

فصل نهم

آزمایش‌های میکروبی برخی از مواد غذایی پرصرف

هدف‌های رفتاری: در پایان این فصل، فرآگیر باید بتواند:

- ۱- آزمایش‌های میکروبی آب را انجام دهد.
- ۲- آزمایش‌های میکروبی مربوط به شیر مایع را انجام دهد.
- ۳- آزمایش مربوط به جستجوی باسیلوس سرئوس در برنج پخته را انجام دهد.
- ۴- آزمایش‌های میکروبی آرد را انجام دهد.
- ۵- آزمایش‌های میکروبی استافیلوكوک طلایی و کوآگولماز مثبت را انجام دهد.
- ۶- آزمایش شمارش سالمونلا در گوشت مرغ را انجام دهد.
- ۷- آزمایش‌های میکروبی ماهی‌های آب شور را انجام دهد.
- ۸- آزمایش‌های میکروبی کمپوت و کنسرو را انجام دهد.

۹- آزمایش‌های میکروبی برخی از مواد غذایی پرصرف

۱-۹- آزمایش‌های میکروبی آب

آب، یکی از ساده‌ترین وسیله‌های انتشار بیماری‌هاست؛ زیرا در جوامع شهری و روستایی بیشتر مردم از یک یا چند منبع آب استفاده می‌کنند که در صورت آلودگی ممکن است موجب بیماری گروه‌های وسیعی از مردم بشود.

در صنایع غذایی نیز آب دارای اهمیت بسیار زیادی است. از آب برای شستشوی مواد اولیه، جابه‌جایی پاره‌های از مواد اولیه، شستشوی محیط کار، سرد کردن قوطی‌ها در کنسروسازی و موارد زیاد دیگری، استفاده می‌شود. در پاره‌ای از موارد، از آب به عنوان بخشی از فرمول فرآورده‌ها استفاده می‌شود. بنابراین آلودگی آن ممکن است موجب مسمومیت غذایی مصرف کننده فرآورده‌ها و فساد شود.

آزمایش میکروبی کامل آب کمتر مورد نیاز است و در بیشتر موارد آزمایش‌های زیر اکتفا می‌شود.

۱- شمارش تعداد کل میکروب‌های زنده^۱: که برای ارزیابی وضع بهداشتی آب انجام می‌گیرد، و اگر تعداد آن‌ها از حد معینی تجاوز کند آب غیرقابل شرب و مصرف در صنایع غذایی خواهد بود.

۲- شمارش کلیفرم‌ها^۲ و بهویژه شمارش اشریشیاکلی^۳: که برای تعیین الودگی جدید با فاضلاب یا محتويات دستگاه گوارش انسان و حیوان انجام می‌گیرد. بدیهی است آلوه نبودن آب به کلیفرم دلیل سلامت آن نیست، زیرا کلیفرم‌ها پس از مدتی در آب از بین می‌روند یا تعدادشان کاهش می‌یابد. اما متابولیت‌های آن‌ها در محیط باقی است

۳- آزمایش و شمارش کلستریدیوم و لشای^۴: وجود این باکتری در آب دلیل الودگی قبلی آن است، زیرا باکتری اسپرساز است و اسپر آن تا مدت‌های در آب زنده می‌ماند.

۴- آزمایش و شمارش استرپتوکوک فکال^۵: این باکتری، نسبت به کلیفرم‌ها در برابر کلر و ترکیبات آن مقاوم تر است، و در آب کلرینه شده، حضور آن دلیل به کافی نبودن فرآیند کلرزنی^۶ است.

۱-۹- نمونه‌برداری از آب برای آزمایش‌های میکروبی: باید از سوی افراد ورزیده و آشنا به اصول میکروبیولوژی انجام گیرد، تا از الودگی ثانوی نمونه و تکثیر باکتری‌های موجود در آب قبل از انجام آزمایش جلوگیری شود. برای نمونه‌برداری آب از شیشه‌های ۱۰۰ تا ۲۰۰ میلی‌لیتری دردار استفاده می‌شود. شیشه‌ها باید پیش از نمونه‌برداری، سترون شده، در ورقه‌های آلومینیومی یا کاغذی پیچیده و بسته‌بندی شده باشد.

اگر نمونه‌برداری از آب کلر زده شده انجام می‌گیرد لازم است باقیماندهٔ کل آب هنگام نمونه‌برداری ختنی شود، برای این منظور، پیش از استریل کردن شیشه نمونه‌برداری، لازم است برای ختنی کردن باقیماندهٔ کل، حدود ۱۸ میلی‌گرم تیوسولفات سدیم در داخل شیشه اضافه شود تا هنگام وارد شدن آب به داخل شیشه، باقیماندهٔ کل آن ختنی شود و اثر میکروب‌کشی خود را از دست بدهد.

چنانچه نمونه‌برداری از شیر آب انجام می‌گیرد، لازم است سطح خارجی شیر آب به‌وسیلهٔ الكل سترون شود یا با آتش زدن پنه آگشته به الكل و گرفتن آن زیر شیر آب، این کار انجام گیرد و پس از آن شیر آب برای مدت ۵ تا ۱۰ دقیقه باز گذاشته شود تا نمونه‌ی واقعی تری به دست آید. پس از طی این مدت، در شیشه‌ی ویژه‌ی نمونه‌برداری با دست ضد عفونی شده، باز می‌شود و از آب شیر بر می‌گردد. آن‌گاه، در شیشه تهیه شده، در داخل ظرف ویژه‌ی حمل نمونه به آزمایشگاه یا یخ‌دان قرار داده می‌شود و اطراف آن

۱_Total viable Count

۲_Coliforms

۳_E. Coli

۴_Clostridium Welchii, Cl. Perfringens

۵_Faecal Streptococci

۶_Chlorination

با یخ پوشانده شود تا بالا فاصله سرد شده، از تکثیر باکتری‌ها جلوگیری به عمل آید.

