

شکل ۱-۲۶۷

می شود و پس از اتمام زمان تنظیمی کنتاکت تایمر عمل کرده و خروجی آن فعال می شود. این وضعیت وصل تا زمانی که برق تایمر وصل باشد باقی خواهد ماند. لذا برای استفاده مجدد از تایمرها لازم است تا برق بویین تایمر را قطع کنیم چرا که در این صورت کنتاکت به حالت اولیه خود باز می گردد. شکل (۱-۲۶۷) نمودار زمانی نحوه عملکرد این نوع تایمرها را نشان می دهد. همانگونه که در شکل مشخص است یک تاخیر زمانی (ΔT) بین لحظه وصل تغذیه بویین (t_1) تا در لحظه وصل کنتاکت تایمر (t_2) وجود دارد. لذا به همین دلیل است که به آن تایمر با تاخیر در وصل گویند.

t_1 - لحظه وصل جریان به بویین تایمر و لحظه شروع زمانسنجی

t_2 - لحظه پایان زمان سنجی و لحظه عملکرد کنتاکت (set)

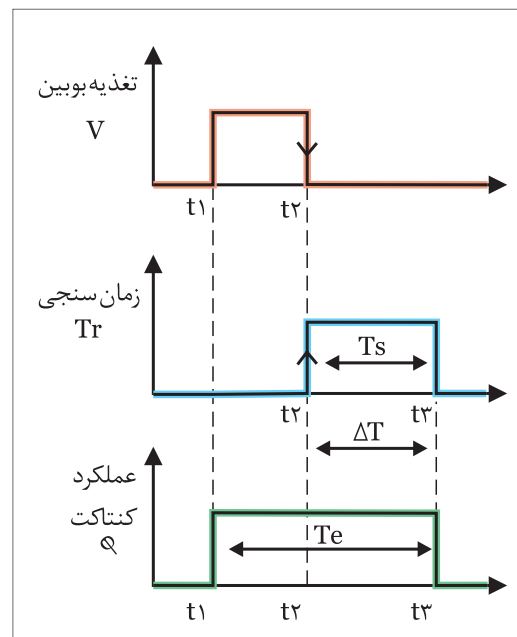
t_3 - لحظه قطع جریان بویین تایمر و لحظه عملکرد کنتاکت (reset)

T_s - مدت زمانی تنظیمی تایمر

T_e - مدت زمان عملکرد تایمر

ΔT - مدت زمان تاخیر در وصل (فاصله بین زمان وصل تغذیه بویین تا

وصل کنتاکت تایمر)



شکل ۱-۲۶۸

در تایمرهای با تاخیر در قطع با اتصال تغذیه بویین، کنتاکت تایمر عمل کرده و در همان شرایط باقی می ماند. در این گونه تایمرها زمان سنجی تایمر از لحظه قطع جریان بویین تایمر آغاز می شود. پس از اتمام زمان تنظیمی کنتاکت تایمر عمل کرده و قطع می شود در این حالت تایمر آماده دریافت راه اندازی مجدد است شکل (۱-۲۶۸) نمودار زمانی نحوه عملکرد این نوع تایمرها را نشان می دهد.

همان گونه که در شکل مشخص است یک تاخیر زمانی (ΔT) بین لحظه قطع تغذیه بویین تایمر (t_2) تا لحظه قطع کنتاکت تایمر (t_3) وجود دارد. لذا به همین دلیل است که به آن تایمر با تاخیر در قطع گویند.

t_1 - لحظه وصل جریان ب بویین تایمر و لحظه عملکرد کنتاکت (set)

t_2 - لحظه قطع جریان بویین تایمر و لحظه شروع زمان سنجی

t_3 - لحظه پایان زمان سنجی و لحظه قطع جریان بویین کنتاکت

T_s - مدت زمان تنظیمی تایمر

T_e - مدت زمان عملکرد تایمر

ΔT - مدت زمان تاخیر در قطع (فاصله بین قطع تغذیه بویین تا قطع کنتاکت تایمر)

۳۸-۱-آشنایی با انواع لیمیت سوئیچ‌ها و فلوتر سوئیچ‌ها

۳۸-۱-۱- لیمیت سوئیچ

لیمیت سوئیچ یک کلید فشاری است که فرمان مکانیکی محرک آن معمولاً عاملی غیر از دست می‌باشد. بر همین اساس چون از این نوع کلیدها در موارد مختلفی می‌توان استفاده کرد در ساخت آن‌ها نیز تنوع زیادی را می‌توان مشاهده کرد. ساختمان داخلی آن از دو یا چند کنتاکت هم‌محور باز و بسته تشکیل شده است.

در شکل ۱-۲۶۹ تصاویری از انواع لیمیت سوئیچ‌ها را مشاهده می‌کنید. از این کلیدها جهت محدود کردن حرکت دستگاه‌های متحرک در مسیرهای خطی یا دورانی استفاده می‌شود. از جمله‌ی آن‌ها می‌توان مسیر جرثقیل‌های سقفی، درب آسانسورها و نوارهای نقاله را نام برد.

اصطلاحاً به لیمیت سوئیچ‌های کوچک «میکروسوئیچ» نیز گفته می‌شود. شکل ۱-۲۷۰ تصاویری از انواع لیمیت سوئیچ‌ها در اندازه‌ی کوچک‌تر را نشان می‌دهد.

علامت اختصاری میکروسوئیچ در استاندارد IEC به صورت شکل ۱-۲۷۱ است.



شکل ۱-۲۷۱

شکل ۱-۲۷۲ نحوه‌ی باز کردن یک نوع لیمیت سوئیچ را به همراه پیچ‌های مربوط به کنتاکت باز و بسته نشان می‌دهد.

۳۸-۱-۲- فلوتر سوئیچ

از جمله کلیدهای فشاری که در زمینه‌ی کنترل و محدود کردن مایعات در داخل مخازن و یا چاه‌های آب و فاضلاب به کار می‌رود «فلوتر سوئیچ‌ها» هستند. ساختمان داخلی این کلیدها مشابه لیمیت سوئیچ‌ها از یک کنتاکت باز و یک کنتاکت بسته تشکیل می‌شود. این سوئیچ کنترل‌کننده‌ها به صورت‌های مکانیکی و الکترونیکی ساخته می‌شوند.

برای تشخیص بالا و پایین بودن سطح مایع در محل موردنظر از شناورهای پلاستیکی و یا سنسورهای نوری نوع الکترونیکی استفاده می‌شود.



شکل ۱-۲۶۹



شکل ۱-۲۷۰



شکل ۱-۲۷۲

- 1- Limit Switch
- 2- Flowter Switch



شکل ۱-۲۷۳



(a)



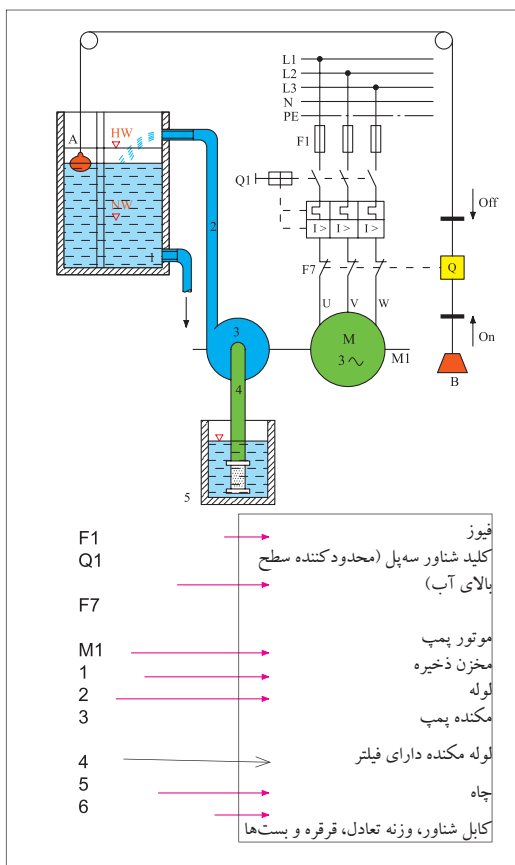
(b)



(c)
شکل ۱-۲۷۵

شکل ۱-۲۷۳ یک مدل آن نشان داده شده است.

