



ایستایی

نیرو و مولفه‌های آن



تجزیه نیروها



برآیند نیروها



گشتوار



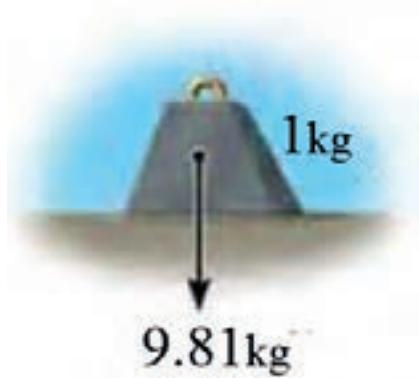
تکیه‌گاهها



دیاگرام آزاد اجسام و عکس العمل تکیه‌گاهها



نیرو و مولفه‌های نیرو

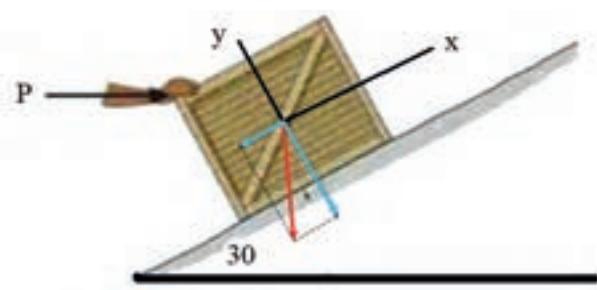


شکل ۱-۱

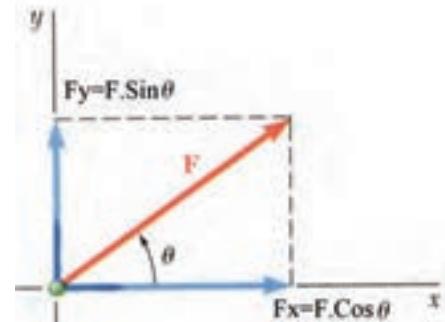
هرگونه عملی که در یک جسم تمایل به حرکت یا تغییر حرکت و یا تغییر شکل و اندازه ایجاد کند را نیرو می‌گویند. نیرو یک مفهوم برداری می‌باشد که دارای مقدار، جهت، راستا و نقطه اثر می‌باشد. مهمترین واحدهای اندازه‌گیری نیرو، نیوتون (N)، کیلوگرم نیرو (Kgf) است در شکل (۱-۱) یک وزنه یک کیلوگرمی نیروی معادل $N = \frac{9.8}{8} N$ به سطح زمین وارد می‌کند.

یک نیرو را می‌توان به چندین نیرو تجزیه کرد و به طور

معمول در حل مسائل نیرو را به دو مولفه عمود بر هم تجزیه می‌کنند که در اکثر موارد و مسائل مولفه‌ها در امتداد محور افق و عمود نیز می‌باشد. شکلهای (۱-۲) و (۱-۳) تجزیه نیروی F را نشان می‌دهد همان گونه که در شکل (۱-۳) مشاهده می‌کنید مولفه‌های نیروی F منطبق بر راستای افق نمی‌باشد.



شکل ۱-۳



شکل ۱-۲

داده‌ها	خواسته‌ها
$F = 100 \text{ KN}$ $\theta = 20^\circ$	F_x F_y
$F_x = F \cos \theta$ $F_y = F \sin \theta$	

$$F_x = 100 \cos 20^\circ = 93 / 96 \text{ KN}$$

$$F_y = 100 \sin 20^\circ = 34 / 20 \text{ KN}$$

مثال ۱-۱

مولفه‌های عمودی نیروی $F = 100 \text{ KN}$ که با محور افق در ربع اول محورهای مختصات زاویه 20° دارد را محاسبه کنید.

▼ فصل اول: استاتیک





تمرین ۱-۱

مولفه‌های عمودی نیروی $F=150 \text{ KN}$ که با محور افق در ربع اول محورهای مختصات زاویه 30° دارد را محاسبه کنید.



مثال ۱-۲

داده‌ها	خواسته‌ها
$F = 300 \text{ KN}$ $\theta = 30^\circ$	F_x F_y
روابط	
$F_x = F \sin \theta$	
$F_y = F \cos \theta$	

$$F_x = 300 \sin 30^\circ = 150 \text{ KN}$$

$$F_y = 300 \cos 30^\circ = 259.8 \text{ KN}$$



تمرین ۱-۲

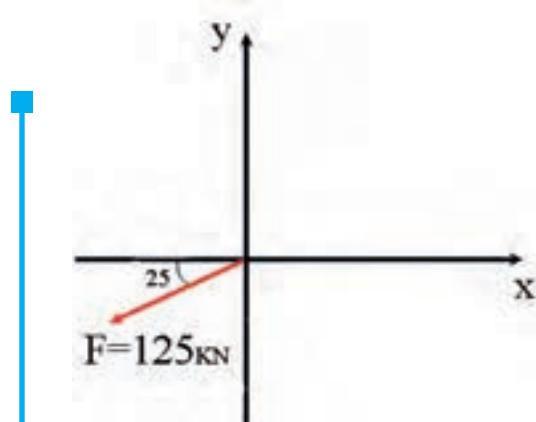
مولفه‌های عمودی نیروی $F=500 \text{ N}$ را که با محور عمود در ربع سوم محورهای مختصات زاویه 45° می‌سازد را محاسبه کنید.





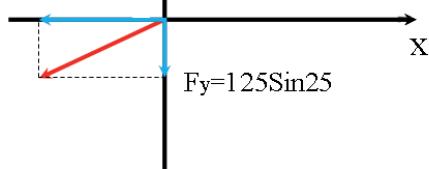
مثال ۱-۳

در شکل زیر مولفه‌های نیروی F را محاسبه کنید.



داده‌ها	خواسته‌ها
$F = 125\text{KN}$ $\theta = 25^\circ$	F_x F_y
روابط	
	$F_x = F \cos \theta$
	$F_y = F \sin \theta$

$$F_x = 125 \cos 25$$



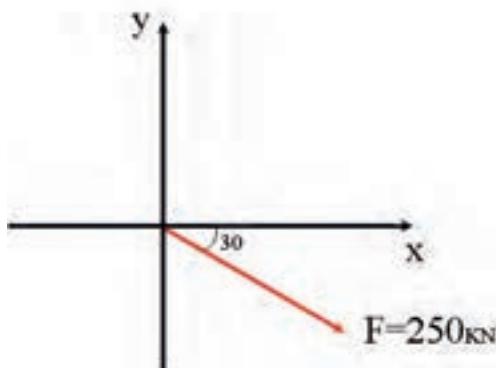
$$F_x = 125 \cos 25 = 113 / 28 \text{KN}$$

$$F_y = 125 \sin 25 = 52 / 82 \text{KN}$$



تمرین ۱-۳

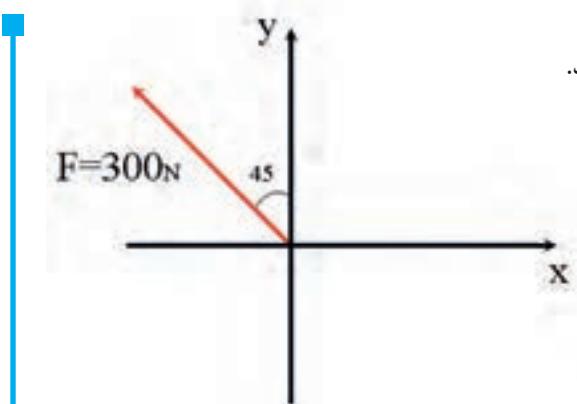
در شکل زیر مولفه‌های نیروی F را محاسبه کنید.





مثال ۱-۴

در شکل زیر مولفه‌های نیروی F را محاسبه کنید.



داده‌ها	خواسته‌ها
$F = 300$	F_x
$\theta = 45^\circ$	F_y
روابط	
$F_x = F \sin \theta$	
$F_y = F \cos \theta$	

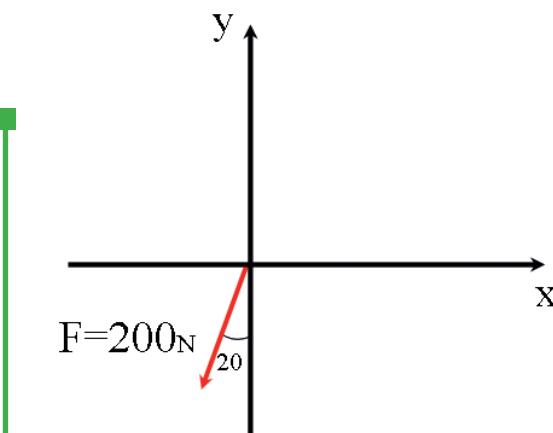
$$F_x = 300 \sin 45 = 212/13 \text{ N}$$

$$F_y = 300 \cos 45 = 212/13 \text{ N}$$



تمرین ۱-۴

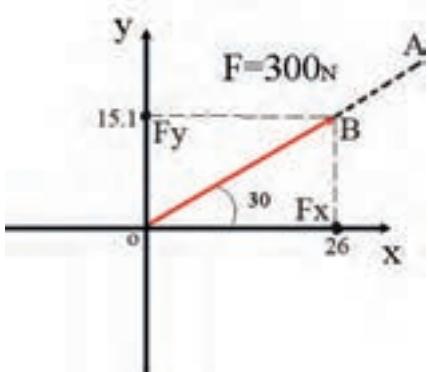
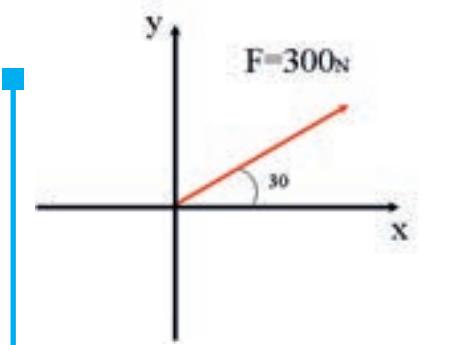
در شکل زیر مولفه‌های نیروی F را محاسبه کنید.





مثال ۱-۵

در شکل زیر مولفه‌های عمودی نیروی F را با روش ترسیم تعیین کنید.



$$F_y = 150 \text{ mm} \rightarrow F_x = 151 \text{ N}$$

$$F_x = 26 \text{ mm} \rightarrow F_x = 260 \text{ N}$$

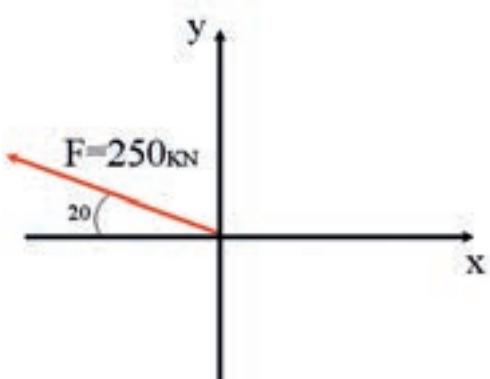
داده‌ها	خواسته‌ها
$F = 300$ $\theta = 30^\circ$	F_x F_y

با خط کش و مقیاس مناسب
رسم و محاسبه می‌گردد



تمرین ۱-۵

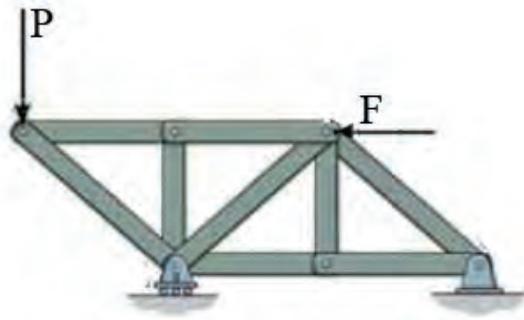
در شکل زیر مولفه‌های نیروی F را محاسبه کنید.



تجزیه نیرو

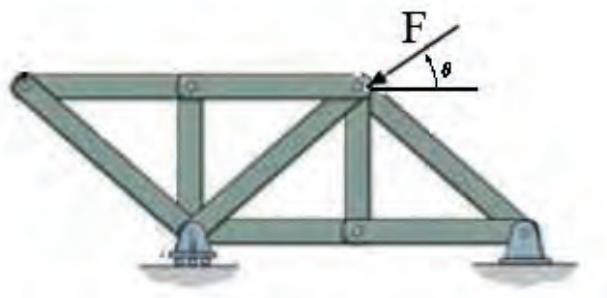


در اکثر مسائل نیروها با قطعات و اجسام زاویه می‌سازند و با توجه به اینکه نیرو به عنوان یک مفهوم برداری در امتداد خط اثر خود تاثیرگذار می‌باشد، برای بررسی اثر یک نیرو در امتداد محوری خاص باید مولفه نیرو را بر روی آن داشته باشیم. به همین منظور در حل مسائلی که نیرو با محورهای عمود بر هم زاویه دارد بهتر است در ابتدای حل مسئله نیرو را به مولفه‌های عمود بر هم آن تجزیه کرد. برای تجزیه یک نیرو از زاویه نیرو با محورها کمک می‌گیرند.



شکل ۱-۴

برای محاسبه عکس‌العمل‌ها نیازی به تجزیه نیروها نیست. زیرا نیروی F با محور X زاویه 0° درجه می‌سازد و نیروی P با محور X زاویه 90° درجه می‌سازد.



شکل ۱-۵

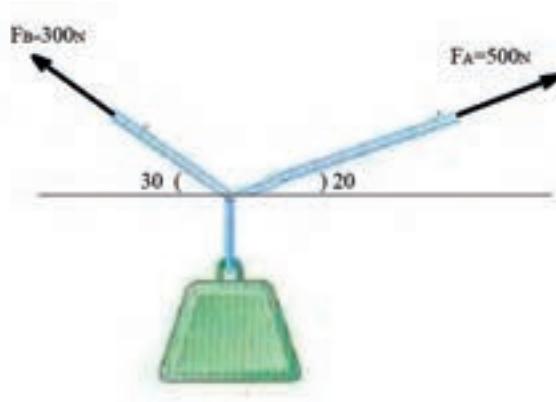
برای محاسبه عکس‌العمل‌ها بهتر است نیروی F را تجزیه کنیم. نیروی F با محور X زاویه θ ساخته است.



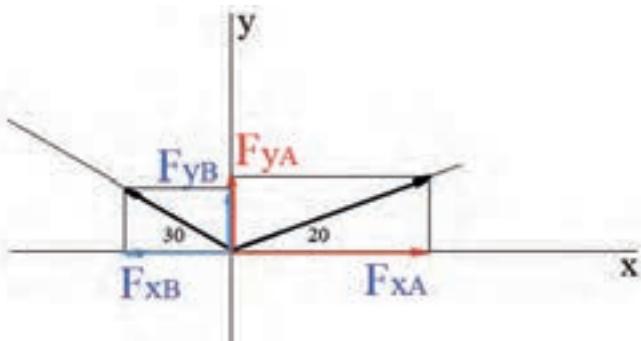


مثال ۱-۶

در شکل زیر مولفه نیروهای F_A و F_B را به روش ترسیم محاسبه کنید.



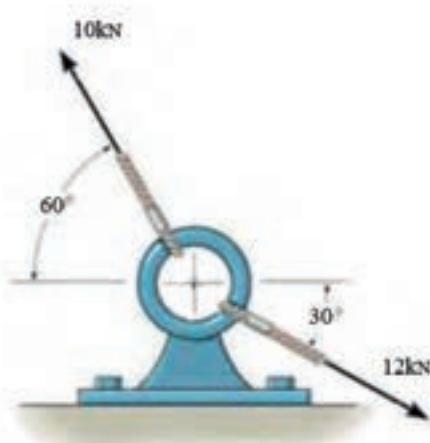
- ۱ - ابتدا با مقیاس مناسب نیروهای F_A و F_B را در زاویه‌های مشخص شده رسم می‌کنیم.
- ۲ - از انتهای بردار F_A و انتهای بردار F_B خطوطی موازی محورهای x و y رسم می‌کنیم.
- ۳ - با توجه به مقیاس، F_{xA} و F_{xB} و همچنین F_{yA} و F_{yB} را بدست می‌آوریم.

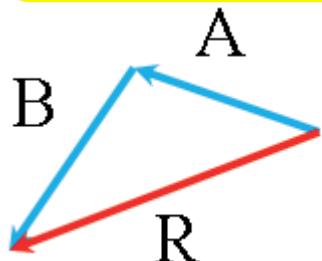




تمرین ۱-۶

مولفه نیروها روی کابل‌های A,B را به روش ترسیم محاسبه کنید.





به جمع برداری دو یا چند نیرو برآیند نیرو گفته می‌شود.

بردار R در شکل مقابل برآیند دو نیرو A و B را نشان می‌دهد و به عبارتی:

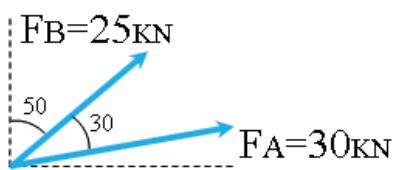
$$R = A + B$$

روشهای گوناگونی برای محاسبه برآیند دو یا چند نیرو وجود دارد، در تمرین‌های صفحات بعد روش‌های متوازی‌الاضلاع، تجزیه و محاسباتی آمده است.



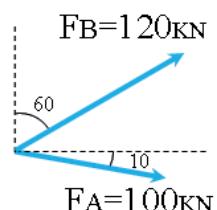
تمرین ۱-۷

برآیند دو نیروی F_A و F_B را به روش محاسباتی بدست آورید.



مثال ۱-۷

برآیند دو نیروی F_A و F_B را به روش محاسباتی بدست آورید.



داده‌ها	خواسته‌ها	
$F_A = 100$	$R = F_A + F_B$	
$F_B = 120$	F_A با R زاویه β	
$\theta = 10 + 30$	روابط	
$R = \sqrt{F_A^2 + F_B^2 + 2 \times F_A \times F_B \cos \theta}$ $\beta = \sin^{-1} \left(\frac{F_B \sin \theta}{R} \right)$		

$$R = \sqrt{120^2 + 100^2 + 2 \times 120 \times 100 \times \cos 40^\circ}$$

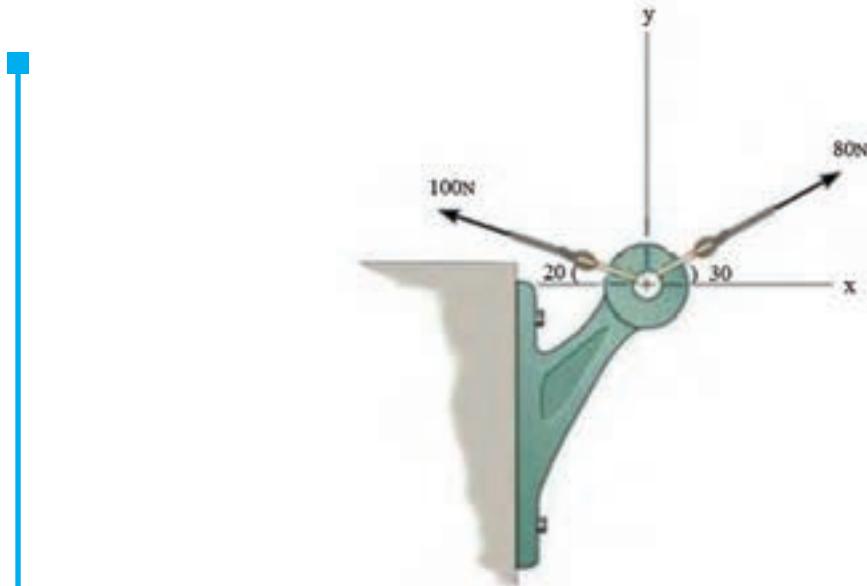
$$R = 206.84 \text{ KN}$$

$$F_A \text{ زاویه با } R = \sin^{-1} \left(\frac{120 \sin 40^\circ}{206.84} \right) = 21.89^\circ$$

مثال ۱-۸



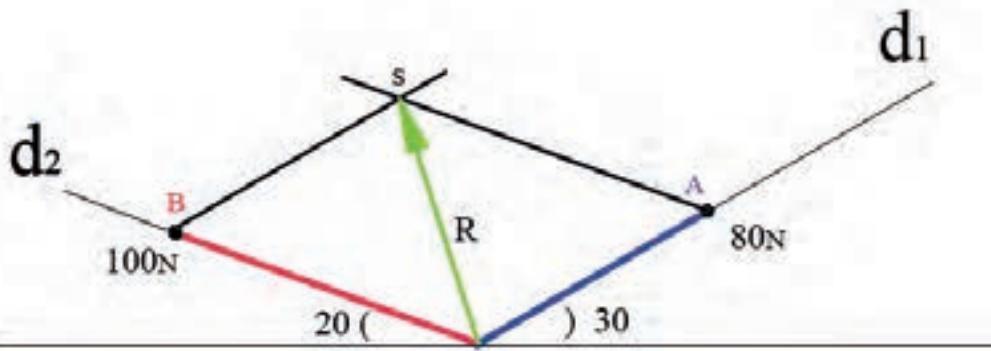
برآیند دو نیروی وارد بر قلاب شکل زیر را به روش متوازی‌الاضلاع محاسبه کنید.



- ۱ - خطوط d_1 و d_2 را مطابق شکل تحت زاویه‌های 20° و 30° درجه رسم می‌کنیم.
- ۲ - پاره‌خط‌ها OA و OB را به ترتیب به اندازه 8 و 10 سانتی‌متر (هر 10 نیوتون را معادل یک سانتی‌متر در نظر گرفته‌ایم) روی d_1 و d_2 مشخص می‌کنیم.
- ۳ - از نقطه A خطی به موازات OB رسم می‌کنیم.
- ۴ - از نقطه B خطی به موازات OA رسم می‌کنیم.
- ۵ - با ترسیم پاره‌خط OS , بردار R بدست می‌آید.

اندازه بردار R را با خط کش بدست آورده و در مقیاس نیرو (10) ضرب می‌کنیم حاصل معادل برآیند دو بردار 80 و 100 نیوتونی می‌باشد.

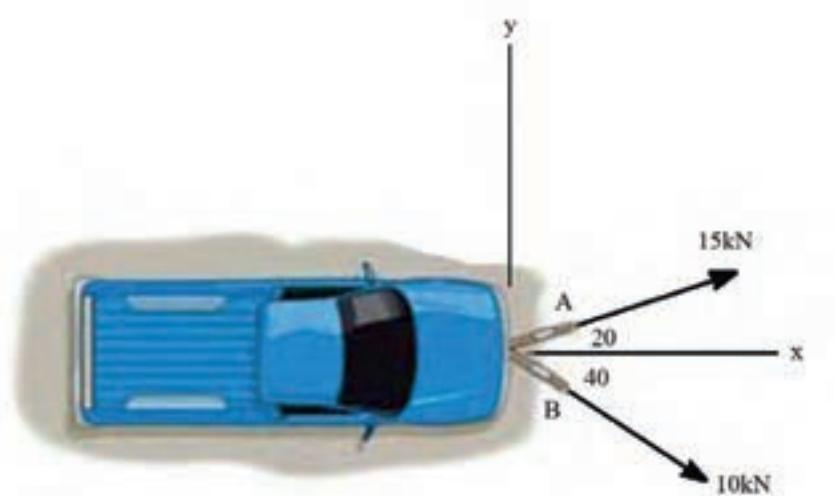
$$R = 78\sqrt{2} \text{ N}$$





تمرین ۱-۸

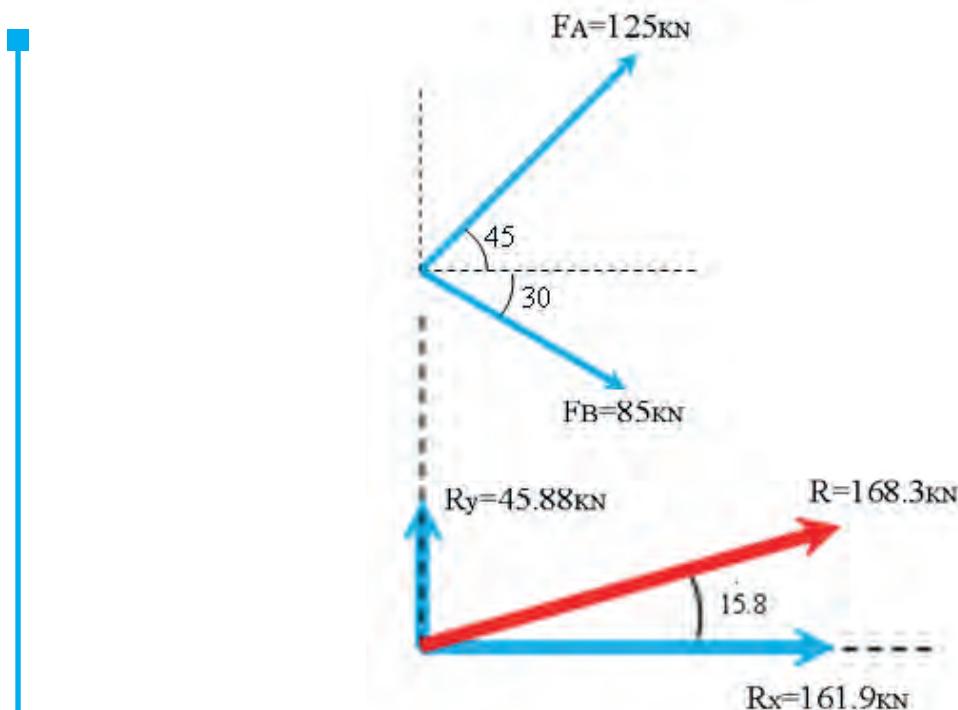
برآیند دو نیروی وارد بر خودروی شکل زیر را به روش متوازی الاضلاع محاسبه کنید.





مثال ۱-۹

برآیند دو نیروی F_A و F_B را در شکل زیر به روش تجزیه بدست آورید.



$$F_{xA} = 125 \times \cos 45 = 88 / 38 \text{ KN}$$

$$F_{yA} = 125 \sin 45 = 88 / 38 \text{ KN}$$

$$F_{xB} = 85 \cos 30 = 73 / 61 \text{ KN}$$

$$F_{yB} = 85 \sin 30 = 42 / 5 \text{ KN}$$

$$R_x = 88 / 38 + 73 / 61 = 161 / 99 \text{ KN}$$

$$R_y = 88 / 38 - 42 / 5 = 45 / 88 \text{ KN}$$

$$R = \sqrt{(161/99)^2 + (45/88)^2} = 168 / 38 \text{ KN}$$

$$\theta_R = \operatorname{Arc} \tan \left(\frac{R_y}{R_x} \right)$$

$$\theta_R = \operatorname{Arc} \tan \left(\frac{45/88}{161/99} \right) = 15 / 81^\circ$$

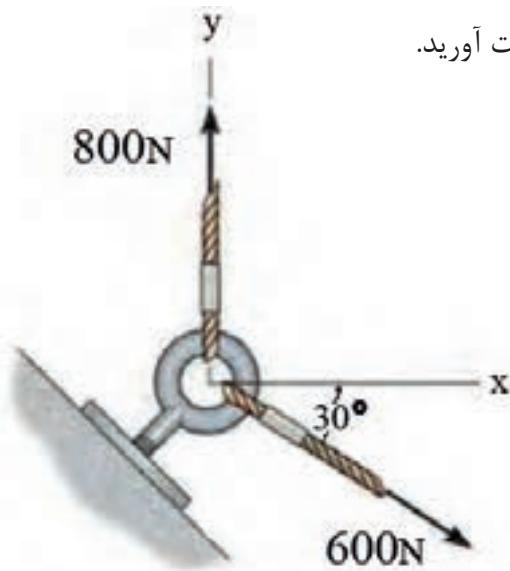
داده‌ها	خواسته‌ها
$F_A = 125$	
$F_B = 85$	$R = \sqrt{F_A^2 + F_B^2}$
$\theta_A = 45$	θ_R
$\theta_B = 30$	
روابط	
	$F_x = F \cos \theta$
	$F_y = F \sin \theta$
	$R_x = \sqrt{F_{xA}^2 + F_{xB}^2}$
	$R_y = \sqrt{F_{yA}^2 + F_{yB}^2}$
	$R = \sqrt{R_x^2 + R_y^2}$





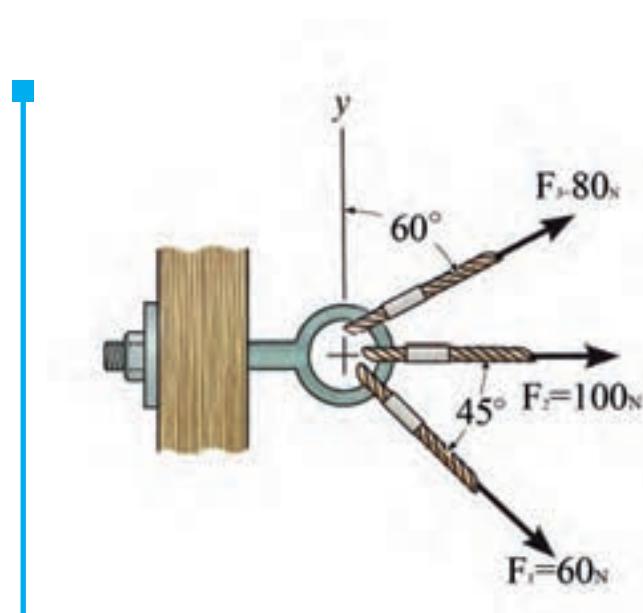
تمرین ۱-۹

برآیند دو نیرو را در شکل زیر به روش تجزیه بدست آورید.



مثال ۱-۱۰

برآیند سه نیروی شکل زیر را به روش تجزیه محاسبه کنید.



$$F_{rx} = 60 \cos 45^\circ = 42 / 42$$

$$F_{ry} = 60 \sin 45^\circ = 42 / 42$$

$$F_{ry} = 100$$

$$F_{ry} = 0$$

$$F_{rx} = 80 \cos 30^\circ = 69 / 28$$

$$F_{ry} = 80 \sin 30^\circ = 40$$

$$R_x = 42 / 42 + 100 + 69 / 28 = 211 / 42$$

$$R_y = 42 / 42 + 40 = 82 / 42$$

$$R = \sqrt{(211/42)^2 + (82/42)^2} = 227 / 42$$

$$\theta_R = \text{Arc tan} \left(\frac{82/42}{211/42} \right) = 21 / 27^\circ$$

داده‌ها	خواسته‌ها
$F_1 = 60$	
$F_2 = 100$	
$F_3 = 80$	$\vec{R} = \vec{F}_1 + \vec{F}_2 + \vec{F}_3$
$\theta_1 = 45^\circ$	θ_R
$\theta_2 = 0$	
$\theta_3 = 30^\circ$	

روابط

$$F_x = F \cos \theta$$

$$F_y = F \sin \theta$$

$$\vec{R}_x = \vec{F}_{1x} + \vec{F}_{2x} + \vec{F}_{3x}$$

$$\vec{R}_y = \vec{F}_{1y} + \vec{F}_{2y} + \vec{F}_{3y}$$

$$R = \sqrt{R_x^2 + R_y^2}$$

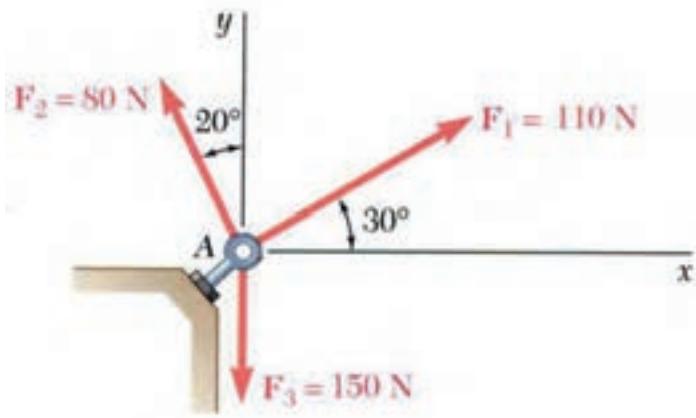
$$\theta_R = \text{Arc tan} \left(\frac{R_y}{R_x} \right)$$





تمرین ۱-۱

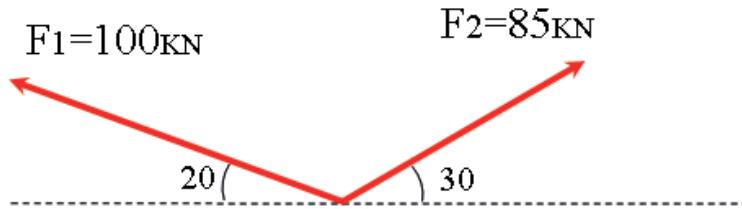
برآیند سه نیروی شکل زیر را به روش تجزیه محاسبه کنید.



مثال ۱-۱۱



برآیند دو نیروی شکل زیر را به روش محاسباتی بدست آورید.



$$R = \sqrt{(100)^2 + (85)^2 + 2 \times 100 \times 85 \cos 130^\circ}$$

$$R = 179 / 35 \text{ KN}$$

$$\beta = \sin^{-1} \left(\frac{F_2 \sin \theta}{R} \right)$$

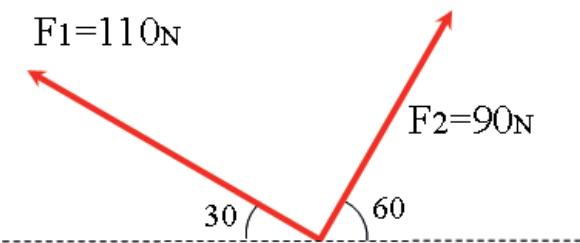
$$F_2 \text{ زاویه } R \text{ با } \beta = \sin^{-1} \left(\frac{100 \sin 130^\circ}{179 / 35} \right) = 74 / 88$$

داده‌ها	خواسته‌ها
$F_1 = 100$	$R = F_1 + F_2$
$F_2 = 85$	R زاویه β با
$\theta = 130^\circ$	$180 - 20 - 30$
روابط	
$R = \sqrt{F_1^2 + F_2^2 + 2F_1F_2 \cos \theta}$	



تمرین ۱-۱۱

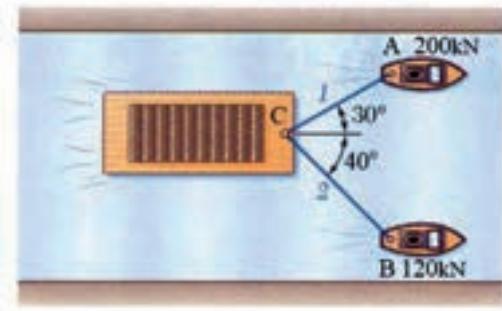
برآیند دو نیروی شکل زیر را به روش محاسباتی بدست آورید.