۲-۱-۹- آزمایش‌های لازم

۱- شمارش تعداد کل میکروب‌های موجود در آب: برای این منظور، ابتدا پنج عدد لوله یا شیشه‌ی حدود ۲۵ میلی‌لیتری هر یک محنتی نه میلی‌لیتر مایع رقیق کننده مانند محلول آب پیتونه با فردار^۱ یا محلول رینگر^۲ را برشاشته، با آن‌ها نمونه آب را تا ۱۰^{-۵} رقیق می‌کنیم و همزمان پنج عدد پلیت استریل را نیز علامت‌گذاری کرده، به ترتیب به هر یک از آن‌ها یک میلی‌لیتر از رقت مربوط را (۱۰^{-۵}) اضافه می‌کنیم و روی هر یک از آن‌ها ده تا پانزده میلی‌لیتر از محیط کشت غذایی آگار^۳ که از پیش آماده شده، سترون و تا حدود ۴۵°C سرد گردیده است می‌ریزیم و آن‌ها را به حال آرام در جهت عقربه‌های ساعت و بر خلاف آن، به سمت جلو و عقب و چپ و راست می‌چرخانیم (برای هر یک از حرکت‌ها پنج بار کافی است). سرانجام پلیت‌ها را به حال خود قرار می‌دهیم تا آگار سفت شود، لبه‌ی پلیت‌ها را در دمای ۲۵°C قرار می‌دهیم. برای دقیق‌تر در این آزمایش می‌توان به همین تعداد و همین روش پلیت‌های دیگری را آماده نمود و در گرماخانه و در دمای ۵°C و ۳۷°C قرار داد. پس از ۲۴ ساعت کلنی‌های ظاهر شده روی پلیت‌ها را شمارش گزارش می‌کنیم. پلیت‌هایی که روی آن‌ها بیش از ۳۰۰ کلنی رشد کرده، غیرقابل شمارش گزارش می‌کنیم. از روی رقت‌های تهیه شده در این آزمایش و تعداد کلنی‌هایی که روی پلیت‌های هر رقت رشد کرده، به سادگی می‌توان به تعداد کل میکروب‌ها در آب بی برد. برای این منظور باید تعداد کلنی ظاهر شده روی پلیت‌های هر رقت را در عکس رقت آن ضرب نمود.

۲- شمارش کلیفرم‌ها: شمارش کلیفرم‌ها با استفاده از روش شمارش لوله‌هایی از رقت‌های نمونه که در آن‌ها باکتری رشد کرده^۴ صورت می‌گیرد و در آن از محیط کشت مک‌کونکی برات^۵ استفاده می‌شود. روش آزمایش به این ترتیب است که ابتدا ۱۵ لوله آزمایش حاوی محیط کشت استریل شده و لوله دوره‌ام^۶ را برشاشته، آن‌ها را به سه گروه ۵ تابی تقسیم و علامت‌گذاری می‌کنیم. سپس به هر یک از ۵ لوله‌ی گروه اول، ۱۰ میلی‌لیتر نمونه آب مورد آزمایش، و به هر یک از ۵ لوله گروه دوم یک میلی‌لیتر، و به هر یک از ۵ لوله‌ی گروه سوم ۱٪ میلی‌لیتر نمونه آب مورد آزمایش را اضافه می‌کنیم و پس از اتمام کار آن‌ها را در گرماخانه ۳۰°C قرار می‌دهیم و پس از ۲۴ ساعت لوله‌ها را مشاهده می‌نماییم. در صورت مثبت بودن جواب، اسید و گاز تولید می‌شود. اسید رنگ محیط را زرد می‌کند و گاز در لوله

۱- Buffered Pepton Water

۲- Ringer

۳- Plate Count Agar

۴- Dilution Tube Count

۵- Mc. Conkeybroth

۶- Durham

دورهای موجود در لوله که به صورت وارونه قرار گرفته جمع می‌شود، که دلیل آلدگی آب با کلیفرم است و از روی تعداد لوله‌هایی که در آن‌ها رشد مشاهده می‌شود و با استفاده از جداول MPN می‌توان به تعداد احتمالی کلیفرم در آب بی برد. برای تأیید نتیجه‌ی آلدگی، از آزمایش معروف به آیکمن^۱ استفاده می‌شود. برای شناسایی کلیفرم‌ها از محیط‌های کشت دیگری هم استفاده می‌شود. برای نمونه محیط‌های کشت و یولت رد بایل آگار^۲ که در آن کلیفرم‌ها کلنی‌های قرمز ایجاد می‌کند. محیط بریان گرین بایل آگار^۳ که در آن کلیفرم‌ها کلنی قرمز ایجاد می‌کند و محیط لاکتوز براث^۴ که در آن کلیفرم‌ها تغییر رنگ و گاز ایجاد می‌کنند.

هیچ یک از محیط‌های بالا، به تنهایی قادر به جداسازی اشريشیا کلی^۵ نیست. برای این منظور، باید از محیط‌ها و روش‌های دیگر برای تکمیل آزمایش استفاده کرد.

۳—آزمایش و شمارش استرپتوكوک فکال^۶: نحوه انجام آزمایش جستجو و شمارش استرپتوكوک فکال شبیه آزمایش کلیفرم است با این تفاوت که در آن از محیط‌های کشت گلوکز آزید براث^۷ قوی و معمولی^۸ استفاده می‌شود و به لوله دورهای نیازی نیست، چون استرپتوكوک فکال، گاز ایجاد نمی‌کند.