در نوع پلاستیکی که فرمان به صورت مکانیکی فرستاده می شود از دو محفظه‌ی پلاستیکی به عنوان وزنه‌هایی روی سطح آب و خارج از مخزن استفاده می شود. مثلاً در شکل ۱-۲۷۴ اگر بخواهیم آب خارج شده از چاه را به طور غیرمستقیم و اتوماتیک تحت کنترل در آوریم از طریق یک نخ، وزنه‌ای را خارج از مخزن B و وزنه‌ی دیگری روی آب داخل مخزن A قرار می گیرند. بدین ترتیب وقتی میزان آب در مخزن کم شود شناور داخل مخزن در سطح پایین تری قرار می گیرد و در نتیجه از طریق تیغه‌ی وصل شده، فرمان وصل برای موتور فرستاده می شود و در صورت پر شدن مخزن، شناور داخل مخزن به سمت بالا می آید و موجب می شود تا تیغه‌ی فلوتر قطع و موتور خاموش می شود.



شکل ۱-۲۷۴

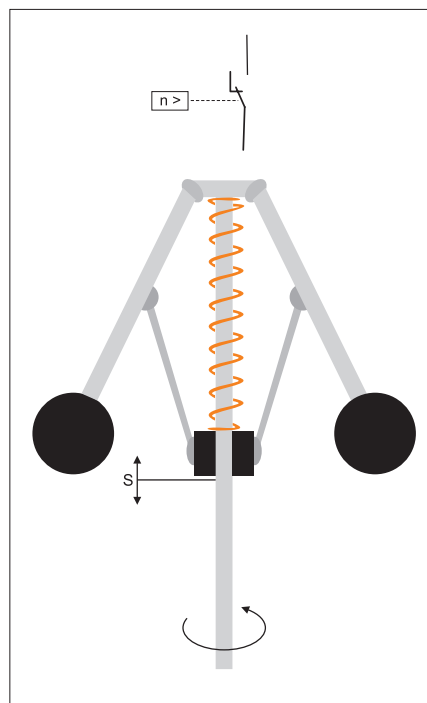
شکل های a-۲۷۵-۱ و b-۲۷۵-۱ نمونه‌هایی از فلوتر سوئیچ‌ها را نشان می دهد.

در شکل c-۲۷۵-۱ نحوه نصب یک نمونه فلوتر سوئیچ را مشاهده

می کنید.

۳۹ - ۱ - کلید های تابع دور

از کلید های تابع دور در موتورهای سه فاز و تک فاز با دو هدف مختلف استفاده می شود. علت به کارگیری کلید تابع دور در موتور های سه فاز اغلب به جهت بالا بردن درجه حفاظت مدار در برابر افزایش سرعت احتمالی دستگاه (مانند میکسر ها) و یا ترمزهای جریان مخالف استفاده می شود. یک نوع از این کلید ها که بیشتر در موتورهای سه فاز کاربرد دارد را در شکل (۱-۲۷۶) مشاهده می کنید. ساختمان این نوع کلید ها از یک محور، فنر، دو بازو که در انتهای آنها دو وزنه قرار گرفته تشکیل می شود. این بازوها (طوق) که در ابتدا و انتها توسط یک تکیه گاه هایی به فنر متصل هستند و حول محور حرکت می کنند در صورت کم و زیاد شدن سرعت محور موتور به سمت بالا حرکت کرده و وزنه ها از طرفین به محور نزدیک یا دور می شوند. در صورت بالا رفتن سرعت قسمت (S) کلید مدار را قطع و در صورتی در سرعت کم باشد قسمت (S) کلید مدار در حالت وصل نگه می دارد.



شکل ۱-۲۷۶

نوع دیگری از کلیدهای تابع دور که بیشتر در موتور های تک فاز (کولر) کاربرد دارند را در شکل (۱-۲۷۷) مشاهده می کنید. هدف از به کارگیری این کلید ها در موتورهای تک فاز خارج کردن سیم پیچی کمکی آنها در حد اقل ۷۵٪ دور نامی آنها است (اطلاعات بیشتر در بحث موتور های تک فاز) در این کلید با افزایش قسمتی که در شکل با شماره (۱) نشان داده شده در اثر نیروی گریز از مرکز به سمت عقب کشیده شده و فنر را فشرده می کند از طرفی دیگر در اثر برخورد با دو پلاتین بلند سبب می شود تایمر مداری آنها قطع شود. هرگاه سرعت کاهش یابد در این صورت نیروی فنر پشت قطعه کائوچویی (۱) به آن فشار آورده و به جلو می راند در این صورت دو پلاتین مجدداً متصل شده و مدار خود را می بندد.



شکل ۱-۲۷۷

۴۰ - ۱ - رله کنترل فاز

از جمله وسایلی که امروزه در مدارهای الکتریکی به کار گرفته می شود "رله کنترل فاز" است. از این رله هم در مدارهای سه فاز و هم تک فاز می توان استفاده کرد. از این رله در زمینه تشخیص یا قطع خطاهای نامبرده شده استفاده می شود.

- قطع یک یا دو فاز
- جا به جایی فازها (تغییر توالی فازها)
- عدم تقارن ولتاژ سه فاز
- شوک های ناشی از قطع و وصل متوالی برق



(الف)



(ب)

شکل ۱-۲۷۸

شکل (۱-۲۷۸) تصویر یک نمونه رله کنترل فاز را نشان می دهد. اصول کار این رله ها بدین صورت است که پس از وصل شدن سه فاز و نول به ترمینال های $L_1, L_2, L_3, N, R, S, T, MP$ در صورت مناسب بودن ولتاژها و صحیح بودن ترتیب فازها چراغ لاکه نشان دهنده وجود ولتاژ تغذیه است به تنهایی روشن شده و بعد از زمان انتظار با روشن شدن چراغ R کنتاکت شماره ۱۵ رله از پیچ شماره ۱۶ قطع شده و به کنتاکت ۱۸ وصل شده و اجازه عمل به مدار مربوطه (مثلاً کنتاکتور و موتور) را می دهد.

در صورت بروز هر گونه اشکال در شبکه مانند دوفاز شدن، جابه جایی فاز افزایش یا کاهش ولتاژ سیگنال خطای مربوطه روشن شده و با خاموش سیگنال خروجی (R) رله داخلی قطع می شود یعنی اتصال کنتاکت داخل رله که در شرایط ۱۵ به ۱۸ است جدا شده و در وضعیتی که ۱۵ به ۱۶ وصل می شود قرار می گیرد. با این عمل مدار فرمان بویین کنتاکتور قطع شده و در نتیجه مدار جریان رسان به موتور نیز قطع می شود. در شکل (۱-۲۷۹) نحوه اتصال رله کنترل فاز در مدار فرمان راه اندازی یک موتور سه فاز مشاهده می کنید در اغلب این رله ها؛ اعلام خطای فاز و جا به جایی فاز با نشانگر (P) و اعلام خطای افزایش و کاهش ولتاژ با نشانگرهای $U < U_0$ انجام می پذیرد.