مثال ۱-۱۲

برآیند نیروهای قایق‌های A، B را به روش محاسباتی بدست آورید.



$$R = \sqrt{(120)^2 + (200)^2 + 2 \times 120 \times 200 \cos \gamma}$$

$$R = 266\text{N}$$

$$F_A \text{ با } R \text{ زاویه } \beta = \sin^{-1} \left(\frac{120 \sin \gamma}{266\text{N}} \right) = 25^\circ$$

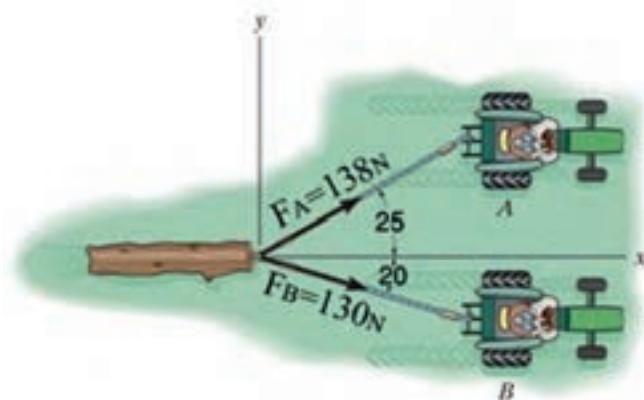
داده‌ها	خواسته‌ها
$F_A = 200$	$R = F_A + F_B$
$F_B = 120$	β زاویه R با F_A
$\theta = \gamma$	

روابط
$R = \sqrt{F_A^2 + F_B^2 + 2F_A F_B \cos \theta}$
$\beta = \sin^{-1} \left(\frac{F_B \sin \theta}{R} \right)$



تمرین ۱-۱۲

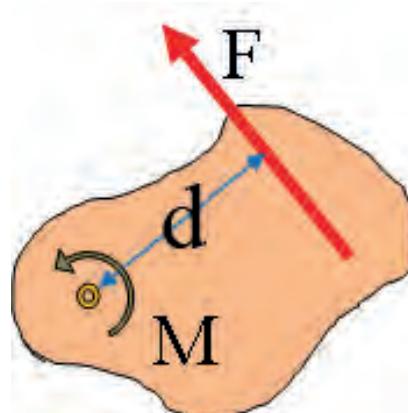
برآیند نیروهای اعمالی از سوی تراکتورها A و B بر روی تنہ درخت را به روش محاسباتی بدست آورید.



گشتاور

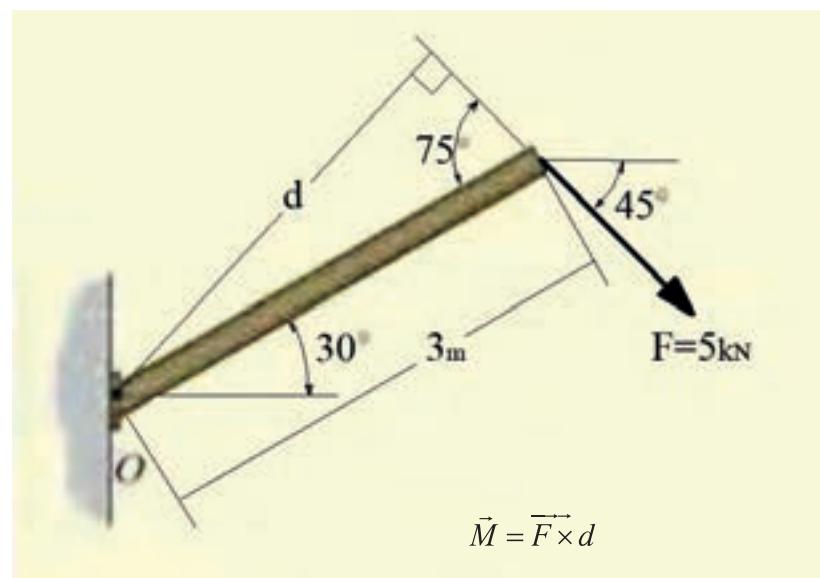


یکی از اثرات نیروی وارد بر اجسام صلب، گشتاور پیچی است. گشتاور را با حرف M نشان می‌دهند. مهم‌ترین واحد گشتاور $N\cdot m$ می‌باشد اما اما از واحدهای $N\cdot mm$ و $KN\cdot m$ نیز در حل مسائل استفاده می‌گردد. گشتاور از حاصل ضرب نیرو در بازوی عمود بر آن برای هر نقطه از جسم قابل محاسبه می‌باشد و در شکل (۱-۶) میزان گشتاور حول نقطه (O) از رابطه $\vec{M} = \vec{F} \times \vec{d}$ بدست می‌آید.



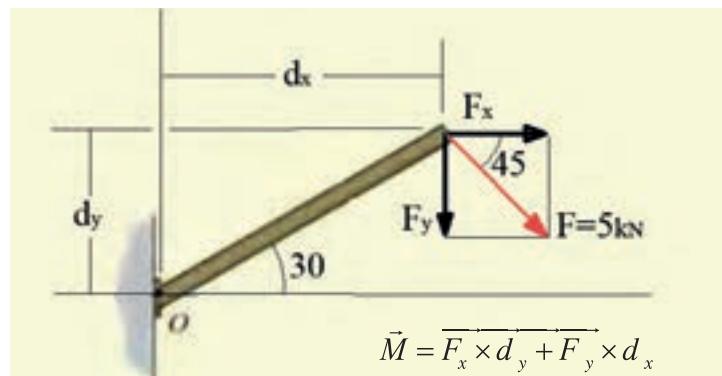
شکل ۱-۶

برای محاسبه گشتاور یک نیرو حول نقطه‌ای خاص می‌توان از دو روش استفاده کرد. در روش اول با استفاده از هندسه و شکل مسئله و روابط ریاضی، d فاصله عمودی بین نیرو و مرکز دوران را محاسبه می‌کنند. شکل (۱-۷) این روش را نشان می‌دهد.



شکل ۱-۷

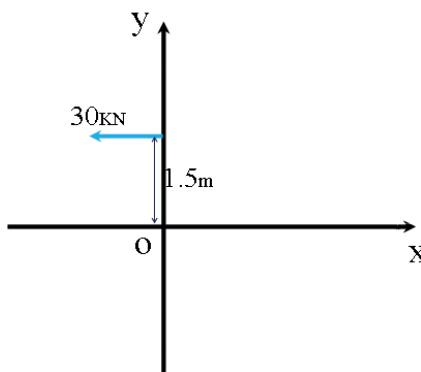
در روش دوم نیرو را به دو مولفه‌ی عمود بر هم و منطبق با محورهای مسئله تجزیه می‌کنند و گشتاور هر کدام از مولفه‌ها را جداگانه محاسبه می‌کنند و در انتهای گشتاورها را به شکل جبری با یکدیگر جمع می‌کنند. مراحل انجام این روش در شکل (۱-۸) نشان داده شده است.



شکل ۱-۸

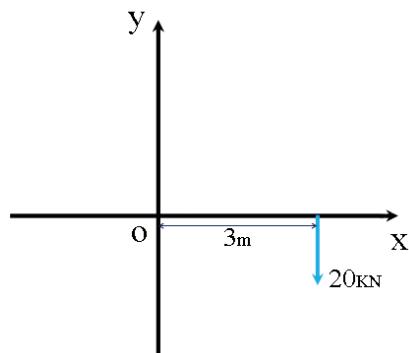
تمرین ۱-۱۳

گشتاور نیرو را حول نقطه O محاسبه کنید.



مثال ۱-۱۳

گشتاور نیرو حول نقطه O محاسبه کنید.



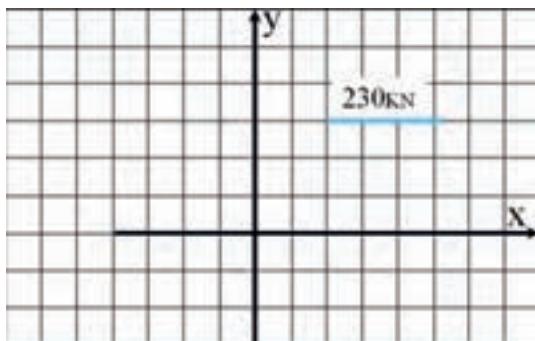
داده‌ها	خواسته‌ها
$d = ۳$ $F = ۲۰$	M
روابط	
$MF = d$	

$$M = ۳ \times ۲۰ = ۶۰ \text{ KN.m}$$



۱-۱۴ مثال

گشتاور نیرو حول نقطه O بدست آورید.



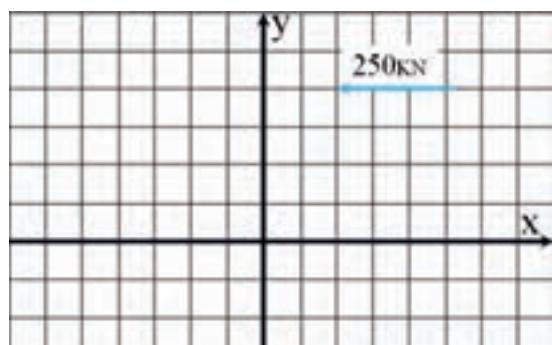
داده‌ها	خواسته‌ها	
$d = 3$	M	
$F = 230$	روابط	
MF=d		

$$M = 3 \times 230 = 690 \text{ KN.m}$$



۱-۱۴ تمرین

گشتاور نیرو حول نقطه O بدست آورید.





مثال ۱-۱۵

گشتاور نیرو حول نقطه O بدست آورید.

- ابتدا باید نیرو را به مولفه‌های آن تجزیه کنیم

$$F_x = 38 \sin 60^\circ = 32/9$$

$$F_y = 38 \cos 60^\circ = 19$$

- با توجه به نقطه O فاصله نیروهای F_x و F_y را به ترتیب

d_x و d_y نامگذاری کرده و از روی شکل مشخص می‌کنیم.

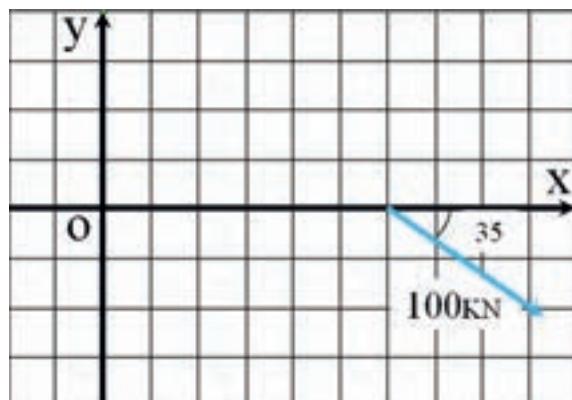
$$d_x = 5$$

نکته: در این مثال مولفه F_y نسبت به نقطه O بازویی ندارد.

$$d_y = 0$$

$$M = 32/9 \times 5 = 164/5 \text{ KN.m}$$

داده‌ها	خواسته‌ها
$F = 38 \text{ KN}$	
$\theta = 30^\circ$	
$d = 5$	M
روابط	
$M = F \cdot d$	



تمرین ۱-۱۵

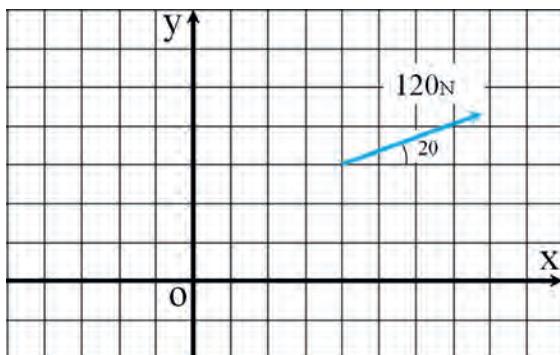
گشتاور نیرو حول نقطه O بدست آورید.





مثال ۱-۱۶

گشتاور نیرو حول نقطه O محاسبه کنید.



نکته: دو مقدار $\overrightarrow{F_y d_y}$ و $\overrightarrow{F_x d_x}$ بردار هستند و بر مبنای علامتشان جمع می‌شوند که در این مثال به دلیل اینکه $\overrightarrow{F_x d_x}$ ساعت گرد می‌باشد منفی بوده و از مقدار $\overrightarrow{F_y d_y}$ کم می‌شود. علامت منفی بوده و از مقدار $\overrightarrow{F_x d_x}$ بخاطر جهت دوران است که در این مثال، گشتاور نیروی \vec{F} یک گشتاور ساعت گرد است.

داده‌ها	خواسته‌ها	
$F = 120$	M	
$\theta = 20^\circ$	روابط	
	$M = F \cdot d$	
	$M = F_x d_x + F_y d_y$	

$$F_x = 120 \cos 20^\circ = 112 / 76$$

$$F_y = 120 \sin 20^\circ = 41 / 04$$

$$d_x = 3$$

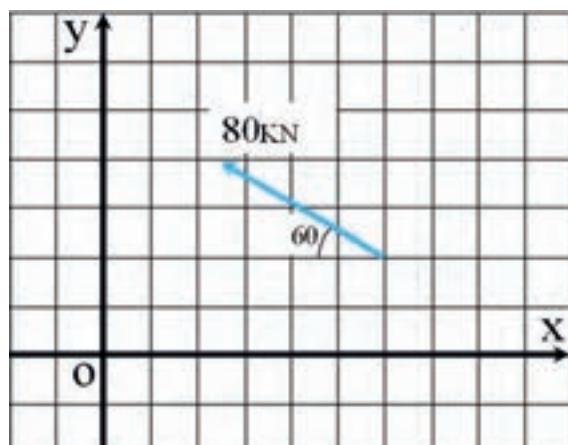
$$d_y = 4$$

$$M = 4 \times 41 / 04 - 112 / 76 \times 3 = -174 / 12 \text{ N.mm}$$



تمرین ۱-۱۶

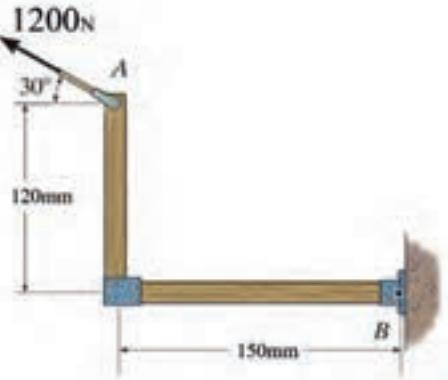
گشتاور نیرو حول نقطه O حساب کنید.



۱-۱۷ مثال



گشتاور نیروی 1200 N وارد بر نقطه A را در نقطه B محاسبه کنید.



داده‌ها	خواسته‌ها
$F = 1200$	M_B
$\theta = 30^\circ$	
d_x	
d_y	
روابط	
$M_B = \bar{F} \cdot d = F_x d_x + F_y d_y$	

$$F_x = 1200 \cos 30^\circ = 1039 / 2$$

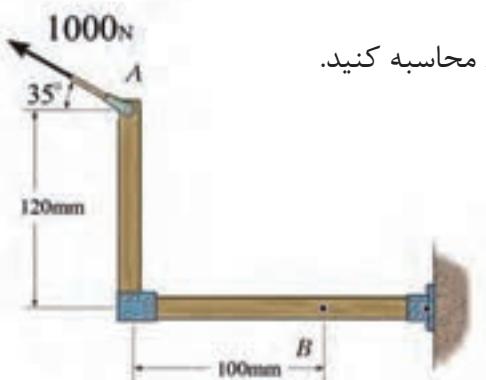
$$F_y = 1200 \sin 30^\circ = 600$$

$$M = 1039 / 2 \times 120 - 600 \times 150 = 34704 \text{ N.mm}$$

۱-۱۷ تمرین



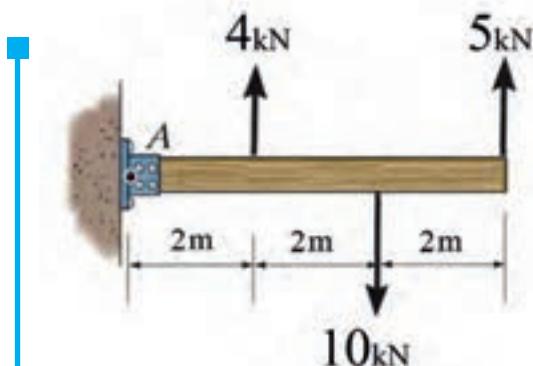
گشتاور نیروی 1000 N وارد بر نقطه A را در نقطه B محاسبه کنید.





مثال ۱-۱۸

گشتاور وارد بر نقطه A را محاسبه کنید.



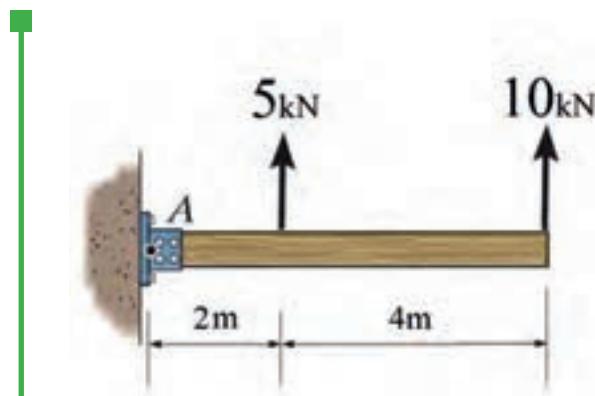
$$M_A = \Delta \times 6 - 10 \times 4 + 4 \times 2 = -\gamma_{KN.m}$$

$$M_A = -\gamma_{KN.m}$$



تمرین ۱-۱۸

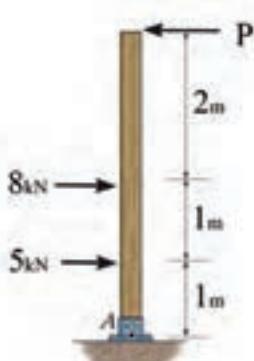
گشتاور وارد بر نقطه A را محاسبه کنید.





مثال ۱-۱۹

نیروی P را به شکلی محاسبه کنید که گشتاور وارد بر نقطه A صفر شود.



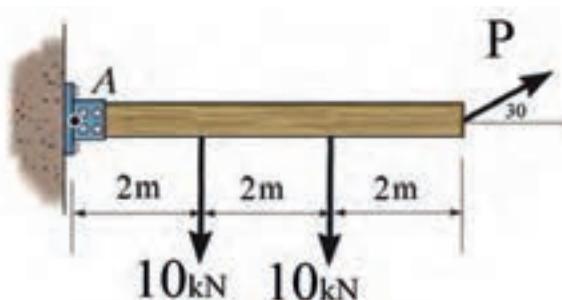
$$M_A = P \times 4 - 8 \times 2 - 5 \times 1 = 0$$

$$P = \frac{8 \times 2 + 5}{4} = 5 / 2 \Delta_{KN}$$



تمرین ۱-۱۹

نیروی P چه مقدار باشد تا گشتاور وارد بر نقطه A صفر شود.



تکیه گاه ها



محل اتصال اجسام به یکدیگر و یا با زمین را تکیه گاه می خوانند. بسته به فرم و شکل اتصال، تکیه گاه ها به انواع گوناگونی تقسیم بندی می شوند اما در این کتاب فقط تکیه گاه های که در فضای دو بعدی عمل می کنند کار شده است.

تکیه گاه ها به واسطه تحمل نیروهایی که از اجسام به آنها منتقل می گردد اجسام را در حالت تعادل نگاه می دارند. محاسبه مقدار نیرو و گشتاوری که به یک تکیه گاه وارد می شود در طراحی و ساخت صحیح آن تکیه گاه بسیار حائز اهمیت می باشد.

تکیه گاه های دوبعدی با توجه به درجه آزادی حرکت خود به سه گروه تقسیم بندی می شوند:

- تکیه گاه هایی که فقط یک حرکت انتقالی در صفحه را محدود می کنند (مانند چرخ خودرو، غلطک ها). در شکل (۱-۹) مشخصات و جزئیات بیشتری از این گروه تکیه گاه ها آورده شده است.

شکل تکیه گاه در سوالات (غلطک)	عکس العمل	شکل واقعی

شکل (۱-۹)

- تکیه گاه هایی که هردو حرکت انتقالی جسم در صفحه را محدود می کنند (مانند مفصلها، لولاهای ...). در شکل (۱-۱۰) مشخصات و جزئیات بیشتری از این گروه از تکیه گاه ها آورده شده است.



شکل تکیه گاه در سوالات (منفصل)	عکس العمل	شکل واقعی
	 A free body diagram of a roller on an incline. A horizontal force R_x acts to the left, and a vertical force R_y acts downwards.	

شکل ۱-۱۰

۳ - تکیه گاه های که نه تنها هر دو حرکت انتقالی در صفحه را محدود می کنند بلکه از دوران جسم نیز جلوگیری می کنند و اجازه‌ی هیچگونه حرکت و یا دورانی را به جسم نمی دهند (پای ستونهای جوشکاری شده- اتصال تیر به ستون که کاملاً جوشکاری شده باشد...). در شکل (۱-۱۱) مشخصات و جزئیات بیشتری از این گروه تکیه گاهها آورده شده است.

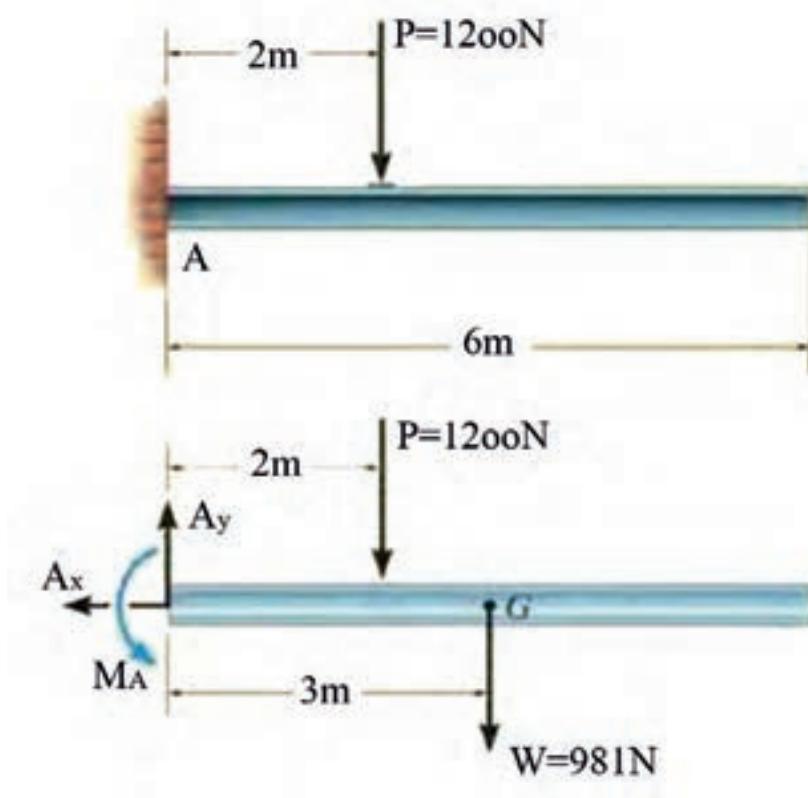
شکل تکیه گاه در سوالات (ثابت)	عکس العمل	شکل واقعی

شکل ۱-۱۱

دیاگرام آزاد اجسام



برای محاسبه و تعیین مقدار نیروهای وارد بر تکیه‌گاهها مدل ساده شده‌ای از شکل مسئله را رسم می‌کند و جسم را از دیگر اجسام و زمین جدا می‌کنند و در محل جدایش با در نظر گرفتن نوع تکیه‌گاه، عکس العمل‌های مناسب را انتخاب کرده و قرار می‌دهند. در دیاگرام آزاد اجسام با توجه به مسئله ممکن است از وزن قطعات صرف‌نظر گردد و یا وزن را در مرکز جرم قطعات به عنوان یک نیرو اعمال کنند. شکل (۱-۱۲) یک نمونه از رسم دیاگرام آزاد می‌باشد.



شکل ۱-۱۲

نکته

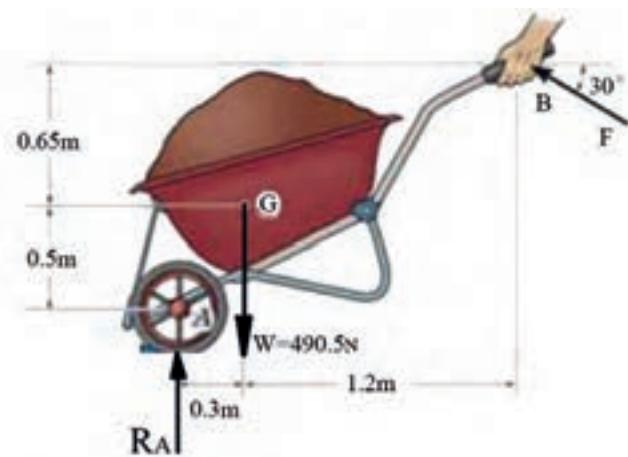
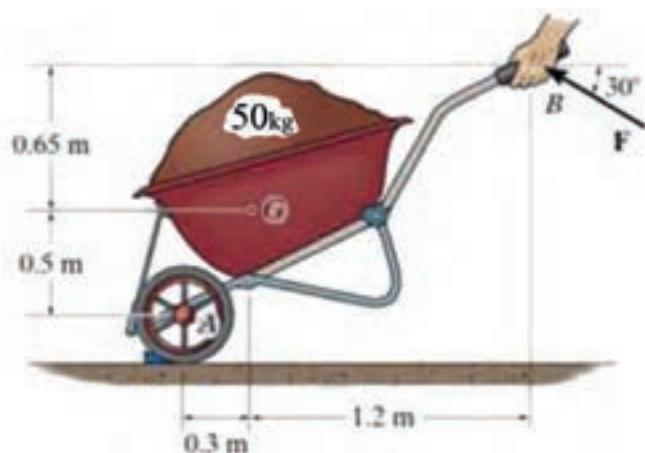
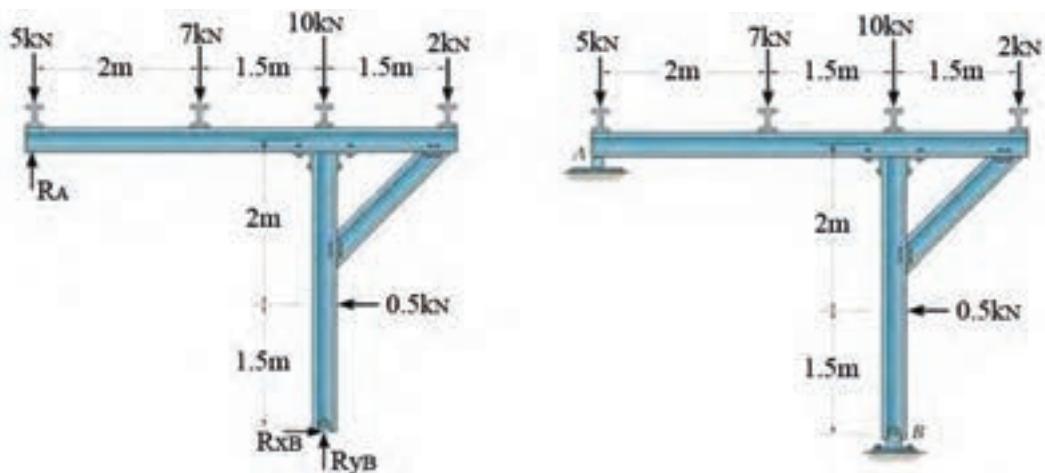
انتخاب جهت نیروها و گشتاورها در تکیه‌گاهها کاملاً اختیاری می‌باشد و بعد از حل مسئله علامت نیرو و یا گشتاور نشان دهنده جهت درست نیرو و یا گشتاور می‌باشد (علامت + به معنی درست بودن جهت انتخابی و علامت - به معنی اشتباه بودن جهت پیشنهادی می‌باشد)





مثال ۱-۲۰

دیاگرام آزاد مسائل زیر را رسم کنید.



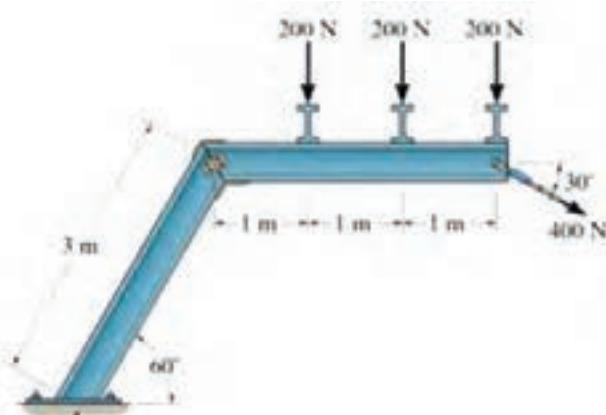
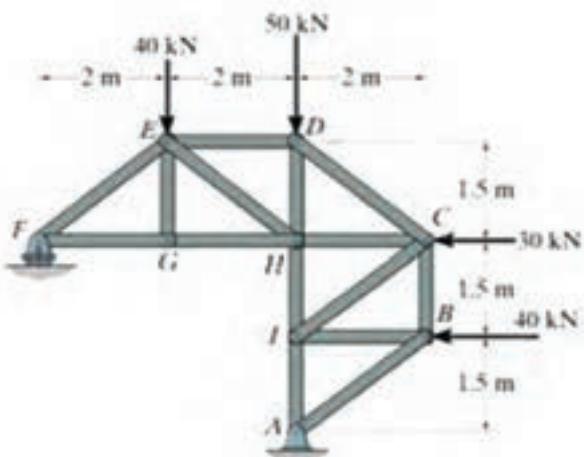
فحل اول: ایستادی





تمرین ۱-۲

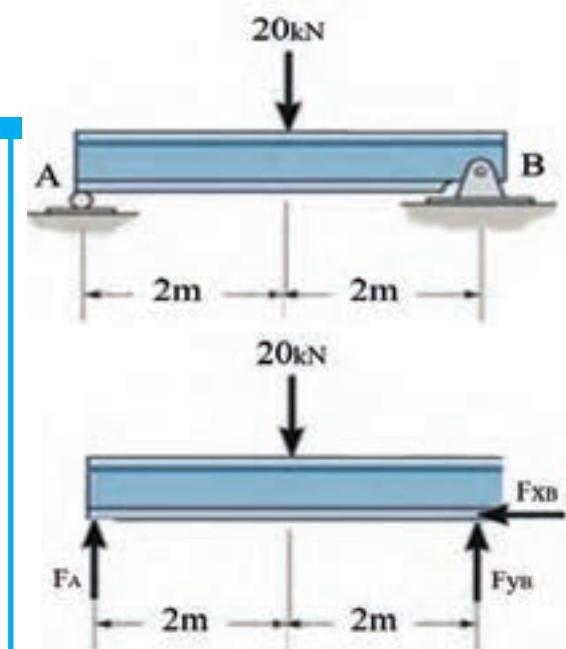
دیاگرام آزاد شکل زیر را رسم کنید.





مثال ۱-۲۱

عكس العمل تکیه گاه های A و B را محاسبه کنید.



$$\sum M_B = 0 \Rightarrow -F_A \cdot 2 + 20 \times 2 = 0 \Rightarrow F_A = 10 \text{ KN}$$

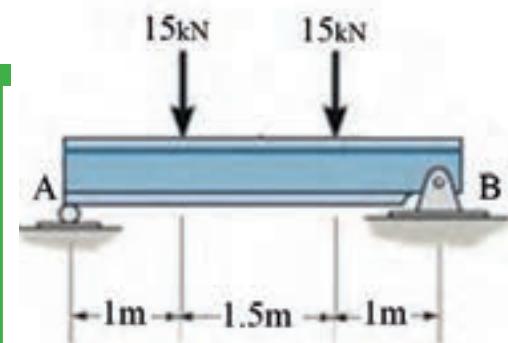
$$\sum F_y = 0 \Rightarrow 10 + F_{yB} - 20 = 0 \Rightarrow F_{yB} = 10 \text{ KN}$$

$$\sum F_x = 0 \Rightarrow F_{xB} = 0$$



تمرین ۱-۲۱

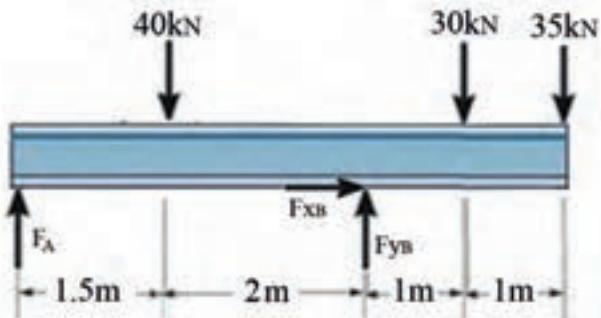
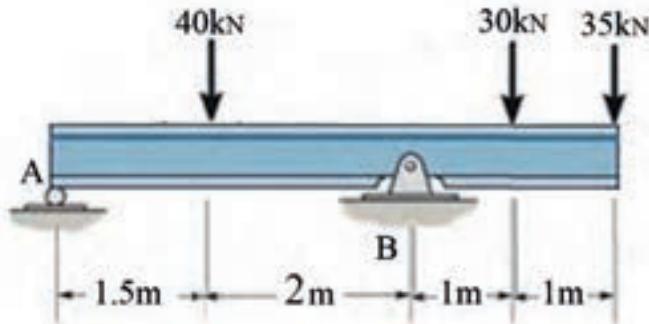
عكس العمل تکیه گاه های A و B را محاسبه کنید.