لوله‌های آزمایش تلقیح شده را به مدت ۷۲ ساعت در گرم خانه 37°C قرار داده، نتیجه را مشاهده می‌نماییم، در صورت رشد استرپتوكوک فکال در محیط، رنگ آن تغییر می‌کند. در ادامه‌ی آزمایش یک لوپ از لوله‌های رشد کرده را برداشته، به لوله آزمایش حاوی محیط کشت هنانی و نرتون^۹ اضافه می‌نماییم و به مدت ۴۸ ساعت در اتو 45°C قرار می‌دهیم. ظاهر شدن رشد، دلیل آلدگی آب با استرپتوكوک فکال است، و با شمارش لوله‌های آزمایشی که در هر یک از رقت‌ها در آن‌ها رشد مشاهده شود، و با استفاده از جداول MPN مربوط می‌توان به تعداد احتمالی این باکتری در آب بی برد. البته تا این مرحله، آلدگی به استرپتوكوک فکال مشکوک است و برای تأیید باید به روش‌های تکمیلی عمل شود.

۴—جستجو و شمارش کلستریدیوم پرفرنزان^{۱۰} یا ولشای: برای شناسایی این باکتری لازم است ابتدا نمونه‌ی آب تا حدود 75°C و به مدت ۱۰ دقیقه دما داده شود تا تمام فرم‌های رویشی باکتری‌ها از بین بروند و اسپرها باقی بمانند. سپس با رویشی کردن اسپرها به وسیله‌ی شوک دمایی، نسبت به شمارش و شناسایی آن‌ها اقدام شود.

۱—Eijkman test

۲—Violet Red bile Agar

۳—Brilliant green bile Agar

۴—Lactose broth

۵—E. Coli

۶—Faecal Streptococci

۷—Glucose azid broth

۸—Single, Double Strength

۹—Hannay and Norton's Media

۱۰—Clostridium Perfringens, Welchii

جدول ۱-۹ - ضریب تعداد حداکثر احتمالی با حدود ۹۵ درصد اطمینان

پایین‌تر بالاتر	حدود اطمینان ۹۵ درصد	MPN	تعداد لوله‌های واکنش مثبت		
			۵ لوله هر یک	۱۰۰ لوله هر یک در	۱۰ میلی لیتر
۷	۰/۵>	۲	۱	۰	۰
۷	۰/۵>	۲	۰	۱	۰
۱۱	۰/۵>	۴	۰	۲	۰
۷	۰/۵>	۲	۰	۰	۱
۱۱	۰/۵>	۴	۱	۰	۱
۱۱	۰/۵>	۴	۰	۱	۱
۱۵	۰/۵>	۶	۱	۱	۱
۱۵	۰/۵>	۶	۰	۲	۱
۱۳	۰/۵>	۵	۰	۰	۲
۱۷	۱	۷	۱	۰	۲
۱۷	۱	۷	۰	۱	۲
۲۱	۲	۹	۱	۱	۲
۲۱	۲	۹	۰	۲	۲
۲۸	۳	۱۲	۰	۳	۲
۱۹	۱	۸	۰	۰	۳
۲۵	۲	۱۱	۱	۰	۳
۲۵	۲	۱۱	۰	۱	۳
۳۴	۴	۱۴	۱	۱	۳
۳۴	۴	۱۴	۰	۲	۳
۴۶	۵	۱۷	۱	۲	۳
۴۶	۵	۱۷	۰	۳	۳
۳۱	۳	۱۳	۰	۰	۴
۴۶	۵	۱۷	۱	۰	۴
۴۶	۵	۱۷	۰	۱	۴
۶۳	۳	۲۱	۱	۱	۴
۷۸	۹	۲۶	۲	۱	۴

حدود اطمینان ۹۵ درصد		MPN	تعداد لوله‌های واکنش مثبت			
پایین‌تر بالاتر		۱۰۰ در ۵ لوله هر یک	۵ لوله هر یک در ۱۰۰ میلی لیتر	۱ میلی لیتر / ۱۰ میلی لیتر	۱ میلی لیتر	۵
۶۷	۷	۲۲	۰	۲	۴	
۷۸	۹	۲۶	۱	۲	۴	
۸۰	۹	۲۷	۰	۳	۴	
۹۳	۱۱	۳۳	۱	۳	۴	
۹۳	۱۲	۳۴	۰	۴	۴	
۷۰	۷	۲۳	۰	۰	۵	
۸۹	۱۱	۳۱	۱	۰	۵	
۱۱۴	۱۵	۴۳	۲	۰	۵	
۹۳	۱۱	۳۳	۰	۱	۵	
۱۲۰	۱۶	۴۶	۱	۱	۵	
۱۵۰	۲۱	۶۳	۲	۱	۵	
۱۳۰	۱۷	۴۹	۰	۲	۵	
۱۷۰	۲۳	۷۰	۱	۲	۵	
۲۲۰	۲۸	۹۴	۲	۲	۵	
۱۹۰	۲۵	۷۹	۰	۳	۵	
۲۵۰	۳۱	۱۰۹	۱	۳	۵	
۳۴۰	۳۷	۱۴۱	۲	۳	۵	
۵۰۰	۴۴	۱۷۵	۳	۳	۵	
۳۰۰	۳۵	۱۳۰	۰	۴	۵	
۴۹۰	۴۳	۱۷۲	۱	۴	۵	
۷۰۰	۵۷	۲۲۱	۲	۴	۵	
۸۵۰	۹۰	۲۷۸	۳	۴	۵	
۱۰۰۰	۱۲۰	۳۴۵	۴	۴	۵	
۷۵۰	۶۷	۲۴۰	۰	۵	۵	
۱۰۰۰	۱۲۰	۳۴۸	۱	۵	۵	
۱۴۰۰	۱۸۰	۵۴۲	۲	۵	۵	
۳۲۰۰	۳۰۰	۹۱۸	۳	۵	۵	
۵۸۰۰	۶۴۰	۱۶۰۹	۴	۵	۵	