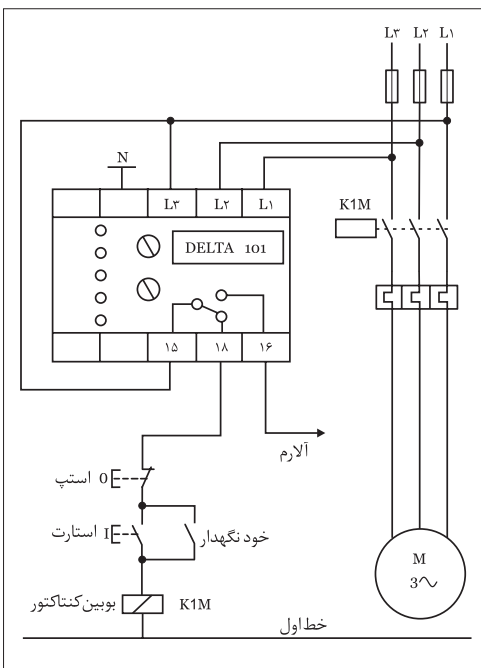
در برخی از این دستگاه از چند ولوم (پتانسیومتر) تنظیم استفاده شده که برای تنظیمات خاصی به کار می روند.

۱- پتانسیومتر تأخیر در قطع: با این پتانسیومتر می توان زمان تأخیر در قطع بعد از بروز خطا را (از ۱ تا ۱۵ ثانیه) تنظیم کرد. در واقع با انتخاب زمان می توان شرایط استارت مجدد بر روی راه اندازی مدار (موتور) را در نظر گرفت.

۲- پتانسیومتر تنظیم حساسیت قطع فاز: با این پتانسیومتر میزان حساسیت رله در مقابل میزان نامتقارنی و ولتاژ شبکه جهت قطع مدار را تنظیم کرد. معمولاً در موتور هایی که ولتاژ برگشت زیادی دارند می توان از حساسیت حدود ۳ تا ۱۰ درصد و صورت عدم تقارن موجود در شبکه که مزاحم عمل عادی رله می شود می توان از حساسیتی حدود ۲۵ تا ۳۰ استفاده نمود.



برای اطمینان از صحت تنظیمات انجام شده در رله می توان هنگام کار موتور با قطع یک فیوز، شبکه را دو فاز نموده و عملکرد کنترل فاز را مشاهده نمود.



شکل ۱-۲۷۹

۴۱-۱- رله کنترل بار

به طور معمول بر روی حفاظت موتور ها از بی متال هایی که روی کنتاکتورها قرار می گیرند استفاده می شود. از جمله معایب بی متال ها می توان به :

- بی متال ها عناصر مکانیکی هستند که با گذشت زمان حساسیت خود را از دست داده و به درستی عمل نمی کنند .
- با توجه به تنوع و زمینه های کاربردی مختلف کنتاکتورها باید از بی متال های خاص آنها استفاده کرد.

- از آنجایی که بی متال ها بر اساس تغییرات دما کار می کنند از تغییر دمای محیط می تواند روی عملکرد آنها تأثیر داشته باشد.

امروزه از رله های الکترونیکی خاص به نام "رله کنترل بار" که تصویر یک نمونه آن را در شکل (۱-۲۸۰) مشاهده می کنید استفاده می شود .

کنترل بار الکترونیکی یک کنترل کننده دقیق، بدون تأثیر پذیری از محیط و استهلاک مکانیکی با کارکرد طولانی برای محافظت دستگاه های سه فاز در برابر جریان های بیش از نیاز موتورها (بار^۱) است که جایگزین بی متال ها شده اند . اغلب رله های کنترل بار جوابگوی استارت موتورها با زمان قطع قابل تنظیم بوده و دارای خصوصیات زیر می باشند:

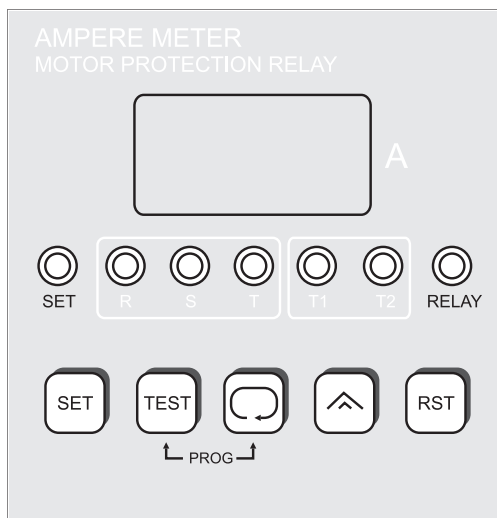
- قابلیت تحمل جریان راه اندازی با زمان قابل تنظیم
 - قابلیت تنظیم زمان تأخیر در قطع برای اضافه جریان
 - محافظت بار در برابر جریان های لحظه ای بیش از دو برابر مقدار تنظیمی
 - دارای شرایط عملکردی قفل شونده اتوماتیک
 - قابلیت تنظیم زمان تأخیر راه اندازی (۱ تا ۳۰ ثانیه)
 - کنترل جریان های سه فاز (خصوصاً موتورها) به هنگام راه اندازی و وصل
- شکل (۱-۲۸۱) نحوه عملکرد اتصال این رله ها در مسیر مصرف کننده ها را نشان می دهد. نحوه عملکرد این رله ها بدین صورت است که با وصل ولتاژ تغذیه به ترمینال های A1, A2 رله خروجی عمل کرده و چراغ تغذیه (Power) آنها روشن خواهد شد در اینجاست در خیلی ترمینال ۱۵ از ۱۶ قطع و به ۱۸ وصل می گردد. مدار اینگونه رله به صورتی طراحی شده که از فرمان قطع ناخواسته به علت جریان زیاد استارت موتورها که معمولاً چند برابر جریان رسمی است جلوگیری می کند.



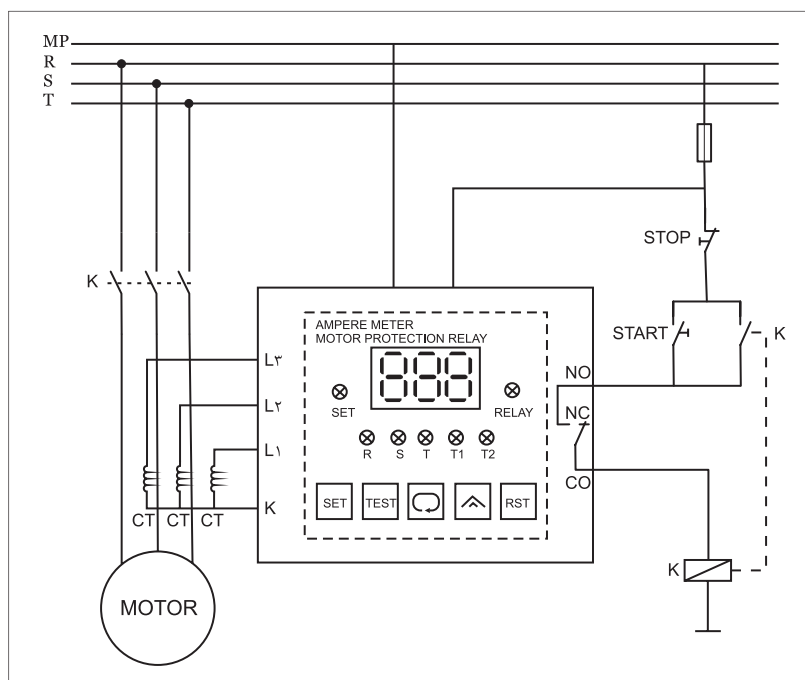
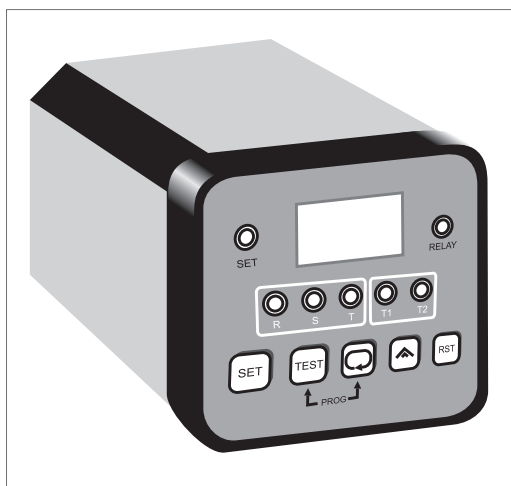
شکل ۱-۲۸۰



