

فصل سوم

پلیمرها

هدف‌های رفتاری : پس از پایان این فصل از فرآگیر انتظار می‌رود بتواند :

۱- پلیمرها را تعریف کند.

۲- پلیمرهای طبیعی شامل نشاسته، صمغ‌های طبیعی، کائوچوی طبیعی و سلولز را شرح دهد.

۳- پلاستیک‌ها را توضیح دهد.

۴- ترموپلاست‌ها و ترموموت‌ها را شرح دهد.

۵- لاستیک‌ها را با ذکر ویژگی لاستیک افسنگی بیان کند.

در حال حاضر تولید مواد پلاستیکی فرانسه حدود ۵۰٪ تولید آهن آن کشور است و پیش‌بینی می‌شود این مقدار تا آخر دهه آینده به ۱۰۰٪ برسد. با توجه به اهمیت این موضوع در این فصل سعی شده تا به تمامی ابعاد آن توجه شود و چگونگی شناخت و مصرف پلیمرها تشریح گردد.

۱-۳- تعریف پلیمر

پلیمرها از مواد مهم صنعتی هستند که هر روز کاربرد بیشتری پیدا می‌کنند. این مواد ترکیباتی با جرم مولکولی زیادند که از تعداد بسیار زیادی واحد کوچک به نام منومر تشکیل شده‌اند. بنابراین منومر واحد ساختمانی پلیمر است. مولکول‌های یک جسم (منومر) که شرایط لازم را برای پلیمر شدن داشته باشند در شرایط مساعد می‌توانند با هم ترکیب شده و به مولکول‌های بزرگ‌تری تبدیل شوند. مثلاً مولکول‌های اتیلن (C_2H_4) در شرایطی که حرارت و فشار لازم موجود باشد به هم می‌پیوندند و مولکول بزرگ پلیاتیلن را به وجود می‌آورند.

پلیمرها به دو دسته طبیعی و مصنوعی تقسیم می‌شوند.

۱-۱- پلیمرهای طبیعی : نام پلیمرهای طبیعی را برای پلیمرهایی به کار می‌برند که

۱- معادل فارسی کلمه پلیمر، بسیار است.

در طبیعت یافت می‌شوند. موادی نظیر نشاسته، کائوچو و صمغ‌ها، پلی‌مرهای طبیعی هستند. در زیر به شرح هریک از آن‌ها می‌پردازیم:

الف—نشاسته، ماده‌طبعی انرژی‌زای است که به صورت دانه‌هایی در سلول‌های گیاهی ذخیره می‌شود. هر دانه نشاسته از تعداد فراوانی مولکول نشاسته ساخته شده است. نشاسته پلی‌مری است با فرمول $(\text{C}_6\text{H}_5\text{O})_n$ که علاوه بر مصارف غذایی، به عنوان ماده اولیه چسب نیز به کار می‌رود. چسب نشاسته در آب و آمونیاک رقیق حل می‌شود و برای مخلوط کردن با چسب‌های دیگر به عنوان پرکننده مورد استفاده می‌باشد.

ب—کائوچوی طبیعی، ماده‌ای است که از شیره سفیدرنگ درختی به نام کائوچو به دست می‌آید. این شیره سفیدرنگ را لاتکس می‌گویند. با گرم کردن ملایم لاتکس و اضافه کردن جوهر سرکه به آن لاتکس منعقد می‌شود و به صورت لاستیک خام طبیعی درمی‌آید. لاستیک خام در سرماشکننده و در گرما چسبنده است. برای رفع این نقیصه لاستیک خام را با استفاده از مواد رنگین و مواد پرکننده از طریق پرس کردن فرم می‌دهند و پس از پخت لاستیک توسط فشار و حرارتی حدود ۱۴۲ درجه و رسیدن به خواص موردنظر، آن را برای مصارف مختلف به کار می‌برند. از معروف‌ترین لاستیک‌های طبیعی می‌توان لاستیک نرم، لاستیک سخت و لاستیک اسفنجی را نام برد. لاستیک طبیعی در روغن و بنزین باد می‌کند و تغییر شکل می‌دهد. جدول ۱-۳ کاربرد ا نوع لاستیک را نشان می‌دهد.