۹-۲ آزمایش میکروبی شیر مایع

برای شناسایی وضعیت آلوگی شیر مایع، راههای گوناگونی وجود دارد که زمان دسترسی به نتایج آن‌ها متفاوت است. در بیشتر موارد بعد زمان در ارزیابی‌ها دارای اهمیت است و لازم است هرچه سریع‌تر نتیجه‌ی آزمایش مشخص شود تا از آلوگی بیشتر و م uphol ماندن امکانات تولید جلوگیری به عمل آید. راه ساده و در عین حال سریعی که برای این منظور وجود دارد آزمایش احیای رنگ^۱ است، آزمایش احیای رنگ بر این اصل استوار است که میکروب‌های موجود در شیر با رشد و نمو خود مقداری از اکسیژن موجود در شیر را به مصرف رسانده، در نتیجه بر روی قدرت اکسیداسیون و احیای محیط^۲ تأثیر می‌گذارند و با احیای مواد رنگی موجود تغییر رنگ محیط می‌گردند، این واکنش‌ها سریع است و راه ساده‌ای را برای تشخیص وضعیت میکروبی شیر در دسترس قرار می‌دهند. بدیهی است هرچه تعداد و فعالیت میکروب‌های موجود در شیر بیشتر باشد قدرت و ظرفیت اکسیداسیون و احیای^۳ آن به میزان بیشتری کاهش می‌یابد و تغییر رنگ سریع‌تر اتفاق می‌افتد و برعکس.

این روش دارای مزایای زیر است :

- سهولت انجام

- سرعت عمل در دستیابی به نتیجه

- امکان انجام همزمان چند نمونه

- هزینه‌ی پایین انجام آزمایش

- عدم دخالت توده‌های میکروبی^۴

همزمان، معایبی به شرح زیر هم دارد :

- پاسخ به دست آمده مربوط به باکتری‌های هوایی است.

- دخالت مرحله رشد باکتری‌ها در نتیجه‌ی آزمایش

- متغیر بودن زمان تکثیر باکتری‌ها در طی آزمایش

- دخالت عوامل ضد میکروبی مانند آنتی‌بیوتیک‌ها

- دخالت متغیرهایی مانند نور و مقدار چربی در آزمایش

آزمایش احیای رنگ با روش‌های گوناگون قابل انجام است که متداول‌ترین آن‌ها روش احیای

رنگ متیلن‌بلو^۵ است و مراحل انجام آن به شرح صفحه‌ی بعد است :

۱-Dye Reduction test

۲-Redox

۳-Oxidation Reduction Potential (RH)

۴-Clump or Closter

۵-Methylenblue Dye Reduction

— تهیه محلول متیلن‌بلو: برای تهیه این محلول، لازم است ۲۰۰ میلی‌لیتر آب مقطر سترون و گرم را در شیشه‌ی رنگی مناسب ریخته، یک عدد قرص متیلن‌بلوی استاندارد در آن انداخت. قرص‌های استاندارد متیلن‌بلو دارای ۱۹ میلیگرم رنگ متیلن‌بلوی استاندارد است.

پس از حل شدن قرص در آب مقطر، باید آن را در جای خنک و تاریک مانتد یخچال قرار داد. محلول تهیه شده و نگهداری شده به روش بالا، تا حدود یک هفته قابل نگهداری است.

۱-۲-۹— تهیه نمونه‌ی شیر مورد آزمایش: برای نمونه‌برداری از شیر مایع اول باید آن را به خوبی مخلوط نمود و سپس ۱۰ میلی‌لیتر از آن را در یک لوله آزمایش سترون شده ریخت. در اجرای دقیق‌تر آزمایش، لازم است پس از خالی شدن پیpet در آن دمیده شود تا قطرات شیر چسبیده به جداره‌ی داخلی هم خارج گردد.

۱-۲-۹— آزمایش‌های لازم: پس از آماده شدن نمونه، باید یک میلی‌لیتر از محلول متیلن‌بلو در آب مقطر به آن اضافه نموده، درب لوله آزمایش را با در لاستیکی مناسب بست و آن را به خوبی مخلوط نمود و در حمام آب گرم $5^{\circ}\text{C} \pm 0.5^{\circ}\text{C}$ قرار داد و بلا فاصله زمان را یادداشت نمود. باید دقت کرد که سطح آب بالاتر از سطح محتوای لوله‌ی آزمایش باشد. همزمان با تهیه‌ی نمونه اصلی لازم است یک لوله‌ی آزمایش حاوی ۱۰ میلی‌لیتر شیر بدون محلول متیلن‌بلو هم آماده کرده، و به جای محلول متیلن‌بلو یک میلی‌لیتر آب به آن اضافه نمود و به مدت سه دقیقه جوشانید. سپس آن را سرد کرده، در حمام آب گرم، در مجاورت لوله آزمایش حاوی نمونه اصلی قرار داد و از این لوله برای مقایسه رنگ و زمان تغییر رنگ استفاده نمود.

پس از سپری شدن زمان‌های $0.5/1$ ، $1/5$ ، $2/5$ و 3 ساعت باید لوله‌ها را مشاهده و میزان تغییر رنگ را یادداشت نمود. در بیشتر موارد ته لوله آزمایش کمی دیرتر تغییر رنگ می‌دهد اما زمانی که رنگ قسمت بالای لوله آزمایش حاوی نمونه اصلی شبیه رنگ لوله‌ی آزمایش مشاهده شود، زمان ختم عمل فرا رسیده است.