شکل ۱-۲۸۱



این زمان دو رله متناسب با توان موتور بین ۱ تا ۳۰ ثانیه قابل تنظیم است. اگر پس از پایان راه اندازی هنوز اضافه جریانی وجود داشته باشد نشان دهنده آن است که روی محور موتور اضافه بار وجود دارد در نتیجه رله متناسب با زمان تنظیمی روی آنها که معمولاً ۲/۵، ۲، ۴، ۶، ... ثانیه است مدار را قطع می کند. در شکل (۱-۲۸۲) تصویر ظاهری و مدار داخلی یک نمونه رله اضافه بار که دارای صفحه نمایش (LCD) است نشان داده شده است.



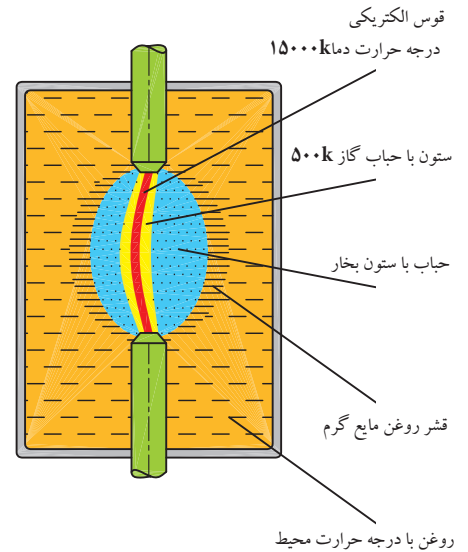
شکل ۱-۲۸۲

۴۲ - ۱ - آشنایی با کلیدهای روغنی

از آنجایی که در لحظات وصل و قطع کلیدها بین دو کنتاکت جرقه یا قوس الکتریکی به وجود می آید و گرمای حاصل از قوس الکتریکی باعث خرابی کنتاکت‌ها می شود در برخی موارد به جهت خنک کردن و از بین بردن جرقه‌های بین کنتاکت‌های کلید و افزایش عمر کنتاکت‌ها از کلیدهایی استفاده می شود که کنتاکت‌های آن در روغن قرار دارد. اصطلاحاً به این کلیدها، کلیدهای روغنی گفته می شود. در این کلیدها هرچه شدت جریان عبوری بیش تر باشد قوس الکتریکی شدیدتر می باشد.

چگونگی عملکرد روغن بدین صورت است که در موقع جدا شدن دو کنتاکت جریان‌رسان در محفظه‌ی روغن و ایجاد جرقه و قوس شدید بین دو کنتاکت، روغن اطراف جرقه به علت حرارت زیاد قوس بخار می‌شود. در نتیجه اطراف جرقه را حبابی از گاز فرا می‌گیرد و منجر به خاموش شدن قوس می‌شود (شکل ۱-۲۸۳).

در شکل ۱-۲۸۴ شمای داخلی و در شکل ۱-۲۸۵ شمای ظاهری دو نوع کلید روغنی را مشاهده می‌کنید. امروزه این نوع کلیدها ساخته نمی‌شوند و کم‌تر مورد استفاده قرار می‌گیرند.

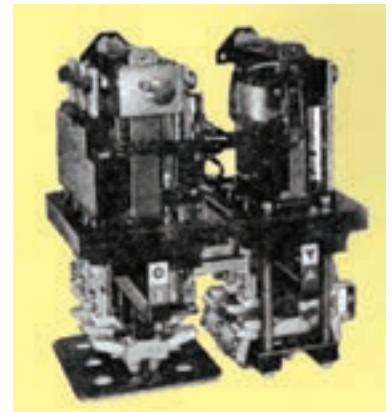


شکل ۱-۲۸۳

۴۳ - ۱ - علائم اختصاری و حروف شناسایی مدارهای صنعتی

۱ - ۴۳ - ۱ - علائم اختصاری

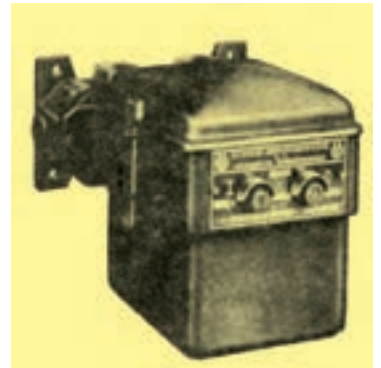
پیش از بررسی و اتصال مدارهای الکتریکی لازم است تا با برخی علائم اختصاری الکتریکی آشنا شویم. در جدول‌های ۱-۳۱ تا ۱-۳۵ نمونه‌های مختلفی از این علائم نشان داده شده است.



شکل ۱-۲۸۴ - اجزای داخلی کلید ستاره مثلث

جدول ۱-۳۱

| علامت اختصاری | نام وسیله یا قطعه |
|---------------|-------------------------------|
| | بوبین کنتاکتور |
| | رله‌های عملگر با مشخصه خاص |
| | رله با تأخیر در وصل |
| | رله با تأخیر در قطع |
| | رله با تأخیر در قطع و وصل |
| | رله دارای قطب |
| | رله با تحریک الکترومکانیکی |
| | رله با تحریک پس ماند مغناطیسی |
| | رله با تحریک حرارتی (بی‌مثال) |
| | رله اضافه جریان (جریان زیاد) |
| | رله قطع‌کننده جریان معکوس |



شکل ۱-۲۸۵ - شمای ظاهری کلید سه فاز ساده

● کلیدها و کنتاکت‌ها

● محرک عملگرها (محرک وسایل)

جدول ۱-۳۳







| نام وسیله یا قطعه | علامت اختصاری |
|-------------------------------------|---------------|
| کلید یک‌فاز | |
| کلید سه‌فاز | |
| شستی وصل (استارت) | |
| شستی قطع (استپ) | |
| شستی وصل و قطع (استپ و استارت دوبل) | |
| کنتاکت باز لیمیت سوئیچ | |
| کنتاکت بسته لیمیت سوئیچ | |
| کنتاکت باز کنتاکتور | |
| کنتاکت بسته کنتاکتور | |
| کنتاکت بسته (مدار فرمان) بی‌متال | |
| کنتاکت بسته شونده سریع | |
| کنتاکت باز شونده تأخیری | |
| کنتاکت بسته کلید گردان | |
| کنتاکت باز کلید گردان | |

جدول ۱-۳۲

| نام وسیله یا قطعه | علامت اختصاری |
|-------------------------------|---------------|
| محرک دستی | |
| محرک فشاری (با دست) | |
| محرک کششی | |
| محرک تغییر جهت | |
| محرک با کلید | |
| فعال شونده با بادامک و حسگرها | |
| محرک فشاری (با پدال) | |
| قفل مکانیکی | |
| محرک موتوری | |
| محرک کلید اضطراری | |
| محرک حرارتی قابل تنظیم | |
| محرک حرارتی غیر قابل تنظیم | |
| محرک الکترومغناطیسی | |
| محرک با سطح سیال | |