مثال ۱-۲۱



عکس العمل تکیه‌گاه‌های A و B را محاسبه کنید.



$$\sum M_A = 0$$

$$40 \times 1.5 - F_{yB} \times 1.5 - 30 \times 4 - 35 \times 5 = 0$$

$$F_{yB} = \frac{40 \times 1.5 + 30 \times 4 + 35 \times 5}{1.5} = 110/71 \text{ KN}$$

$$\sum F_y = 0$$

$$110/71 + F_A - 40 - 30 - 35 = 0$$

$$F_A = 40 + 30 + 35 - 110/71 = -5/71 \text{ KN}$$

نکته: مقدار نیروی F_A عدد $5/71$ - بدست آمده است که منفی بودن آن نشان می‌دهد که جهت پیشنهادی نیروی F_A در دیاگرام آزاد جسم اشتباه بوده است.

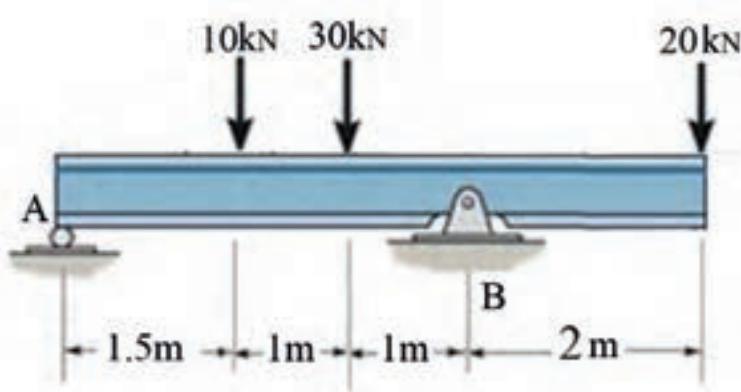
$$\sum F_x = 0 \Rightarrow F_{xB} = 0$$





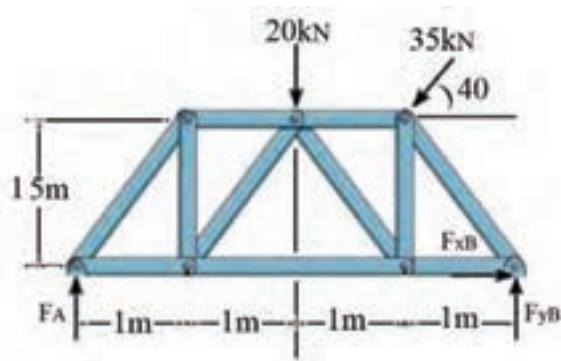
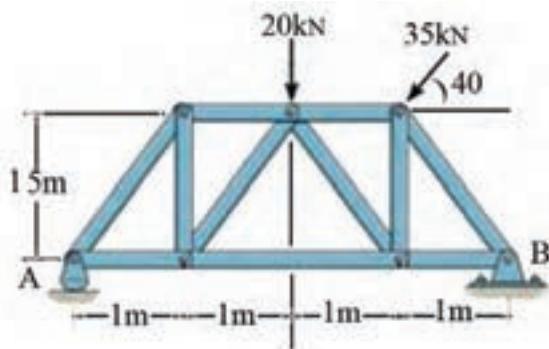
تمرین ۱-۲۲

عکس العمل تکیه‌گاهی A و E را محاسبه کنید.



مثال ۱-۲۳

عکس العمل تکیه‌گاه‌های A و B را محاسبه کنید.



۱- نیروی ۳۵KN را باید با توجه به زاویه 40° به مولفه‌های عمود بر هم تجزیه کرد.

$$\sum M_B = 0$$

$$-4F_A + 20 \times 2 + 1 \times 35 \sin 40^\circ + 1/5 \times 35 \cos 40^\circ = 0$$

$$F_A = \frac{40 + 1 \times 35 \sin 40^\circ + 1/5 \times 35 \cos 40^\circ}{4} = 25/67 \text{ KN}$$

$$\sum F_y = 0 \quad F_{yB} + 25/67 - 20 - 35 \sin 40^\circ = 0 \Rightarrow F_{yB} = 16/82 \text{ KN}$$

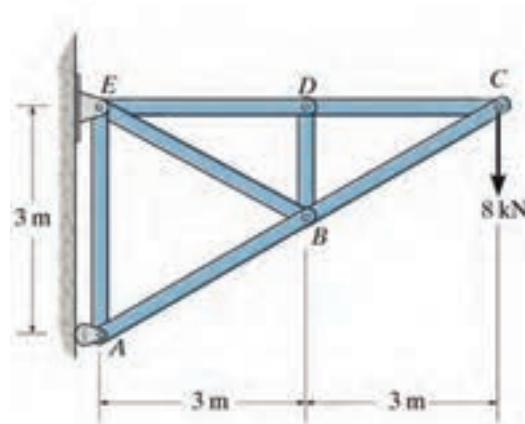
$$\sum F_x = 0 \quad F_{xB} - 35 \cos 40^\circ = 0 \Rightarrow F_{xB} = 26/81 \text{ KN}$$





تمرین ۱-۲۳

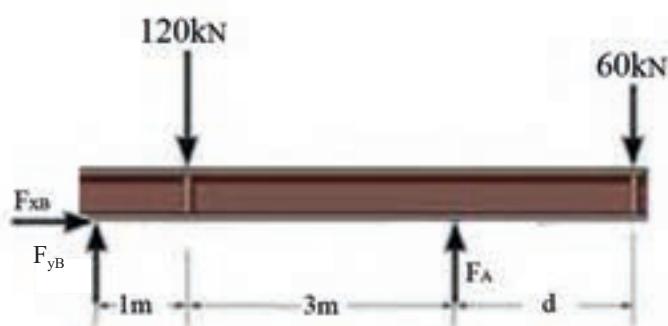
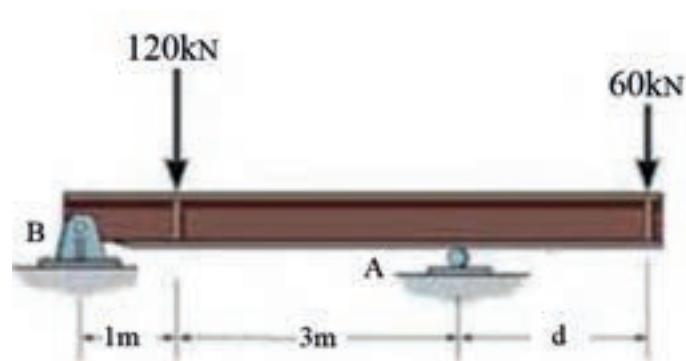
عکس العمل‌های تکیه‌گاه‌های A و B را محاسبه کنید.



مثال ۱-۲۴



فاصله d را به شکلی تعیین کنید که نیروی وارد بر تکیه‌گاه A از 120KN بیشتر نشود.



$$\sum M_B = 0 \Rightarrow 120 \times 4 - 120 \times 1 - 60 \times (4 + d) = 0$$

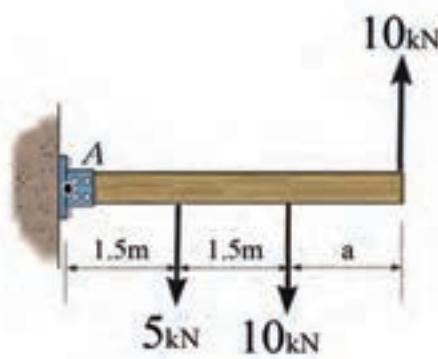
$$480 - 120 - 240 - 60d = 0$$

$$d = \frac{120}{60} = 2\text{m}$$



تمرین ۱-۲۴

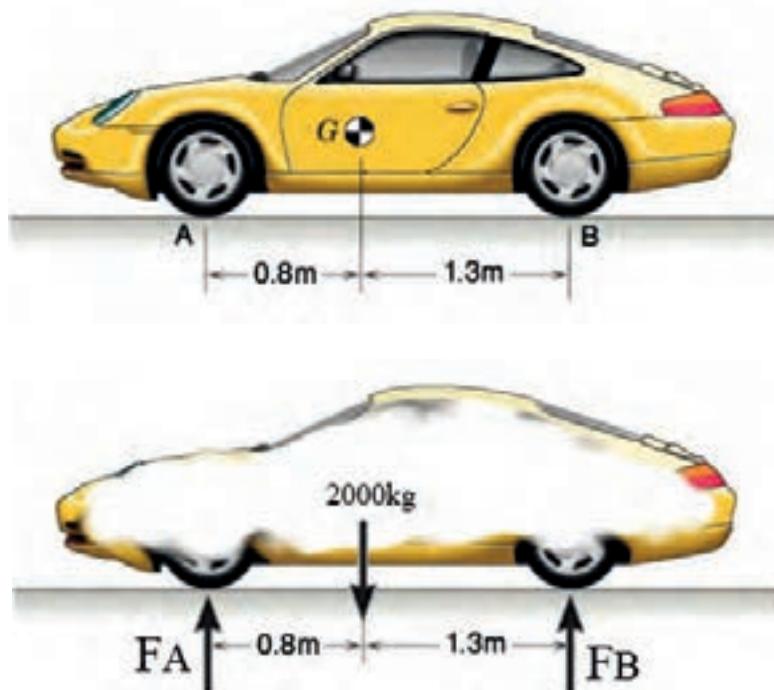
فاصله a را به شکلی تعیین کنید که گشتاور وارد بر نقطه A صفر باشد.



مثال ۱-۲۵



اگر جرم خودرو شکل زیر ۲۰۰۰kg باشد، نیروی وارد بر هر یک از چرخ‌های خودرو را محاسبه کنید.



$$\sum M_B = 0$$

$$2/1 \times F_A - 2000 \times 9/81 \times 1/3 = 0$$

$$F_A = \frac{2000 \times 9/81 \times 1/3}{2/1} = 12145/7 \text{ N}$$

نیروی روی هر کدام از چرخ‌های جلو خودرو

$$\frac{F_A}{2} = \frac{12145/7}{2} = 6072.8 \text{ N}$$

$$\sum F_y = 0$$

$$F_B + 12145/9 - 2000 \times 9/81 = 0$$

$$F_B = 7474/1 \text{ N}$$

نیروی روی هر کدام از چرخ‌های عقب خودرو

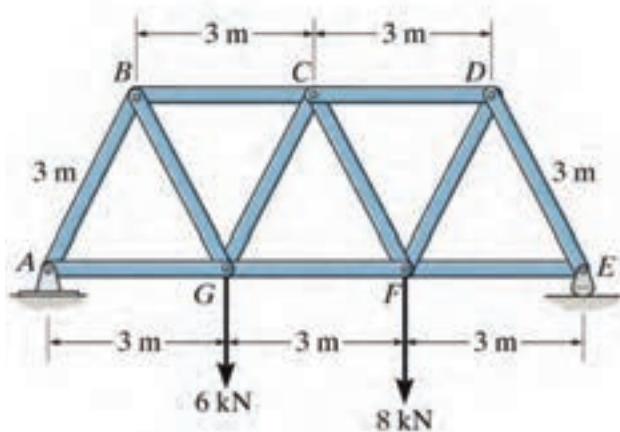
$$\frac{F_B}{2} = \frac{7474/1}{2} = 3737 \text{ N}$$





تمرین ۱-۲۵

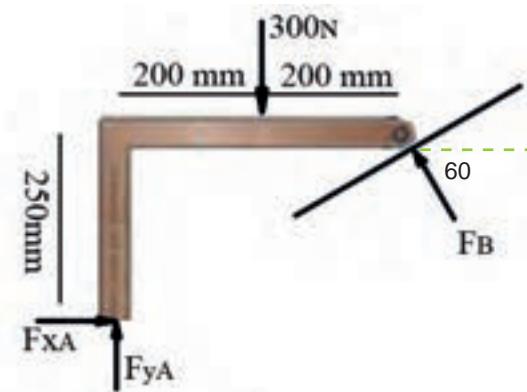
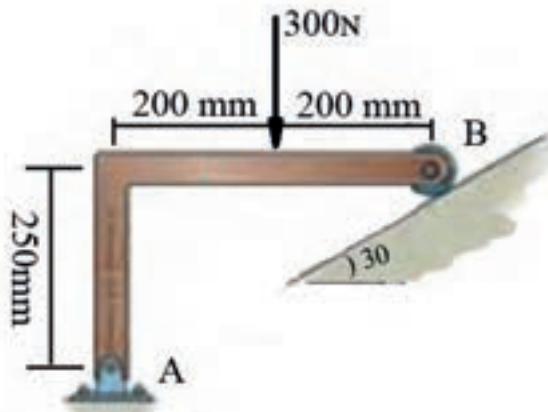
عکس العمل‌های تکیه‌گاه‌های A و E را محاسبه کنید.



مثال ۱-۲۶



عکس العمل تکیه گاه های A و B را محاسبه کنید.



نکته: نیروی F_B را به مولفه های عمود بر هم آن تجزیه می کنیم.

$$\sum M_A = 0$$

$$F_B \sin 60^\circ \times 400 + 250 F_B \cos 60^\circ - 300 \times 200 = 0$$

$$F_B (400 \sin 60^\circ + 250 \cos 60^\circ) - 300 \cdot 200 = 0$$

$$F_B = \frac{300 \cdot 200}{400 \sin 60^\circ + 250 \cos 60^\circ} = 127/\lambda_N$$

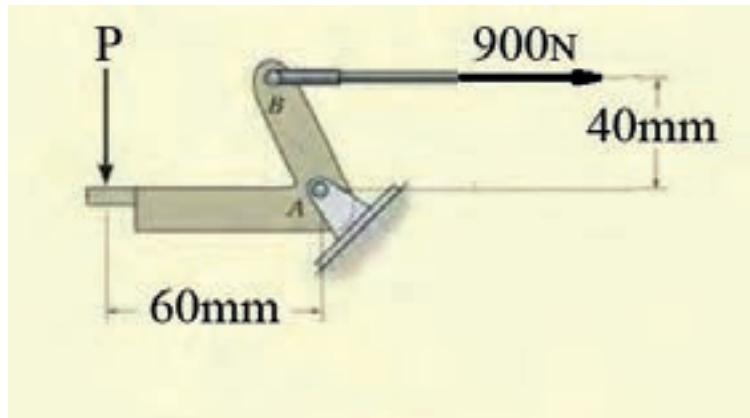
$$\sum F_y = 0 \Rightarrow F_{yA} + 127/\lambda_N \sin 60^\circ - 300 = 0 \Rightarrow F_{yA} = 189/\lambda_N$$

$$\sum F_x = 0 \Rightarrow F_{xA} - F_B \cos 60^\circ = 0 \Rightarrow F_{xA} = 127/\lambda_N \cos 60^\circ = 63/\lambda_N$$



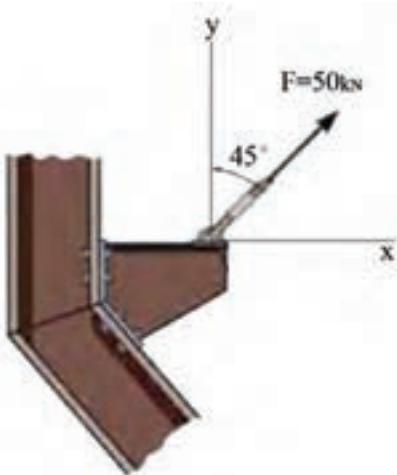
تمرین ۱-۲۶

نیروی کشش کابل B معادل 900 N است، نیروی P که بر پدال وارد می‌شود را محاسبه کنید.

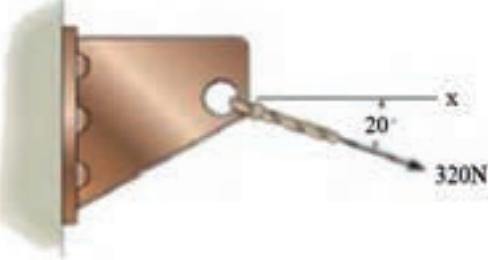


تمرین های دوره ای فصل اول

۱ - نیروی کشش کابل در شکل زیر را به مولفه های آن تجزیه کنید.

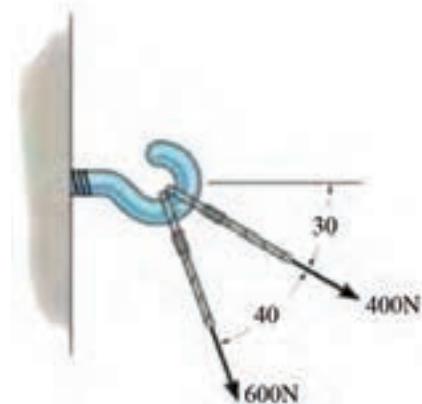


۲ - نیروی 320 N کابل را به مولفه های آن تجزیه کنید.

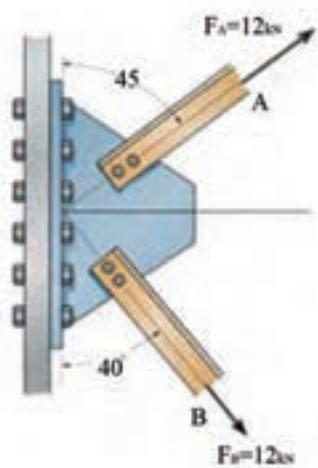


تمرین های دوره ای فصل اول

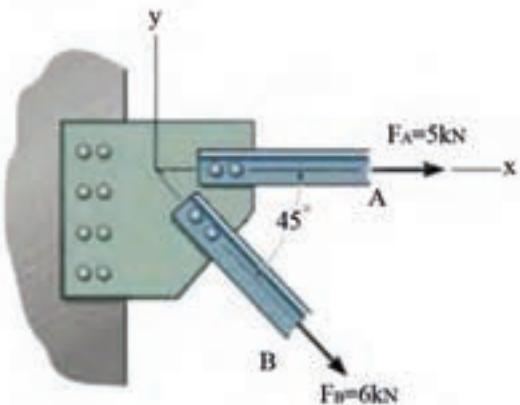
۳ - برآیند نیروهای وارد بر پیچ را با روش های ترسیمی ، محاسباتی و تجزیه بدست آورید.



۴ - برآیند نیروهای وارد بر بادبند اتصال شکل زیر را محاسبه کنید.

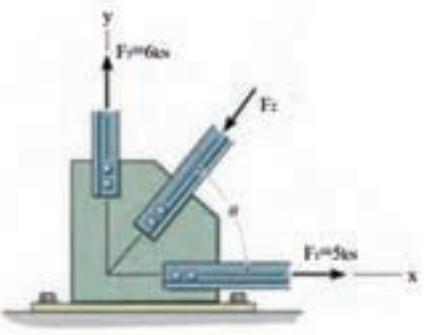


تمرین های دوره ای فصل اول



۵ - برآیند نیروها را در اتصال زیر محاسبه کنید.

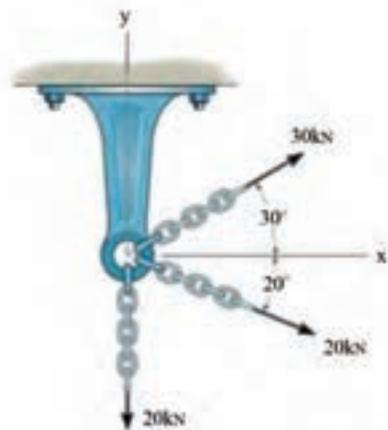
۶ - نیروی F_2 و زاویه θ را در اتصال بادبندی پای ستون چنان محاسبه کنید که برآیند نیروها در اتصال صفر گردد.



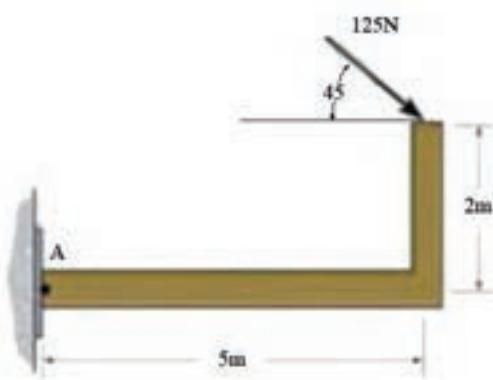
تمرین های دوره ای فصل اول



۷ - برآیند نیروهای وارد بر قلاب را از روش تجزیه محاسبه کنید.

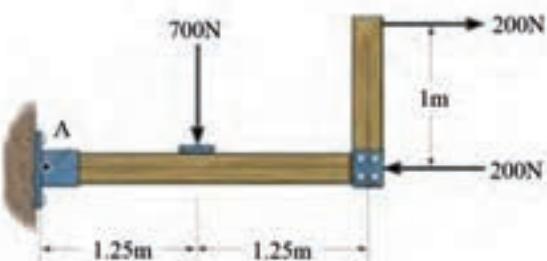


۸ - در شکل زیر گشتاور وارد بر نقطه A را محاسبه کنید.



تمرین های دوره ای فصل اول

۹ - در شکل زیر گشتاور وارد بر نقطه A را محاسبه کنید.



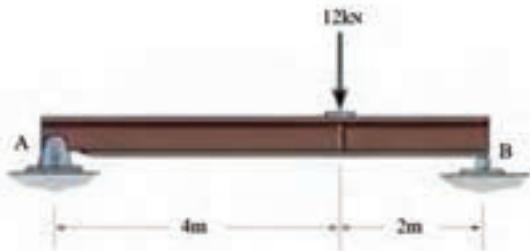
۱۰ - گشتاور نیروی 50 N راحول نقاط A و B محاسبه کنید.



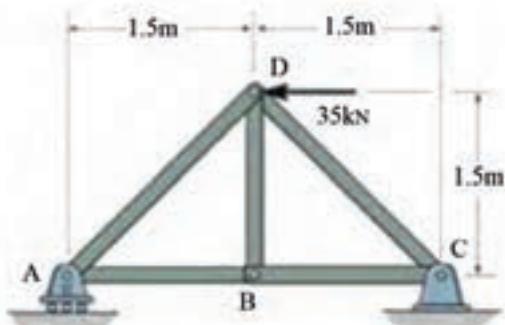
تمرین های دوره ای فصل اول



۱۱ - عکس العمل تکیه گاه های A ، B را تعیین کنید.

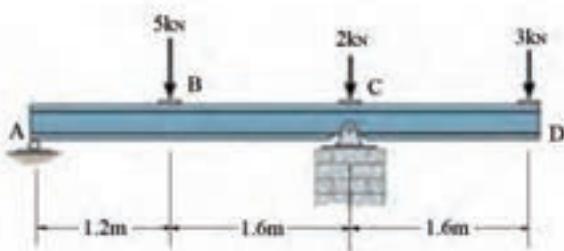


۱۲ - عکس العمل تکیه گاه های C ، A را تعیین کنید.

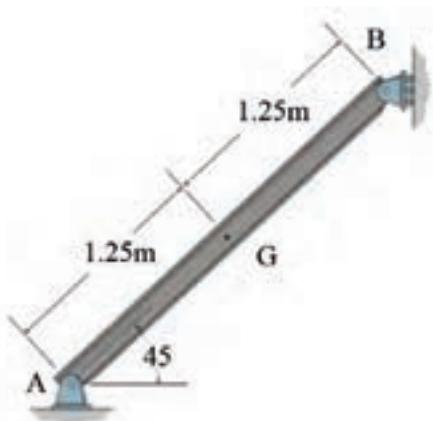


تمرین های دوره ای فصل اول

۱۳ - عکس العمل تکیه گاه های A ، C را تعیین کنید.



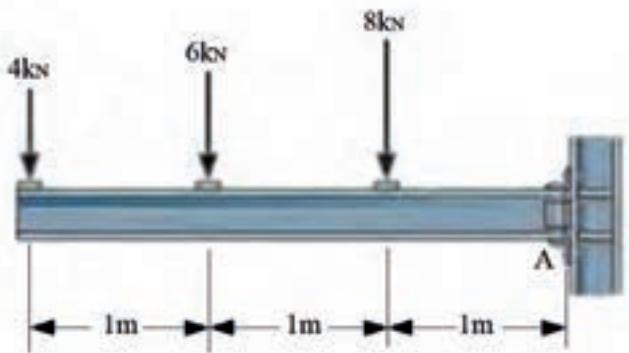
۱۴ - اگر جرم هر متر از تیر آهن استفاده شده در شکل زیر ۲۶ کیلوگرم باشد عکس العمل تکیه گاه های A و B را محاسبه کنید.



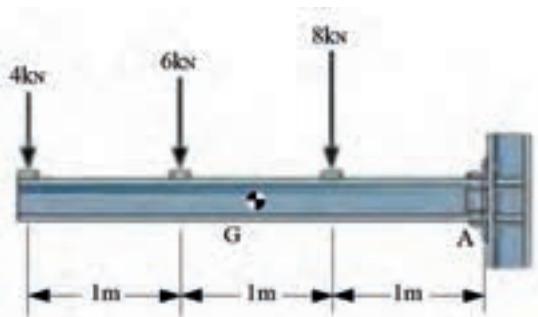
تمرین‌های دوره‌ای فصل اول



۱۵ - عکس العمل در تکیه گاه ثابت A را محاسبه کنید.



۱۶ - اگر جرم واحد طول تیر آهن شکل زیر 36 kg/m باشد عکس العمل تکیه گاه گیردار A را بدست آورید.





مکانیک مواد

انواع تنش



تنش و کرنش و ضریب کشسانی



قانون هوک



تنش‌های مجاز



ضریب اطمینان

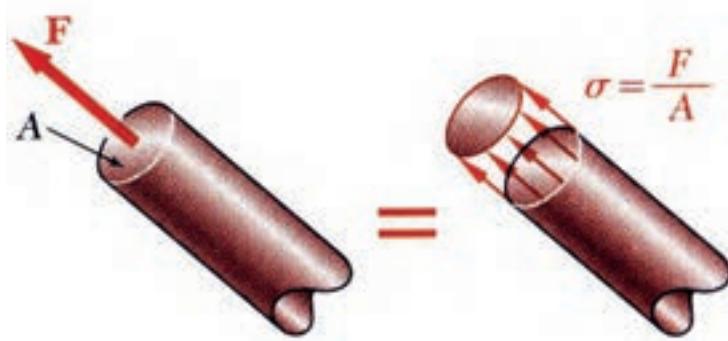


انواع تنش



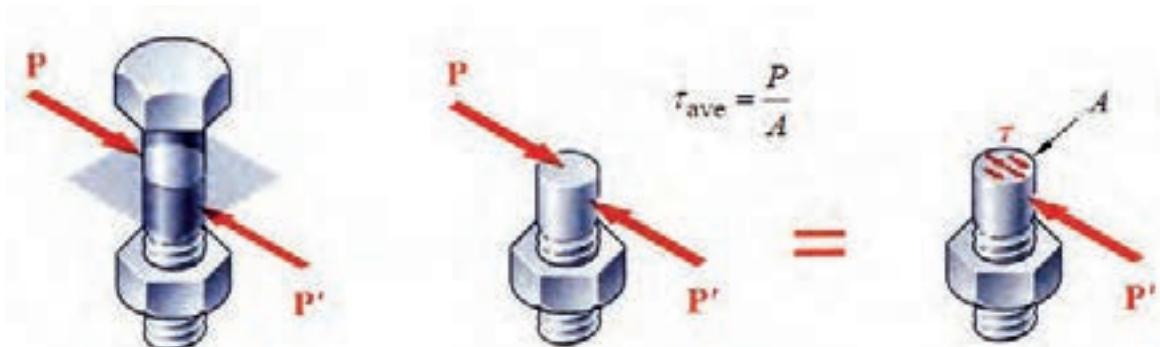
نسبت نیرو بر سطح مقطع را تنش می‌گویند. با افزایش نیرو میزان تنش در یک سطح نیز افزایش می‌یابد با توجه به تعریف تنش و یکاهای نیرو و سطح مقطع یکای تنش، $\frac{N}{m^2}$ بدست می‌آید که پاسکال نامیده می‌شود. از دیگر واحدهای مهم تنش MPa و GPa می‌باشد.

در صورتی که نیرو بر سطح مقطع عمود باشد تنش ایجاد شده را تنش عمودی یا قائم می‌خوانند و با حرف σ (زیگما) نشان می‌دهند. شکل (۲-۱) تنش عمودی کششی را نشان می‌دهد.



شکل ۲-۱

در صورتی که نیرو با سطح مقطع موازی باشد تنش ایجاد شده را تنش برشی می‌خوانند و با حرف τ (تاو) بیان می‌کنند. شکل (۲-۲) تنش برشی را نشان می‌دهد.



شکل ۲-۲



۲-۱ مثال



به میله‌ای به قطر 20 mm نیروی فشاری معادل 200 KN اعمال گشته است نوع و مقدار تنش در میله را بررسی کنید.

داده‌ها	خواسته‌ها
$d = 20\text{ mm}$	نوع و مقدار تنش
روابط	
$\sigma = \frac{F}{A}$	

$$\sigma = \frac{200000}{\pi \cdot 10^2} = 636 / 9 \text{ MPa}$$

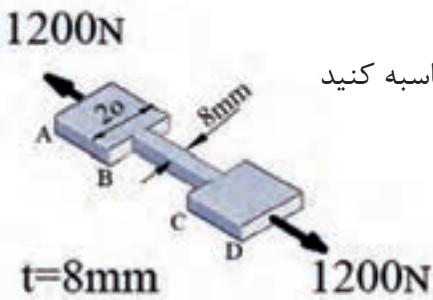


۲-۱ تمرین

میله‌ای به قطر 25 mm تحت نیروی کششی معادل 150 KN قرار دارد، میزان و نوع تنش اعمالی بر میله را معین کنید.



مثال ۲-۲



مقدار تنش کششی در سه قسمت AB، BC و CD محاسبه کنید

۱ - ابتدا باید مقدار نیرو را در هر مقطع بررسی کنیم.

در این مسئله نیرو در تمام مقاطع یکسان است و مقدار آن همان 120 kN است اما مساحت مقاطع با یکدیگر فرق می کند.

$$\sigma_{AB} = \frac{F_{AB}}{A_{AB}} = \frac{1200}{20 \times 8} = 7.5 \text{ MPa}$$

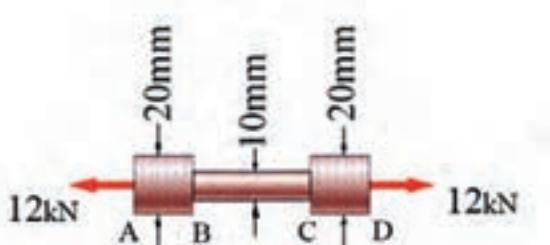
$$\sigma_{CD} = \frac{F_{CD}}{A_{CD}} = \frac{1200}{8 \times 8} = 7.5 \text{ MPa}$$

$$\sigma_{BC} = \frac{F_{BC}}{A_{BC}} = \frac{1200}{8 \times 8} = 18.75 \text{ MPa}$$



تمرین ۲

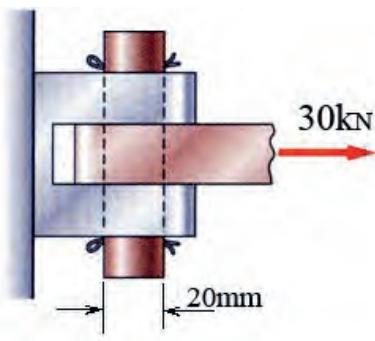
مقدار تنش کششی را در سه قسمت AB، BC و CD محاسبه کنید.





مثال ۲-۳

مقدار تنش برشی وارد بر پین را محاسبه کنید.



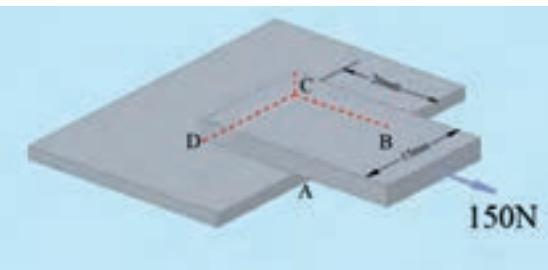
تمرین ۲-۳

مقدار تنش برشی وارد بر پین را محاسبه کنید.

$$F = 150 \text{ N}$$

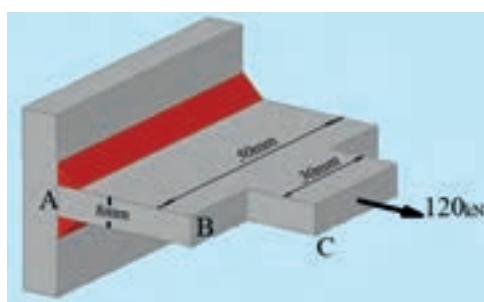
$$A = 15 \times 20 = 300 \text{ mm}^2$$

$$\tau = \frac{150}{300} = 0.5 \text{ MPa}$$



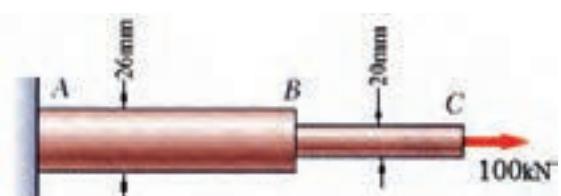
تمرین ۲-۴

میزان تنش را در قسمت‌های AB و BC محاسبه کنید.