گزارش نتیجه‌ی آزمایش: این کار، به صورت طبقه‌بندی نمونه‌های شیر براساس زمان سفید شدن رنگ و به عبارت دیگر، احیای رنگ انجام می‌شود. برای مثال، اگر پس از ۳۰ دقیقه رنگ زایل شود باید نوشته شود که زمان احیای رنگ متیلن‌بلو در مورد نمونه مربوط 30°C دقیقه است. و برای سایر نمونه‌ها هم به همین طریق گزارش شود تا از روی آن توان به نمونه‌هایی با آلودگی کم، زیاد یا متوسط و... بی برد.

البته از این روش نمی‌توان برای شمارش تعداد میکروب‌های موجود در شیر استفاده نمود.

۳-۲-۹- آزمون فسفاتاز: از این روش نمی‌توان برای شمارش تعداد میکروب‌های موجود در شیر استفاده نمود.

۳-۹- جستجو و شمارش میکروب‌های موجود در شیر خشک
فرآیند تولید و بسته‌بندی شیر خشک به گونه‌ای است که کمتر امکان آلودگی شدید آن وجود دارد. با وجود این انحراف از معیارهای تولید و بسته‌بندی و توزیع، گاه موجب آلودگی می‌شود و چون از شیر خشک برای فرمول تهیه‌ی مواد غذایی فسادپذیر استفاده می‌شود، آلودگی احتمالی آن می‌تواند مشکل‌آفرین باشد. در چنین مواردی آزمایش میکروبی شیر خشک برای تأیید صلاحیت مصرف آن ضروری است.

- مراحل آزمایش میکروبی شیر خشک:

نمونه‌برداری: نمونه‌برداری از بهره‌های بسته‌بندی شده باید با استفاده از روش استاندارد جمهوری اسلامی ایران به شماره ۲۸۳۶ یا جداول مناسب دیگر انجام گیرد، پس از انجام این مرحله می‌توان بسته‌ها را جداگانه مورد آزمایش میکروبی قرار داد و چنانچه انجام این کار به دلایلی مشکل باشد باید از تمام بسته‌هایی که به عنوان نمونه انتخاب شده‌اند نمونه‌برداری شود و نمونه‌ها با هم دیگر مخلوط شده، پس از همگن شدن نمونه‌ی اولیه، نمونه‌ی مورد آزمایش از آن برداشته شود.

در مورد بهره‌هایی که به صورت فله هستند نمونه‌برداری باید از نقاط مرکزی و جوانب مختلف انجام گیرد و این نمونه‌ها با هم مخلوط شده، نمونه مورد آزمایش از آن انتخاب گردد. بدیهی است در هر مورد، نمونه‌برداری باید با ابزارهای سترون و شرایط بدون آلودگی دوباره انجام شود.

- آماده‌سازی محیط و محلول رقیق‌کننده:

تهیه‌ی محلول رقیق‌کننده: برای این آزمایش محلول رینگر مناسب‌تر است. برای تهیه این محلول، ۰/۹ گرم کلرورسدیم، ۰/۰۴۲ گرم کلرور پتاسیم، ۰/۰۴۸ گرم کلرور کلسیم هیدراته، ۰/۰۲ گرم پیکربنات سدیم و ۰/۰۴ میلی لیتر آب مقطر را باید بخوبی مخلوط کرده، در شیشه‌های مناسب یا به مقدار ۹ میلی لیتر به طور مستقیم در لوله‌های آزمایش ریخت و سترون نمود، به جای محلول بالا از محلول آب بیرونه با فردار هم می‌توان استفاده کرد.

تهیه محیط کشت: برای تهیه‌ی محیط‌های کشت نوترین آگار^۱ یا مولتن آگار^۲ که برای این منظور مناسب است، باید طبق روش‌های متداول عمل شود.

۴-۸-آماده‌سازی نمونه: برای آماده‌سازی نمونه لازم است ۲۵ گرم از آن را با ۲۲۵ میلی‌لیتر محلول رقیق کننده وارد محلول کن سترون شده کرد و بخوبی یکنواخت نمود. سپس از این محلول برای تهیه رقت‌ها تا حدود 10°C استفاده کرد.

کشت دادن نمونه: برای این منظور ۴ شیشهٔ یا لولهٔ آزمایش، حاوی ۹ میلی‌لیتر محلول رقیق کننده را نشانه‌گذاری نموده (10°C تا 10°C)؛ سپس به طریق سترون ۱ میلی‌لیتر از رقت اوّلیهٔ تهیه شده و یکنواخت شده را به آن‌ها اضافه کرد و سرانجام از هر یک از رقت‌های تهیه شده به روش بالا به‌وسیلهٔ پیپت استریل یک میلی‌لیتر برداشت و روی محیط کشت پلیت‌های نشانه‌گذاری شده ریخته و با میلهٔ شیشه‌ای سترون، آن را به‌طور یکنواخت روی تمام سطح محیط کشت پلیت‌ها پخش کرد و پلیت‌های تلقیح شده را در دمای 37°C - 31°C قرار داد. پس از ۷۲-۲۴ ساعت پرگن‌هارا شمارش نمود. برای دست یافتن به دقت بیشتر، بهتر است آزمایش دو بار تکرار شود.

این روش، روش شمارش کلی میکروب‌ها بر روی محیط آگار در پلیت است. به جای آن، می‌توان یک میلی‌لیتر از رقت‌های مورد نظر را به پلیت سترون افزود و روی آن‌ها حدود 10°C تا 15°C میلی‌لیتر محیط سترون و ذوب شده در دمای حدود 45°C ریخت و پلیت و محتوای آن را پنج بار در هر یک از جهات (در جهت حرکت عقربه ساعت و خلاف جهت آن؛ به سمت چپ، سمت راست؛ بالا و پایین) چرخاند تا میکروب‌های احتمالی موجود به‌طور یکنواخت در پلیت پخش شوند.