جدول ۱-۳— انواع لاستیک و موارد کاربرد آن

نام لاستیک	موارد کاربرد
لاستیک نرم	شیلنگ‌های آب—واشر و یا مواد آب‌بندی—تسمه با مقطع ذوزنقه‌ای—ضربه‌گیر کلاچ—نوردهای فشاری—عایق کابل‌ها—تسمه نقاله‌ها—لاستیک اتومبیل
لاستیک سخت	دسته اهرم‌ها—فرمان اتومبیل‌ها—جعبه باتری‌ها و به عنوان چسب در سنگ سنباده‌ها
لاستیک اسفنجی	مواد پرکننده مبل‌ها—صفحات زیر ماشین‌های تحریر—وسایل حمام—تشک خواب—کفی داخل کفش‌های طبی

پ—صمغ‌ها یا رزین‌ها نیز که از مواد پلی‌مری تشکیل شده‌اند، جامدات سخت و شکننده شیشه‌ای مانندی هستند که در دمای 20°C تا 80°C نرم می‌شوند.

یکی از انواع صمغ طبیعی، صمغ عربی است که از ترشح گیاهانی از تیره گل ابریشم به دست

می‌آید. از این صمغ در صنایع مختلف مانند کاغذسازی، مرکب‌سازی، صنایع طریقه، نقاشی روی دیوار و کاغذ و غیره استفاده می‌شود.

ت — سلولز، ماده‌ای است به فرمول عمومی $(\text{C}_6\text{H}_5\text{O})_n$ که همراه با آب و املح، صمغ‌ها و رزین‌ها و مواد معطره در ساختمان شیمیایی چوب وجود دارد. فرمول شیمیایی سلولز کاملاً ثابت نبوده و مقدار آن ۵۰ درصد به صورت تقریب می‌باشد. الیاف طبیعی حاصل از پنبه، چوب، کتان و غیره همه الیاف سلولزی هستند و در صنایع نساجی، کاغذسازی و صنایع چوب به کار می‌روند. سلولز در حلال‌های ساده مانند آب، الکل، اتر و اسیدهای رقیق غیرقابل حل است. سلولز برای تهیه آسیات سلولز که محصول اولیه صنایع تهیه ریون، پلاستیک و فیلم عکاسی است مورد استفاده قرار می‌گیرد. امروزه سعی می‌شود به جای رزین‌های طبیعی از رزین‌های مصنوعی استفاده شود. بزرگ‌ترین مصرف‌کنندگان رزین‌های مصنوعی صنایع رنگ‌سازی، پلاستیک‌سازی، نساجی، چسب‌سازی، چرم‌سازی و صنعت تهیه الیاف هستند. قابل ذکر است که ماده اولیه ۸۵٪ تا ۹۰٪ درصد رزین‌های مصنوعی زغال‌سنگ است.

۲-۳-۱ پلاستیک‌ها

با این که طی نیم قرن ماده جدید پلاستیک به بازار عرضه شده بود و مورد استفاده قرار می‌گرفت، ولی دانش بشر در تولید آن محدود بود. اما با گذشت زمان این ماده همزمان با پیشرفت علم و تکنولوژی به‌طور شگفت‌انگیزی اهمیت پیدا کرد و یک ماده بین‌المللی شد.

اولین پلاستیکی که مورد استفاده انسان قرار گرفت رزین طبیعی بود که از درختان جنگلی به‌دست می‌آمد، ولی به‌علت محدود بودن مقدار آن بشر به فکر ساخت مصنوعی آن افتاد تا این که پلاستیک‌های مصنوعی رزینی به نام باکلیت ساخته شد. از آن پس به تدریج انواع و اقسام پلاستیک‌ها ساخته و وارد صنعت گردید.

۱-۲-۳-۱ خواص ویژه پلاستیک‌ها : مواد پلاستیکی به علت دارا بودن خواص ویژه‌ای از قبیل جرم مخصوص کم، قابلیت هدایت حرارتی و الکتریکی ضعیف، مقاومت در مقابل عوامل شیمیایی و غیره در صنایع مختلف از جمله ماشین‌سازی، رنگ‌سازی، ساخت اشیای مختلف، عایق‌های الکتریکی و بسیاری وسایل و تجهیزات دیگر کاربرد وسیعی پیدا کرده است.