مثال ۲-۴

میزان تنش را در قسمت‌های AB و BC میله‌ی شکل زیر محاسبه کنید.



$$\sigma_{AB} = \frac{F_{AB}}{A_{AB}} = \frac{100000}{\pi \cdot 13^2} = 188 / 4 \text{ MPa}$$

$$\sigma_{BC} = \frac{F_{BC}}{A_{BC}} = \frac{100000}{\pi \cdot 10^2} = 318 / 4 \text{ MPa}$$



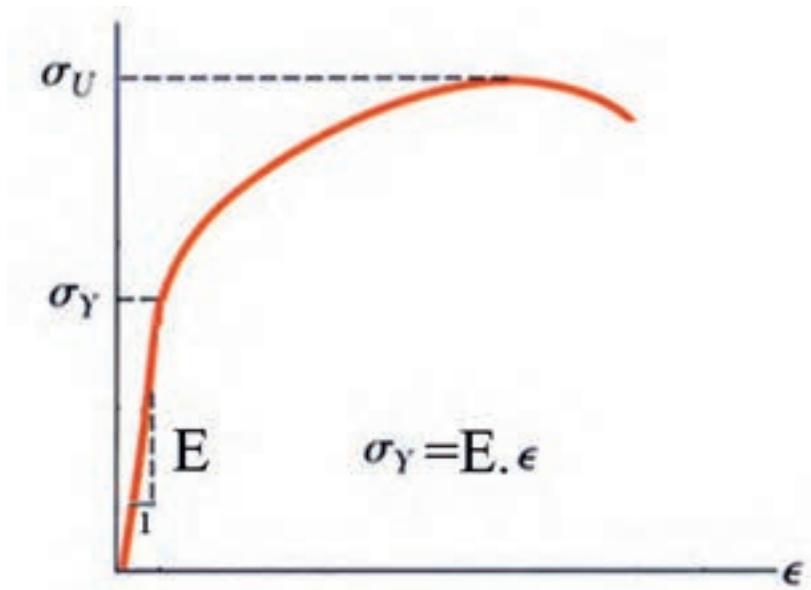
خواص مواد



برای تعیین خواص و خصوصیات مواد در آزمایشگاه‌های مقاومت مصالح بر روی مواد آزمایش‌های گوناگونی از قبیل کشش، خمش، برش، پیچش، ضربه و ... انجام می‌گردد که با توجه به هرکدام از این آزمایش‌ها قسمتی از خصوصیات مهندسی مواد معین می‌گردد.

از مهم‌ترین مشخصات یک ماده مدول یانگ می‌باشد که در آزمایش کشش و با استفاده از منحنی تنش-کرنش تعیین می‌گردد. ضریب کشسانی از تقسیم تنش بر کرنش بدست می‌آید. به بیان دیگر شیب قسمت خطی منحنی تنش-کرنش را ضریب کشسانی می‌خوانند.

واحد مدول یانگ Pa است که برای فولاد مقدار آن 200 GPa می‌باشد. شکل (۲-۳) منحنی تنش کرنش را نشان می‌دهد. نسبت جابجایی به طول اولیه نمونه‌ی آزمایشی، را کرنش می‌گویند.



شکل ۲-۳

قانون هوک

رابطه بین تنش و کرنش را در محدوده الاستیک قانون هوک می‌نامند و از رابطه $\sigma = E\epsilon$ محاسبه می‌گردد. با استفاده از قانون هوک و رابطه تنش می‌توان میزان جابجایی را در یک قطعه محاسبه کرد. میزان جابجایی در اجسام را از رابطه $\Delta L = \frac{FL}{AE} \Delta L$ محاسبه می‌کنند.



مثال ۲-۵

یک میله فولادی به قطر ۳۰ میلی متر تحت نیروی کششی KN_{150} قرار گرفته است. میزان کرنش در میله را محاسبه کنید. مدول یانگ برای فولاد Gpa_{200} فرض می شود.

$$A = \frac{\pi d^2}{4} = \frac{\pi \times 30^2}{4} = 706.85 \text{ mm}^2$$

$$\sigma = \frac{F}{A} = \frac{150000}{706.85} = 212 / 2 \text{ MPa}$$

$$\sigma = E \times \varepsilon \Rightarrow \varepsilon = \frac{\sigma}{E} = \frac{212 / 2}{200000} = 1.06 \times 10^{-3}$$

نکته: مدول یانگ که معادل Gpa_{200} می باشد در معادله باید به شکل Mpa_{200000} قرار گیرد.



تمرین ۲-۵

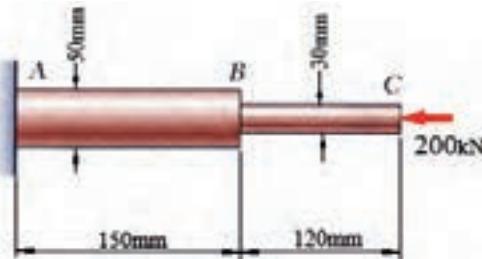
یک میله فولادی به قطر ۱۵ میلی متر تحت نیروی کششی KN_{120} قرار گرفته است. میزان کرنش در میله را محاسبه کنید. مدول یانگ برای فولاد Gpa_{200} فرض می شود.





مثال ۲-۶

تغییر طول میله فولادی ABC را با توجه به اینکه مدول یانگ فولاد 200 GPa است محاسبه کنید.



$$\Delta L_{BC} = \frac{F_{BC} L_{BC}}{A_{BC} E_{BC}} = \frac{200000 \times 120}{\pi 15^2 \times 200000} = 0.1698 \text{ mm}$$

$$\Delta L_{AB} = \frac{F_{AB} L_{AB}}{A_{AB} E_{AB}} = \frac{200000 \times 150}{\pi 25^2 \times 200000} = 0.07 \text{ mm}$$

- ۱ - در حل این مسائل باید نیرو را در هر قسمت از میله مورد بررسی قرار داد که در این سوال نیرو یکسان است.

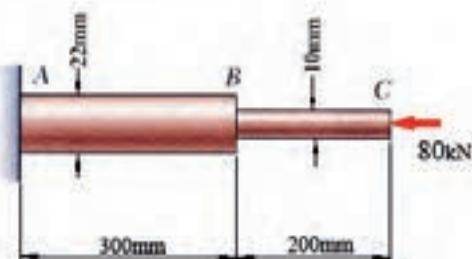
$$\Delta L_{ABC} = \Delta L_{AB} + \Delta L_{BC} = 0.07 + 0.1698 = 0.2398 \text{ mm}$$

- ۲ - برای هر قسمت از مساحت مقطع همان قسمت استفاده می‌کنیم.



تمرین ۲-۶

تغییر طول میله آلومینیومی ABC را با توجه به اینکه مدول یانگ آلومینیومی 70 GPa است، بررسی کنید.



مثال ۲-۷

میزان کرنش در میله‌ای فولادی با مدول یانگ 200 GPa را بررسی کنید اگر تنش فشاری درون میله 180 MPa باشد.

$$\sigma = E\varepsilon \Rightarrow \varepsilon = \frac{180}{200000} = 9 \times 10^{-4}$$

تمرین ۲-۷

میزان کرنش در میله‌ای فولادی به مدول یانگ 200 GPa را بررسی کنید اگر تنش کششی درون میله 200 MPa باشد.

مثال ۲-۸

طول میله‌ای آلومینیومی ($E = 70 \text{ GPa}$) که بر اثر تنش 120 MPa به میزان $1/200$ میلی‌متر افزایش طول یافته است را بررسی کنید.

$$\sigma = 120 \text{ MPa}$$

$$\Delta L = 0.2 \text{ mm}$$

$$E = 70 \text{ GPa}$$

$$\sigma = E\varepsilon$$

$$\varepsilon = \frac{\sigma}{E} = \frac{120}{70000} = 1/70 \times 10^{-3}$$

$$\varepsilon = \frac{\Delta L}{L} \Rightarrow L = \frac{\Delta L}{\varepsilon} \Rightarrow L = \frac{0.2}{1/70 \times 10^{-3}} = 116/95 \text{ mm}$$

نکته: تنش 120 MPa درون میله بر اثر نیرویی ایجاد گشته که در حل نیازی به آن نیرو نبوده است.



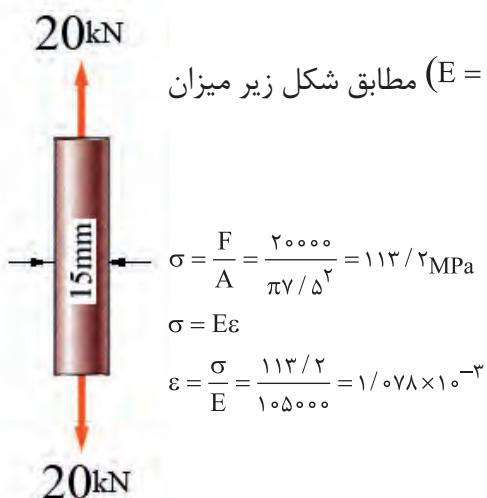
تمرین ۲-۸

طول میله‌ای آلومینیومی ($E = 70 \text{ GPa}$) که بر اثر تنش 150 MPa به میزان $3/0$ میلی‌متر افزایش طول یافته است را بررسی کنید.



مثال ۲-۹

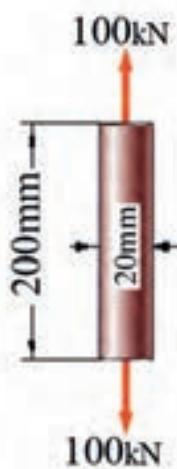
در آزمایش کشش بروی یک میله برنجی ($E = 105 \text{ GPa}$) مطابق شکل زیر میزان تنش و کرنش را بدست آورید.





تمرین ۲-۹

در آزمایش کشش یک نمونه مطابق شکل زیر در نیروی $K_N = 100$ تغییر طول معادل $0/31$ میلی‌متر ثبت گردیده است. بررسی کنید جنس نمونه از کدام یک از مواد زیر است: فولاد، آلومینیوم، برنج.



تنش‌های مجاز



برای رسیدن به اینمی در طراحی و کنترل هزینه‌های پروژه چه رابطه‌ای را میان تنش در قطعات و استحکام قطعات باید در نظر گرفت. در پاسخ به این پرسش چندین روش ارائه شده است که در الگوی تنش مجاز (ارائه شده از طرف موسسه AISC) تنش در قطعات فولادی از روابط زیر پیروی می‌کند.

$$\sigma_{allow} \leq 0/6 \sigma_y$$

$$\tau_{allow} = 0/4 \sigma_y$$

در اکثر مسائل از فولادها St44، St37 و St52 استفاده شده است. مقادیر تنش نهایی و تسلیم این فولادها در جداول پیوست کتاب آورده شده است.



مثال ۲-۱۰

استحکام تسلیم فولادی معادل 240 MPa است. با توجه به پیشنهاد AISC میزان تنش مجاز کششی و برشی این فولاد را محاسبه کنید.

$$\sigma_{\text{allow}} = \sigma_y / 6$$

$$\tau_{\text{allow}} = \sigma_y / 4$$

$$\sigma = 240 / 6 = 40 \text{ MPa}$$

$$\tau = 240 / 4 = 60 \text{ MPa}$$



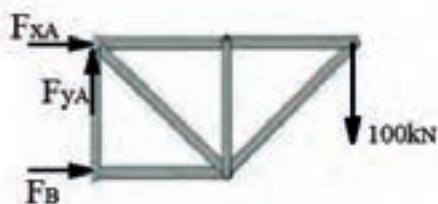
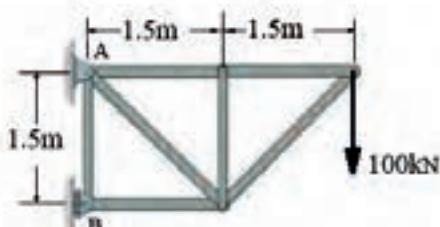
تمرین ۲-۱۰

اگر براساس AISC میزان برشی مجاز فولادی 140 MPa باشد، میزان برشی آن را بدست آورید.



مثال ۲-۱۱

تنش برشی وارد بر پین A به قطر 60_{mm} را در اتصال شکل زیر محاسبه کنید.



۱ - ابتدا باید دیاگرام آزاد جسم را رسم کنیم و نیروی وارد بر پین را بدست آوریم.

$$\sum M_B = 0$$

$$1/5 F_{xA} + 3 \times 100 = 0$$

$$F_{xA} = \frac{-300}{1/5} = -200$$

$$\sum F_y = 0$$

$$F_{yA} - 100 = 0 \Rightarrow F_{yA} = 100$$

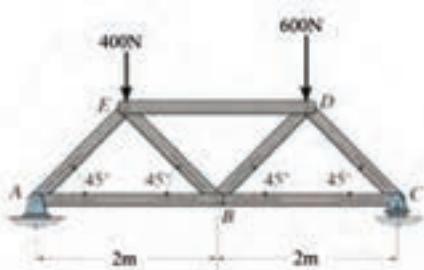
$$F_A = \sqrt{F_{xA}^2 + F_{yA}^2} = \sqrt{100^2 + 200^2} = 223/\sqrt{5} \text{ kN}$$

$$\tau = \frac{F}{A} = \frac{2223600}{\pi \times 30^2} = 79/\text{MPa}$$



تمرین ۲-۱۱

تنش برشی وارد بر پین A به قطر 40_{mm} را در اتصال شکل زیر بدست آورید.



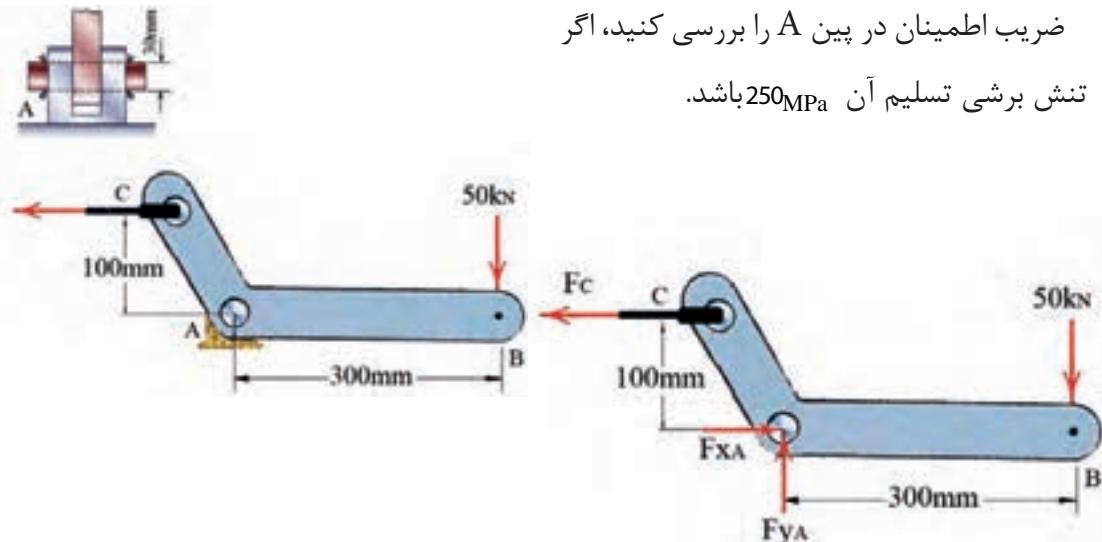
ضریب اطمینان



متداول‌ترین روش برای رسیدن به ایمنی و اطمینان در طراحی استفاده از ضریب اطمینان می‌باشد. در این روش تنش در قطعات از تقسیم تنش تسلیم بر ضریب اطمینان که عددی بزرگ‌تر از یک است محاسبه می‌گردد.

$$FS = \frac{\sigma_y}{\sigma} ; FS = \frac{\tau_y}{\tau}$$

مثال ۲-۱۲



$$\sum M_A = 0 \Rightarrow 100F_c - 50 \times 300 = 0$$

$$F_c = \frac{50 \times 300}{100} = 150 \text{ KN}$$

$$\sum F_y = 0 \Rightarrow F_{yA} - 50 = 0 \Rightarrow F_{yA} = 50$$

$$\sum F_x = 0 \Rightarrow F_{xA} - 150 = 0 \Rightarrow F_{xA} = 150$$

$$F_A = \sqrt{F_{xA}^2 + F_{yA}^2} = \sqrt{50^2 + 150^2} = 158 \text{ KN}$$

$$\tau = \frac{1581^\circ}{2 \times \pi 15} = 111/88$$

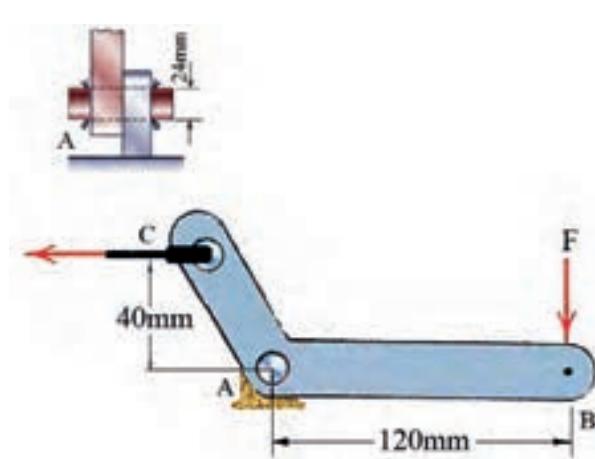
$$FS = \frac{25^\circ}{111/88} = 2/22$$

ضریب اطمینان پایینی در نظر گرفته شده است که مناسب نمی‌باشد.



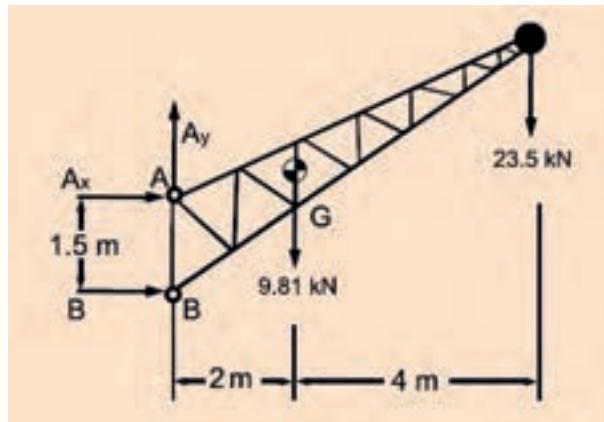
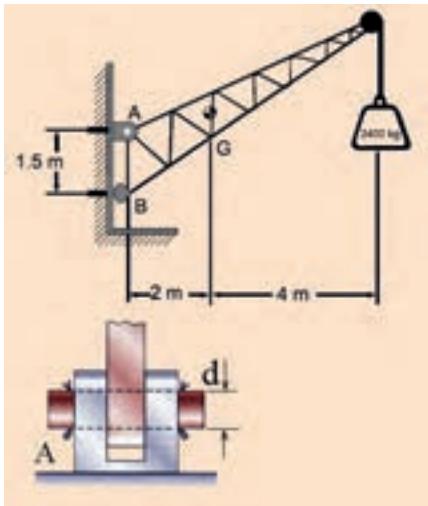
تمرین ۲-۱۲

حداکثر نیروی F را محاسبه کنید اگر پین A از فولادی با تنش تسلیم 250 MPa ساخته شده باشد و ضریب اطمینان ۳ در نظر گرفته شده باشد.



مثال ۲-۱۳

اگر اتصال پین در نقطه A از نوع دوبل باشد و جنس پین از فولاد St52، با توجه به پیشنهاد قطر پین A را بدست آورید.



۱ - ابتدا نیروی وارد بر پین A را محاسبه می کنیم.

$$\sum F_y = 0$$

$$F_{yA} - 1000 \times 9 / 81 - 2400 \times 9 / 81 = 0$$

$$F_{yA} = 9810 + 23544 = 33354 \text{ N}$$

$$\sum M_B = 0$$

$$1 / 5 F_{xA} - 9810 \times 2 - 23544 \times 6 = 0$$

$$F_{xA} = \frac{9810 \times 2 + 23544 \times 6}{1 / 5} = 107256 \text{ N}$$

$$F_A = \sqrt{F_{xA}^2 + F_{yA}^2} = \sqrt{107256^2 + 33354^2} = 112322 / 4 \text{ N}$$

با توجه به پیوست کتاب تنش تسلیم فولاد St52 برابر با 355 MPa است.

$$\tau = 0 / 4 \times 355 = 142 \text{ MPa}$$

$$\tau = \frac{F}{A} \Rightarrow A = \frac{F}{\tau} = \frac{112322 / 4}{142} = 791 \text{ mm}^2$$

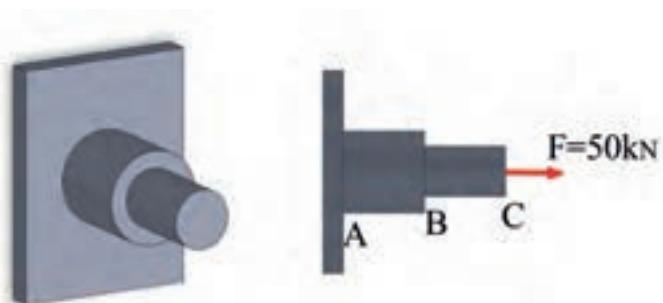
با توجه به اینکه پین از دو طرف نیرو را کنترل می کند داریم:

$$A = \frac{\pi d^2}{4} = 395 / 5 \Rightarrow d = \sqrt{\frac{4 \times 395 / 5}{\pi}} = 22 / 44 \text{ mm} \approx 23 \text{ mm}$$

تمرین های دوره ای فصل دوم

- ۱ - لوله‌ای فولادی به قطر بیرونی ۲۵ میلی متر و ضخامت جداره ۱ سانتی متر تحت نیروی فشاری 30 kN قرار دارد. تنش فشاری در لوله چند Mpa می باشد.

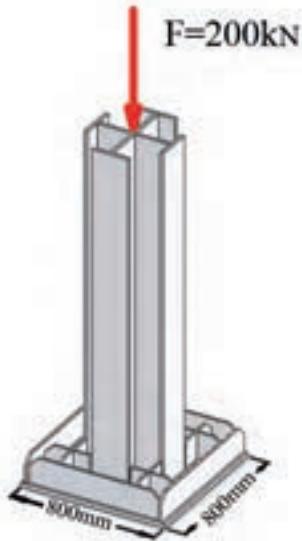
- ۲ - میله AB,BC از فولاد St37 به قطر ۳۰ و ۴۰ میلی متر میباشد. میزان تنش کششی در میله BC و AB را محاسبه کنید.



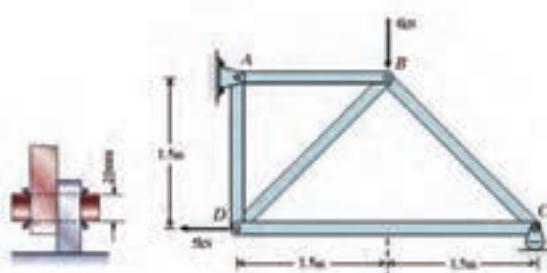
تمرین های دوره ای فصل دوم



۳ - در شکل زیر تنش فشاری وارد بر بتن زیر صفحه ستون را محاسبه کنید.



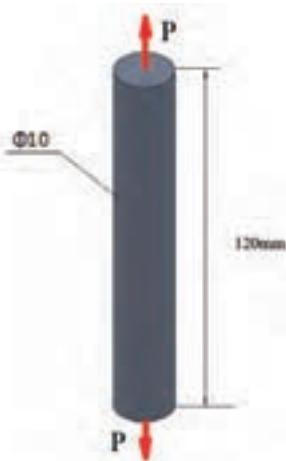
۴ - مقدار تنش برشی در پین A را محاسبه کنید.



تمرین های دوره ای فصل دوم

- ۵ - مقدار افزایش طول میله ای به قطر ۱ سانتی متر و طول 60 cm را که تحت نیروی کششی 25 kN قرار دارد محاسبه کنید.

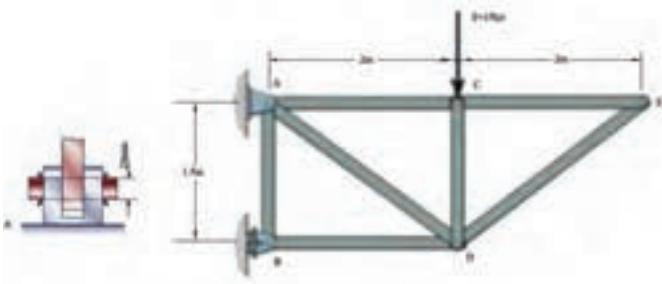
- ۶ - حداقل نیروی P را برای شکل زیر چنان تعیین کنید که تغییر طول میله بیشتر از 3.0 mm نباشد.(میله فولادی با مدول یانگ 200 Gpa می باشد)



تمرین های دوره ای فصل دوم



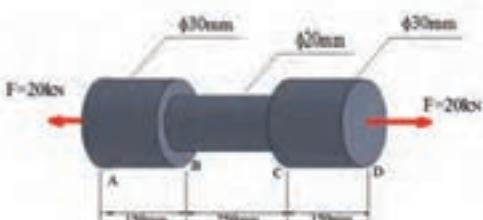
۷ - مقدار تنش برشی در پین A را محاسبه کنید.



۸ - اگر جنس پین A در سوال هفت از فولادی با حداقل تنش برشی 300 MPa باشد ضریب اطمینان در پین را تعیین کنید.

تمرین های دوره ای فصل دوم

- ۹ - تنش در مقاطع مختلف شکل زیر را محاسبه کنید.



۱۰ - اگر شکل سوال ۹ میله ای فولادی با مدول یانگ 200 Gpa باشد مقدار افزایش طول هر قسمت از میله را محاسبه کنید . ازدیاد طول کلی میله را بدست آورید.



تمرین های دوره ای فصل دوم

۱۱ - میله‌ای آلمینیومی با مدول یانگ 70 Gpa تحت آزمایش کشش ۰۰۲ کرنش کرده است.
مقدار تنش در نمونه‌ای آزمایشی را تعیین کنید.



اتصال در سازه‌های فلزی

(اتصال‌های جوشی)

اندازه جوش



اندازه موثر در جوش شیاری



اندازه موثر گلویی در جوش گوشه



سطح موثر جوش



محاسبه تنش در جوش شیاری



محاسبه تنش در جوش گوشه



تنش‌های مجاز جوش و الکترود



تعیین ظرفیت اتصال



اندازه جوش

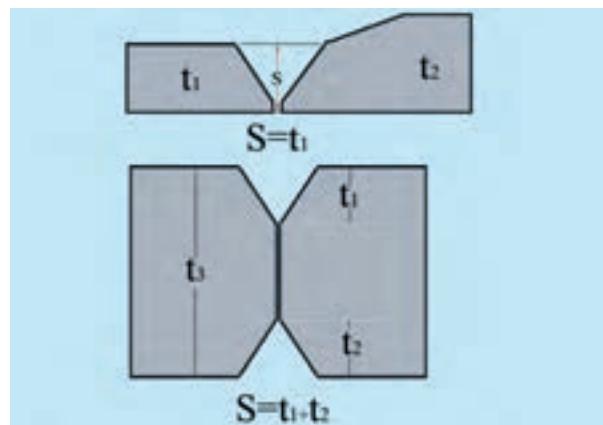


عوامل بسیاری بر استحکام یک اتصال جوشی اثر گذارند که شکل جوش و اندازه آن (طول جوش، ساق و بعد جوش) از مهمترین این عوامل می‌باشند.

اندازه موثر در جوش شیاری



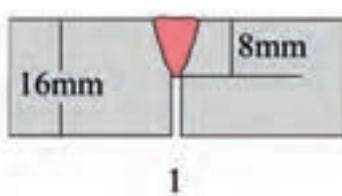
اندازه موثر جوش در یک اتصال شیاری مطابق ضخامت ورق نازک‌تر می‌باشد و در جوش شیاری با نفوذ جزئی میزان اندازه موثر از جمع نفوذ‌های اتصال بدست می‌آید. شکل (۳-۱) میزان S در اتصالات شیاری را نشان می‌دهد.



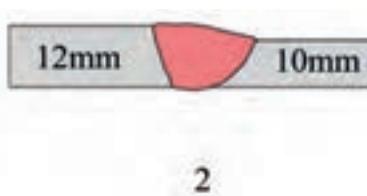
شکل ۳-۱

مثال ۳-۱

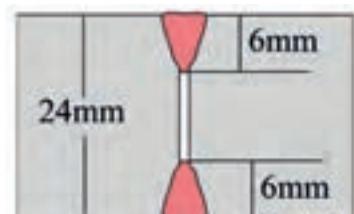
اندازه موثر در جوش‌های شیاری زیر را محاسبه کنید.



$$1) S = \lambda_{mm}$$



$$2) S = 10 \text{ mm}$$

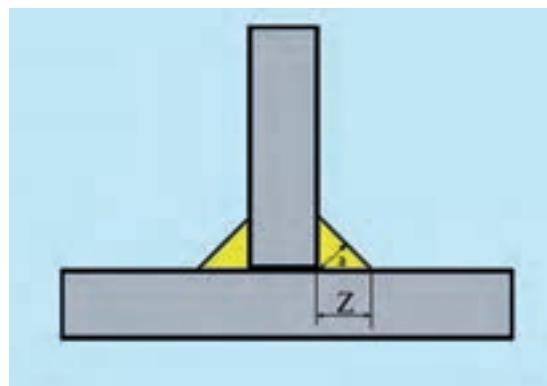


$$3) S = 6 + 6 = 12 \text{ mm}$$

اندازه موثر گلویی در جوش گوشه



اندازه موثر گلویی در جوش گوشه معادل ارتفاع وارد بر وتر مثلث قائم الزاویه‌ای است که در جوش گوشه محاط می‌گردد که با حرف a نشان داده می‌شود. اندازه جوش گلویی با رابطه $a = \sqrt{Z}$ به ساق جوش گوشه ارتباط پیدا می‌کند. شکل (۳-۲) میزان a و Z را در جوش گوشه نشان می‌دهد.

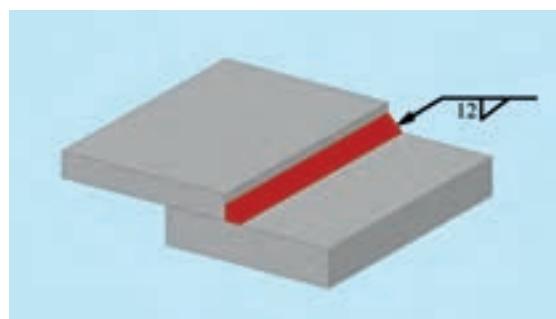


شکل ۳-۲



مثال ۳-۲

اندازه موثر جوش شکل زیر را محاسبه کنید.



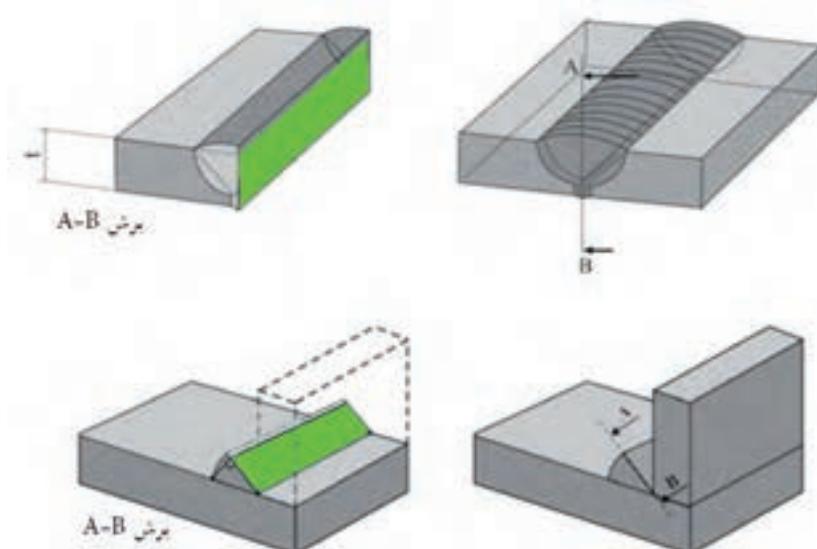
$$Z = 12$$

$$a = \sqrt{Z} = \sqrt{12} = 3.46 \text{ mm}$$

سطح موثر جوش



از حاصل ضرب طول جوش در بعد جوش سطح موثر جوش محاسبه می‌گردد. که از نقطه نظر تئوری این سطح در برابر نیروها و گشتاورها، استحکام اتصال را تامین می‌کند.
شکل (۳-۳) سطح موثر جوش را نشان می‌دهد.



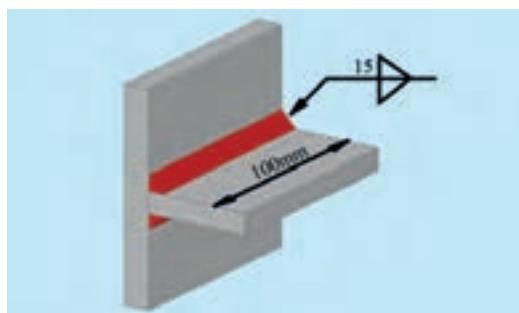
محدوده سبز رنگ سطح موثر جوش می‌باشد

شکل ۳-۳



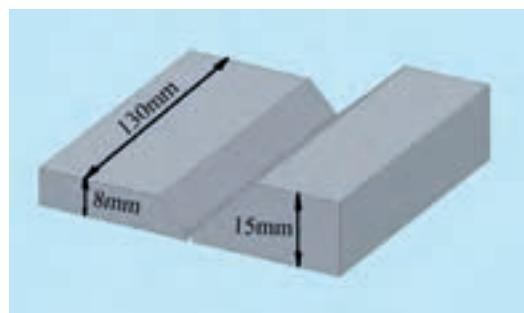
مثال ۳-۳

سطح موثر جوش در اتصالات زیر را معین کنید.



(ب)

$$\text{ب) } A_w = \frac{\lambda}{\gamma_0} \times 15 \times 2 \times 100 = 2121 \text{ mm}^2$$



(الف)

$$\text{الف) } A_w = \lambda \times 130 = 1040 \text{ mm}^2$$

محاسبه تنش در جوش شیاری



در جوش شیاری با نفوذ کامل اگر فرایند جوشکاری مطابق مقررات و استانداردهای جوشکاری اجرا شده باشد نیاز به محاسبه استحکام جوش شیاری نمی‌باشد.

و استحکام جوش را مطابق استحکام ورق نازکتر در نظر می‌گیرند اما برای محاسبه تنش در هر جوش شیاری با نفوذ کامل و یا نفوذ جزئی باید نیروی وارد بر اتصال را بر سطح موثر جوش تقسیم کرد.

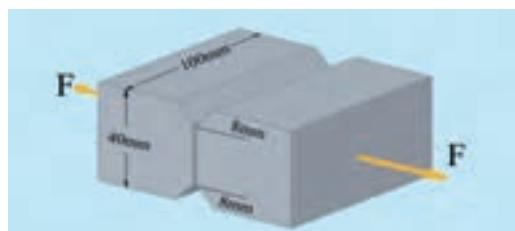


مثال ۴-۴

حداکثر نیروی P را برای اتصال زیر محاسبه کنید (قطعات از ورق St37 ساخته شده‌اند).

