

بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِيمِ

شیمی معدنی (۱)

رشته صنایع شیمیایی

زمینه صنعت

شاخه آموزش فنی و حرفه‌ای

شماره درس ۲۴۰۷

عابدینی، منصور

۵۴۶

ش ۱۱۸ /ع

شیمی معدنی (۱) / مؤلفان: منصور عابدینی، بهرام قنبری. - تهران: شرکت چاپ و نشر

۱۳۹۴

کتاب‌های درسی ایران، ۱۳۹۴.

۸۹ ص. : مصور. - (آموزش فنی و حرفه‌ای؛ شماره درس ۲۴۰۷)

متون درسی رشته صنایع شیمیایی، زمینه صنعت.

برنامه‌ریزی و نظارت، بررسی و تصویب محتوا: کمیسیون برنامه‌ریزی و تأثیف کتاب‌های درسی

رشته صنایع شیمیایی دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی و حرفه‌ای و کارداش وزارت آموزش و پرورش.

۱. شیمی معدنی. الف. قنبری، بهرام. ب. ایران. وزارت آموزش و پرورش. کمیسیون

برنامه‌ریزی و تأثیف کتاب‌های درسی رشته صنایع شیمیایی. ج. عنوان. د. فروست.

همکاران محترم و دانشآموزان عزیز :

پیشنهادات و نظرات خود را درباره محتوای این کتاب به نشانی
تهران - صندوق پستی شماره ۴۸۷۴/۱۵ دفتر تألیف کتاب‌های درسی
فنی و حرفه‌ای و کارداشی، ارسال فرمایند.

info@tvoccd.sch.ir

پیام‌نگار (ایمیل)

www.tvoccd.sch.ir

وبگاه (وب سایت)

این کتاب در سال تحصیلی ۸۹-۸۸ براساس نظرات و پیشنهادات هنرآموزان سراسرکشور پس
از تأیید در کمیسیون تخصصی رشته صنایع شیمیایی بازنگری و اصلاح شده است.

وزارت آموزش و پرورش

سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی

برنامه‌ریزی محتوا و نظارت بر تألیف : دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی و حرفه‌ای و کارداش

نام کتاب : شیمی معدنی (۱) - ۴۹۰/۴

مؤلفان : منصور عابدینی، بهرام قبیری

اعضای کمیسیون تخصصی : طبیه کشلو، محمدرضا ارشدی، مرضیه گرد، اعظم صفاری و

سasan صدر ایوبی نوری

آماده‌سازی و نظارت بر چاپ و توزع : اداره کل نظارت بر نشر و توزیع مواد آموزشی

تهران : خیابان ایرانشهر شمالی - ساختمان شماره ۴ آموزش و پرورش (شمید موسوی)

تلفن : ۰۹۱۶۱-۸۸۸۳۱۱۶۱، دورنگار : ۰۹۲۶۶-۸۸۳۰۹۲۶۶، کد پستی : ۱۵۸۴۷۴۷۳۵۹

وب سایت : www.chap.sch.ir

صفحه آرا : صفری عابدی

طرح جلد : مجید قبیری

ناشر : شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران : تهران - کیلومتر ۱۷ جاده مخصوص کرج - خیابان ۶۱ (دارو پخش)