۱-۲-۳-۲-۱ تعریف پلاستیک و انواع آن : پلاستیک‌ها موادی هستند جامد و پایدار که در اثر نیروی خارجی مانند فشار و حرارت تغییر شکل می‌دهند و عموماً پس از حذف نیروی خارجی به

همان شکل باقی می‌مانند. پلاستیک‌ها امروزه در سطح وسیعی جانشین چوب، فلزات و شیشه شده‌اند. پلاستیک‌ها به‌طور کلی به دو دسته تقسیم می‌شوند. ترمولاست‌ها و ترموموست‌ها.

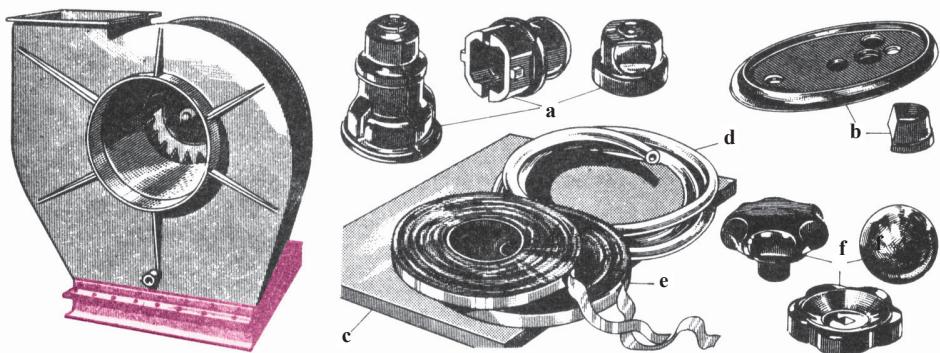
۳-۳- ترمولاست‌ها و ترموموست‌ها

ترمولاست‌ها نوعی پلاستیک‌اند که دراثر حرارت به صورت نیم‌مایع درمی‌آیند و در این حالت می‌توان آن‌ها را به شکل‌های مختلف درآورد، لذا دارای قابلیت شکل‌بندیری در گرما هستند. این ترکیبات پس از سرد شدن شکل خود را حفظ می‌کنند و اگر آن‌ها را حرارت دهند می‌توانند به اشکال دیگر تبدیل شوند. در شکل ۳-۱ موارد استفاده از انواع پلاستیک‌های گروه ترمولاست را مشاهده می‌کنید.

ترموست‌ها انواعی از پلاستیک‌ها هستند که دراثر حرارت ابتدا نرم می‌شوند ولی افزایش درجه حرارت به تدریج باعث سختی آن‌ها می‌شود. این مواد پس از سخت شدن مجددًا قابل نرم شدن نیستند و در هیچ ماده شیمیایی حل نمی‌شوند و به سختی می‌سوزند.