در این نوع اتصالات ضخامت موثر جوش را با ضخامت ورق نازکتر برابر فرض می‌کنند. با توجه به عدم مشخص کردن نوع الکترود می‌توان استحکام جوش را با ورق نازکتر برابر فرض کرد. با توجه به پیوست کتاب تنش تسلیم فولاد St37 برابر با 234 MPa است که تنش مجاز آن 140 MPa می‌شود.

$$\sigma = \frac{F}{A} \Rightarrow F = \sigma A = 140 \times 120 \times 8 = 134400 \text{ N} = 1344 \text{ KN}$$



مثال ۴-۵

حداکثر نیروی F وارد بر طرح اتصال زیر را محاسبه کنید (ورقهای از جنس St44 و الکترد E60 ۱۳ می‌باشد).

با توجه به شکل موضع جوش ضعیف‌ترین قسمت اتصال است.

$$A_w = 100 \times 8 \times 2 = 1600 \text{ mm}^2$$

با توجه به پیوست کتاب تنش تسلیم فولاد St44 برابر با 275 MPa است

$$A_p = 100 \times 40 = 4000 \text{ mm}^2$$

$$F_p = \sigma_p A_p = 275 \times 40 / 6 \times 4000 = 660000 \text{ N} = 660 \text{ KN}$$

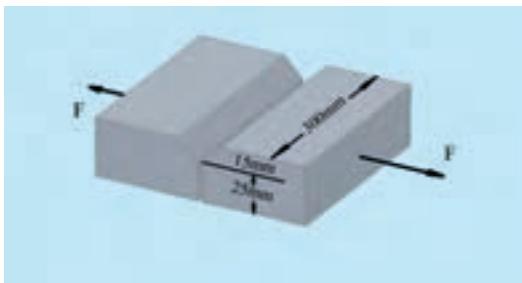
$$F_w = \sigma_w A_w = 95 \times 1600 = 152000 \text{ N} = 152 \text{ KN}$$

کمترین مقدار F که در این مسئله 152 KN می‌باشد حداکثر ظرفیت اتصال می‌باشد.



تمرین ۱-۳

حداکثر نیروی F وارد بر طرح اتصال زیر را محاسبه کنید (ورق ها از جنس St44 و الکترود E6013 می باشد).



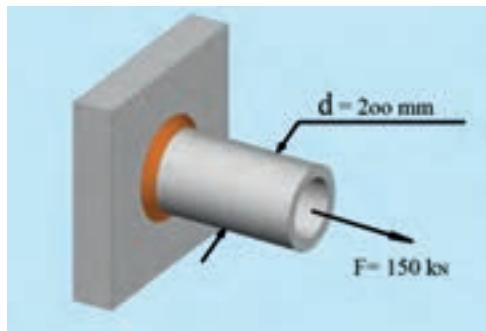
محاسبه تنش در جوش گوش



میزان تنش در یک جوش گوش را از تقسیم نیروی وارد بر اتصال بر سطح موثر جوش محاسبه می کنند.
تنش در جوش گوش را تنش برشی در نظر می گیرند.

مثال ۳-۶

اندازه ساق جوش اتصال زیر را محاسبه کنید (الکترود مصرفی E6013).



$$\tau = \frac{F}{A} \Rightarrow A = \frac{F}{\tau} = \frac{150000}{95} = 1578.94 \text{ mm}^2$$

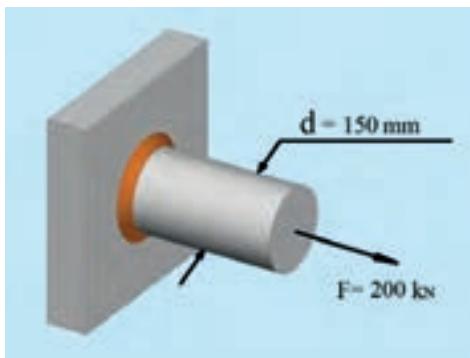
$$A_w = \frac{\pi}{4} Z \times \pi D = 1578.94$$

$$Z = \frac{1578.94}{\frac{\pi}{4} \times 200} = 3.55 \text{ mm} \approx 4 \text{ mm}$$



تمرین ۳-۲

اندازه ساق جوش اتصال زیر را محاسبه کنید (الکترود مصرفی E70 ۱۸).



تنش‌های مجاز جوش و الکترود



از آنجا که ایمنی و سلامت طرح در یک اتصال جوشی به عوامل بسیار متفاوتی بستگی دارد همواره طراحان از تنش‌های مجاز که به مراتب کمتر از تنش تسليیم ورقها و الکترودها می‌باشد استفاده می‌کنند. تعیین تنش مجاز بر مبنای مقررات و استانداردهای حاکم بر طرح انجام می‌گیرد.



مثال ۳-۷

اگر تنش برشی مجاز الکترود E90 ۱۸ مقدار 141 MPa باشد حداقل مقاومت جوش گوشه به طول یک میلی متر با یکای N/mm را محاسبه کنید.

$$\tau = \frac{F}{\sigma / \gamma_0 \gamma \times Z \times L} \Rightarrow F = \sigma / \gamma_0 \gamma \times \tau \times Z \times L$$

$$F' = \sigma / \gamma_0 \gamma \times 141 \times 1 \times Z$$

$$F' = 99 / 6Z$$





تمرین ۳-۳

اگر تنش برشی مجاز الکترود E_{11018} مقدار 173 MPa باشد حداکثر مقاومت جوش گوشه به طول یک میلی متر با یکای N/mm را محاسبه کنید.

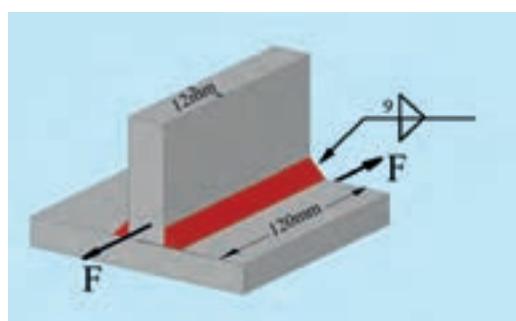
تعیین ظرفیت اتصال



در یک اتصال جوشکاری ظرفیت نهایی اتصال را با توجه به ضعیف ترین عضو اتصال محاسبه می‌کنند. برای این منظور تمام قطعات یک اتصال را به شکل مجزا مورد بررسی و تحلیل قرار می‌دهند و در انتها کمترین ظرفیت را به عنوان ظرفیت نهایی اتصال مشخص می‌کنند.

مثال ۳-۸

حداکثر نیروی F را محاسبه کنید (جنس ورقها $St44$ می‌باشد و از الکترودهای $E7013$ جهت جوشکاری استفاده شده است)



$$\tau_p = \frac{F_p}{A_p}$$

$$F_p = \tau_p \times A_p = 0.4 \times 275 \times 12 \times 120 = 158400 \text{ N}$$

$$\tau_w = \frac{F_w}{A_w}$$

$$A_w = 2 \times 9 \times 120 \times 0.7 = 1527 / 12 \text{ mm}^2$$

$$F_w = \tau_w \times A_w = 0.11 \times 1527 / 12 = 167983 / 12 \text{ N}$$

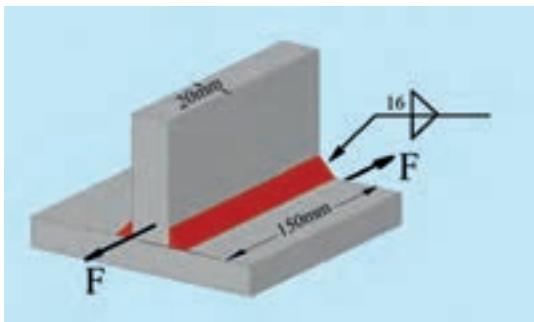
حداکثر نیروی F کمترین مقدار محاسباتی یعنی $158 / 4 \text{ KN} = 158 \text{ N}$ در نظر گرفته می‌شود.





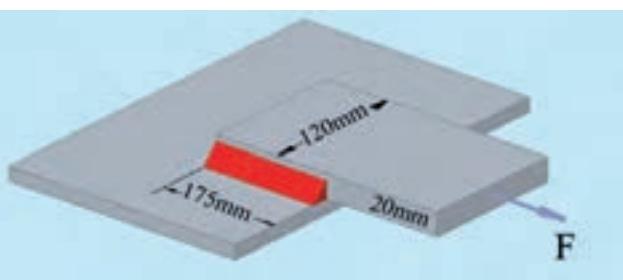
تمرین ۳-۵

حداکثر نیروی F را محاسبه کنید (جنس ورقها St52 می‌باشد و از الکترود E70 ۱۸ جهت جوشکاری استفاده شده است).



مثال ۳-۹

اندازه ساق جوش را متناسب با حداکثر ظرفیت اتصال محاسبه کنید (ورقها از جنس St37 و الکترودها E60 ۱۳ می‌باشند).



$$\sigma_p = \frac{F_p}{A_p} \Rightarrow F_p = \sigma_p \cdot A_p = 140 \times 120 \times 20 = 336000 \text{ N}$$

$$A_w = 0.707 \times 175 \times 2 \times Z = 247 / 45 Z$$

$$\tau_w = \frac{F}{A_w} \Rightarrow F = \tau_w \cdot A_w = 95 \times 247 / 45 \times Z = 336000$$

$$Z = \frac{336000}{95 \times 247 / 45} = 14/29 \text{ mm}$$

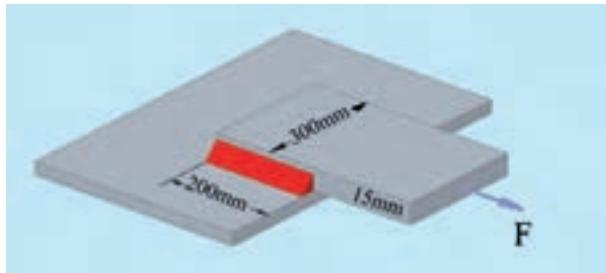
ساق را ۱۵mm در نظر می‌گیریم.





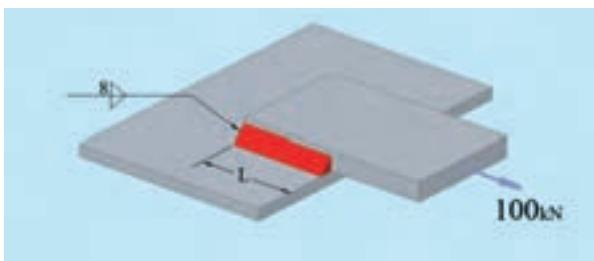
تمرین ۳-۵

اندازه ساق جوش را متناسب با حداکثر ظرفیت اتصال محاسبه کنید (ورقهای از جنس St44 و الکترود E6013 انتخاب شده است).



مثال ۳-۱۰

طول جوش مناسب را با توجه به اینکه الکترود مصرفی E7018 میباشد برای طرح اتصال زیر محاسبه کنید.



$$A_w = 2 \times 8 / 70 \times 8 \times L = 11/31L$$

$$E7018 \Rightarrow \tau = 110 \text{ MPa}$$

$$\tau = \frac{F}{A} \Rightarrow A = \frac{F}{\tau} = \frac{100000}{110} = 909/09 = 11/31L$$

$$L = 80 / 31 \approx 81 \text{ mm}$$



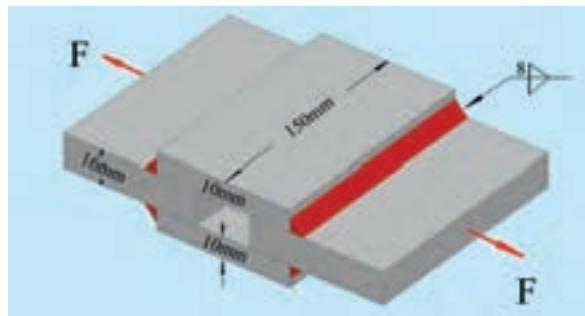
تمرین ۳-۶

حداکثر نیروی F را با توجه به جوش محاسبه کنید (الکترود E60 ۱۳).



مثال ۳-۱۱

ظرفیت اتصال زیر را محاسبه کنید. (ورق ها از جنس St37 می باشد و الکترودها E60 ۱۳ می باشد)



$$\sigma_p = \frac{F_p}{A_p} \Rightarrow F_p = \sigma_p \cdot A_p = 140 \times 16 \times 150 = 336000 N$$

$$\tau_w = \frac{F_w}{A_w} \Rightarrow F_w = \tau_w \cdot A_w = 90 \times 2 \times 150 \times 8 \times 0 / 707 = 152712 N$$

ظرفیت اتصال براساس نیروی کمتر محاسبه می گردد که در این مثال مقدار $152712 N$ می باشد.



تمرین ۳-۷

ظرفیت اتصال زیر را محاسبه کنید (ورق‌ها از جنس St۴۴ می‌باشد و الکترود E۶۰ ۱۳ است)



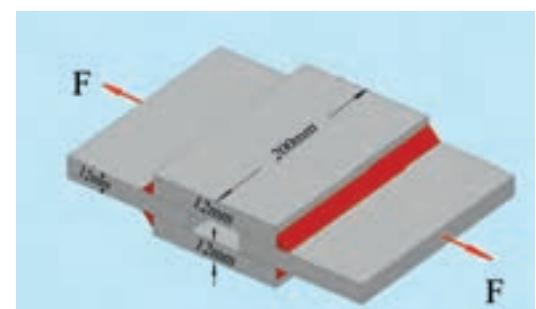
تمرین ۳-۹

حداکثر ظرفیت اتصال را محاسبه کنید (ورق‌ها St۳۷ و الکترودها E۷۰ ۱۸ می‌باشد).



مثال ۳-۱۲

اندازه ساق جوشها را متناسب با حداکثر ظرفیت اتصال محاسبه کنید (ورق‌ها St۳۷ و الکترودها E۷۰ ۱۸ می‌باشد)

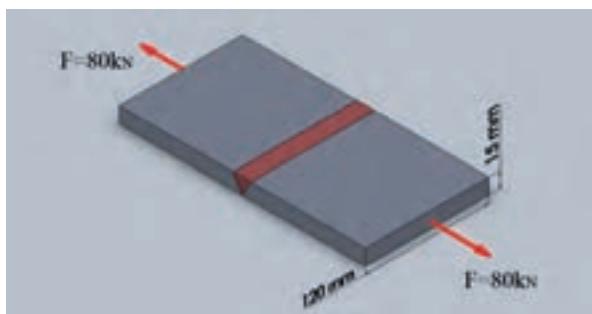


$$F_p = \sigma_p \cdot A_p = 140 \times 200 \times 12 = 336000 \text{ N}$$

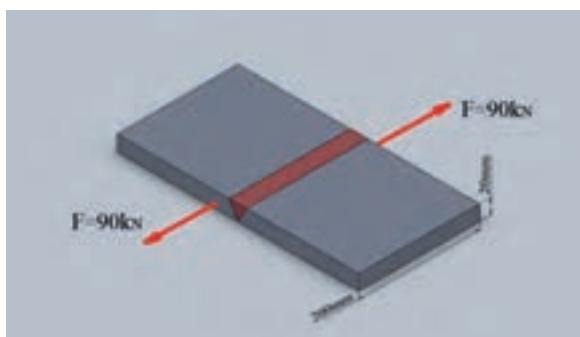
$$\tau_w = \frac{F_w}{A_w} \Rightarrow w = \frac{336000}{110 \times 2 \times 200 \times 0.707} = 10 / \lambda_{mm} \approx 11 \text{ mm}$$

تمرین های دوره ای فصل سوم

۱ - نوع و مقدار تنش در خط جوش اتصال زیر را بیان کنید.



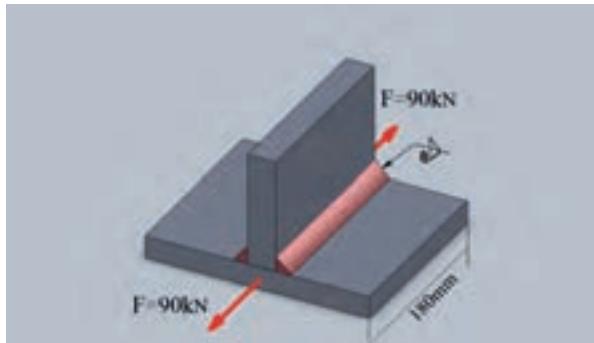
۲ - نوع و مقدار تنش در خط جوش اتصال زیر را بیان کنید.



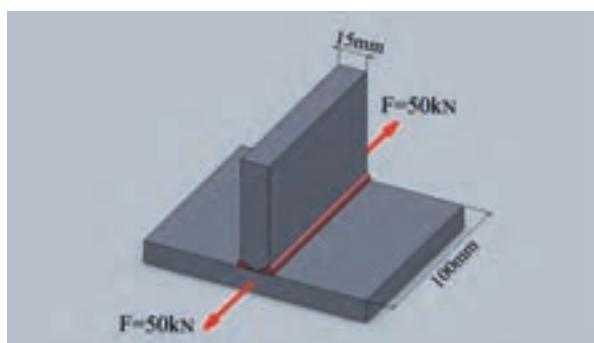
تمرین های دوره ای فصل سوم



۳ - مقدار تنش برشی در اتصال زیر را محاسبه کنید

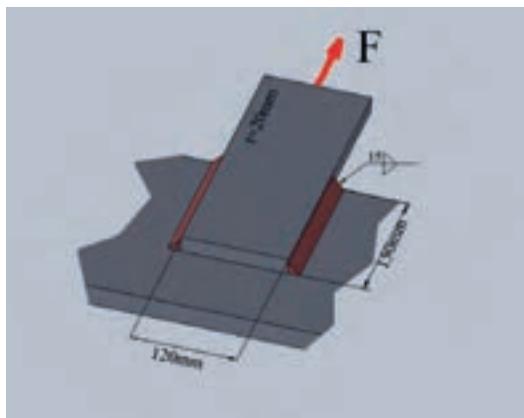


۴ - مقدار تنش برشی در اتصال زیر را محاسبه کنید

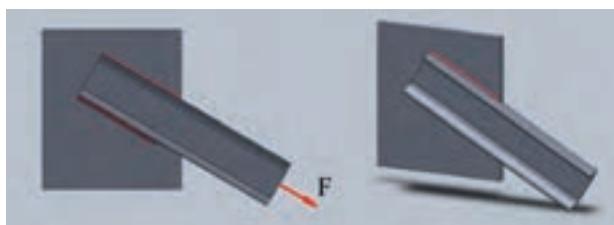


تمرین های دوره ای فصل سوم

۵- اگر برای ساخت اتصال زیر از ورق St۴۴ و الکترود E۷۰۱۸ استفاده شده باشد حداکثر ظرفیت اتصال را محاسبه کنید.



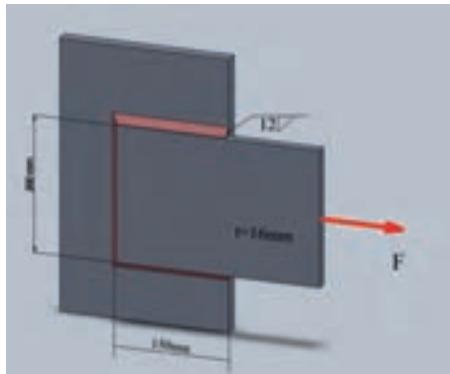
۶- در اتصال بادبند زیر از ناودانی ۱۲ (UNP۱۲۰) استفاده شده است که با الکترود E۶۰۲۳ جوشکاری شده است اگر ساق جوش ها 8_{mm} باشد طول جوش مناسب را بر مبنای ظرفیت اتصال محاسبه کنید. (برای مساحت مقطع ناودانی از پیوست کتاب استفاده کنید. جنس ناودانی St۳۷ می باشد)



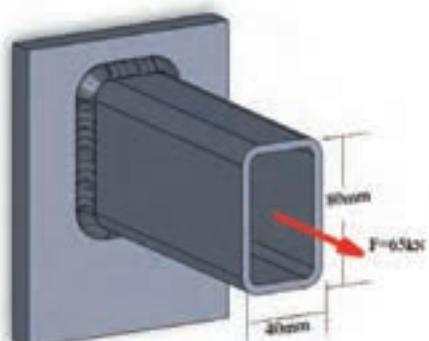
تمرین های دوره ای فصل سوم



- ۷ - ظرفیت اتصال زیر را محاسبه کنید (جنس ورق ها St44 می باشد و از الکترود E70 ۱۸ براحتی استفاده شده است)

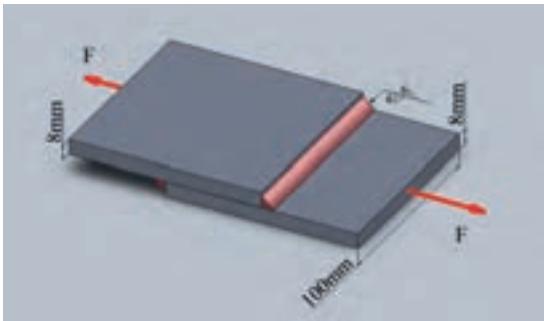


- ۸ - ساق جوش مناسب را برای اتصال زیر محاسبه کنید (الکترود مصرفی E60 ۱۳ می باشد)

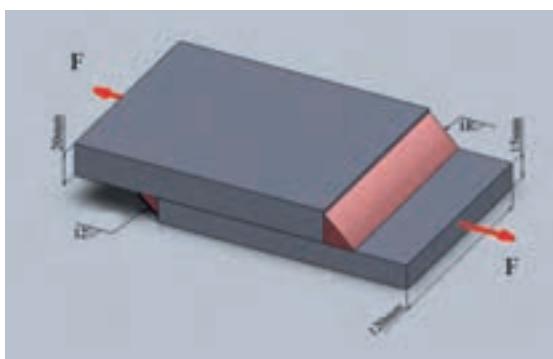


تمرین های دوره ای فصل سوم

- ۹ - در ساخت اتصال زیر از ورق St44 و الکترود E70 ۱۸ استفاده شده است حداکثر ظرفیت اتصال را محاسبه کنید .



- ۱۰ - در ساخت اتصال زیر از ورق St37 و الکترود E70 ۱۸ استفاده شده است حداکثر ظرفیت اتصال را محاسبه کنید .



تمرین های دوره ای فصل سوم



۱۱ - در سوال ۱۰ ساق جوش 18_{mm} را با توجه به ظرفیت اتصال بهینه کنید . (ساق جوش می تواند کمتر در نظر گرفته شود .)



اتصال در سازه‌های فلزی

(اتصال پیچی و اتصال پرچی)

انواع اتصالات پیچشی



- اتصال اصطکاکی



- اتصال اتکابی



- درجه استحکام پیچ‌ها



- تنش در اتصال پیچی و برشی



- تنش برشی در ساق پیچ



- تنش کششی در ورق اتصال



- تنش لهیدگی در ورق اتصال



انواع اتصالات پیچی



اتصالات پیچی از نقطه نظر طراحی و بارگذاری به دو گروه اتصالات اتکایی و اصطکاکی تقسیم می‌شوند.

اتصالات اصطکاکی



در این نوع اتصالات گشتاوری متناسب با پیچ و اصطکاک بین قطعات برای سفت کردن اتصال اعمال می‌گردد که طی آن پیچ تحت شرایط کشش قرار گرفته و همانند یک فنر عمل می‌کند برای محاسبه مقادیر فنی در این اتصالات از جدول (۴-۱) کتاب استفاده خواهیم کرد.

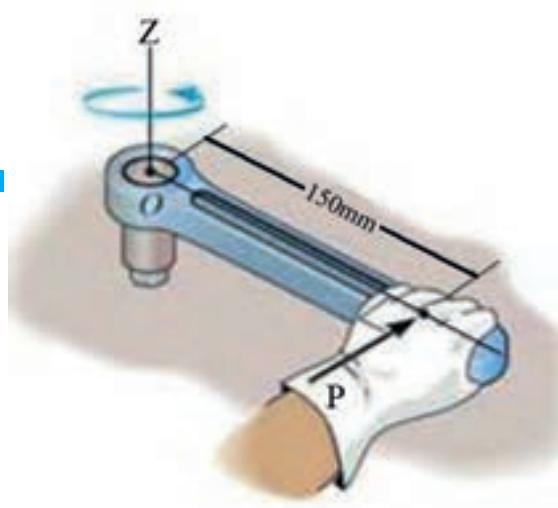
مشخصه رزوه	سطح مقطع تنش	حداکثر گشتاور بستن پیچ با یکای N.m									
		درجه استحکام									
		8.8		10.9		12.9		ضریب اصطکاک μ			
	A_s mm^2	0,10	0,15	0,20	0,10	0,15	0,20	0,10	0,15	0,20	
M8	۳۶,۶	۲۰	۲۵	۳۰	۳۰	۳۷	۴۴	۳۵	۴۳	۵۲	
M10	۵۸,۰	۴۰	۵۰	۶۰	۵۹	۷۳	۸۷	۶۹	۸۴	۱۰۰	
M12	۸۴,۳	۶۹	۸۷	۱۰۵	۱۰۰	۱۲۵	۱۵۱	۱۲۰	۱۴۸	۱۷۷	
M16	۱۵۷	۱۷۰	۲۲۰	۲۶۰	۲۵۰	۳۱۵	۳۸۰	۲۹۰	۳۷۰	۴۴۵	
M20	۲۴۰	۳۴۰	۴۳۰	۵۲۰	۴۹۰	۶۱۵	۷۴۰	۵۷۰	۷۰۰	۸۴۰	
M24	۳۵۳	۵۹۰	۷۴۰	۸۹۰	۸۴۰	۱۰۵۰	۱۲۵۰	۹۸۰	۱۲۵۰	۱۵۰۰	
M8x1	۳۹,۲	۲۲	۲۸	۳۳	۳۲	۴۰	۴۸	۳۷	۴۶	۵۶	
M10x1.25	۶۱,۲	۴۲	۵۳	۶۴	۶۲	۷۷	۹۳	۷۲	۹۰	۱۱۰	
M12x1.5	۸۸,۱	۷۲	۹۲	۱۱۰	۱۰۵	۱۳۲	۱۶۰	۱۲۵	۱۰۰	۱۸۵	
M16x1.5	۱۶۷	۱۸۰	۲۳۰	۲۸۰	۲۶۵	۳۴۰	۴۱۰	۳۱۰	۳۹۰	۴۸۰	
M20x1.5	۲۷۲	۳۷۵	۴۸۰	۵۹۰	۵۳۰	۶۸۰	۸۴۰	۶۲۰	۸۰۰	۹۸۰	
M24x2	۳۸۴	۶۳۰	۸۱۰	۹۹۰	۹۰۰	۱۱۵۰	۱۴۰۰	۱۰۵۰	۱۳۵۰	۱۶۵۰	

جدول ۴-۱: جدول اتصالات پیچی - اصطکاکی

اتصالات اتکایی



در این نوع اتصالات پیچ‌ها نقش انتقال نیرو را ایفا می‌کنند در اتصالات اتکایی محاسبات تنش بر روی برش پیچ متمرکز می‌گردد.



مثال ۱-۴

در یک اتصال اصطکاکی با ضریب اصطکاک ۰/۲۰ از یک پیچ M۲۴ با درجه استحکام ۸-۸ استفاده شده است. الف) حداکثر گشتاور قابل اعمال را بررسی کنید. ب) نیروی P لازم برای بستن پیچ را محاسبه کنید.

حداکثر گشتاور بستن پیچ 890 MPa
ب) $890 = 150 \times P \Rightarrow P = \frac{890}{150} = 5.9 \text{ N}$

الف) با استفاده از جدول (۴-۱) داریم:



تمرین ۱-۴

در یک اتصال اصطکاکی با ضریب اصطکاک ۰/۱۵ از پیچ M۲۰ استفاده شده است. در صورتی که درجه استحکام پیچ ۱۲-۹ باشد، گشتاور لازم جهت بستن پیچ را معین کنید.

درجه استحکام پیچ‌ها



روش‌ها و استانداردهای مختلفی برای تعیین استحکام پیچ‌ها وجود دارد. در یکی از این روش‌ها دو عدد بر روی سر پیچ حک شده است که با استفاده از آن می‌توان مقاومت نهایی و مقاومت تسلیم پیچ را محاسبه کرد. در این روش صد برابر عدد اول را به عنوان تنش نهایی پیچ معرفی می‌کنند و ده برابر حاصل ضرب دو عدد را تنش تسلیم پیچ می‌دانند.

$$\text{رقم اول} = \sigma_u = 100 \times \text{تنش نهایی}$$

$$\text{رقم دوم} \times \text{رقم اول} = \sigma_y = 10 \times \text{تنش تسلیم}$$



مثال ۴-۲

استحکام نهایی و استحکام نقطه تسلیم پیچ ۸-۸ را محاسبه کنید.

$$\sigma_u = 100 \times 8 \times 1 = 800 \text{ MPa}$$

$$\sigma_y = 8 \times 8 \times 10 = 640 \text{ MPa}$$



تمرین ۴-۲

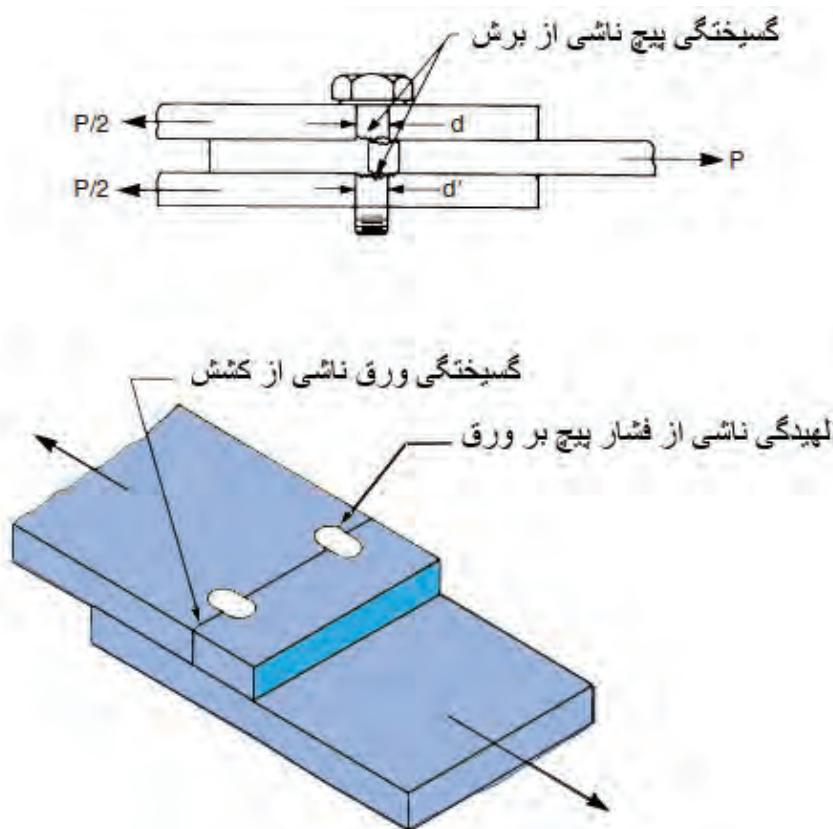
استحکام نهایی و استحکام نقطه تسلیم پیچ ۵-۶ را محاسبه کنید.

▼ فصل چهارم: اتصال پیچی و اتصال پرچی

تشن در اتصالات پیچی و پرچی



برای بررسی یک اتصال پیچی و تعیین ظرفیت اتصال باید تمام حالت‌های گسیختگی در اتصال را مورد بررسی و تحلیل قرار داد. شکل (۴-۱) انواع گسیختگی در یک اتصال را نشان می‌دهد.

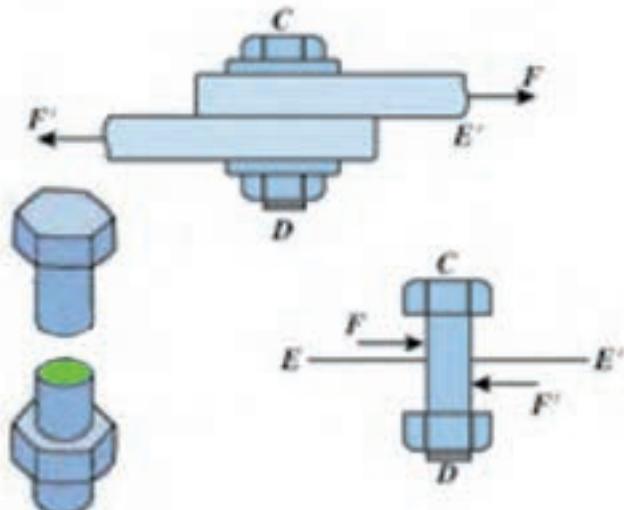


شکل ۴-۱

تش برشی در ساق پیچ



در یک اتصال پیچی و یا پرچی یکی از موارد گسیختگی برش در مقطع پیچ و یا پرچ می‌باشد که برای محاسبه تنش برشی در ساق پیچ از رابطه $\frac{F}{n \cdot A_s} = \tau$ استفاده می‌گردد. n تعداد سطوحی است که در برابر برش مقاومت می‌کند. شکل (۴-۲) یک اتصال و مقطع برش پیچ را نشان می‌دهد.



محوده سیز رنگ سطح معلوم در برابر برش پیچ



مثال ۳-۴

مساحت موثر پیچ M۲۰ را در دو حالت اتصال اصطکاکی و اتصال اتکایی محاسبه کنید.