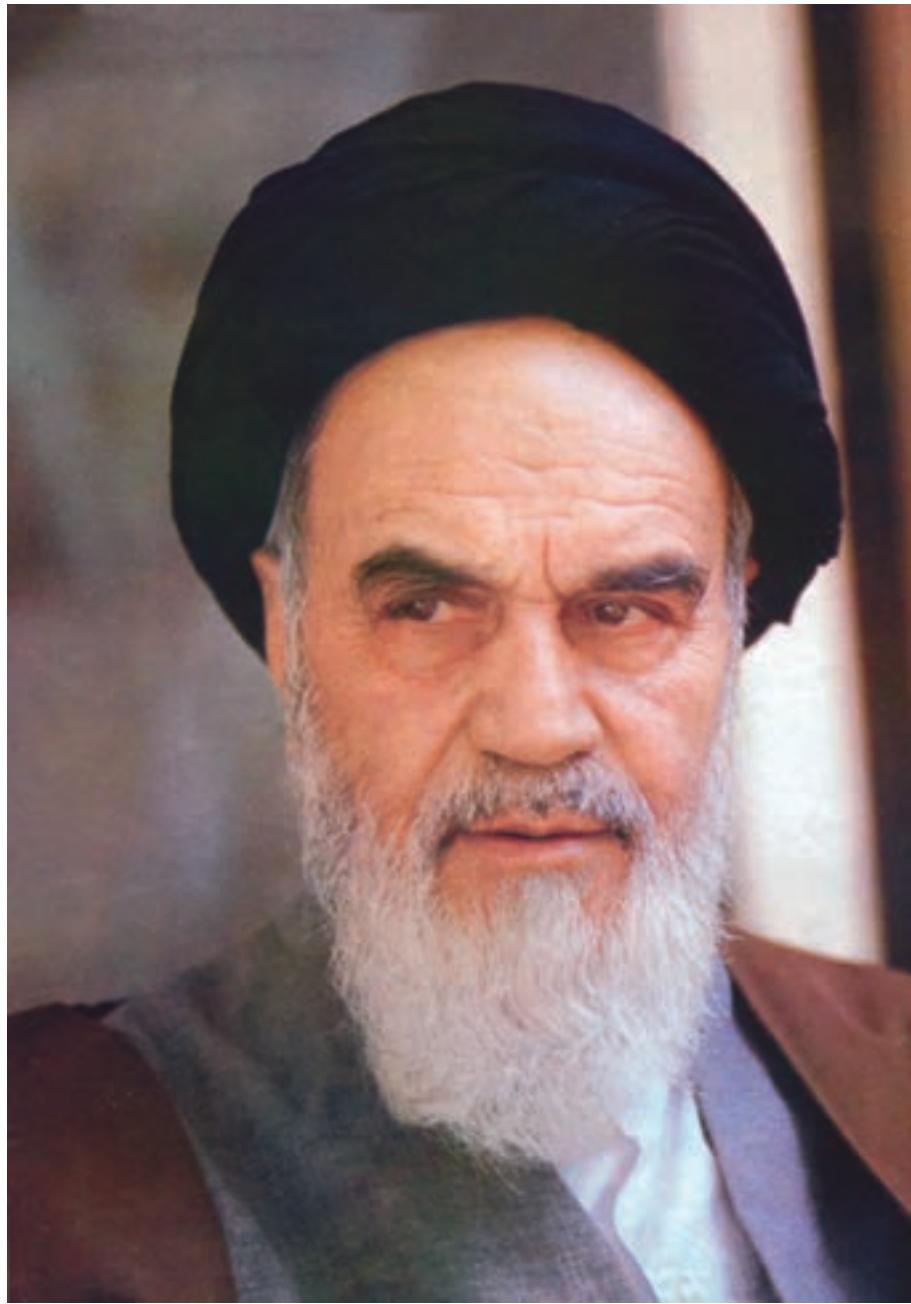
تلفن : ۰۵-۴۴۹۸۵۱۶۱، دورنگار : ۰۵-۴۴۹۸۵۱۶۰، صندوق پستی : ۳۷۵۱۵-۱۳۹

چايخانه : شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران «سهامی خاص»

سال انتشار و نوبت چاپ : چاپ چهاردهم ۱۳۹۴

حق چاپ محفوظ است.

شابک ۸-۹۵۵-۰۵-۰۹۶۴ ISBN 964-05-0955-8



شما عزیزان کوشش کنید که از این وابستگی بیرون آید و احتیاجات
کشور خودتان را برآورده سازید، از نیروی انسانی ایمانی خودتان غافل نباشد
و از اتکای به اجانب بپرهیزید.

امام خمینی «قدس سرّه الشّریف»

فهرست مطالب

| | |
|----|---|
| ۱ | مقدمه |
| ۲ | فصل اول : شیمی معدنی و نیازهای بشر |
| ۳ | ۱-۱ شیمی معدنی و ترکیبات آن |
| ۴ | ۱-۱-۱ اثرات شیمی معدنی در زندگی روزمره و محیط زیست |
| ۵ | ۱-۱-۲ شیمی زیست معدنی |
| ۶ | ۱-۲ عنصر هیدروژن - کاربردها و روش‌های تهیه صنعتی |
| ۷ | ۱-۲-۱ روش‌های تهیه صنعتی هیدروژن |
| ۹ | ۱-۲-۲ خواص شیمیابی هیدروژن |
| ۹ | ۱-۳ آب |
| ۱۰ | ۱-۳-۱ ترکیب شیمیابی آب |
| ۱۱ | ۱-۳-۲ خالص سازی آب با روش تقطیر |
| ۱۲ | ۱-۳-۳ زدودن ناخالصی‌های یونی از آب |
| ۱۳ | ۱-۳-۴ خواص فیزیکی آب |
| ۱۴ | ۱-۳-۵ فرآیند انحلال نمک‌ها در آب |
| ۱۴ | ۱-۴ رنگدانه‌های معدنی |
| ۱۵ | ۱-۴-۱ کاربرد رنگدانه‌ها |
| ۱۵ | ۱-۴-۲ ترکیب شیمیابی رنگدانه‌ها |
| ۱۶ | ۱-۵ شیمی ترکیبات شیشه |
| ۱۸ | ۱-۵-۱ نقش شیمیابی اصلاحگرهای قلیایی بر فرآیند ذوب سیلیس |
| ۱۹ | ۱-۶ شیمی ترکیبات سرامیک |
| ۱۹ | ۱-۷ سیمان |
| ۲۱ | تمرین |