● وسایل خبردهنده

جدول ۱-۳۵

| علامت اختصاری | نام وسیله یا قطعه |
|--|-------------------|
|  | لامپ خبر |
|  | بیزر |
|  | بوق |
|  | زنگ |
|  | آذیر |
|  | دیود LED |

● کلیدها و کنتاکت‌ها

جدول ۱-۳۴

| علامت اختصاری | نام وسیله یا قطعه |
|---|-----------------------------------|
|  | کنتاکت باز کلید |
|  | کنتاکت بسته کلید |
|  | کنتاکت باز کلید تابع فشار |
|  | کنتاکت بسته کلید تابع فشار |
|  | کنتاکت باز کلید شناور (فلوتر) |
|  | کنتاکت بسته کلید شناور (فلوتر) |
|  | کنتاکت باز تایمر با وصل سریع |
|  | کنتاکت باز تایمر با تأخیر در وصل |
|  | کنتاکت بسته تایمر با قطع سریع |
|  | کنتاکت بسته تایمر با تأخیر در قطع |
|  | کنتاکت بسته کلید کششی |
|  | کنتاکت باز کلید کششی |
|  | کنتاکت تبدیل (تعویض کننده) |
|  | کنتاکت تبدیل با حالت خاموش در وسط |

۲- ۴۳- ۱- حروف شناسایی

در مدارهای فرمان و قدرت برای مشخص کردن تجهیزات به کار رفته، از حرف شناسایی استفاده می شود. جدول ۱-۳۶ حرف مشخصه‌ی نوع وسیله را به همراه مثال‌هایی نشان می دهد.

جدول ۱-۳۶

| حروف شناسایی | نوع تجهیزات | مثال‌ها |
|--------------|--|---|
| A | گروه‌های ساختاری و گروه‌های کوچک | تقویت کننده، تقویت کننده مغناطیسی، وسایل مرکب |
| B | وسایل تبدیل انرژی غیرالکتریکی به انرژی الکتریکی و برعکس | سنسور (حس کننده)، حرارتی (ترموالکتریک)، سلول فتوالکتریک، گشتاورسنج، مبدل‌های کریستالی، میکروفن‌ها، بلندگو، رمز گذارها |
| C | خازن‌ها | خازن‌های الکترولیتی، خازن‌های غیرالکترولیتی، خازن‌های متغیر |
| D | عناصر تأخیر دهنده، عناصر ذخیره ساز، عناصر بایتری (دو وضعیتی) | المان‌های تأخیری، المان‌های دیجیتالی، حافظه‌های مغناطیسی، ثابت‌ها، دیسک گردان، ضبط صوت‌ها، عناصر دارای یک ثابت، عناصر دارای دو ثابت |
| E | متفرقه | روشنایی، تجهیزات گرمایی، وسایل و تجهیزاتی که در گروه‌های دیگر تعریف نشده است. |
| F | وسایل حفاظتی | فیوزها، وسایل حفاظتی over voltage و رله‌های حفاظتی کلیدهای فیوزدار، وسایل قطع کننده، کلیدهای قطع و وصل اتوماتیک |
| G | ژنراتورها - منابع تغذیه | ژنراتورهای چرخان، مبدل‌های فرکانس چرخان، باتری‌ها، اسیلاتورها (اسیلاتورهای کریستالی)، منابع تغذیه قدرت |
| H | وسایل خبر دهنده (نمایشگر) | وسایل نمایشگر صوتی و نوری (بوق، آژیر، لامپ، ساعت زنگ‌دار) |
| K | کنتاکتورها و رله‌ها | کنتاکتورها، رله‌های فلاش، کنتاکتورهای کمکی، رله‌های زمانی |
| L | وسایل القایی | چوک، سیم پیچ، فیلتر |
| M | موتورهای الکتریکی | موتور سه فاز، موتور تک فاز، موتور خطی |
| N | تقویت کننده‌ها، تنظیم کننده‌ها | تقویت کننده‌ها، تنظیم کننده‌ها (رگولاتورها)، وسایل الکترونیکی |
| P | وسایل اندازه گیری و وسایل آزمایش (تست) | نشان دهنده‌ها، ثابت‌ها، شمارنده‌ها، وسایل اندازه گیری، آمپر متر، ولت متر، اسیلوسکوپ، ساعت‌ها، پالس دهنده‌ها |
| Q | کلیدهای قدرت | کلیدهای ایزوله کننده، کلیدهای جدا کننده، کلیدهای قطع و وصل حفاظتی، کلیدهای حفاظت موتور |
| R | مقاومت‌ها | مقاومت‌های ثابت، مقاومت‌های قابل تنظیم، پتانسیومترها، رنوستا، مقاومت راه انداز، مقاومت‌های شنت، مقاومت‌های حرارتی (ترمیستور) |
| S | کلیدها، سلکتورها (انتخاب کننده) | کلید فشاری، میکروسوییچ، کلید کنترل، کلیدهای پالس دهنده |
| T | ترانسفورماتورها | ترانسفورماتور ولتاژ، ترانسفورماتور جریان، ترانسفورماتور ایزوله، مبدل‌های AC به DC |
| U | مدولاتورها، آشکارسازها، مبدل‌ها | جدا کننده‌ی سیگنال، مبدل فرکانس، دمودولاتور، مبدل، سیگنال ژنراتور، انیورتر |
| V | نیمه هادی‌ها و لامپ‌ها | لامپ‌های الکترونی، لامپ‌های تخلیه، دیودها، ترانزیستورها، تریستورها، یکسو کننده‌ها |
| W | مسیرهای ارتباطی، آنتن‌ها، لامپ‌ها | سیم‌ها، کابل‌ها، شین‌ها، آنتن دوقطبی، آنتن‌های بشقابی (گیرنده) |
| X | ترینال‌ها، فیش‌ها، دوشاخه و پرز | دوشاخه و پرز، سوکت‌های نر و ماده، اتصال دهنده، فیش آزمایش (تست) |
| Y | تجهیزات مکانیکی که با برق کار می کنند. | ترمزها، کلاچ‌ها، شیرها، چاپگرها، دورنگار، دربازکن |
| Z | فیلترها، فیلترهای جریان کننده وسایل محدود کننده | شبکه‌ی متعادل کننده‌ی کابل، فیلترهای پارازیت گیر RC و LC |

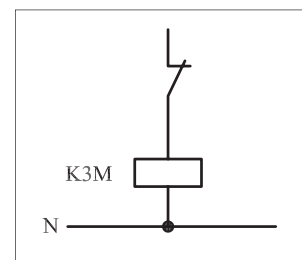
برخی موارد علاوه بر حروف شناسایی جدول ۱-۳۶، در مدارهای فرمان و قدرت از حروف شناسایی دیگر به همراه عدد استفاده می‌شود که به ترتیب حرف شناسایی دوم نشان‌دهنده‌ی نوع عملکرد و مشخصه‌ی عددی نشان‌دهنده‌ی تعداد وسایل و تجهیزات به کار برده شده‌ی مشابه است. جدول ۱-۳۷ مفهوم حروف دوم شناسایی را نشان می‌دهد.