مساحت موثر پیچ اصطکاکی را از جدول (۴-۱) استخراج می‌کنند.

$$A = ۲۴۰ \text{ mm}^2$$

پیچ اصطکاکی

$$A_s = \frac{\pi d^2}{4} = \frac{\pi ۲۰^2}{4} = ۳۱۴ \text{ mm}^2$$

پیچ اتکایی

▼ فصل چهارم: اتصال پیچی و اتصال پرچی



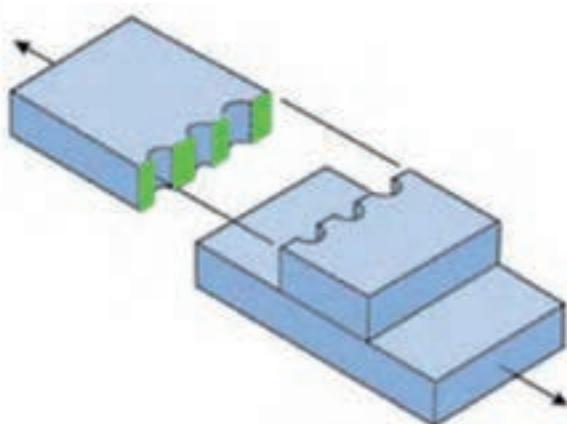
تمرین ۴-۳

مساحت موثر پیچ اصطکاکی M_{16} و پیچ اتکایی M_{16} را محاسبه کنید.

تنش کشش در ورق اتصال



یکی دیگر از حالت‌های گسیختگی در طرح اتصال پیچی و یا پرچی پاره شدن ورق اتصال است. برای محاسبه تنش کششی در ورق اتصال براساس ضعیفترین قسمت ورق (ردیفی از پیچ‌ها و یا پرچ‌ها که تعداد پیچ و یا پرچ بیشتری داشته باشد) و نیروی وارد بر آن عمل می‌کنند. شکل (۴-۳) ضعیفترین مقطع را در ورق اتصال نشان می‌دهد.

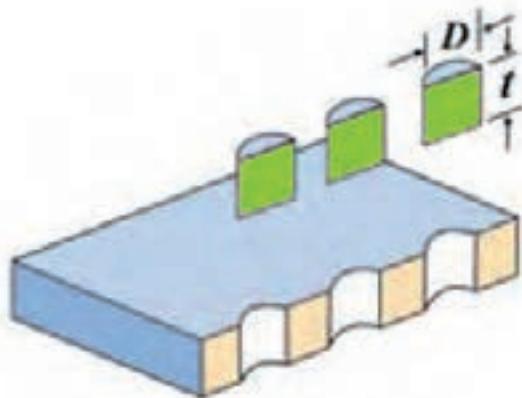


محدوده سیز رنگ ضعیفترین مقطع ورق می‌باشد

شکل ۴-۳



تنش لهیدگی در ورق اتصال



محدوده سیز رنگ سطح موثر در لهیدگی می باشد

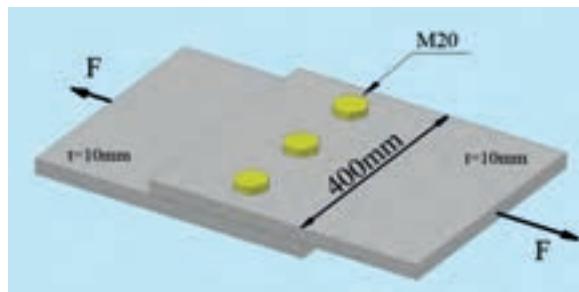
شکل ۴-۴

بر اثر فشار پیچ به ورق اتصال تنش فشاری در سطح مشترک پیچ و ورق ایجاد می گردد که بر اثر آن ورق له می گردد و این تنش را با عنوان تنش لهیدگی می شناسند. حدود مجاز برای تنش لهیدگی از رابطه $\sigma_c = 1/33 \sigma_y$ محاسبه می گردد. برای محاسبه میزان تنش لهیدگی از رابطه $\sigma_c = \frac{F}{ntd}$ استفاده می شود.



مثال ۴-۴

در اتصال دو ورق St37 به ابعاد 400×100 از سه عدد پیچ M20 بادرجه استحکام ۸-۸ استفاده شده است. حداکثر نیروی P را محاسبه کنید.



الف) بررسی مقاومت برشی در ساق پیچها

$$\tau = 0 / 4 \times 8 \times 8 \times 10 = 259$$

$$A = \frac{\pi d^3}{4} = \frac{\pi \times 20^3}{4} = 942 \text{ mm}^3$$

$$P = \tau \cdot A \Rightarrow P = 259 \times 942 = 241152 \text{ N} = 241 / 1 \text{ KN}$$

$$\sigma_{\text{جاز}} = 141 \text{ MPa}$$

$$D = 1 / 1 d = 1 / 1 \times 20 = 22 \text{ mm}$$

قطر سوراخ

$$A = (400 - 3 \times 22) \times 10 = 3340$$

$$P = \sigma \cdot A = 3340 \times 141 = 470940 \text{ N} = 470 \text{ KN}$$

$$\sigma_c = 1 / 33 \sigma_y = 235 \times 1 / 33 = 312 \text{ MPa}$$

$$\sigma_c = \frac{P}{ntd} \Rightarrow P = (312) \times (3) \times 10 \times 20 =$$

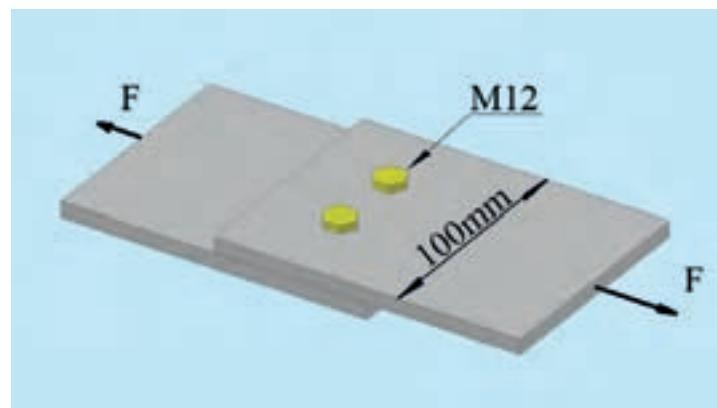
$$P = 187 / 200 \text{ N} = 187 \text{ KN}$$

ج) تنش لهیدگی در ورق



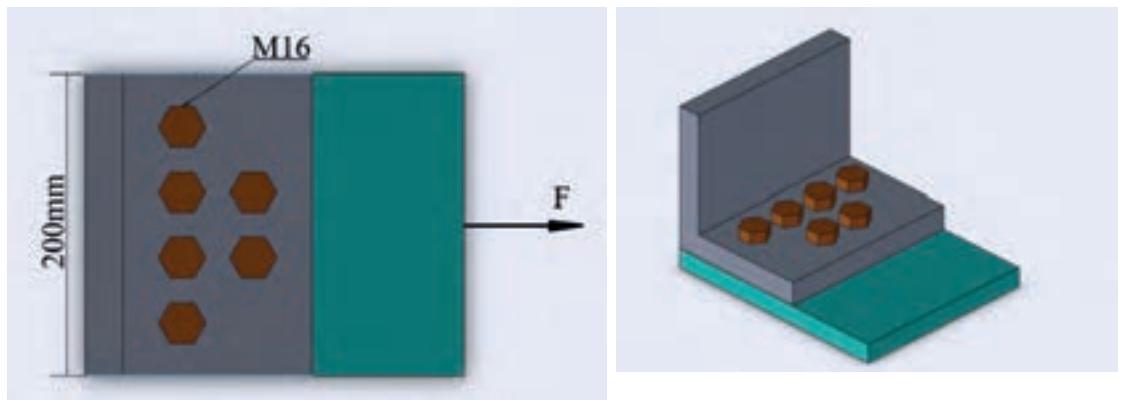
تمرین ۴-۴

حداکثر نیروی F را برای اتصال دو ورق فولادی St44 به ضخامت 12 mm و پهنای 100 mm که به وسیله ۲ عدد پیچ M12 و با درجه استحکام ۸-۸ متصل شده‌اند، را محاسبه کنید.



مثال ۵-۴

حداکثر نیروی F را در اتصال شکل زیر با ورق $St37$ به ضخامت 20 میلی‌متر که توسط 6 عدد پیچ $M16$ با درجه استحکام 8 -ایجاد شده است محاسبه کنید.



الف) بررسی مقاومت برشی در ساق پیچ‌ها

$$\tau = \frac{P}{A}$$

$$\tau = 0 / 4 \times \pi \times 8 \times 10 = 259 \text{ MPa}$$

$$A = \frac{\pi d^2}{4} = \frac{\pi \times \pi \times 16^2}{4} = 1205 / 78 \text{ mm}^2$$

$$P = \tau \cdot A \Rightarrow P = 256 \times 1205 / 78 = 308764 / 5N = 308764 \text{ KN}$$

ب) بررسی تنش کششی در ورق

$$\sigma_{\text{مجاز}} = 140 \text{ MPa}$$

$$D = 1/1d = 1/1 \times 16 = 17/6 \text{ mm} \quad \text{قطر سوراخ}$$

$$A = (200 - 4 \times 17/6) 20 = 2592 \text{ mm}^2 \quad \text{ورق}$$

$$P = \sigma \cdot A = 140 \times 2592 = 362880 \text{ N} = 362880 \text{ KN}$$

ج) تنش لهیدگی در ورق

$$\sigma_c = 1/33 \sigma_y = 1/33 \times 235 = 312 / 5 \text{ MPa}$$

$$\sigma_c = \frac{P}{ntd} \Rightarrow P = 312 / 5 \times 6 \times 20 \times 16 = 600000$$

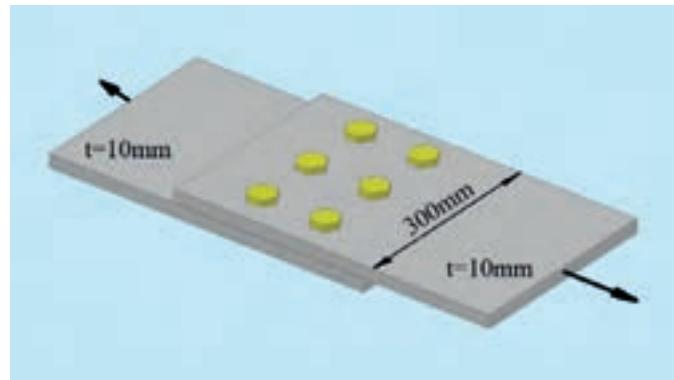
$$P = 600000 \text{ N} = 600 \text{ KN}$$

حداکثر نیروی F مقدار 308 KN می‌باشد.



تمرین ۵-۴

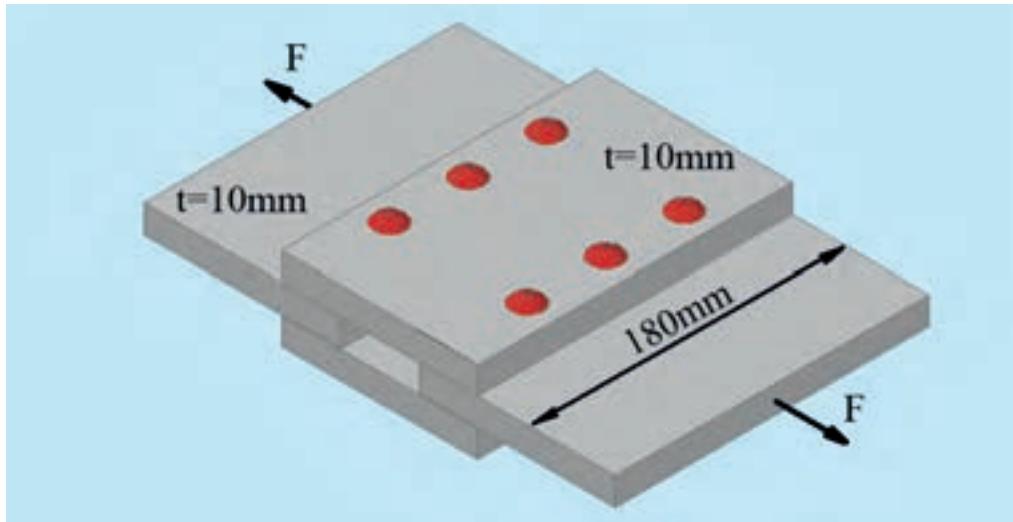
حداکثر نیروی F را در اتصال شکل زیر با ورق St44 که توسط ۶ عدد پیچ M24 با درجه استحکام ۱۲-۹ ایجاد شده است محاسبه کنید.





مثال ۶-۴

در اتصال پرچی نشان داده شده از ۶ پرج با قطر ۲۰ mm استفاده شده است. جنس پرجها و صفحات از فولاد St37 با ضخامت ۱۵ mm می‌باشد. حداکثر نیروی قابل اعمال بر اتصال را محاسبه کنید.



(الف) برش در پرجها (اتصال دوبل)

$$A = \frac{n\pi d^2}{4} = \frac{3 \times \pi \times 20^2}{4} = 942 \text{ mm}^2$$

$$\tau = \frac{F}{2A} \Rightarrow F = 2A\tau = 2 \times 942 \times 95 = 178980 \text{ N} = 178.98 \text{ KN}$$

ب) گسیختگی در ورق ضعیف اتصال

$$D = 1/1 \times 20 = 22 \text{ mm}$$

$$A = (180 - 3 \times 22) \times 10 = 1140 \text{ mm}^2$$

$$\sigma = \frac{F}{A} \Rightarrow F = \sigma \cdot A = 140 \times 1140 = 159600 \text{ N} = 159 \text{ KN}$$

▼ فصل چهارم: اتصال پیچی و اتصال پرجی

ج) لهیدگی ورق

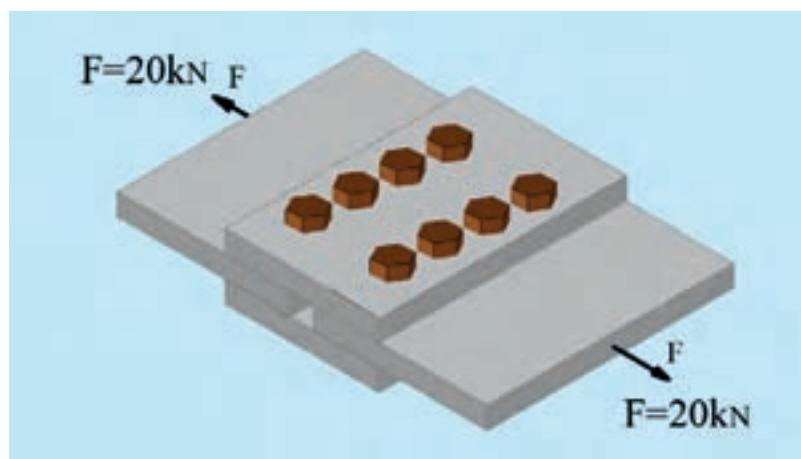
$$\sigma_c = 1/33 \sigma_y = 1/33 \times 235 = 312 / \Delta_{MPa}$$

$$\sigma_c = \frac{F}{nA} \Rightarrow F = nA\sigma_c = 3 \times 10 \times 20 \times 312 / \Delta = 187500 \text{ N} = 187.5 \text{ KN}$$

حداکثر نیروی قابل اعمال مقدار ۱۸۷.۵ KN می‌باشد.

تمرین‌های دوره‌ای فصل چهارم

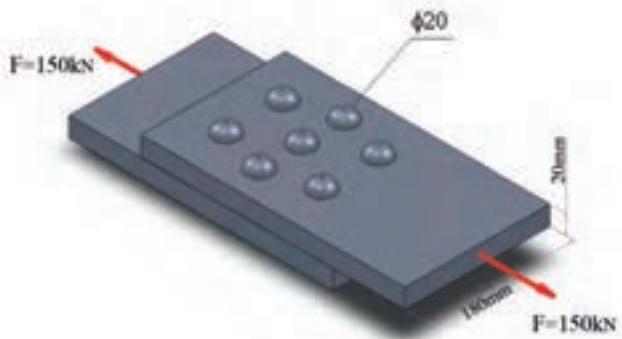
۱ - تنش برشی در پیچهای M۲۰ شکل زیر را محاسبه کنید.



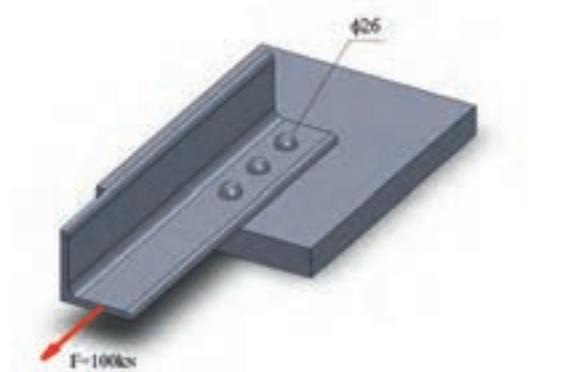
تمرین‌های دوره‌ای فصل چهارم



۲ - میزان تنش لهیدگی در اتصال زیر را محاسبه کنید.

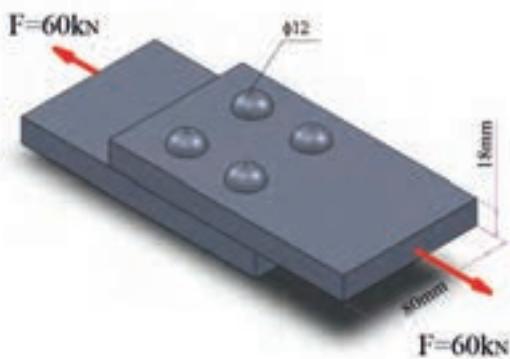


۳ - اگر قطر پرجها 26_{mm} باشد مقدار تنش برشی وارد بر هر پرج را در اتصال بادیند زیر را محاسبه کنید.

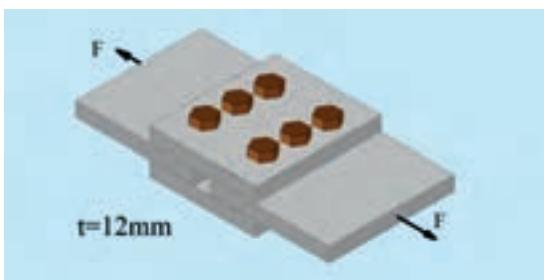


تمرین‌های دوره‌ای فصل چهارم

- ۴ - میزان تنش برشی در پرج‌ها، تنش کششی در ورق و تنش لهیدگی را در اتصال زیر محاسبه کنید.



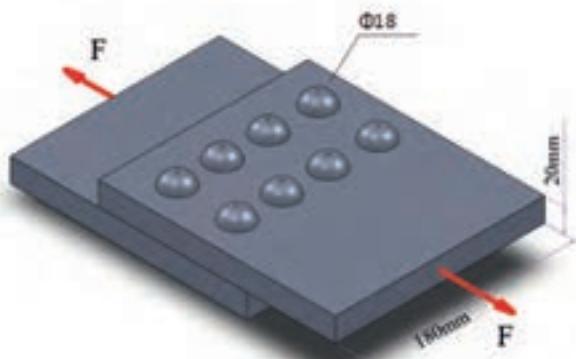
- ۵ - حداکثر ظرفیت اتصال زیر را محاسبه کنید. (پیچ‌ها $M18$ با تنش برشی مجاز 120 MPa و جنس ورق‌ها $St37$ می‌باشد)



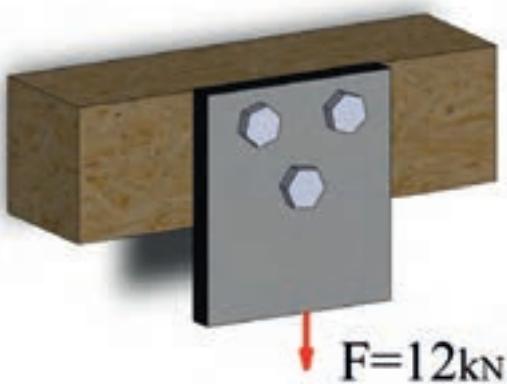
تمرین‌های دوره‌ای فصل چهارم



- ۶ - اگر تنش برشی مجاز پرچها 130 MPa باشد و ورق ها از جنس St37 باشد حداکثر ظرفیت اتصال را محاسبه کنید.

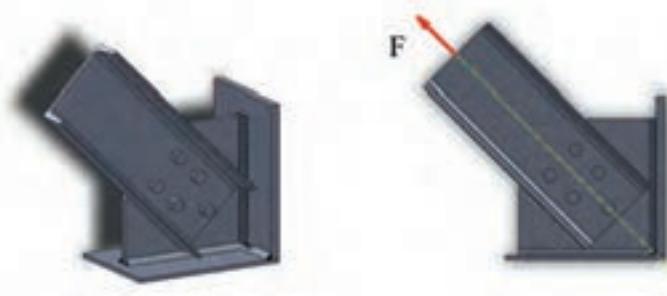


- ۷ - تنش برشی در پیچ M16 اتصال زیر را محاسبه کنید.



تمرین های دوره ای فصل چهارم

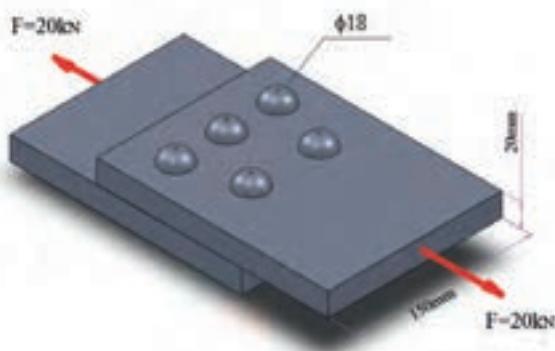
- ۸ - اگر حداکثر تنش برشی پیچها M_{20} در اتصال زیر 340 MPa باشد با ضریب اطمینان ۳ حداکثر نیروی F را محاسبه کنید. (نیرو از مرکز سطح پیچ ها می گذرد)



تمرین‌های دوره‌ای فصل چهارم



- ۹ - بیشترین تنش کشش در ورق اتصال زیر را محاسبه کنید.





برش کاری

مساحت برش



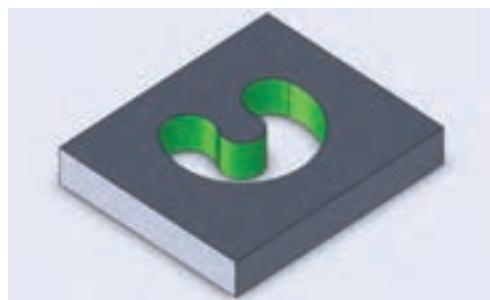
برش کاری با لبه های برش تخت



برش کاری به وسیله لبه برش شیب دار



مساحت برش



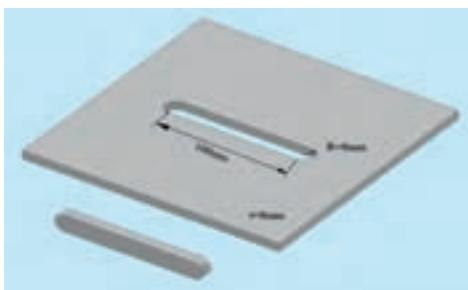
شکل ۱-۵

در یک فرآیند برش کاری سطحی از جسم که تحت برش قرار بگیرد را مساحت برش می‌نامند. شکل (۱-۵) سطح برش قطعه برشکاری شده را با رنگ سبز نشان می‌دهد.



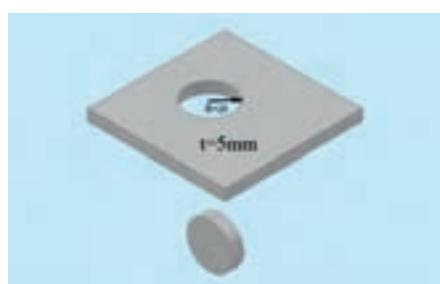
مثال ۱-۵

مساحت برش در شکل‌های زیر را محاسبه کنید.



ب

$$\text{ب) } A = (\pi D + 2L)t = (\pi \times 16 + 2 \times 100) \times 8 \\ A = 2001.6 \text{ mm}^2$$



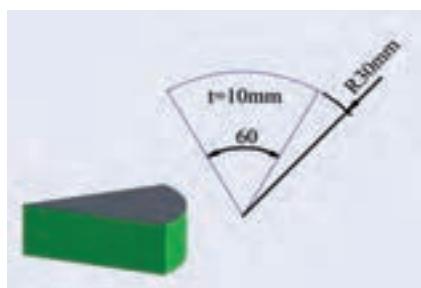
الف

$$\text{الف) } A = \pi D t \\ A = 40 \times 5 \times \pi = 628 \text{ mm}^2$$

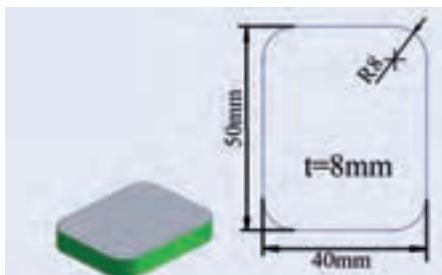


تمرین ۱-۵

مساحت برش در شکل‌های زیر را محاسبه کنید.



ب



الف

برشکاری با لبه‌های برش تخت



یکی از روش‌های برشکاری استفاده از لبه‌های برش تخت می‌باشد (پرسهای، پانچ‌ها). در حل مسائل برش تخت تعیین تنش برشی نهایی و سطح مقطع برش بسیار حائز اهمیت است که از روابط زیر محاسبه می‌شود.

$$\text{ضخامت قطعه} \times \text{محیط برش} = A = \text{سطح مقطع برش}$$

$$\tau = (\sigma / 7 \sim 0 / 8) \sigma_{\text{نهایی}}$$

$$F = \tau \times A \quad \text{نیروی برش}$$

برای محاسبه تناظر و ظرفیت یک پرس نیروی لازم برای برشکاری را به میزان 30% افزایش می‌دهند. رابطه $F_p = 1/3 F$ میزان ظرفیت یک پرس را معین می‌کند.



مثال ۲-۵

تنش برشی نهایی فولادی را که تنش کششی نهایی آن 370 MPa است محاسبه کنید.

$$\tau \cong (\sigma / 7 \sim 0 / 8) \times \sigma_{\text{نهایی}}$$

$$\tau = 0 / 7 \times 370 = 259 \text{ MPa}_{\text{نهایی}}$$



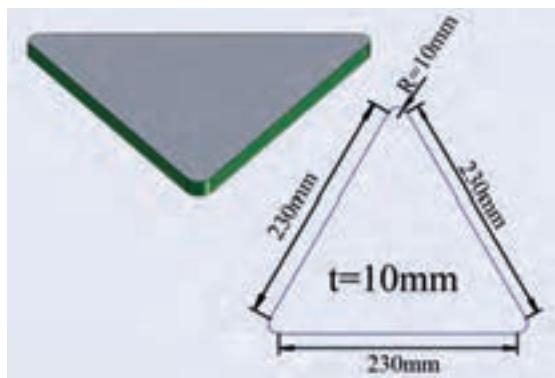
تمرین ۲-۵

تنش برشی نهایی فولادی که تنش کششی نهایی آن 490 MPa است را محاسبه کنید.



مثال ۳-۳

نیروی برش برای سطوح زیر را که از فولاد با تنش برشی نهایی 210 MPa ساخته شده‌اند را محاسبه کنید.



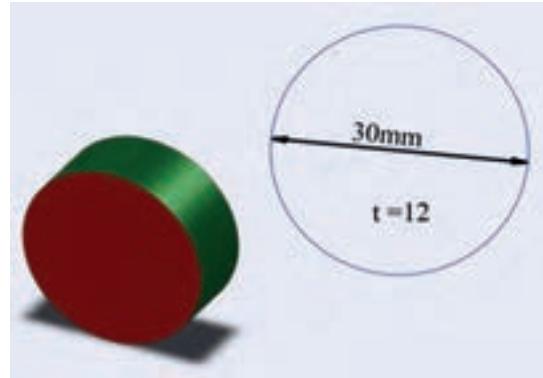
ب

(ب)

$$A = \left(3L + \frac{\pi}{4} \pi D \right) t$$

$$A = \left(3 \times 230 + \frac{\pi}{4} \pi \times 20 \right) \times 10 = 7371 \text{ mm}^2$$

$$F = \tau \cdot A = 7371 \times 210 = 1547910 \text{ N}$$



الف

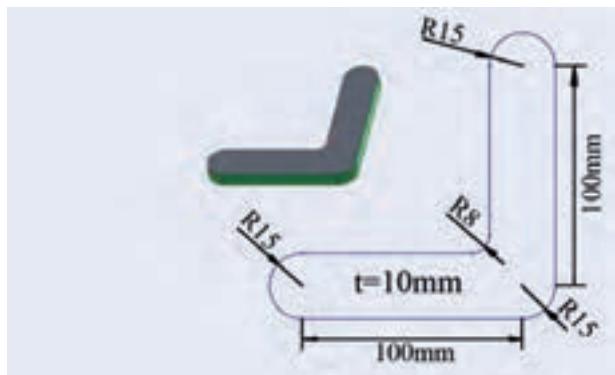
(الف)

$$A = \pi D t = 30 \times 12 \times \pi = 1130 / 4 \text{ mm}^2$$

$$F = \tau \cdot A = 210 \times 1130 / 4 = 237384 \text{ N}$$

تمرین ۳-۳

نیروی برش برای شکل زیر را که از فولاد با تنش برشی نهایی 250 MPa ساخته شده است را محاسبه کنید.





مثال ۴-۵

ظرفیت دستگاه پرس برای سوراخ کاری به قطر 20 mm در ورقی فولادی با تنش برشی نهایی 250 MPa و ضخامت 10 mm را تعیین کنید.

$$A = D \pi t = 20 \times \pi \times 10 = 628 \text{ mm}^2$$

$$F = \tau \times A = 250 \times 628 = 157000 \text{ N}$$

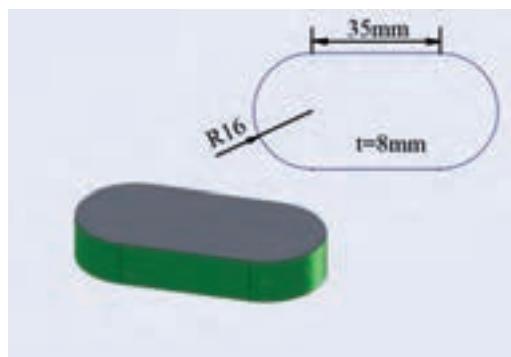
$$F_p = 1/3 F = 157000 \times 1/3 = 204100 \text{ N}$$

$$F_p = 204100 \text{ N} = 20410 \text{ Kgf} = 20/41 \text{ Ton}$$



تمرین ۴-۵

ظرفیت دستگاه پرس برای قطعه به ضخامت 8 mm از ورق فولادی با تنش برشی نهایی 350 MPa و مطابق شکل زیر را محاسبه کنید.



برشکاری به وسیله لبه برش شیب دار

در برش ورقها به شکل طولی از قیچی‌ها و گیوتین‌ها استفاده می‌گردد. در این دستگاه‌ها برای کنترل و کاهش نیروی لازم برای برش، تیغه برش به شکل زاویه‌دار فرود می‌آید و فرآیند برشکاری از یک سمت ورق آغاز شده و به سمت دیگر جریان پیدا می‌کند و در هر لحظه به نسبت سطح کل قطعه قسمت بسیار کمی تحت برش قرار می‌گیرد. برای محاسبه نیروی لازم جهت برشکاری از رابطه تقریبی زیر استفاده می‌شود:

$$F = \sigma / \lambda \times k \times \tau \times \frac{t^3}{\tan \phi}$$





مثال ۵-۵

نیروی برشی لازم برای ورق فولادی کربنی ساختمانی به ضخامت 15 mm با تنش برشی نهایی 300 MPa را به وسیله تیغه برشی با شیب 13° تعیین کنید.

$$F = \sigma / \lambda \times k \times \tau \times \frac{t^2}{\tan \phi}$$

$$F = \frac{\sigma / \lambda \times \sigma / \tau \times 300 \times 15^2}{\tan 13} = \frac{21600}{\tan 13} = 93913\text{ N}$$



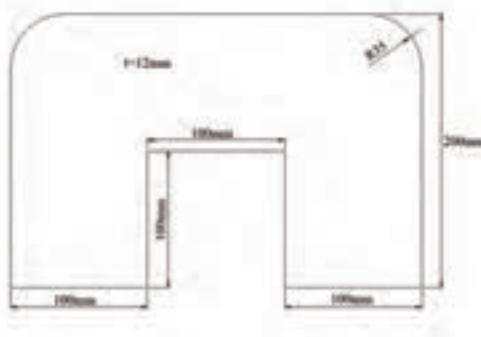
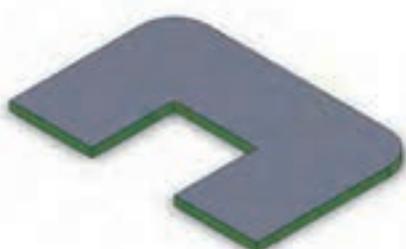
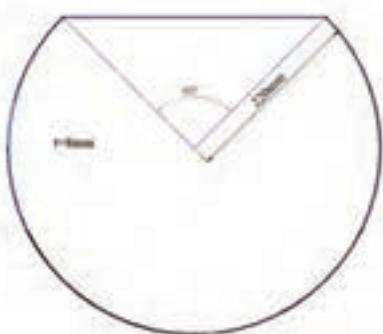
تمرین ۵-۵

نیروی برشی لازم برای برشکاری ورق فولادی با ضخامت 8 mm و تنش برشی نهایی 260 MPa به وسیله تیغه برشی با شیب 10° درجه را تعیین کنید.