شکل ۳-۱- کاربرد انواع ترمولاست‌ها



محفظة فنتیلاتور از PVC سخت

(c) تابلوها

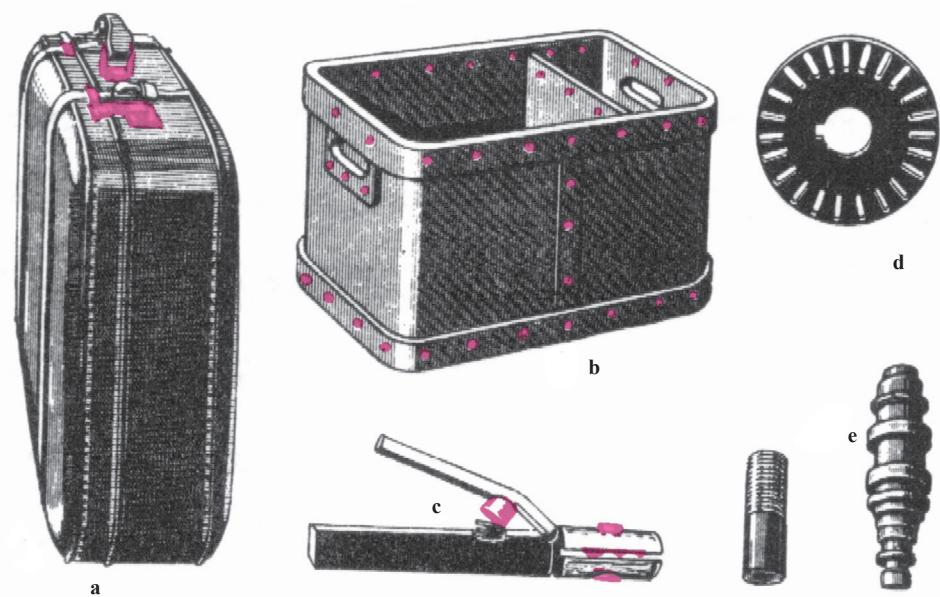
(b) مواد آب بندی

(a) قطعات اتصال

(f) انواع دستگیره

(e) نوار

(d) شیلک



(c) اتبر جوش کاری

(b) جعبه حمل و نقل

(a) چمدان

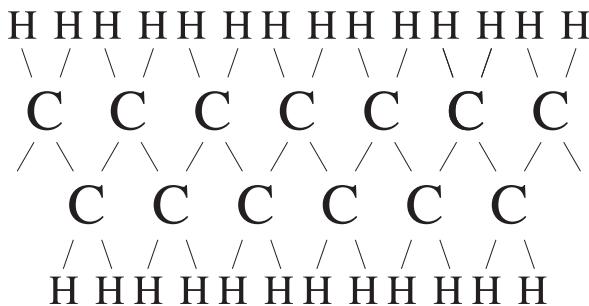
(e) قطعات فرم دار

(d) مواد آب بندی

ادامه شکل ۱-۳—کاربرد انواع ترموبلاست ها

۱-۳-۲- پلی اتیلن : امروزه یکی از مهم‌ترین پلاستیک‌های صنعتی پلی اتیلن است که یک ترموپلاست به شمار می‌آید. شکل ظاهری پلی اتیلن شبیه پارافین است. پلی اتیلن جسمی است با جرم مخصوص کمتر از آب که به آسانی شناور می‌شود. همچنین جسمی است آتش‌گیر. پلی اتیلن در مقابل نوربنفسن، گاز اوزن، اکسیژن و مواد اکسیدان بی‌ثبات است و فاسد می‌شود.

شکل ۲-۳ مولکول پلی اتیلن را نشان می‌دهد.



شکل ۲-۳- مولکول پلی اتیلن

۲-۳-۲- پلی تن : نوعی ترموپلاست است و از آن برای ساختن ظرف‌های پخت‌وپز و غیره استفاده می‌شود. پلی تن در تجارت به اسم تفلون معروف است.

۲-۳-۳- پی وی سی : یکی از پلاستیک‌های معروف پی وی سی یا پلی‌وینیل کلرايد (PVC) می‌باشد. PVC جسمی است ختنی و در شرایط معمولی آب و حلال‌های شیمیایی مانند اسیدها، بازها، محلول نمک‌ها، مواد نفتی و چربی بر آن بی اثر هستند؛ همچنین در مقابل عوامل جوئی و نیروهای خارجی مثل کشش و اصطکاک بسیار مقاوم است و بالاخره، جسمی نسوز است که در مقابل حرارت و نور تغییر رنگ نمی‌دهد. پی وی سی در دو نوع سخت و نرم یافت می‌شود.

الف - پی وی سی سخت : این نوع پی وی سی انعطاف‌پذیر نیست. نوع خاصی از آن به نام پولیکا برای ساختن لوله‌های انتقال مایعات مورد استفاده قرار می‌گیرد.

ب - پی وی سی نرم : این نوع PVC با اضافه کردن مواد نرم کننده به پی وی سی سخت تولید می‌شود و از آن برای ساختن ورقه‌های پلاستیکی، روکش‌های پلاستیکی، کف پوش‌ها، کاغذ دیواری و چرم مصنوعی استفاده می‌شود.

۴-۳- لاستیک‌ها

لاستیک‌ها از پلی‌مرهای مهمی هستند که می‌توان آن‌ها را جزء گروه‌های مخصوصی از

پلاستیک‌ها در نظر گرفت، با این تفاوت که لاستیک‌ها قابلیت کشش و برگشت به حالت اولیه را، برخلاف پلاستیک‌ها، دارا می‌باشند. لاستیک‌ها به دو دسته، طبیعی و مصنوعی، تقسیم می‌شوند. لاستیک طبیعی همان کائوچوی طبیعی است که شرح آن گذشت. لاستیک مصنوعی نیز به دنبال نیاز روزافزون بشر به لاستیک فراوان تهیه شد و به این ترتیب چندین پلی‌مر کائوچویی ساخته شد که مهم‌ترین آن‌ها پولی‌بوتادی اان است که به G.K.S معروف است و یکی از مواد مهم در صنعت لاستیک‌سازی است.