جدول ۱-۳۷

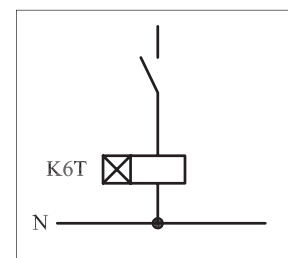
| حروف شناسایی | عملکرد | حروف شناسایی | عملکرد |
|--------------|---|--------------|--------------------------------|
| A | عملکرد کمکی به خصوص قطع | N | اندازه‌گیری |
| B | جهت حرکت (f - جلو، b - عقب، r، بالا، l، پایین، c - جهت حرکت عقربه ساعت و خلاف جهت حرکت) | P | نسبی و متناسب |
| C | شمارش | Q | وضعیت کار (وصل، قطع و محدود) |
| D | تمایز دهنده و تفکیک کننده | R | راه‌اندازی مجدد و لغو حرکت |
| E | عملکرد وصل (روشن) | S | ذخیره کردن و ضبط کردن |
| F | حفاظت | T | تأخیر داشتن و اندازه‌گیری زمان |
| G | آزمایش (تست) | U | - |
| H | نشان دهنده و خبر دهنده | V | سرعت و شتاب |
| J | تلفیق یا ترکیب چند عمل | W | اضافه کردن و جمع کردن |
| K | عملکرد کلید فشاری | X | ضرب کردن و چند برابر کردن |
| L | نشانه گذاری | Y | آنالوگ (قیاسی) |
| M | عملگر اصلی | Z | دیجیتال (رقمی) |

به‌عنوان مثال اگر در مدار فرمانی روی یک وسیله حروف K۳M نوشته شده باشد نشان می‌دهد که آن وسیله سومین کنتاکتور اصلی است که در مدار به کار رفته است (شکل ۱-۲۸۶).

به‌همین ترتیب اگر روی وسیله‌ای حروف K۶T نوشته باشد معرّف آن است که این وسیله ششمین رله‌ی زمانی (تایمر) است که در مدار مورد استفاده قرار گرفته است (شکل ۱-۲۸۷).



شکل ۱-۲۸۶



شکل ۱-۲۸۷

ضمیمه ۱

– میدان مغناطیسی دوار

در یک شبکه سه فاز چون عبور جریان به صورت پیوسته صورت می گیرد و در طی مدت زمانی که مدار وصل است از آن سیکل های متوالی عبور می کند به همین دلیل هر گاه جریان متناوب سه فازه ای به سیم پیچی های یک موتور سه فاز وصل شود. در طی این مدت زمان میدان مغناطیسی دائم و به صورت پشت سر هم (متوالی) در فضای اطراف استاتور به وجود آمده و در حال حرکت خواهد بود.

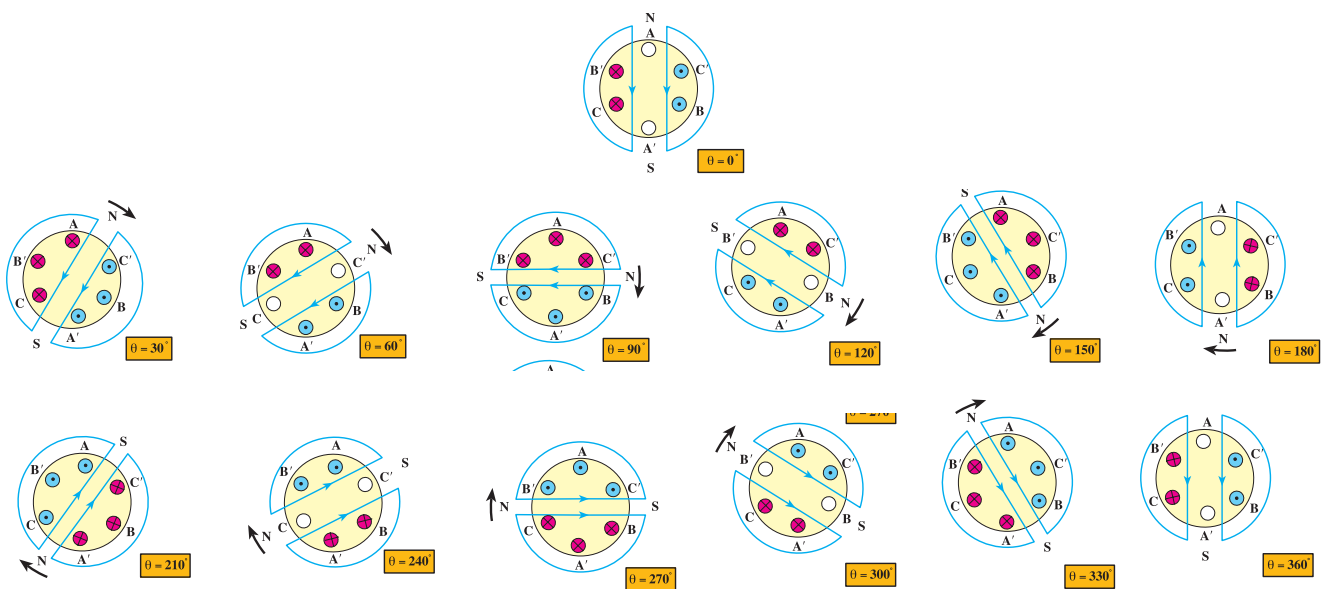
شکل ۱-۲۸۸ تصاویری از وضعیت میدان مغناطیسی ایجاد شده در فضای استاتور یک موتور سه فاز دو قطب را در زوایای ۰، ۳۰، ۶۰، ۹۰، ۱۲۰، ۱۵۰، ۱۸۰، ۲۱۰، ۲۴۰، ۲۷۰، ۳۰۰، ۳۲۰ و ۳۶۰ درجه نشان می دهد.

همان طوری که مشاهده می شود در فاصله ی زمانی که یک سیکل از شکل موج های سه فاز طی می شود قطب های N و S موتور نیز در هر ۳۰ درجه تغییر وضعیت داده و ۳۶۰ درجه را با یک دور چرخش طی می کند.

در شکل مقابل حروف A، B و C سر کلاف های هر فاز و حروف A'، B' و C' و ته کلاف های استاتور است.

یادآوری:

علامت \otimes نشان دهنده ورودی جریان و \odot خروجی جریان را نشان می دهند.



شکل ۱-۲۸۸

ضمیمه ۲

– سازمان های فنی

یکی از مواردی که در مباحث برق مطرح است استاندارد بودن علائم، نقش ها و نکات فنی است. در جهان سازمان های فنی گوناگون در زمینه ی معرفی استانداردها و نکات مختلف فنی فعالیت دارند. در جدول ۱-۳۸ حروف اختصاری و نام هر یک از این سازمان ها را مشاهده می کنید. نکته ی حائز اهمیت آن است که دو سازمان VDE^۱ و IEC^۲ در زمینه برق از سایر سازمان ها در دنیا بیش تر مطرح هستند. ما نیز در ارائه علائم و نقشه ها از استانداردهای این سازمان ها استفاده می کنیم.