تمرین های دوره ای فصل پنجم

۱ - مساحت برش در شکل های زیر را محاسبه کنید

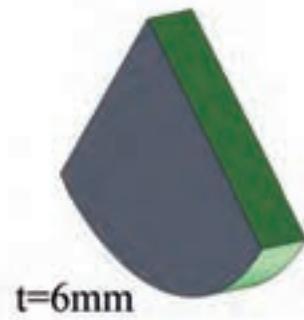
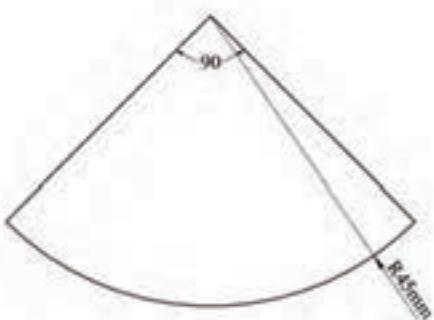


تمرین های دوره ای فصل چهارم



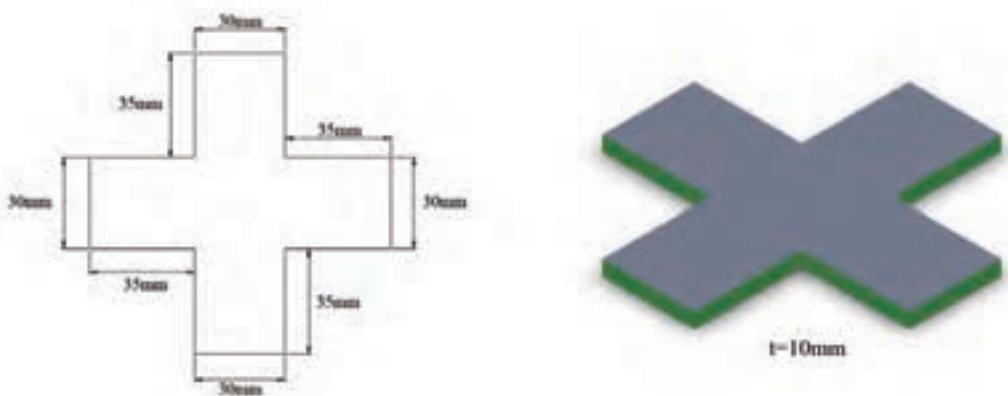
۲ - تنش برشی نهایی فولادی با تنش کششی نهایی 450 MPa را محاسبه کنید.

۳ - نیروی برش برای ساخت قطعه فولادی زیر را بدست آورید تنش کششی نهایی ورق 520 MPa می باشد



تمرین های دوره ای فصل پنجم

- ۴ - آلیاژ آلومینیوم با تنش برشی نهایی 185 MPa برای ساخت قطعه زیر انتخاب شده است . اگر در هر ضربه پرس چهار عدد از این قطعه تولید گردد نیروی ظرفیت پرس را محاسبه کنید.

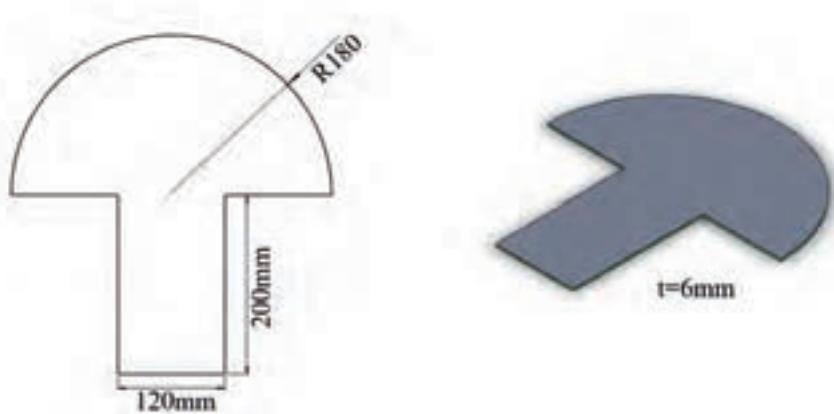


- ۵ - نیروی برش لازم ، برای برش کاری ورق آلومینیوم با ضخامت ۸ میلی متر و تنش برش نهایی 330 MPa به وسیله تیغه برشی با شیب 14° درجه را محاسبه کنید.



تمرین های دوره ای فصل چهارم

- ۶ - ظرفیت پرس را برای ساخت قطعه زیر که از ورق فولادی با تنش کششی نهایی 600 MPa ساخته شده است محاسبه کنید.





مخزن‌های جدار نازک

مخزن جدار نازک



تنش در مخازن کروی



تنش در مخازن استوانه ای



- محاسبه به کمک نمودار



مخزن جدار نازک



مخازن برای ذخیره و انتقال سیالات مورد استفاده قرار می‌گیرند. با توجه به وزن سیال و یا فشار درون مخزن بر دیوارهای مخازن تنش ایجاد می‌گردد. برای اینمی و اطمینان از عملکرد صحیح مخازن لازم است میزان تنش بر روی پوسته مخزن محاسبه گردد و در این خصوص مخازن به دو گروه مخازن جدار نازک و مخازن جدار ضخیم تقسیم شده‌اند. اگر نسبت قطر به ضخامت در مخزنی از عدد بیست بزرگتر شود می‌توان با دقت مناسبی از روابط مخازن جدار نازک برای محاسبه تنش در آن مخزن استفاده کرد.



مثال ۶-۶

کدام یک از مقاطع زیر را به عنوان مخزن جدار نازک می‌توان بررسی کرد.



$$1) K = \frac{104}{4} = 26 \quad \text{مخزن جدار نازک}$$

$$2) K = \frac{30}{5} = 6 \quad \text{مخزن جدار ضخیم}$$

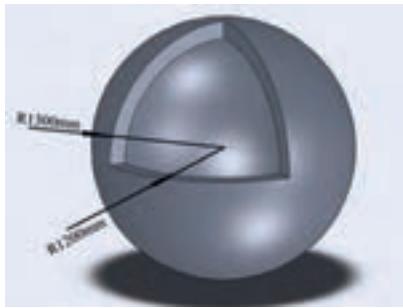
$$3) K = \frac{D}{t} = \frac{130}{(65-50)} = \frac{130}{15} = 8.66 \quad \text{مخزن جدار ضخیم}$$

$$4) K = \frac{D}{t} = \frac{40}{(20-10)} = 4 \quad \text{مخزن جدار ضخیم}$$



تمرین ۱-۶

کدام یک از مخازن زیر جدار نازک می‌باشد؟



تنش در مخازن کروی



برای محاسبه تنش در یک مخزن کروی از رابطه $\sigma = \frac{PD}{4t}$ استفاده می‌گردد.



مثال ۲-۶

حداکثر فشار مخزن کروی به قطر ۲ متر و ضخامت 15mm که از ورق St37 ساخته شده است را محاسبه کنید.

برای فولاد St37 تنش مجاز کششی 140Mpa می‌باشد.

$$\begin{aligned}\sigma &= \frac{PD}{4t} \\ \Rightarrow P &= \frac{\sigma \cdot t}{D} \Rightarrow P = \frac{140 \times 15 \times 15}{2000} = 4.2 \text{ MPa}\end{aligned}$$





تمرین ۶-۲

حداکثر فشار مخزن کروی به قطر $1/2$ متر و ضخامت 15_{mm} که از ورق $St37$ ساخته شده است را محاسبه کنید.



مثال ۶-۳

ضخامت مخزن کروی از جنس ورق $St44$ به قطر $5/0$ متر که برای فشار 10_{MPa} ساخته شده است را محاسبه کنید.

$$\sigma_{مجاز} = \frac{PD}{4t} \Rightarrow t = \frac{PD}{4\sigma} = \frac{10 \times 500}{4 \times 165} = 7/57_{mm} \approx 8_{mm}$$

ورق به ضخامت 8_{mm} را انتخاب می‌کنیم.



تمرین ۶-۴

ضخامت مخزن کروی از جنس ورق $St52$ به شعاع 40_{cm} متر که برای فشار 20_{MPa} ساخته شده است را محاسبه کنید.



مثال ۶-۴

در ساخت یک مخزن کروی به قطر ۳ متر از ورق آلیاژی آلمینیوم ۲۰۲۴ استفاده شده است. ضخامت جداره مخزن ۲۲ میلی‌متر و فشار درون مخزن 5 MPa است. استحکام مخزن را بررسی و ضریب اطمینان را بدست آورید.

تنش تسلیم آلمینیوم را از پیوست کتاب بدست آورید.

$$\sigma_y = 325 \text{ MPa}$$

$$\sigma = \frac{PD}{4t} \Rightarrow \sigma = \frac{\frac{5 \times 3000}{4 \times 22}}{45} = 170 / 45 \text{ MPa}$$

$$FS = \frac{\sigma_y}{\sigma} = \frac{325}{170 / 45} = 1 / 9$$



تمرین ۶-۴

در ساخت یک مخزن کروی به قطر $2/5$ متر از ورق آلیاژی آلمینیوم ۲۰۲۴ استفاده شده است. ضخامت ورق 25 میلی‌متر و ضریب اطمینان در طراحی 3 بوده است.

حداکثر فشار درون مخزن را بررسی کنید.



مثال ۶-۵

یک مخزن کروی به قطر $0/6$ متر را به روش جوشکاری دو نیم کره ساخته‌اند اگر کیفیت جوشها $/0/8$ کیفیت ورق باشد و با در نظر گرفتن ضریب اطمینان $2/5$ و فشار 12 MPa ضخامت ورق را محاسبه کنید (تنش تسلیم ورق 360 MPa فرض شود)

ضریب اطمینان در صورت معادله و K ضریب کیفیت که عددی کوچکتر از یک است در مخرج معادله ظاهر می‌شود.

$$\sigma = \frac{npD}{4Kt}$$

$$t = \frac{nPD}{4K\sigma} = \frac{2 \cdot 5 \times 12 \times 600}{4 \times 0.8 \times 360} = 15 / 62 \text{ mm}$$

ورق به ضخامت 16 mm انتخاب می‌گردد.



تمرین ۶-۵

حداکثر فشار در یک مخزن کروی جوشی را با توجه به اینکه قطر مخزن ۱ متر و تنش تسلیم ورق ۳۲۰ Mpa می‌باشد بررسی کنید (ضخامت جدار ۲ cm و ضریب کیفیت جوش به ورق ۰/۷ و با ضریب اطمینان ۳)

تنش در مخازن استوانه‌ای



برای محاسبه تنش در مخازن استوانه‌ای و لوله‌های انتقال سیال از رابطه $\sigma = \frac{PD}{2t}$ استفاده می‌گردد.



مثال ۶-۶

حداکثر فشار مخزن استوانه‌ای به قطر ۴۰ سانتیمتر و ضخامت ۱۰ mm که از ورق St44 ساخته شده است را محاسبه کنید.

تنش مجاز کششی برای فولاد St44 از رابطه $\sigma_{allow} = 6\sigma_y / 60$ محاسبه می‌گردد و تنش تسلیم را از جداول پیوست کتاب استخراج می‌کنیم.

$$\sigma_{allow} = 6 / 6 \times 275 = 165 Mpa$$

$$\sigma = \frac{PD}{2t} \Rightarrow P = \frac{2\sigma \cdot t}{D} \Rightarrow P = \frac{2 \times 165 \times 10}{400} = 8 / 25 MPa$$



تمرین ۶-۶

حداکثر فشار مخزن استوانه‌ای به قطر 30_{cm} و ضخامت 20_{mm} که از ورق St52 ساخته شده است را محاسبه کنید.



مثال ۶-۷

ضخامت مخزن استوانه‌ای را که برای فشار $6/5_{\text{Mpa}}$ به قطر $5/0_{\text{متر}}$ از فولاد St52 ساخته شده را با ضریب اطمینان $2/5$ محاسبه کنید.

$$\sigma = \frac{PDn}{2t} \Rightarrow t = \frac{nPD}{2\sigma} = \frac{2/5 \times 6/5 \times 500}{2 \times 213} = 19/07_{\text{mm}} \approx 20_{\text{mm}}$$

$$\sigma = \frac{\sigma_{\text{مجاز}}}{\sigma_{\text{منظر}}} = \frac{6 \times 355}{5} = 213$$

ورق 20_{mm} را جهت ساخت مخزن می‌توان استفاده کرد.



تمرین ۶-۷

ضخامت مخزن استوانه‌ای را که برای فشار 100 MPa به قطر $8/0$ متر از فولاد St52 ساخته شده را با ضریب اطمینان ۳ محاسبه کنید.



مثال ۶-۸

حداکثر فشار درون لوله‌ی فولادی با تنش کششی مجاز 240 MPa به ضخامت 8 mm و قطر 200 mm را محاسبه کنید.

$$\sigma = \frac{PD}{4t} \Rightarrow P = \frac{\sigma t}{D} = \frac{240 \times 8}{200} = 18 / 2 \text{ MPa}$$



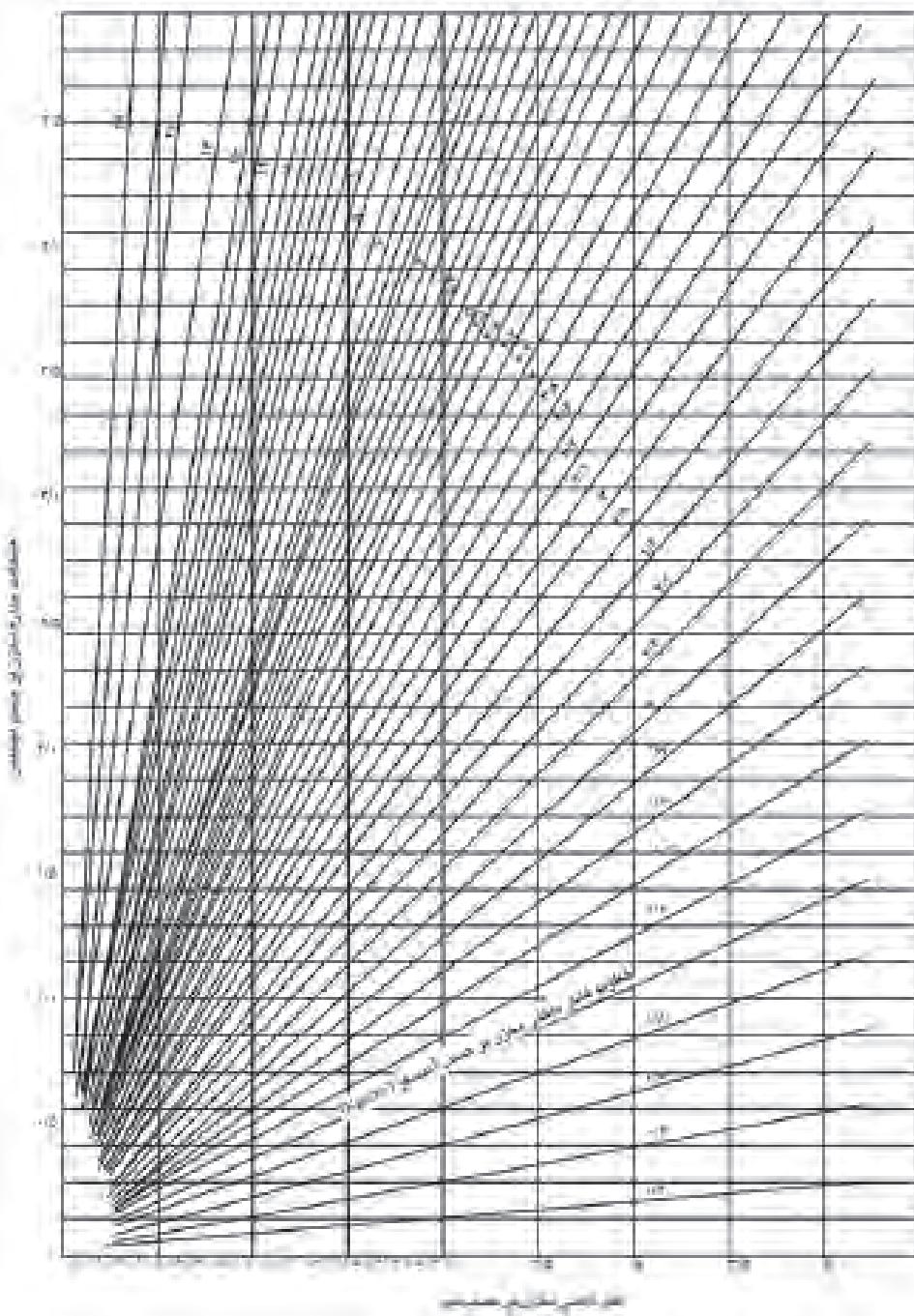
تمرین ۶-۸

حداکثر فشار درون لوله‌ی فولادی با تنش کششی مجاز 230 MPa به ضخامت 10 mm و قطر 60 cm را محاسبه کنید.

محاسبه به کمک نمودار



استفاده از نمودارها و جداول در طراحی بسیار مناسبتر و سریعتر از روابط و معادلات می‌باشد به همین منظور برای طراحی مخازن نمودارهای تدوین شده است که در کتابهای طراحی مخزن آورده شده است. نمودار (۶-۱) برای طراحی مخزن استوانه‌ای با تنش مجاز 140 MPa می‌باشد.



نمودار ۶-۱



مثال ۶-۹

فشار مخزن استوانه‌ای به قطر $2/5$ متر را در شرایطی که ضخامت ورق فولادی 4 mm است و تنش مجاز کششی ورق معادل 140 MPa باشد محاسبه کنید (با استفاده از نمودار).

- ۱ - بر رو محور قطر مخزن نمودار ۶-۱ از نقطه $2/5$ خطی به موازات محور ضخامت رسم می‌کنیم.
- ۲ - بر روی محور ضخامت از نقطه 4 خطی به موازات محور قطر رسم می‌کنیم
- ۳ - نقطه محل برخورد دو خط ترسیم شده بین نمودارها $4/6$ و $4/8$ اتمسفر واقع شده است.
- ۴ - فشار مخزن تقریباً $4/7$ اتمسفر می‌باشد.



تمرین ۶-۹

فشار مخزن استوانه‌ای به قطر $3/5$ متر را در شرایطی که ضخامت ورق فولادی 4 mm است و تنش مجاز کششی ورق معادل 140 MPa باشد محاسبه کنید (با استفاده از نمودار).



تمرین های دوره ای فصل ششم

- ۱ - مخزن کروی به قطر 2 متر و ضخامت جداره 5 mm قرار دارد مقدار تنش در مخزن را محاسبه کنید .

تمرین های دوره ای فصل ششم

۲ - ضخامت جداره مخزن کروی که از ورق St52 و به قطر 80 cm طراحی شده است را برای فشار 40 MPa محاسبه کنید.

۳ - در ساخت یک مخزن کروی به قطر ۲ متر از ورق فولادی به ضخامت 2 cm با تنش کششی مجاز 150 MPa استفاده شده است اگر الکترود مصرفی E7018 باشد و ضریب کیفیت جوش 0.85 باشد حداکثر فشار مخزن را محاسبه کنید.

۴ - لوله فولادی به قطر 40 cm سانتیمتر و ضخامت 8 mm متر است و تنش مجاز 125 MPa می باشد حداکثر فشار درون لوله را محاسبه کنید.

تمرین های دوره ای فصل ششم



۵ - ضخامت جداره مخزن استوانه ای به قطر 45_{cm} که از فولاد با تنش کششی مجاز 450_{Mpa} ساخته شده است را برای فشار 10_{Mpa} محاسبه کنید.

۶ - با استفاده از نمودار ضخامت جداره مخزن استوانه ای به قطر 3 متر را برای فشار 4 اتمسفر محاسبه کنید (تنش مجاز فولاد 140_{Mpa} می باشد)

۷ - سوال ۶ را با استفاده از روش محاسباتی حل کنید.





پیوست‌ها و فهرست منابع

جدول ۱- خواص مکانیکی مواد - فلزات



جدول ۱- خواص مکانیکی مواد - غیر فلزات



جدول ۲ - مشخصات نیم رخ‌ها (پروفیل‌ها)



جدول ۳- ضریب تبدیل یکاهای



جدول ۴- نشانهای استفاده شده در کتاب



فهرست منابع



جدول ۱- خواص مکانیکی مواد - فلزات^۱

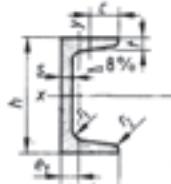
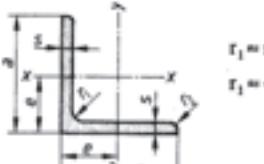
شکل پذیری درصد از زبانه طول در ۵۰ mm	ضریب انبساط گرمایش ۱۰-۳ °C	مدول صلابت GPa	مدول کششی GPa	استحکام تسلیم		استحکام نهایی		چگالی kg/m³	مواد
				برش MPa	کشش MPa	برش MPa	کشش فتار MPa		
فولاد									
۲۱	۱۱/V	VV/T	T++	۱۷۵	۲۲۴	۳۵۵	۷۸۶+	St37	ساخته شده
۲۱	۱۱/V	VV/T	T++		۲۷۵	۴۹۵	۷۸۶+	St44	آلیاژ
۱۷	۱۱/V	VV/T	T++		۲۹۵	۵۴+	۷۸۶+	St150	آلیاژ
۲۱	۱۱/V	VV/T	T++		۳۵۵	۵۶+	۷۸۶+	St152	آلیاژ
۲۱	۱۱/V	VV/T	T++		۳۷۵	۶۴+	۷۸۶+	St160	آلیاژ
۱۸	۱۱/V	VV/T	T++		۳۹۵	۷۰+	۷۸۶+	St170	آلیاژ
فولاد زنگ نزن:									
۱۷	۱۷/T	V0	۱۹+		۵۲+	۸۶+	۷۹۲+		نورد سرد
۵۰	۱۷/T	V0	۱۹+		۷۶+	۹۵۵	۷۹۲+		ترم شده
فولاد تقویت شده:									
استحکام متوسط									
استحکام بالا									
چدن									
۰/۰	۱۲/۱	T8	۹۹		۲۴+	۶۵۵	۱۷+	۷۷**	چدن خاکستری
۱۰	۱۲/۱	P0	۱۶۵		۲۲+	۲۲+	۶۲۰	۳۴۵	چدن چکش خوار
آلومینیوم									
									1100-H14
۹	۲۳/۶	T6	V+	۵۵	۹۰	V+	۱۱+	۲۷۱+	آلیاژ (۹۹٪ ۹۹ Al)
۱۳	۲۳/۰	T7	V0	۲۳+	۴۰+	۷۰۵	۴۵۵	۲۸**	آلیاژ 2014-T6
۱۹	۲۳/۲	V7			۲۲۰	۷۸+	۴۷+	۲۸**	آلیاژ 2024-T4
۱۶	۲۳/۹	V7	۱۳+	۲۲+	۱۸۵	۳۱۵	۲۶۳+	5456-H116	آلیاژ
۱۷	۲۳/۶	T6	V+	۱۷+	۲۲+	۱۹۰	۲۶+	۲۷۱+	آلیاژ 6061-T6
۱۱	۲۳/۶	T8	V7	۵۰+	۲۲+	۵۰+	۲۸**	۷۰۷۵-T6	آلیاژ
مس : (Cu ۹۹٪)									
۲۵	۱۶/۹	۴۴	۱۷+		V+	۱۰۰	۲۲+	۸۹۱+	نور سرد
۹	۱۶/۹	۴۴	۱۲+		۲۶۵	۲۰+	۳۹+	۸۹۱+	ترم شده
برنج زرده (Cu, Zn)									
۸	۱۶/۹	T9	۱۰۰	۲۰+	۲۱+	۳۰+	۵۱+	۸۴۷+	نور سرد
۹۵	۱۶/۹	T9	۱۰۰	۹+	۱۰۰	۲۲+	۲۲+	۸۴۷+	ترم شده
برنج قرمز (Cu, Zn)									
۳	۱۸/V	۴۴	۱۲+		۲۲۵	۲۲+	۵۱۰	۸۷۴+	نور سرد
۴۸	۱۸/V	۴۴	۱۲+		V+	۲۱+	۲۱+	۸۷۴+	ترم شده
۱۰	۹/۵		۱۱۰		۸۷۰		۹۰+	۴۷۳+	پتانزیوم

جدول ۱- خواص مکانیکی مواد (ادامه) - غیر فلزات

مواد	گلخانه کلی	استحکام نها	استحکام تسلیم ^۳	برش کشش MPa	برش فشار ^۱ MPa	کشش MPa	گلخانه کلی	دربند از داد mm	دهانه گلخانه mm	دهانه گلخانه mm
الوار ^۳ چوبی، خشک شده										
صنوبر	۴/۵۷۳/۰	۰/۵	۱۰		۷/۶	۳۹	۶۰	۴۱۵		
گردو			۱۵		۱۶/۵	۶۳		۷۲۰		
کاج			۹		۷/۶	۳۶	۵۵	۴۱۵		
بتن										
استحکام متوسط	۹/۹		۲۵			۲۸		۲۳۲۰		
پلاستیک										
نایلن، نوع ۶/۶	۵۰	۱۴۴		۲/۸	۴۵		۹۵	۷۵	۱۱۴۰	
PBT (پلاستیک نرم)	۱۵۰	۱۳۵		۲/۴	۵۵		۷۵	۵۵	۱۳۴۰	
وینيل ، PVC سخت	۴۰	۱۳۵		۳/۱	۴۵		۷۰	۴۰	۱۴۴۰	
لاستیک	۶۰۰	۱۶۲					۱۵		۹۱۰	
گرانیت (مقادیر متوسط)	۷/۲	۴	۷۰			۳۵	۲۴۰	۲۰	۲۷۷۰	
شیشه، ۹۸٪ سیلیکا	۸۰	۴/۱	۶۵			۵۰		۲۱۹۰		
۱. خواص فلزها در نتیجه تغییرات فشار، عملیات گرمایی و مکانیکی بسیار تغییر می کند. ۲. در فلزهای شکل پذیر استحکام در فشار و کشش برابر فرض می شود. ۳. خواص الوارهای چوبی با توجه به بارگذاری به موازات رگه های چوب در نظر گرفته شده است										



جدول ۲- مشخصات نیم رخ‌ها (پروفیل‌ها)

تیرها																
ناردازی - U (شکل)																
DIN 1026 (10.63) مقابله با																
 $r_1 = t$ $r_2 = \frac{t}{2}$ $St\ 37 - 2\ 100mm$ $\text{مشخصه تیر ناردازی به ارتفاع} 100mm \text{ با وزن طبق DIN 17 100}$ U - پروفیل DIN 1026 - St 37 - 2 - U 100																
علامت کوتاه	اندازه های mm					- سطح مقطع S	- وزن طوبی m'	فاصله از محور y-y cm	برای محورهای خم				اندازه های mm			
	h	b	s	t	c				I _x cm ⁴	W _x cm ³	I _y cm ⁴	W _y cm ³				
30x15	30	15	4	4,5	7,5	2,21	1,74	0,52	2,53	1,69	0,38	0,39	10	6,4		
30	30	33	5	7	16,5	5,44	4,27	1,31	6,39	4,26	5,33	2,68	18	8,4		
40x20	40	20	5	5,5	10	3,66	2,87	0,67	7,58	3,97	1,14	0,86	11	6,4		
40	40	35	5	7	17,5	6,21	4,87	1,33	14,1	7,05	6,68	3,08	18	11		
50x25	50	25	5	6	12,5	4,92	3,86	0,81	16,8	6,73	2,49	1,48	16	8,4		
50	50	38	5	7	19	7,12	5,59	1,31	26,4	10,6	9,12	3,75	20	11		
60	60	30	6	6	15	6,46	5,07	0,91	31,6	10,5	4,51	2,16	18	8,4		
65	65	42	5,5	7,5	21	9,03	7,09	1,42	57,5	17,7	14,1	5,07	25	11		
80	80	45	6	8	22,5	11,0	8,64	1,45	106	26,5	19,4	6,36	25	13		
100	100	50	6	8,5	25	13,5	10,6	1,55	206	41,2	29,3	8,49	30	15		
120	120	55	7	9	27,5	17,0	13,4	1,60	364	60,7	43,2	11,1	30	17		
140	140	60	7	10	30	20,4	16,0	1,75	605	86,4	62,7	14,8	35	17		
160	160	65	7,5	10,5	32,5	24,0	18,8	1,84	925	116	85,3	18,3	35	21		
200	200	75	8,5	11,5	37,5	32,2	25,3	2,01	1910	191	148	27,0	40	23		
240	240	85	9,5	13	42,5	42,3	33,2	2,23	3600	300	248	39,6	45	25		
280	280	95	10	15	47,5	53,3	41,8	2,53	6280	448	399	57,2	50	25		
300	300	100	10	16	50	58,8	46,2	2,70	8030	535	495	67,8	55	25		
تیش دو طرف ماری																
DIN 1028 (10.76) مقابله با																
 $r_1 = s$ $r_2 = \frac{s}{2}$ $St\ 37 - 2\ 45mm$ $\text{مشخصه تیش با عرض بازی} 45mm \text{ و ضخامت بالا} 5mm \text{ طبق US137 - 2 با DIN 17 100}$ L - پروفیل DIN 1028 - US137 - 2 - L 45 x 5																
علامت کوتاه	اندازه های mm			- سطح مقطع S	- وزن طوبی m'	فاصله از محور x-x و y-y cm	برای محورهای خم				اندازه های mm					
	L	a	s				I _x =I _y cm ⁴	W _x =W _y cm ³	w ₁ max.	d ₁						
20x3	20	3	1,12	0,88	0,60	0,39	0,28	12	4,3	60*	6	6,91	5,42	1,69	22,8	5,29
25x3	25	3	1,42	1,12	0,73	0,79	0,45	15	6,4	60*	8	9,03	7,09	1,77	29,1	6,88
25x4	25	4	1,85	1,45	0,76	1,01	0,58	65*	7	65	7	8,7	6,83	1,85	33,4	7,18
30x3	30	3	1,74	1,36	0,84	1,41	0,65	70*	7	70	7	9,4	7,38	1,97	42,4	8,43
30x4	30	4	2,27	1,78	0,89	1,81	0,86	70*	9	70	9	11,9	9,34	2,05	52,6	10,6
35x4	35	4	2,67	2,10	1,00	2,96	1,18	75*	7	75	7	10,1	7,94	2,09	52,4	9,67
35x5	35	5	3,28	2,57	1,04	3,56	1,45	75*	8	75	8	11,5	9,03	2,13	58,9	11,0
40x4	40	4	3,08	2,42	1,12	4,38	1,56	80*	6	80	6	9,35	7,34	2,17	55,8	9,57
40x5	40	5	3,79	2,97	1,16	5,43	1,91	80*	8	80	8	12,3	9,60	2,26	72,3	12,6
45x4	45	4	3,49	2,74	1,23	6,43	1,97	80*	10	80	10	15,1	11,9	2,34	87,5	15,5
45x5	45	5	4,3	3,38	1,28	7,83	2,43	90*	7	90	7	12,2	9,61	2,45	92,6	14,1
50x5	50	5	4,8	3,77	1,40	11,0	3,05	90*	9	90	9	15,5	12,2	2,54	116	18,0
50x6	50	6	5,69	4,47	1,45	12,8	3,61	100*	8	100	8	15,5	12,2	2,74	145	19,9
50x7	50	7	6,56	5,15	1,49	14,6	4,15	100*	10	100	10	19,2	15,1	2,82	177	24,7
60x5	60	5	5,82	4,57	1,64	19,4	4,45	100*	12	100	12	22,7	17,8	2,90	207	29,2

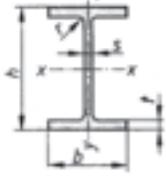
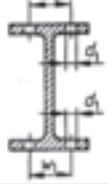
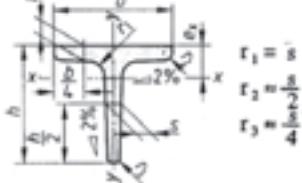
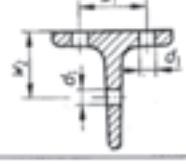
جدول ۲ - مشخصات نیم رخ‌ها (پروفیل‌ها) - (ادامه)

نیم رخ‌ها																				
DIN 1029 (7.78) مطابق با				بیش در طرف ناساری																
علاءت کوتاه	L	a	b	s	اندازه های mm		سطح مقطع تیر		وزن طولی		فاسله محورها		برای محورهای خم				اندازه های mm ای			
					S	cm ²	m'	kg/m	e _x	e _y	I _x	W _x	I _y	W _y	w ₁	d ₁	w ₂	d ₂	اندازه های mm ای	
30×20× 3	30	20	3	1,42	1,11	0,99	0,50	1,25	0,62	0,44	0,29	17			8,4		4,3			
30×20× 4	30	20	4	1,85	1,45	1,03	0,54	1,59	0,81	0,55	0,38									
40×20× 3	40	20	3	1,72	1,35	1,43	0,44	2,79	1,08	0,47	0,30	22	12	11						
40×20× 4	50	20	4	2,25	1,77	1,47	0,48	3,59	1,42	0,60	0,39	22	12	11						
45×30× 4	45	30	4	2,87	2,25	1,48	0,74	5,78	1,91	2,05	0,91									
45×30× 5	45	30	5	3,53	2,77	1,52	0,78	6,99	2,35	2,47	1,11	25	17	13			8,4			
50×30× 4	50	30	4	3,07	2,41	1,68	0,70	7,71	2,33	2,09	0,91		17							
50×30× 5	50	30	5	3,78	2,96	1,73	0,74	9,41	2,88	2,54	1,12	30		13						
50×40× 5	50	40	5	4,27	3,35	1,56	1,07	10,04	3,02	5,89	2,01	22		11						
60×30× 5	60	30	5	4,29	3,37	2,15	0,68	15,6	4,04	2,60	1,12		17							
60×40× 5	60	40	5	4,79	3,76	1,96	0,97	17,2	4,25	6,11	2,02	35		17						
60×40× 6	60	40	6	5,68	4,46	2,00	1,01	20,1	5,03	7,12	2,38	22		11						
65×50× 5	65	50	5	5,54	4,35	1,99	1,25	23,1	5,11	11,9	3,18		35							
70×50× 6	70	50	6	6,88	5,40	2,24	1,25	33,5	7,04	14,3	3,81	30		21						
75×50× 7	75	50	7	8,3	6,51	2,48	1,25	46,4	9,24	16,5	4,39	40		23						
75×55× 5	75	55	5	6,3	4,95	2,31	1,33	35,5	6,84	16,2	3,89	40	30				17			
75×55× 7	75	55	7	8,66	6,80	2,40	1,41	47,9	9,39	21,8	5,52									
80×40× 6	80	40	6	6,89	5,41	2,85	0,88	44,9	8,73	7,59	2,44	45	22				11			
80×40× 8	80	40	8	9,01	7,07	2,94	0,95	57,6	11,4	9,68	3,18		22	23						
80×60× 7	80	60	7	9,38	7,36	2,51	1,52	59,0	10,7	28,4	6,34	45		21						
90×60× 6	90	60	6	8,69	6,82	2,89	1,41	71,7	11,7	25,8	5,61	50		25						
90×60× 8	90	60	8	11,4	8,96	2,97	1,49	92,5	15,4	33,0	7,31	50	35				17			
100×50× 6	100	50	6	8,73	6,85	3,49	1,04	89,7	13,8	15,3	3,86									
100×50× 8	100	50	8	11,5	8,99	3,59	1,13	116	18,0	19,5	5,04	55	30				13			
100×50× 10	100	50	10	14,1	11,1	3,67	1,20	141	22,2	23,4	6,17									
دوپوشی (Z) نیم رخ																				
علاءت کوتاه	L	h	b	s	اندازه های mm		سطح مقطع تیر		وزن طولی		برای محورهای خم				اندازه های mm ای					
					t	cm ²	kg/m	e _x	e _y	I _x	W _x	I _y	W _y	w ₁	d ₁	max.				
30	30	38	4	4,5	4,32	3,39	5,96	3,97	13,7	3,80	20									
40	40	40	4,5	5	5,43	4,26	13,5	6,75	17,6	4,66	22									
50	50	43	5	5,5	6,77	5,31	26,3	10,5	23,8	5,88	25									
60	60	45	5	6	7,91	6,21	4,7	14,9	30,1	7,09	25									
80	90	50	6	7	11,1	8,71	109	27,3	47,4	10,1	30									
100	100	55	6,5	8	14,5	11,4	222	44,4	72,5	14,0	30									
120	120	60	7	9	18,2	14,3	402	67,0	106	18,8	35									
140	140	65	8	10	22,9	18,0	676	96,6	148	23,3	35									
160	160	70	8,5	11	27,5	21,6	1060	132	204	31,0	35									