۴-۹-جستجوی باسیلوس سرئوس در برنج پخته

باسیلوس سرئوس، گونه‌ای باکتری مقاوم نسبت به گرما، هوایی و هوایی اختیاری، اسپرساز، گرم مثبت، باسیل کوتاه با انتهای مریع شکل است که به صورت زنجیر کوتاه تا دراز دیده می‌شود. دمای مناسب برای رشد آن حدود 30°C تا 37°C است اما در دمای 45°C تا 50°C هم قادر به ادامه‌ی زیست بدون تکثیر می‌باشد، a_w رشد آن بالاتر از 0.93 و pH مناسب برای رشد آن $4/9$ تا $9/3$ است، باکتری بسادگی تبدیل به اسپیر می‌شود. اسپیر بیضوی، میانی یا متمایل به کناری است که دیواره‌ای نازک دارد. مسمومیت‌های ناشی از این باکتری بیشتر بر اثر مصرف غذاهای پخته بویژه برنج که پس از پخت در شرایط جوانه زدن و رشد باکتری قرار گرفته باشند عارض می‌شود.

۴-۹-۱-مراحل انجام آزمایش: محیط کشت مناسب برای کشت این باکتری فنل رد حاوی امولسیون زرد تخم مرغ و پلی‌میکسین^۱ است که باید برابر دستور شرکت سازنده آماده گردد و امولسیون

۱- Phenol Red Egg - Yolk Polymyxine Agar

تخم مرغ و پلی میکسین به آن اضافه شود (طرز تهیه امولسیون تخم مرغ قبل از سرخ داده شده است). برای آماده کردن نمونه، ۲۵ گرم از آن را به محلول کن اضافه کرده، ۲۲۵ گرم محلول آب پیتونه با فردار سترون شده روی آن می‌ریزیم و با سرعت ۱۵۰۰۰ تا ۲۰۰۰۰ دور در دقیقه، بخوبی محلول و یکنواخت می‌کنیم، سپس محلول حاصل را تا 10° رقیق کرده، از هر یک از رقت‌ها 25% میلی لیتر به دو پلیت حاوی محیط کشت فلور ردمحتوای امولسیون زرد تخم مرغ و پلی میکسین اضافه کرده، با میله شبشهای سترون بخوبی روی سطح پلیت پخش می‌کنیم و در گرماخانه $30^{\circ}C$ قرار داده، ۲۴ ساعت بعد پرگنهای ظاهر شده روی سطح پلیت را می‌شماریم و در هر مورد میانگین پرگنهای روی دو پلیت را در عکس رقت آن ضرب می‌کنیم تا تعداد شمارش شود. لازم به یادآوری است که پرگنهای باسیلوس سرئوس روی محیط بالا به شکل گرد و سفید رنگ با هاله‌ای رسوب دار و کدر در زمینه‌ای به رنگ مایل به بنفس است.

برای تأیید نتیجه، لازم است از پرگنهای مشخص و مجزاً، یک لوب کوچک برداشته رنگ آمیزی نمود و به دنبال آن آزمایش‌های بیوشیمیابی شامل احیای نیترات، هیدرولیز نشاسته مایع کردن ژلاتی، سنتز اسید از مانیتول و حرکت را انجام داد و از روی نتیجه به دست آمده قضاوت نهایی را اعمال کرد.

۹-۹- آزمایش‌های میکروبی آرد

مجموعه‌ی میکروبی آرد بسیار متنوع و متفاوت است. ماده اولیه‌ی آن (گندم) در سال‌های اخیر از نقاط مختلف دنیا وارد کشور می‌شود که آلودگی‌های مختلف مراکز تولید، نگهداری، حمل و نقل را به همراه دارد. برای تبدیل گندم به آرد گاهی آن را شست و شو می‌دهند و عمل مشروط کردن همیشه روی آن انجام می‌گیرد که مستلزم استفاده از مقدار زیادی آب است و این آب بر روی میزان آلودگی گندم تأثیر دارد. بنابراین مجموعه‌ی میکروبی آرد را فلور میکروبی اولیه و عوامل آلوده کننده، طی مراحل گوناگون شامل باکتری‌های هوازی، هوازی اختیاری، بی‌هوازی اختیاری، اسپرسازها، کپک‌ها و مخرماها و سایر گونه‌های میکروب‌ها تشکیل می‌دهند.

۹-۹- شمارش میکروبی آرد: همواره شمارش میکروبی آرد با روش به کار رفته و محیط کشت مورد استفاده ارتباط دارد. برای نمونه، در یک بررسی که برای شمارش تعداد کل میکروب‌های زنده موجود در نوعی آرد صورت گرفت، شمارش روی محیط کشت نوترین آگار و دمای رشد $37^{\circ}C$ حدود ۵٪ کمتر از شمارش میکروبی همان آرد روی محیط کشت نوترین ژلاتین و دمای رشد $20^{\circ}C$ گزارش شد. بنابراین انتخاب روش باید به گونه‌ای باشد که کمترین خطای را به

همراه داشته باشد، در هر حال مراحل انجام آزمایش به شرح زیر است :

۱- تهیه و آماده کردن محیط کشت: برای شمارش کلی تعداد میکرووارگانیسم‌های موجود در آرد از محیط کشت دکستروز تریپتون آگار یا دکستروز تریپتون برات^۱ استفاده می‌شود و برای جستجو و شمارش باکتری‌های بی‌هوایی از محیط تیوگلیکلات برات یا محیط رینفور سدکلسترید یال^۲ .