جدول ۳۸ - ۱ - سازمان های فنی

| نام سازمان | علامت کوتاه |
|---|---------------------|
| انجمن کار مهندسان کارگاهی آلمان | ADB |
| مؤسسه استاندارد آمریکا | ANSI |
| انجمن استاندارد آمریکا | ASA |
| مؤسسه استاندارد انگلستان | BSI |
| کمیته مشاوره بین المللی تلفن | CCIF |
| کمیته مشاوره بین المللی ارتباطات بی سیم | CCIR |
| کمیته مشاوره بین المللی تلگراف | CCIT |
| کمیسیون بین المللی اصول کارشناسی تولیدات الکترونیکی | CEE |
| کمیسیون بین المللی الکترونیک | CEI |
| کمیته اروپایی استاندارد | CEN |
| کمیسیون بین المللی روشنایی | CIE |
| اداره ثبت اختراعات آلمان فدرال | DBP |
| مؤسسه استاندارد آلمان | DIN |
| کمیسیون الکترونیک آلمان | DKE |
| اتحادیه صنایع الکترونیک | EIA |
| اتحادیه الکترونیک اتریش | EV O ^۰ |
| کارخانجات تأمین انرژی | EVU |
| کمیته استاندارد الکترونیک در مؤسسه استاندارد آلمان | FNE |
| اداره مرکزی مخابرات | FTZ |
| نگهداری تلفن | FeO |
| کمیسیون بین المللی الکترونیک | IEC |
| سازمان بین المللی استاندارد | ISO |
| شرکت متحده توسعه دستگاه های الکترونیکی | JEDEC |
| شرکت فنی خبر | NTG |
| مؤسسه استاندارد اتریش | O ^۰ NA |
| استاندارد اتریش | O ^۰ NORM |
| اتحادیه الکترونیک اتریش | O ^۰ VE |
| کمیته شرایط تحویل و تضمین کالا در مؤسسه استاندارد آلمان | RAL |
| اتحادیه مطالعات کار (کمیته دولتی تعیین زمان کار) | REFA |
| اتحادیه تولیدکنندگان رادیو | RMA |
| اتحادیه الکترونیک سوئیس | SEV |
| اتحادیه استاندارد سوئیس | SNV |
| شرایط عضویت فنی VDEW | TAB |
| اتحاد بین المللی ارتباطات مخابراتی | UIT |
| اتحادیه برقکاران آلمان | VDE |
| اتحادیه کارخانه های برق آلمان | VDEW |
| انجمن مهندسان آلمان | VDI |
| اتحادیه مؤسسات ماشین سازی آلمان | VDMA |
| انجمن صنایع ماشین سازی سوئیس | VSM |
| اتحادیه مرکزی برقکاران دستی آلمان | ZVEH |
| اتحادیه مرکزی صنایع الکترونیک | ZVEI |

1-VDE - Verband Deutscher Elektrotechniker

2- IEC - International Electrotechnical Commission

– برنامه زمانی نگهداری ماشین‌ها

یک برقرار صنعتی جهت رسیدگی به ماشین‌های الکتریکی موجود در کارگاه می‌بایست برنامه‌ی زمانی داشته باشد تا از ماشین‌ها در ازای بیش‌ترین عمر مفید، بالاترین بازده کاری را دریافت کند. جدول ضمیمه ۳ یک نمونه فرم برنامه‌ی زمانی جهت نگهداری ماشین‌های الکتریکی را نشان می‌دهد.

جدول ۳۹ - ۱ - برنامه زمانی نگهداری ماشین‌های الکتریکی

| فاصله زمانی سرویس | نوع ماشین | | | | | کار تعمیر و نگهداری |
|--|-----------|------------|-----------|---------|------|---|
| | روتور | | | باتاقان | | |
| | فشاری | حلقه لغزان | کمو تاتور | رگلا | رگلا | |
| هفتگی | | | | X | | سطح روغن بازدید شود. |
| | | | | | X | بررسی لرزش و دمای باتاقان با لمس آن |
| | | | X | | | جاروبک‌های زغالی، نگهدارنده جاروبک‌ها و کمو تاتور بازدید شود. |
| ماهانه هر سه ماه | | X | X | | | بازدید دقیق جاروبک‌های زغالی، وضعیت جاروبک‌ها، کمو تاتور یا حلقه‌های لغزان |
| | X | X | X | | | بازدید تمام اتصالات الکتریکی |
| | | X | X | | | آزمایش نیروی فشار بر جاروبک‌ها |
| هر نیم سال | X | X | X | | | سیم‌پیچ‌ها از نظر کیفی بازرسی شوند، در صورت نیاز سیم‌پیچ‌ها تمیز و خشک گردند. مقاومت عایقی سیم‌پیچ‌ها اندازه‌گیری شود. |
| | | X | X | | | کمو تاتور یا حلقه‌های لغزان از نظر لنگی دورانی آزمایش شوند، در صورت نیاز تراشکاری و پرداخت شود. |
| | | | | X | | صافی روغن و گردش روغن در صورت وجود، بازرسی شود. |
| سالانه (نگهداری عمومی) | X | X | X | | | نظافت اساسی موتورها خاصه سیم‌پیچ‌ها. در صورت لزوم سیم‌پیچ‌ها خشک شوند. مقاومت عایقی سیم‌پیچ‌ها اندازه‌گیری شود. |
| | | | | X | X | بازرسی باتاقان از نظر لقی بیش از حد مجاز و گرمای حین کار. اگر در باتاقان‌های غلتکی متعلقات روغن کاری موجود است، در صورت نیاز روغن کاری و گریس کاری شود. * |
| | | X | X | | | بازدید دقیق جاروبک‌ها، وضعیت جاروبک‌ها، کمو تاتور یا حلقه‌های لغزان. در صورت نیاز تعمیر شوند. |
| هر دو سال (به طور تقریبی بعد از ۵۰۰۰ ساعت کاری) | | | | X | | روغن باتاقان تعویض شود. جعبه باتاقان پیش از پر کردن روغن با بنزین کاملاً شسته شود. |
| | | | | | X | اگر متعلقات روغن کاری موجود است، در صورت نیاز روغن کاری و گریس کاری شود. * |
| هر سه سال (به طور تقریبی بعد از ۱۵۰۰۰ ساعت کاری) | | | | | X | باتاقان‌ها شسته شده و موتورهای بدون متعلقات روغن کاری با گریس تازه گریس کاری شود. به نوع و درجه مناسب گریس طبق دستورالعمل سازنده توجه شود. در ماشین‌های دارای متعلقات روغن کاری در صورت نیاز روغن کاری انجام شود. * |

* روغن کاری و گریس کاری باتاقان‌های غلتکی دارای متعلقات روغن کاری طبق دستورالعمل روغن کاری از طرف سازنده انجام گیرد. فاصله زمانی روغن کاری برحسب نوع طرح خیلی متفاوت است.

ضمیمه ۴

- عیب یابی موتورهای سه فاز

از آنجایی که ممکن است در ضمن کار موتورهای سه فاز دچار مشکلی شوند در خاتمه‌ی این بحث جدول‌هایی ارائه شده که به اختصار چند عیب احتمالی موتورهای آسنکرون روتور قفسی و روتور سیم‌پیچی را بیان می‌کنند.

جدول ۴۰ - ۱ عیوب ممکن در موتورهای آسنکرون سه فاز (روتور قفسه‌ای و روتور دارای حلقه لغزان)