۱-۴-۳-ویژگی لاستیک افست: لاستیک‌های افست ابتدا از مواد پلی‌مر طبیعی ساخته می‌شد که خاصیت انتقال دقیق و بدون نقص مرکب را در موقع نو بودن داشت؛ اما چون سطح لاستیک در اثر تماس با مواد پاک کننده به سرعت تغییر حالت می‌داد و مواد مصرفی در مرکب‌ها و مواد خشک کن موجود در مرکب نیز آن‌ها تحت تأثیر قرار می‌داد به این ترتیب لاستیک افست را نیز از انواع پلی‌مر مصنوعی انتخاب و جایگزین کردند. لاستیک سیلندر در ماشین چاپ، باید دارای ویژگی‌هایی از قبیل سخت بودن و مقاومت در مقابل مواد پاک کننده‌ها و حلال‌ها را داشته باشد، لذا مواد مختلفی مثل سولفورها، اکسیدها و مواد پلاستیک و رنگ به فرمول اصلی پلی‌مر اضافه می‌شود تا لاستیک سیلندر با رنگ موردنظر و خواص لازم تولید شود. سختی لاستیک افست بین 60° تا 85° درجه شور^۱ است. سختی پیشتر لاستیک‌های چاپ بین 72° - 82° درجه شور است. سختی لاستیک را با ابزاری به نام شورسنج اندازه می‌گیرند. مقاومت لاستیک در برابر فرورفن سوزن در آن گوبای میزان سختی آن است. برای پرداخت کردن سطح لاستیک افست از ماشین پرداخت کننده‌ای که دارای دقت و کنترل دقیق است استفاده می‌شود. این ماشین‌ها را اسپریدر^۲ می‌گویند. از جمله خصوصیات لازم در لاستیک سیلندر افست آن است که سطح آن عاری از هرگونه سوراخ‌های سوزنی و منفذ باشد، صاف و یک‌دست بوده و از مقاومت زیادی برخوردار باشد. در مقابل مرکب و مواد پاک کننده مقاوم و بالاخره از قدرت دریافت مرکب برخوردار باشد.

مقاومت سطح لاستیک نیز باید به صورتی باشد که در برخورد با کاغذ و مقوا دچار ساییدگی نشده و توانایی سریع جداسازی مرکب و کاغذ از خود را داشته باشد. البته لاستیک سیلندر هم باید کمی قابل کشش باشد تا به طور یکنواخت به دور سیلندر بسته شود.

خودآزمایی (۳)

- ۱- پلی مراها را تعریف کنید و انواع آن را ذکر نمایید.
- ۲- لاتکس چیست و چگونه آن را به عمل می‌ورند؟
- ۳- برای هریک از انواع لاستیک طبیعی سه نمونه ذکر کنید.
- ۴- سلولز چیست و در چه صنایعی از آن استفاده می‌شود؟
- ۵- پلاستیک را تعریف کنید و انواع آن‌ها را نام ببرید.
- ۶- خواص ویژه پلاستیک‌ها را ذکر کنید.
- ۷- خواص ترمoplast است‌ها چیست؟
- ۸- خواص ترموموست‌ها چیست؟
- ۹- پلی اتیلن چیست و چه خواصی دارد؟
- ۱۰- مصارف پلی اتیلن را شرح دهید.
- ۱۱- بی‌وی‌سی چیست و چه خواصی دارد؟
- ۱۲- لاستیک با پلاستیک از لحاظ خواص چه تفاوتی دارند؟
- ۱۳- واحد اندازه‌گیری سختی لاستیک چیست و لاستیک افست در چه حدودی سختی دارد؟
- ۱۴- اسپریدر چیست؟
- ۱۵- ویژگی سطح لاستیک باید چگونه باشد؟
- ۱۶- مقاومت سطح لاستیک افست باید چگونه باشد؟