محیط‌های کشت بالا را باید از پیش، به روش توصیه شده از سوی سازنده یا مراجع علمی تهیه، سترون و در پلیت‌ها و لوله‌ها به تناسب ریخت و برای مصرف آماده نمود.

۲- آماده کردن نمونه: برای آماده کردن نمونه لازم است پس از یکنواخت کردن بهر مورد نظر و نمونه‌ی برداشته شده از نقاط مختلف آن به روش استاندارد، ۱۰ گرم از آن را در ۹ میلی‌لیتر محلول رقیق کننده (محلول ۱٪ درصد آب پیتونه سترون) ریخت و برای این که عمل یکنواخت کردن به شیوه‌ی مطلوب تری انجام گیرد. مقداری ماسه تمیز و سترون هم به محلول رقیق کننده و نمونه اضافه کرد و به مدت ۲۰ دقیقه مخلوط کن را روشن گذاشت تا تعداد بیشتری از باکتری‌ها و کپک‌های چسبیده به ذرات آرد جدا شوند. این کار در مورد آرد گندم لازم است، زیرا گونه‌هایی از باکتری‌های چسبیده به ذرات آرد که اپی‌فیتیک^۳ نامیده می‌شوند روى آرد رشد کرده، رطوبت موردنیاز خود را از هوا و مواد غذایی موردنیاز خود را از ذرات آرد می‌گیرند و در این وضعیت، به سادگی از آرد جدا نمی‌شوند، پس از مخلوط شدن نمونه و محلول رقیق کننده، سوسپانسیون حاصل را تا ۴۰٪^۴ یا بیشتر (در صورت لزوم) رقیق کرده، بر روی رقت‌های به دست آمده، آزمایش‌های میکروبی زیر را انجام می‌دهیم.

شمارش کلی تعداد میکروب‌ها: برای این آزمایش از محیط دکستروز تریپتون آگار و شمارش پرگنه‌ها و یا از محیط دکستروز تریپتون برات و کاربرد جداول MPN استفاده می‌کیم. طبق معمول سه سری لوله آزمایش پنج تایی انتخاب می‌کنیم. به ۵ تای اول ۱۰ میلی‌لیتر، به ۵ تای دوم ۱ میلی‌لیتر و به ۵ تای سوم ۱/۱ میلی‌لیتر از رقت موردنظر اضافه کرده، پلیت‌ها و لوله‌های آزمایش را به مدت سه روز در گرماخانه ۳۲°C قرار می‌دهیم و پس از آن به شمارش میکروبی اقدام می‌کنیم.

۶-۹- جستجوی باکتری‌های بی‌هوایی

برای این آزمایش از محیط کشت تیوگلیکلات برات یا RCM استفاده کرده، پلیت‌ها و لوله‌های آزمایش را به مدت سه روز در شرایط بی‌هوایی و در دماهای ۲۵°C، ۳۷°C و ۵۵°C قرار می‌دهیم

۱- Dextros Trypton Agar or Broth

۲- Thioglycolate broth or Reinforced Clostridial Media (RCM)

۳- Epiphitic

۴- Total Count

و پس از سپری شدن زمان لازم، شمارش را انجام می‌دهیم.

جداسازی اسپرها: در مورد جداسازی اسپرترموفیل‌ها^۱ از رقت 10°C استفاده نموده، دو لوله

آزمایش دردار حاوی محیط کشت مناسب را تلقیح می‌کنیم و مدت ۱۵ دقیقه در حمام آب 80°C قرار می‌دهیم و پس از طی این زمان، لوله‌ها را از حمام آب گرم خارج کرده، سرعت سرد می‌کنیم و یک میلی‌لیتر از آن را در پلیت حاوی محیط کشت جامد یا لوله‌ی حاوی محیط کشت مایع ریخته، در گرمخانه با دمای 37°C قرار می‌دهیم. این آزمایش باید برای شرایط کشت بی‌هوایی تکرار شود.

در مورد جداسازی اسپرترمودوریک‌ها^۲ لازم است نمونه را به مدت ۵ دقیقه در حمام آب گرم

با دمای 10°C قرار داد و بلا فاصله سرد کرد و مانند روش بالا مراحل بعدی را ادامه داد.

۱-۶-۹- جستجوی استافیلوکوک^۳ طلایی، کوآگولاز مثبت: گونه‌های جنس

استافیلوکوک، باکتری‌هایی هستند هوایی تا هوایی اختیاری بدون حرکت و دارای تجمع خوشه‌ای، توده‌ای، زنجیری کوتاه و کوکسی شکل و گرم مثبت، که نقش بسیار مهمی در مسمومیت‌های غذایی دارند، زیرا قادرند سموم و آنزیم‌های زیاد سنتز کرده، به وسیله‌ی آن‌ها سلامت مصرف کنندگان فرآورده‌های غذایی را به خطر بیندازند.

این باکتری‌ها بسادگی بر روی دست و دهان و بینی رشد کرده، جزو فلور طبیعی این اندام‌ها هستند و از این طریق وارد مواد غذایی می‌شوند. این باکتری‌ها همچنین در هوا، خاک، آب، دستگاه گوارش نیز ممکن است وجود داشته باشند.

مواد غذایی ممکن است از یکی از رده‌های بالا آلدوده شوند و بنابراین در صنایع غذایی آزمایش مواد اولیه، فرآورده‌های نهایی، اندام‌های کارکنان و سطوح در تماس با مواد غذایی از نظر آلدگی به این باکتری‌ها دارای اهمیت است.