جدول ۲- مشخصات نیم رخ‌ها (پروفیل‌ها) - (ادامه)

نیم رخ‌ها																																																																																																																																																																																																																																														
نیم رخ I - شکل باریک																																																																																																																																																																																																																																														
نیم رخ I - شکل پهن (نیم پهن)																																																																																																																																																																																																																																														
DIN 1025 T1 (10.63) مطابق با																																																																																																																																																																																																																																														
<p style="text-align: center;">مشخصه نیم رخ I - شکل باریک سری - I با ارتفاع ۱۸۰ mm : DIN 17 100 U St44-2 پروفیل - I</p>																																																																																																																																																																																																																																														
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">علامت کوتاه</th> <th colspan="5">اندازه های mm</th> <th rowspan="2">سطح مقطع S cm²</th> <th rowspan="2">وزن طویل m' kg/m</th> <th colspan="4">برآورد محورهای خم</th> <th rowspan="2">اندازه های mm</th> </tr> <tr> <th>I</th> <th>h</th> <th>b</th> <th>s</th> <th>t</th> <th>x - x</th> <th>W_x cm³</th> <th>I_y cm⁴</th> <th>W_y cm³</th> <th>w₁</th> <th>d₁ max.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>80</td> <td>80</td> <td>42</td> <td>3,9</td> <td>5,9</td> <td>7,57</td> <td>5,94</td> <td>77,8</td> <td>19,5</td> <td>6,29</td> <td>3,00</td> <td>22 6,4</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>100</td> <td>50</td> <td>4,5</td> <td>6,8</td> <td>10,6</td> <td>8,34</td> <td>171</td> <td>34,2</td> <td>12,2</td> <td>4,88</td> <td>28 6,4</td> </tr> <tr> <td>120</td> <td>120</td> <td>58</td> <td>5,1</td> <td>7,7</td> <td>14,2</td> <td>11,1</td> <td>328</td> <td>54,7</td> <td>21,5</td> <td>7,41</td> <td>32 8,4</td> </tr> <tr> <td>140</td> <td>140</td> <td>66</td> <td>5,7</td> <td>8,6</td> <td>18,2</td> <td>14,3</td> <td>573</td> <td>81,9</td> <td>35,2</td> <td>10,7</td> <td>34 11</td> </tr> <tr> <td>160</td> <td>160</td> <td>74</td> <td>6,3</td> <td>9,5</td> <td>22,8</td> <td>17,9</td> <td>935</td> <td>117</td> <td>54,7</td> <td>14,8</td> <td>40 11</td> </tr> <tr> <td>180</td> <td>180</td> <td>82</td> <td>6,9</td> <td>10,4</td> <td>27,9</td> <td>21,9</td> <td>1450</td> <td>161</td> <td>81,3</td> <td>19,8</td> <td>44 13</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>200</td> <td>90</td> <td>7,5</td> <td>11,3</td> <td>33,4</td> <td>26,2</td> <td>2140</td> <td>214</td> <td>117</td> <td>26,0</td> <td>48 13</td> </tr> <tr> <td>220</td> <td>220</td> <td>98</td> <td>8,1</td> <td>12,2</td> <td>39,5</td> <td>31,1</td> <td>3060</td> <td>278</td> <td>162</td> <td>33,1</td> <td>52 13</td> </tr> <tr> <td>240</td> <td>240</td> <td>106</td> <td>8,7</td> <td>13,1</td> <td>46,1</td> <td>36,2</td> <td>4250</td> <td>354</td> <td>221</td> <td>41,7</td> <td>56 17</td> </tr> <tr> <td>260</td> <td>260</td> <td>113</td> <td>9,4</td> <td>14,1</td> <td>53,3</td> <td>41,9</td> <td>5740</td> <td>442</td> <td>288</td> <td>51,0</td> <td>60 17</td> </tr> <tr> <td>280</td> <td>280</td> <td>119</td> <td>10,1</td> <td>15,2</td> <td>61,0</td> <td>47,9</td> <td>7590</td> <td>542</td> <td>364</td> <td>61,2</td> <td>60 17</td> </tr> <tr> <td>300</td> <td>300</td> <td>125</td> <td>10,8</td> <td>16,2</td> <td>69,0</td> <td>54,2</td> <td>9800</td> <td>653</td> <td>451</td> <td>72,2</td> <td>64 21</td> </tr> <tr> <td>320</td> <td>320</td> <td>131</td> <td>11,5</td> <td>17,3</td> <td>77,7</td> <td>61,0</td> <td>12510</td> <td>782</td> <td>555</td> <td>84,7</td> <td>70 21</td> </tr> <tr> <td>360</td> <td>360</td> <td>143</td> <td>13,0</td> <td>19,5</td> <td>97,0</td> <td>76,1</td> <td>19610</td> <td>1090</td> <td>818</td> <td>114</td> <td>76 23</td> </tr> <tr> <td>400</td> <td>400</td> <td>155</td> <td>14,4</td> <td>21,6</td> <td>118</td> <td>92,4</td> <td>29210</td> <td>1460</td> <td>1160</td> <td>149</td> <td>88 23</td> </tr> </tbody> </table>												علامت کوتاه	اندازه های mm					سطح مقطع S cm ²	وزن طویل m' kg/m	برآورد محورهای خم				اندازه های mm	I	h	b	s	t	x - x	W _x cm ³	I _y cm ⁴	W _y cm ³	w ₁	d ₁ max.	80	80	42	3,9	5,9	7,57	5,94	77,8	19,5	6,29	3,00	22 6,4	100	100	50	4,5	6,8	10,6	8,34	171	34,2	12,2	4,88	28 6,4	120	120	58	5,1	7,7	14,2	11,1	328	54,7	21,5	7,41	32 8,4	140	140	66	5,7	8,6	18,2	14,3	573	81,9	35,2	10,7	34 11	160	160	74	6,3	9,5	22,8	17,9	935	117	54,7	14,8	40 11	180	180	82	6,9	10,4	27,9	21,9	1450	161	81,3	19,8	44 13	200	200	90	7,5	11,3	33,4	26,2	2140	214	117	26,0	48 13	220	220	98	8,1	12,2	39,5	31,1	3060	278	162	33,1	52 13	240	240	106	8,7	13,1	46,1	36,2	4250	354	221	41,7	56 17	260	260	113	9,4	14,1	53,3	41,9	5740	442	288	51,0	60 17	280	280	119	10,1	15,2	61,0	47,9	7590	542	364	61,2	60 17	300	300	125	10,8	16,2	69,0	54,2	9800	653	451	72,2	64 21	320	320	131	11,5	17,3	77,7	61,0	12510	782	555	84,7	70 21	360	360	143	13,0	19,5	97,0	76,1	19610	1090	818	114	76 23	400	400	155	14,4	21,6	118	92,4	29210	1460	1160	149	88 23																							
علامت کوتاه	اندازه های mm					سطح مقطع S cm ²	وزن طویل m' kg/m	برآورد محورهای خم					اندازه های mm																																																																																																																																																																																																																																	
	I	h	b	s	t			x - x	W _x cm ³	I _y cm ⁴	W _y cm ³	w ₁		d ₁ max.																																																																																																																																																																																																																																
80	80	42	3,9	5,9	7,57	5,94	77,8	19,5	6,29	3,00	22 6,4																																																																																																																																																																																																																																			
100	100	50	4,5	6,8	10,6	8,34	171	34,2	12,2	4,88	28 6,4																																																																																																																																																																																																																																			
120	120	58	5,1	7,7	14,2	11,1	328	54,7	21,5	7,41	32 8,4																																																																																																																																																																																																																																			
140	140	66	5,7	8,6	18,2	14,3	573	81,9	35,2	10,7	34 11																																																																																																																																																																																																																																			
160	160	74	6,3	9,5	22,8	17,9	935	117	54,7	14,8	40 11																																																																																																																																																																																																																																			
180	180	82	6,9	10,4	27,9	21,9	1450	161	81,3	19,8	44 13																																																																																																																																																																																																																																			
200	200	90	7,5	11,3	33,4	26,2	2140	214	117	26,0	48 13																																																																																																																																																																																																																																			
220	220	98	8,1	12,2	39,5	31,1	3060	278	162	33,1	52 13																																																																																																																																																																																																																																			
240	240	106	8,7	13,1	46,1	36,2	4250	354	221	41,7	56 17																																																																																																																																																																																																																																			
260	260	113	9,4	14,1	53,3	41,9	5740	442	288	51,0	60 17																																																																																																																																																																																																																																			
280	280	119	10,1	15,2	61,0	47,9	7590	542	364	61,2	60 17																																																																																																																																																																																																																																			
300	300	125	10,8	16,2	69,0	54,2	9800	653	451	72,2	64 21																																																																																																																																																																																																																																			
320	320	131	11,5	17,3	77,7	61,0	12510	782	555	84,7	70 21																																																																																																																																																																																																																																			
360	360	143	13,0	19,5	97,0	76,1	19610	1090	818	114	76 23																																																																																																																																																																																																																																			
400	400	155	14,4	21,6	118	92,4	29210	1460	1160	149	88 23																																																																																																																																																																																																																																			
<p>DIN 1025 T2 (10.63) مطابق با (نیم پهن)</p> <p style="text-align: center;">مشخصه نیم رخ I - شکل پهن با سری - IPB با ارتفاع 240 mm : DIN 17 100 St 52 - 3 IPB پروفیل - DIN 1025 - St 52 - 3 - IPB 240</p>																																																																																																																																																																																																																																														
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">علامت کوتاه</th> <th colspan="4">اندازه های mm</th> <th rowspan="2">سطح مقطع S cm²</th> <th rowspan="2">وزن طویل m' kg/m</th> <th colspan="4">برآورد محورهای خم</th> <th rowspan="2">اندازه های mm</th> </tr> <tr> <th>IPB</th> <th>b</th> <th>s</th> <th>t</th> <th>I_x cm⁴</th> <th>W_x cm³</th> <th>I_y cm⁴</th> <th>W_y cm³</th> <th>w₁</th> <th>w₂</th> <th>d₁ max.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100</td> <td>100</td> <td>6</td> <td>10</td> <td>26,0</td> <td>20,4</td> <td>450</td> <td>89,9</td> <td>167</td> <td>33,5</td> <td>56</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>120</td> <td>120</td> <td>6,5</td> <td>11</td> <td>34,0</td> <td>26,7</td> <td>860</td> <td>144</td> <td>318</td> <td>52,9</td> <td>66</td> <td>- - 17</td> </tr> <tr> <td>140</td> <td>140</td> <td>7</td> <td>12</td> <td>43,0</td> <td>33,7</td> <td>1510</td> <td>216</td> <td>550</td> <td>78,5</td> <td>76</td> <td>- - 21</td> </tr> <tr> <td>160</td> <td>160</td> <td>8</td> <td>13</td> <td>54,3</td> <td>42,6</td> <td>2490</td> <td>311</td> <td>889</td> <td>111</td> <td>86</td> <td>- - 23</td> </tr> <tr> <td>180</td> <td>180</td> <td>8,5</td> <td>14</td> <td>65,3</td> <td>51,2</td> <td>3830</td> <td>426</td> <td>1360</td> <td>151</td> <td>100</td> <td>- - 25</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>200</td> <td>9</td> <td>15</td> <td>78,1</td> <td>61,3</td> <td>5700</td> <td>570</td> <td>2000</td> <td>200</td> <td>110</td> <td>- - 25</td> </tr> <tr> <td>220</td> <td>220</td> <td>9,5</td> <td>16</td> <td>91,0</td> <td>71,5</td> <td>8090</td> <td>736</td> <td>2840</td> <td>258</td> <td>120</td> <td>- -</td> </tr> <tr> <td>240</td> <td>240</td> <td>10</td> <td>17</td> <td>106</td> <td>83,2</td> <td>11260</td> <td>938</td> <td>3920</td> <td>327</td> <td>-</td> <td>96 35</td> </tr> <tr> <td>260</td> <td>260</td> <td>10</td> <td>17,5</td> <td>118</td> <td>93,0</td> <td>14920</td> <td>1150</td> <td>5130</td> <td>395</td> <td>-</td> <td>106 40</td> </tr> <tr> <td>280</td> <td>280</td> <td>10,5</td> <td>18</td> <td>131</td> <td>103</td> <td>19270</td> <td>1380</td> <td>6590</td> <td>471</td> <td>-</td> <td>110</td> </tr> <tr> <td>300</td> <td>300</td> <td>11</td> <td>19</td> <td>149</td> <td>117</td> <td>25170</td> <td>1680</td> <td>8560</td> <td>571</td> <td>-</td> <td>120 45</td> </tr> <tr> <td>320</td> <td>300</td> <td>11,5</td> <td>20,5</td> <td>161</td> <td>127</td> <td>30820</td> <td>1930</td> <td>9240</td> <td>616</td> <td>-</td> <td>120 28</td> </tr> <tr> <td>360</td> <td>360</td> <td>12,5</td> <td>22,5</td> <td>181</td> <td>142</td> <td>43190</td> <td>2400</td> <td>10140</td> <td>676</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>400</td> <td>400</td> <td>13,5</td> <td>24</td> <td>198</td> <td>155</td> <td>57680</td> <td>1880</td> <td>10820</td> <td>721</td> <td>-</td> <td>120 45</td> </tr> <tr> <td>450</td> <td>450</td> <td>14</td> <td>26</td> <td>218</td> <td>171</td> <td>78890</td> <td>3550</td> <td>11720</td> <td>781</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>500</td> <td>500</td> <td>14,5</td> <td>28</td> <td>239</td> <td>187</td> <td>107200</td> <td>4290</td> <td>12620</td> <td>842</td> <td>-</td> <td>120 45</td> </tr> <tr> <td>550</td> <td>550</td> <td>15</td> <td>29</td> <td>254</td> <td>199</td> <td>136700</td> <td>4970</td> <td>13080</td> <td>872</td> <td>-</td> <td>28</td> </tr> </tbody> </table>												علامت کوتاه	اندازه های mm				سطح مقطع S cm ²	وزن طویل m' kg/m	برآورد محورهای خم				اندازه های mm	IPB	b	s	t	I _x cm ⁴	W _x cm ³	I _y cm ⁴	W _y cm ³	w ₁	w ₂	d ₁ max.	100	100	6	10	26,0	20,4	450	89,9	167	33,5	56	13	120	120	6,5	11	34,0	26,7	860	144	318	52,9	66	- - 17	140	140	7	12	43,0	33,7	1510	216	550	78,5	76	- - 21	160	160	8	13	54,3	42,6	2490	311	889	111	86	- - 23	180	180	8,5	14	65,3	51,2	3830	426	1360	151	100	- - 25	200	200	9	15	78,1	61,3	5700	570	2000	200	110	- - 25	220	220	9,5	16	91,0	71,5	8090	736	2840	258	120	- -	240	240	10	17	106	83,2	11260	938	3920	327	-	96 35	260	260	10	17,5	118	93,0	14920	1150	5130	395	-	106 40	280	280	10,5	18	131	103	19270	1380	6590	471	-	110	300	300	11	19	149	117	25170	1680	8560	571	-	120 45	320	300	11,5	20,5	161	127	30820	1930	9240	616	-	120 28	360	360	12,5	22,5	181	142	43190	2400	10140	676	-	-	400	400	13,5	24	198	155	57680	1880	10820	721	-	120 45	450	450	14	26	218	171	78890	3550	11720	781	-	-	500	500	14,5	28	239	187	107200	4290	12620	842	-	120 45	550	550	15	29	254	199	136700	4970	13080	872	-	28
علامت کوتاه	اندازه های mm				سطح مقطع S cm ²	وزن طویل m' kg/m	برآورد محورهای خم				اندازه های mm																																																																																																																																																																																																																																			
	IPB	b	s	t			I _x cm ⁴	W _x cm ³	I _y cm ⁴	W _y cm ³		w ₁	w ₂	d ₁ max.																																																																																																																																																																																																																																
100	100	6	10	26,0	20,4	450	89,9	167	33,5	56	13																																																																																																																																																																																																																																			
120	120	6,5	11	34,0	26,7	860	144	318	52,9	66	- - 17																																																																																																																																																																																																																																			
140	140	7	12	43,0	33,7	1510	216	550	78,5	76	- - 21																																																																																																																																																																																																																																			
160	160	8	13	54,3	42,6	2490	311	889	111	86	- - 23																																																																																																																																																																																																																																			
180	180	8,5	14	65,3	51,2	3830	426	1360	151	100	- - 25																																																																																																																																																																																																																																			
200	200	9	15	78,1	61,3	5700	570	2000	200	110	- - 25																																																																																																																																																																																																																																			
220	220	9,5	16	91,0	71,5	8090	736	2840	258	120	- -																																																																																																																																																																																																																																			
240	240	10	17	106	83,2	11260	938	3920	327	-	96 35																																																																																																																																																																																																																																			
260	260	10	17,5	118	93,0	14920	1150	5130	395	-	106 40																																																																																																																																																																																																																																			
280	280	10,5	18	131	103	19270	1380	6590	471	-	110																																																																																																																																																																																																																																			
300	300	11	19	149	117	25170	1680	8560	571	-	120 45																																																																																																																																																																																																																																			
320	300	11,5	20,5	161	127	30820	1930	9240	616	-	120 28																																																																																																																																																																																																																																			
360	360	12,5	22,5	181	142	43190	2400	10140	676	-	-																																																																																																																																																																																																																																			
400	400	13,5	24	198	155	57680	1880	10820	721	-	120 45																																																																																																																																																																																																																																			
450	450	14	26	218	171	78890	3550	11720	781	-	-																																																																																																																																																																																																																																			
500	500	14,5	28	239	187	107200	4290	12620	842	-	120 45																																																																																																																																																																																																																																			
550	550	15	29	254	199	136700	4970	13080	872	-	28																																																																																																																																																																																																																																			

جدول ۲- مشخصات نیم رخ‌ها (پروفیل‌ها) - (ادامه)

تیرها																										
DIN 1025 T5 (3.65) مقایسه با											تیر ۱ - شکل متوسط															
 مشخصه تیر ۱ - شکل عرض متوسط سری - IPE با ارتفاع 300 mm از DIN 17100 طبق DIN 1025 - St 44 - 2 - IPE 300 طول ساخت: 15 متر											اندازه ها طبق DIN 997 (10.70) 															
اندازه ها مقطع ممان سطحی محوری درجه 2 مندول سطحی محوری وزن طولی mm m																										
برای محورهای خم <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th></th> <th>X - X</th> <th>y - y</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>I_x</td> <td>W_x</td> <td>I_y</td> </tr> <tr> <td>cm⁴</td> <td>cm³</td> <td>cm⁴</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>W_y</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>cm³</td> </tr> </tbody> </table>												X - X	y - y	I _x	W _x	I _y	cm ⁴	cm ³	cm ⁴			W _y			cm ³	
	X - X	y - y																								
I _x	W _x	I _y																								
cm ⁴	cm ³	cm ⁴																								
		W _y																								
		cm ³																								
علامت کوتاه	اندازه ها mm					سطح مقطع	- وزن طولی m'	برای محورهای خم			اندازه ها mm															
IPE	h	b	s	t	r	S cm ²	kg/m	I _x cm ⁴	W _x cm ³	I _y cm ⁴	w ₁ mm															
80	80	46	3,8	5,2	5	7,64	6,0	80,1	20,0	8,49	26															
100	100	55	4,1	5,7	7	10,3	8,1	171	34,2	15,9	30															
120	120	64	4,4	6,3	7	13,2	10,4	318	53,0	27,7	36															
160	160	82	5,0	7,4	9	20,1	15,8	869	109	68,3	44															
200	200	100	5,6	8,5	12	28,5	22,4	1940	194	142	56															
240	240	120	6,2	9,8	15	39,1	30,7	3890	324	284	68															
300	300	150	7,1	10,7	15	53,8	42,2	8360	557	604	80															
360	360	170	8,0	12,7	18	72,7	57,1	16270	904	1040	90															
400	400	180	8,6	13,5	21	84,5	66,3	23130	1160	1320	96															
سه پیری - لبه بلند و - گف پهن (T - شکل) DIN 1024 (3.82) مقایسه با																										
 مشخصه سه پیری لبه بلند با ارتفاع 50 mm از جنس 2 طبق DIN 17 100 DIN 1024 - St37 - 2 - T50											اندازه ها طبق DIN 997 (10.70) 															
اندازه ها سطح ممان سطحی محوری درجه 2 مندول سطحی محوری وزن طولی mm m'																										
علامت کوتاه	اندازه ها mm			سطح مقطع	- وزن طولی m'	فاصله از محورهای X - X	e _x cm	برای محورهای خم			اندازه ها mm															
T	b = h	s = t		S cm ²	kg/m	I _x cm ⁴	W _x cm ³	I _y cm ⁴	W _y cm ³	w ₁ w ₂	d ₁ max.															
20	20	3		1,12	0,88	0,58	0,38	0,27	0,20	0,20	-															
25	25	3,5		1,64	1,29	0,73	0,87	0,49	0,43	15	14															
30	30	4		2,26	1,77	0,85	1,72	0,80	0,87	0,58	17															
40	40	5		3,77	2,96	1,12	5,28	1,84	2,58	1,29	21															
50	50	6		5,66	4,44	1,39	12,1	3,36	6,06	2,42	30															
60	60	7		7,94	6,23	1,66	23,8	5,48	12,2	4,07	34															
80	80	9	13,6	10,7	2,22	73,7	12,8	37,0	9,25	45	45															
100	100	11	20,9	16,4	2,74	179	24,6	88,3	17,7	60	60															
120	120	13	29,6	23,2	3,28	366	42,0	178	29,7	70	70															
140	140	15	39,3	31,3	3,80	660	64,7	330	47,2	80	75															
سه پیری گف پهن DIN 1024 - St37 - 2 - TB 60 : DIN 17 100																										
علامت کوتاه	اندازه ها mm			سطح مقطع	- وزن طولی m'	فاصله از محورهای X - X	e _x cm	برای محورهای خم			اندازه ها mm															
TB	h	b	s = t	S cm ²	kg/m	I _x cm ⁴	W _x cm ³	I _y cm ⁴	W _y cm ³	w ₁ max.	d ₁															
30	30	60	5,5	4,64	3,64	0,67	2,58	1,11	8,62	2,87	34															
35	35	70	6	5,94	4,66	0,77	4,49	1,65	15,1	4,31	37															
40	40	80	7	7,91	6,21	0,88	7,81	2,50	28,5	7,13	45															
50	50	100	8,5	12,0	9,42	1,09	18,7	4,78	67,7	13,5	55															
60	60	120	10	17,0	13,4	1,30	38,0	8,09	137	22,8	65															
مشخصه سه پیری گف پهن با ارتفاع 60 mm از 60 طبق DIN 17 100																										



جدول ۲- مشخصات نیم رخ‌ها (پروفیل‌ها) - (ادامه)

ورق‌ها											
ورق فولادی											
مشخصات DIN 1541 (8,75), DIN 1543 (11,81) مطابق با											
مشخصات	وزن سطحی kg/m ²	مشخصات	وزن سطحی kg/m ²	مشخصات	وزن سطحی kg/m ²	مشخصات	وزن سطحی kg/m ²	مشخصات	وزن سطحی kg/m ²	مشخصات	وزن سطحی kg/m ²
برد mm		برد mm		برد mm		برد mm		برد mm		برد mm	
0,35	2,75	0,70	5,50	1,2	9,42	3,0	23,55	4,75	37,3	10,0	78,5
0,40	3,14	0,80	6,28	1,5	11,80	3,5	27,4	5,0	38,25	12,0	94,2
0,50	3,92	0,90	7,07	2,0	15,70	4,0	31,4	6,0	47,1	14,0	109,9
0,60	4,71	1,0	7,85	2,5	19,60	4,5	35,4	8,0	62,8	15,0	117,75

نوع فولاد: به صورت ورق با لایه طبق DIN 1545 ضخامت از 3 mm تا 0,35 mm DIN 1541 ضخامت از 3 mm تا 0,35 mm DIN 1543 ضخامت از 3 mm تا 0,35 mm DIN 1543-RSt 37-2-45 جنس: فولاد آبیاری و غیر آبیاری . مشخصه ورق نورده گرم از فولاد 2-45 mm RSt 37-2-45 : 4,5 mm برش DIN 1543 - RSt 37 - 2 - 45

مشخصات DIN 174 (6,69) مطابق با														
عرض	وزن طولی kg/m ²													
mm	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	16	20	25	32	40
5	0,079	0,098	0,118	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
6	0,094	0,118	0,141	0,188	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
8	0,126	0,157	0,188	0,251	0,314	0,377	-	-	-	-	-	-	-	
10	0,157	0,196	0,236	0,314	0,393	0,471	-	-	-	-	-	-	-	
12	0,188	0,236	0,283	0,377	0,471	0,565	0,754	-	-	-	-	-	-	
16	0,251	0,314	0,377	0,502	0,628	0,754	1,00	1,26	-	-	-	-	-	
20	0,314	0,393	0,471	0,628	0,785	0,942	1,26	1,57	1,88	2,51	-	-	-	
22	0,345	-	0,518	0,691	0,864	1,04	1,38	1,73	2,07	-	-	-	-	
25	0,393	0,491	0,589	0,785	0,981	1,18	1,57	1,96	2,36	3,14	3,93	-	-	
28	0,440	-	0,659	0,879	1,10	1,32	1,76	2,20	2,64	3,52	4,40	-	-	
32	0,502	0,628	0,754	1,00	1,26	1,51	2,01	2,51	(3,01)	4,02	5,02	6,28	-	
36	0,565	0,707	0,848	1,13	1,41	1,70	(2,26)	2,83	3,39	(4,52)	5,65	-	-	
40	0,628	-	0,942	1,26	1,57	1,88	2,51	3,14	3,77	5,02	6,28	7,85	10,0	
45	0,707	-	1,06	1,41	1,77	2,12	2,83	3,53	(4,24)	5,65	7,07	8,83	11,3	
50	0,785	-	1,18	1,57	1,96	2,36	3,14	3,93	4,71	6,28	7,85	9,81	12,6	
56	-	-	1,32	1,76	2,20	-	3,52	4,40	5,28	7,03	8,79	11,0	14,1	
63	-	-	1,48	1,98	2,47	2,97	3,96	4,95	5,93	7,91	9,89	12,4	15,8	
70	-	-	-	2,20	2,75	3,30	(4,40)	5,50	6,59	8,79	11,0	13,7	22,0	
80	-	-	-	-	3,14	3,77	(5,02)	6,28	7,54	10,0	12,6	15,7	(25,1)	
90	-	-	-	-	3,53	4,24	(5,65)	7,07	8,48	11,3	14,1	17,7	-	

محضه فولاد: برای ضخامت 30mm در عرض h12 h11 100 mm و برای ضخامت 30mm در عرض 30mm h12 است.

برای عرض بین از 100mm انحراف اندازه خاصی مصادق است.

لوله پهنون درز دیق													
kg/m ² , mm													
مشخصات درز دیق													
-Ø	عرض mm	0,5	1	1,5	2,0	2,5	3	4	5	5,5	6	8	9
5	0,056	0,099											
6	0,068	0,123	0,166	0,197									
8	0,092	0,173	0,240	0,296	0,339								
10	0,117	0,222	0,314	0,395	0,462	0,52							
12	0,142	0,271	0,396	0,493	0,586	0,66	0,79						
16	0,191	0,370	0,536	0,691	0,832	0,96	1,18	1,36	1,42	1,48			
20	0,240	0,469	0,684	0,888	1,08	1,26	1,58	1,85	1,97	2,07			
25	0,302	0,592	0,869	1,13	1,39	1,63	2,07	2,47	2,64	2,81	3,35		
32	0,388	0,765	1,13	1,48	1,82	2,15	2,76	3,33	3,59	3,85	4,74	5,10	5,43
38	0,462	0,912	1,35	1,78	2,19	2,59	3,35	4,07	4,41	4,74	5,92	6,44	6,91
40	0,487	0,962	1,42	1,87	2,31	2,74	3,55	4,32	4,68	5,03	6,31	6,88	7,40
50		1,21	1,79	2,37	2,93	3,48	4,54	5,55	6,04	6,51	8,29	9,10	9,86
60		1,46	2,16	2,86	3,55	4,22	5,52	6,78	7,39	7,99	10,3	11,3	12,3
70		1,70	2,53	3,35	4,16	4,96	6,51	8,01	8,75	9,47	12,2	13,5	14,8
80		1,95	2,90	3,85	4,78	5,70	7,50	9,25	10,1	10,9	14,2	15,8	17,3
100				4,83	6,01	7,18	9,47	11,7	12,8	13,9	18,2	20,2	22,2
120					5,82	7,24	8,66	11,4	14,2	15,5	16,9	22,1	24,6
160							11,6	15,4	19,1	21,0	22,8	30,0	33,5
200								19,3	24,0	26,4	28,7	37,9	42,4

جدول ۳- ضریب تبدیل یکاها

از یکای قدیمی	به یکای SI	تبدیل تقریبی	تبدیل دقیق تر
طول			
			میلیمتر (mm)
$\times 25/4$	$\div 4 \times 100$		(in) اینچ
$\times 10/30$	$\div 3$		(°) فوت (°)
$\div 12 \times 13$	$\times 1$		(yd) یارد (yd)
جرم			
			کیلوگرم (kg)
$\times 10/45$	$\div 2$		(lb) پوند (lb)
$\times 454$	$\times 1000 \div 2$		(lb) پوند (lb)
$\times 28/4$	$\times 30$		(oz) اونس (oz)
نیرو			
			نیوتون (N)
$\times 9 \div 2$	$\times 4$		(lbf) پوند نیرو (lbf)
$\times 9/8$	$\times 10$		(kp) کیلو پوند (kp)
$\times 9/8$	$\times 10$		(kgf) کیلوگرم نیرو (kgf)
گشتاور			
			نیوتون متر (N.m)
$\times 1/36$	$\times 3 \div 2$		(lbf.°) پوند نیرو فوت (lbf.°)
فشار - تنش			
			N/m ²
$\times 6895$	$\times 1000$		(lbf/in ²) psi
$\times 6/9$	$\times 10$		(kPa) کیلو پاسکال (kPa)
$\times 6/9 \div 1000$	$\times 10 \div 1000$		(lbf/in ²) psi
$\times 10/0.98$	$\div 10$		(kgf/cm ²) اتمسفر (kgf/cm ²)
توان			
			کیلو وات (kW)
$\times 0/746$	$\times 3 \div 4$		(hp) اسب بخار (hp)
انرژی			
			ژول (J)
$\times 9/807$	$\times 10$		(kgf.m)
$\times 1/35$	$\times 9 \div 7$		(J) ژول (J)
			° lbf



جدول ۴- نشان های استفاده شده در کتاب

نشان	کمیت	نشان	کمیت
r	شعاع میله	A	مساحت
s	اندازه جوش شیاری	a	اندازه گلوبی موثر جوش گوشه
t	ضخامت	b	عرض
T	گشتاور	d	قطر میله و بازوی گشتاور
V	حجم	D	قطر سوراخ
W	وزن	E	ضریب کشسانی (مدول الاستیسیته)
Z	اندازه ساق جوش گوشه	F	بار متتمرکز(مانند نیرو)
σ	تنش عمودی	F.S.	ضریب اطمینان
t یا T	تنش برشی	h	ارتفاع
ϵ	کرنش	l یا L	طول
δ یا ΔL	تغییر طول	m	جرم
σ_{ult} یا S_u	استحکام نهایی	P	فشار
σ_y یا S_y	استحکام در نقطه تسلیم	P	توان
σ_{all} یا σ_{maz}	حداکثر تنش مجاز	R	شعاع سوراخ

فهرست منابع

محاسبات فنی تخصصی ، کرمانشاه ، نشر شرکت چاپ و نشر کتابهای درسی ایران، ۱۳۸۹

جدول و استاندارد های طراحی و ماشین سازی ، فیشر ، ولی نژاد ، نشر طراح ، ۱۳۸۸

Vector Mechanics for Engineers , Statics, P. Beer, E.Johnson, 7 th Edition,2004

Engineering Mechanics Statics,R.C.Hibbelrer,12th Edition

Mechanics of Material , P.Beer,E.Johnson,4 th Edition, 2006

Engineering Mechanics, Statics ,J.Meriam, 4th Edition 1977

Structural Welding Code Steel, AWS D1.1 , 2002