| عیب | علت عیب | رفع عیب |
|--|--|---|
| موتور به حرکت در نمی‌آید یا فقط به دور کمی می‌رسد. | | |
| در یک کلاف هیچ جریانی وجود ندارد. موتور زیر بار به دور کامل نمی‌رسد. جریان کلاف‌ها مختلف است. | پاره شدن کابل برق گشتاور مقاوم بسیار بزرگ است. اتصال بد جابه‌جا وصل شدن سر و ته یک کلاف | بر طرف نمودن پارگی بازرسی ماشین در حالت کار برای پیدا کردن اضافه بار اتصالات بازرسی شود. کلاف سیم‌پیچ درست وصل شود. |
| سر و صدای زیاد در زمان روشن کردن | بدون ولتاژ بودن یک سیم بیرونی روتور به هسته استاتور خیلی نزدیک شده است. | شبکه بازرسی گردد. باتاقان تعویض گردد. |
| بارگذاری موتور سبب کاهش شدید دور آن می‌شود. | | |
| شدت جریان بسیار بزرگ است. ولتاژ موتور بسیار کم است. | اضافه بار، موتور به جای مثلث به صورت ستاره وصل شده است. سطح مقطع کابل برق بسیار کوچک است. | موتور قوی‌تر به کار برده شود، به مشخصات موتور در روی پلاک آن توجه شود، اتصال استاتور در وضعیت مناسب قرار داده شود. کابلی با سطح مقطع بزرگ‌تری به کار برده شود. |
| گرمای بسیار شدید | | |
| موتور حتی در حالت بی‌باری گرم می‌شود. کلاف‌های مجزا در استاتور داغ می‌شوند. موتور بیش از هر چیز در حالت بارگذاری گرم می‌شود. | اتصال نادرست استاتور، اغلب اتصال مثلث به جای اتصال ستاره به کار رفته است. ولتاژ شبکه بسیار زیاد یا بسیار کم است. تهویه و خنک کردن موتور نامناسب است. جهت چرخش نادرست در موتورهای با پروانه بادبزن مایل اتصال در سیم‌پیچ یا اتصال بدنه اضافه بار ولتاژ شبکه در جعبه تقسیم موتور (تخته کلم) بسیار کم است. موتور به جای اتصال مثلث به صورت اتصال ستاره بسته شده است. اتصال نادرست کلید ستاره - مثلث وجود اتصال بد در جعبه تقسیم و همچنین در کابل‌ها در باتاقان‌های غلتکی: گریس فاسد شده است. | به مشخصات موتور در روی پلاک آن توجه شود. نحوه اتصال استاتور تصحیح گردد. ولتاژ شبکه آزمایش گردد. مسیر عبور هوا بازرسی و تمیز گردد. پروانه بادبزن تعویض گردد. جریان کلاف‌ها اندازه‌گیری شود، مقاومت کلاف‌ها اندازه‌گیری شود. در صورت نیاز کلاف سیم‌پیچ تازه‌ای به کار برده یا موتور تعویض شود. ماشین در حالت کار بازرسی گردد. موتور بزرگ‌تری به کار برده شود. ولتاژ اندازه‌گیری شود. به پلاک مشخصات موتور توجه شود. به پلاک مشخصات موتور توجه شود، استاتور به شکل مناسب بسته شود. کلید ستاره - مثلث برای اطمینان از تغییر اتصال مثلث آزمایش شود. اتصال مثلث آزمایش شود. استاتور به شکل مناسب بسته شود. نقاط اتصال آزمایش، تمیز و سمباده کاری شود. باتاقان را بیرون آورده، آزمایش کرده، و در صورت نیاز تعویض و گریس کاری شود. باتاقان را بیرون آورده و آزمایش کنید |
| یک کلاف به شدت گرم می‌شود، موتور در بار کم متوقف می‌شود. باتاقان‌ها گرم می‌شوند. | در باتاقان‌های لغزشی: روغن نامناسب، باتاقان صدمه دیده است. | |

عیوب موتورهای با روتور دارای حلقه لغزان

| عیب | علت عیب | رفع عیب |
|--|--|--|
| زغال‌ها جرقه می‌زنند. | سطح تماس کثیف است. | زغال‌ها و حلقه‌های لغزان تمیز شود، حلقه‌های لغزان پرداخت شود. |
| | حلقه‌های لغزان زیر یا غیر دایره‌ای یا شیاردار می‌باشند. | با استفاده از ماشین تراش حلقه‌های لغزان یکنواخت و پرداخت گردند. ببینید آیا آن‌ها شل شده‌اند، سپس آن‌ها را تعویض نمایید. |
| | سطح تماس نامناسب زغال‌ها با حلقه‌های لغزان | زغال‌ها با سمباده بسیار نرم پرداخت داده شود. |
| | فشار بسیار کمی بر زغال‌ها وارد می‌شود. | فشار معمول به طور تقریبی $2N/cm^2$ است. فنرها به صورت استوانه بدون تاب تنظیم یا تعویض شوند. |
| حلقه‌های لغزان یا زغال‌ها بسیار داغ می‌شود. | اضافه بار چنانچه وسیله‌ای برای دور نگه داشتن زغال وجود دارد، در آن صورت ممکن است تماس زغال‌ها با حلقه‌های لغزان نامناسب باشد. | جریان دریافتی اندازه‌گیری شود. اضافه بار برطرف شود. وسيله دور نگهدارنده احتمالی تنظیم شود. |
| روتور داغ می‌شود، موتور به سختی راه می‌افتد و صدا می‌کند. | تماس نامناسب اتصالات در مدار روتور، به طوری که شاخه‌ای به طور کامل فعال نباشد. | همه نقاط تماس اتصالات از نظر استحکام مکانیکی و تمیزی بازرسی گردد. در صورت نیاز تمیز و محکم شود. |
| کاهش شدید دور موتور در زمان بارگذاری | تماس نامناسب اتصالات در مدار روتور، به طوری که در آن نقاط مقاومت بسیار زیاد است | جریان‌های روتور اندازه‌گیری شود. نقاط تماس اتصالات تمیز و محکم شود. زغال‌ها و حلقه‌های لغزان بازرسی و در وضعیت مناسب قرار داده شوند. |
| | مقاومت راه‌انداز بسیار بزرگ، سیم رابط بین موتور و راه‌انداز بسیار ضعیف | سیم رابط قوی‌تری به کار برده شود. |
| موتور در حالت بی‌بار با مدار راه‌انداز باز به راه می‌افتد. | وجود اتصال کوتاه بین سیم‌پیچ‌های روتور | روتور باید دوباره سیم‌پیچی شود. در صورت لزوم موتور تعویض شود |
| جریان استاتور با وجود بار یکنواخت در نوسان است، چرخش غیر یکنواخت موتور | مدار جریان روتور توسط نقاط اتصال نامناسب قطع می‌شود. | بازرسی برای نقاط اتصال شل، بازرسی برای وجود قطع شدگی سیم‌پیچ روتور |

عیوب ممکن در موتورهای قفسه‌ای

| | | |
|---|---|---|
| روتور داغ می‌شود، موتور به سختی راه می‌افتد و صدا می‌کند | اتصال نامناسب بین میله‌های قفس و حلقه‌های اتصال کوتاه | روتور تعویض شود. |
| موتور شروع به چرخش می‌کند ولی با دور کم به چرخش ادامه می‌دهد. | نسبت تعداد شیارها بین روتور و استاتور مناسب نیست. | طراحی یا ساخت اشتباه. از سازنده سؤال شود. روتور تعویض گردد. |
| | مقاومت روتور بسیار کوچک است. | حلقه اتصال کوتاه پیچ و تاب داده شود |
| موتور با قطب قابل تغییر در دور تعیین شده نمی‌چرخد. | اشتباه در نوع اتصال | نوع اتصال بازرسی و در وضعیت درست قرار داده شود. |

منابع و مآخذ



- ۱- ماشین‌های الکتریکی مؤلف: استفن چاپمن مترجم: صدوقی و ...
- ۲- ماشین‌های الکتریکی (جلد ۴) مؤلف: بی‌ال ترازا مترجم: سعید شعاری نژاد
- ۳- موتورهای الکتریکی مؤلف: هاری میلیف مترجم: فریدون قیطرانی
- ۴- فرمان الکتریکی مؤلف: براتعلی مشکاتی
- ۵- کار کارگاهی (مدار فرمان) مؤلف: حسین رحمتی زاده
- ۶- برق صنعتی مؤلف: فریدون علومی
- ۷- جزوه‌ی درسی کارگاه مدار فرمان مؤلف: شهرام خدادادی
- ۸- جدول‌های مهندسی برق
- ۹- تعدادی از کتب موجود در زمینه برق صنعتی در حد تهیه تصویر
- ۱۰ - Electrician's Technical Reference (motors) By: DAVID R.Carpenter
- ۱۱ - Wiring Manual - Automation and Power Distribution Moeller.
- ۱۲- کاتالوگ‌های مختلف از شرکت‌های
AEG - CAMSCO-Telemecanic- SEMENS - Noeller - ELCA - hellermann- Moeller.

