۸
آزمون پایانی (۲)	۴۰
واحد کار سوم: خم کاری لوله	۴۱
پیش آزمون (۳).....	۴۲
۳-۱- خم کاری و انواع آن	۴۲
۳-۲- دستگاه‌های خم کاری لوله	۴۵
۳-۳- روش استفاده از خم کن هیدرولیکی	۴۸

۳-۴	اصول خم کاری لوله ها	۵۲
۳-۵	اصول فنی و حفاظتی خم کاری لوله های فولادی	۵۷
۳-۶	دستور کار (۱)	۵۹
	آزمون پایانی (۳)	۶۴
واحد کار چهارم: حیده کردن لوله		
۶۶	پیش آزمون (۴)	۶۷
۷۰	۴-۱ لوله های فولادی	۷۰
۷۳	۴-۲ اندازه هی نامی لوله ها	۷۳
۷۳	۴-۳ دستگاه حیده هی لوله	۷۳
۱۰۳	۴-۴ مواد خنک کننده و روغن ها	۱۰۳
۱۰۵	۴-۵ اصول دنده کردن لوله ها	۱۰۵
۱۰۸	۴-۶ دستور کار (۱)	۱۰۸
۱۱۲	۴-۷ دستور کار (۲)	۱۱۲
۱۱۸	آزمون پایانی (۴)	۱۱۸
واحد کار پنجم: اتصال لوله های فولادی		
۱۲۴	پیش آزمون (۵)	۱۲۵
۱۲۶	۵-۱ انواع لوله های مورد استفاده در انتقال آب	۱۲۶
۱۳۷	۵-۲ اندازه هی استاندارد لوله ها	۱۳۷
۱۴۰	۵-۳ روش های اتصال در لوله کشی	۱۴۰
۱۴۲	۵-۴ فیتنگ های فولادی	۱۴۲
۱۴۶	۵-۵ مواد آب بندی در لوله کشی	۱۴۶
۱۴۹	۵-۶ آچار های لوله کشی	۱۴۹
۱۵۸	۵-۷ اصول اتصال لوله های فولادی	۱۵۸
۱۵۹	۵-۸ نکات فنی و ایمنی اتصال لوله های فولادی	۱۵۹
۱۶۳	۵-۹ طریقه هی اندازه گیری لوله	۱۶۳
۱۶۶	۵-۱۰ روش بریدن، حیده کردن و باز و بسته کردن لوله های فولادی، بدون استفاده از گیره هی لوله	۱۶۶
۱۷۰	۵-۱۱ دستور کار (۱)	۱۷۰
۱۷۳	۵-۱۲ دستور کار (۲)	۱۷۳
۱۷۹	۵-۱۳ دستور کار (۳)	۱۷۹
۱۸۵	آزمون پایانی (۵)	۱۸۵

هدف کلی

لوله کشی آب سرد و آب گرم مصرفی

ساعت			عنوان توانایی	شماره	
واحد کار	توانایی	شماره			
۱	۱۵	بزیدن لوله های گالوانیزه و سیاه	۲	۵	۷
۲	۱۶	پلیسیه گیری لوله «برقو کاری»	۱	۲	۳
۳	۱۷	خم کاری لوله	۴	۱۲	۱۶
۴	۱۸	دندن کردن لوله ها	۶	۱۶	۲۲
۵	۱۹	انجام اتصال لوله های فولادی	۸	۳۰	۲۸
۶	—	—	—	—	—
۷	—	—	—	—	—
۸	—	—	—	—	—
جمع کل			۲۱	۶۵	۸۶