| | |
|----|------------------------------|
| ۲۴ | فصل دوم : جدول تناوبی عنصرها |
| ۲۴ | ۱-۲ گروه IA، فلزهای قلیایی |
| ۲۸ | ۲-۲ گروه VIIA، هالوژنها |
| ۲۹ | ۱-۲-۲ هالیدهای هیدروژن |
| ۳۰ | ۲-۲-۲ هالوژن اکسواسیدها |
| ۳۲ | تمرین |

| | |
|----|--|
| ۳۳ | فصل سوم : فلزات |
| ۳۴ | پیش‌گفتار |
| ۳۶ | ۱-۳ ساختار فلزات |
| ۴۳ | ۲-۳ جلای فلزی |
| ۴۴ | ۳-۳ قابلیت چکش‌خواری و مفتول شدن |
| ۴۴ | ۴-۳ هدایت گرمایی |
| ۴۵ | ۵-۳ آلیارها |
| ۴۶ | ۶-۳ خواص شیمیایی برخی از فلزات |
| ۴۶ | ۱-۶-۳ آهن |
| ۴۸ | ۲-۶-۳ کروم |
| ۴۹ | ۳-۶-۳ نیکل |
| ۴۹ | ۴-۶-۳ مس |
| ۵۱ | ۵-۶-۳ آلمونیم |
| ۵۲ | ۶-۳ روی |
| ۵۳ | ۷-۳ چند آزمایش کیفی برای شناسایی فلزات |
| ۵۵ | تمرین |

| | |
|----|--|
| ۵۶ | فصل چهارم : نافلزات و نیم‌رساناها |
| ۵۸ | ۱-۴ نافلزات عمده صنعتی - سیلیسیم و ژرمانیم |
| ۵۸ | ۱-۱-۴ روش‌های تهیه سیلیسیم مصرفی در صنایع متالورژی |
| ۵۹ | ۲-۱-۴ فروسیلیسیم |
| ۵۹ | ۲-۴ نیم‌رساناها |
| ۵۹ | ۱-۲-۴ ساختار بلوری نیم‌رساناها |
| ۶۰ | ۲-۲-۴ دوینگ |
| ۶۰ | ۳-۲-۴ اتصال p-n |
| ۶۱ | ۴-۳ نافلزات عمده صنعتی - نیتروژن و فسفر |
| ۶۲ | ۱-۳-۴ کودهای شیمیایی |

| | |
|----|---|
| ۶۳ | ۲-۳-۴ منابع تأمین کننده مواد اولیه‌ی کودهای شیمیایی |
| ۶۳ | ۳-۴ کارایی کودهای شیمیایی |
| ۶۴ | ۴-۲-۴ روش ساخت کودهای شیمیایی |
| ۶۴ | ۵-۳-۴ ساخت کودهای شیمیایی فسفردار |
| ۶۵ | ۶-۳-۴ ساخت کودهای نیتروژن دار |
| ۶۷ | ۷-۳-۴ ساخت کودهای پتاسیم دار |
| ۶۸ | ۸-۳-۴ کودهای شیمیایی و مسایل زیست محیطی |
| ۶۸ | ۴-۴ نافلزات عمدۀ صنعتی - فلوئور |
| ۶۹ | ۱-۴-۴ منابع معدنی فلوئوردار |
| ۶۹ | ۲-۴-۴ آلومینیم فلوئورید و فلوئور و آلومینات‌ها |
| ۷۰ | ۵-۴ نافلزات عمدۀ صنعتی - اکسیزن و گوگرد |
| ۷۲ | ۱-۵ گوگرد و فرآیند تهیۀ سولفوریک اسید |
| ۷۴ | تمرین |

| | |
|----|--|
| ۷۵ | فصل پنجم : شیمی سبز در صنایع شیمیایی معدنی |
| ۷۵ | ۱-۵ معرفی اصول شیمی سبز |
| ۷۶ | ۲-۵ سولفوریک اسید و ملاحظات زیست محیطی |
| ۷۷ | ۱-۲-۵ کاربردهای سولفوریک اسید |
| ۷۷ | ۲-۲-۵ بازیابی سولفوریک اسید |
| ۷۸ | ۳-۲-۵ روش‌های بازیابی سولفوریک اسید |
| ۸۰ | ۳-۵ شیمی سبز و صنعت آمونیاک‌سازی |
| ۸۲ | ۱-۳-۵ پیش‌بینی‌های طولانی مدت برای تولید آمونیاک |
| ۸۳ | ۲-۳-۵ تولید محصولات شیمیایی که انرژی زیادی برای تولید آن‌ها نیاز است |
| ۸۳ | ۴-۵ ضرورت اجتناب استفاده از روش‌های پرصرف انرژی |
| ۸۴ | ۵-۵ فرصت‌هایی برای بهبود وضعیت |
| ۸۴ | ۶-۵ اولین مثال تاریخی از مشکلات ایجاد شده به وسیله دورریزهای صنایع شیمیایی و چگونگی رفع آن |
| ۸۷ | تمرین |