از طرفی به تجربه ثابت شده است که بیش از 60% از کارکنان واحدهای تولیدی و به‌طور کلی بیش از 60% مردم، در اندام‌های خود باکتری استافیلوکوک طلایی را به‌طور طبیعی دارا هستند. بنابراین، افراد آلدوده به این باکتری اگر در برابر مواد غذایی سرفه یا عطسه کرده، یا به مواد غذایی و ظروف و وسایل دست بزنند از این راه موجب آلدگی و مسمومیت می‌شوند، بنابراین لازم است کارکنان واحدهای تولید از نظر آلدگی به این باکتری مورد آزمایش قرار گیرند، تا چنانچه اندام‌هایشان به این باکتری آلدوده است از کار آن‌ها در محل‌هایی که تماس با مواد غذایی زیاد است جلوگیری شود.

۱— Thermo Phyl

۲— Thermoduric

۳— Staphylococcus aureus

۴— Bacteriological filter

به همین دلیل، لازم است، رده ساده‌ی تشخیص آلدگی اندام‌های کارکنان و احدهای تولیدی به این باکتری در دسترس و قابل اجرا باشد.

— جستجوی باکتری استافیلوکوک طلایی کوآگولاز مثبت در نقاط مختلف بدن

— مراحل انجام آزمایش: مراحل انجام آزمایش به شرح زیر است :

— محیط کشت اختصاصی رشد این باکتری برد پارکر^۱ است.

محیط کشت برد پارکر به صورت پودر آماده در دسترس است، که لازم است برای دستور کارخانه سازنده آماده و سترون شود. هنگام کاربرد محیط سترون شده و زمانی که دمای آن حدود ۴۵°C است باید مقداری امولسیون زردۀی تخم مرغ و تلوریت پتاسیوم^۲ به آن اضافه شود. برای تهیه امولسیون تخم مرغ لازم است به تعداد نیاز، تخم مرغ تازه و سالم را مدتی حدود یک ساعت در الكل قرار داد تا پوسته‌ی خارجی آن سترون شود، بعد تخم مرغ را از الكل خارج کرده، در معرض هوا یا تزدیک شعله یا جای گرم قرار داد تا الكل باقیمانده بر روی پوسته تبخیر شود، سپس به وسیله‌ی پنس سترون انتهای آن را سوراخ کرده، به آرامی سفیده آن را خارج نمود و زردۀی خالص را در ظرف مدرج سترون ریخت و معادل حجم آن، به آن سرم فیزیولوژی سترون اضافه نموده، به وسیله‌ی همزن شیشه‌ای یکنواخت کرد و به میزان ۵ درصد به محیط کشت آماده و سترون شده قبلی اضافه نمود.

همزمان برای تهیه محلول تلوریت پتاسیوم، لازم است یک گرم از آن را در شرایط عاری از آلدگی^۳ وزن نموده، به ۱۰۰ میلی لیتر آب مقطر سترون اضافه کرد و به خوبی به هم زد تا به طور کامل حل شود. سپس محلول را از روی صافی جدا کننده‌ی میکروب^۴ عبور داد تا سترون شود. این محلول تا زمان مصرف باید در یخچال نگهداری شود و هنگام مصرف به میزان یک درصد به محیط اضافه گردد. پس از آماده شدن، سترون شدن و اضافه شدن امولسیون زردۀی تخم مرغ و تلوریت پتاسیوم و یکنواخت شدن محیط کشت آن را به مقدار ۱۰ تا ۱۵ میلی لیتر در پلیت‌های سترون ریخته، پلیت‌های حاوی محیط کشت سفت شده را به شکل وارونه در سبد مخصوص قرار داده سپس جهت استریل در داخل اتوکلاو گذاشته می‌شود تا برای مراحل بعدی آماده گردد.

— با پنبه‌ی سترون دسته‌دار^۵ که در نوعی مایع رقيق کننده و از جمله لیتموس میلک^۶ یا آب پیتونه خیس شده است، اندام مورد نظر برای جستجوی باکتری را مرطوب کرده، چند بار با آرامی روی آن

۱— Baird Parker Agar

۲— Potassium tellurite, Egg - yolk tellurite

۳— Aseptic technique

۴— Bacteriological filter

۵— Litmus milk

۵— Swab

می مالیم تا باکتری های چسبیده به پوست جدا شده، به پنهان بچسبند (در مورد پوست دست لازم است پیش از انجام آزمایش، دست با آب و لم شسته شود تا بار آلودگی آن کم شود.)

– پنهانی دسته دار را که اکنون به باکتری های پوست دست آلود شده، در شیشه ای دردار حاوی لیتموس میلک استریل انداخته، در شیشه را بخوبی می بندیم و چند بار بشدت تکان می دهیم، یا برای این منظور از دستگاه شیکر آزمایشگاهی استفاده می نماییم.

– پلیت های حاوی محیط کشت برد پارکر خشک شده به روش بالا را نشانه گذاری می نماییم.

– میکروب های جدا شده از پوست دست را تا 3°C یا کمتر رقیق می کنیم.

– یک میلی لیتر از رقت های مورد نظر را روی محیط کشت برد پارکر ریخته، با میله ای شیشه ای ویژه، روی تمام سطح آگار به طور یکنواخت پخش می نماییم.

– پلیت های تلقیح شده را به صورت وارونه در اتو 37°C قرار می دهیم.

– پس از ۲۴ ساعت کلندی های تشکیل شده روی سطح آگار را شمارش می کنیم. کلندی های استافیلوکوک روی محیط بردبار کر به رنگ سیاه برآمده دارای حاشیه ای سفید نازک و اطراف روشن و پهن هستند. در برخی موارد به علت تغییرات امولسیون زرد هدی تخم مرغ موجود در محیط، ممکن است اطراف کلندی ها به جای رنگ روشن دارای رنگ مات شود و نتیجه آزمایش را مشکوک نماید، بنابراین لازم است آزمایش کوآگولاز هم انجام گیرد تا نتیجه بدهست آمده تأیید شود.

– آزمایش کوآگولاز: این آزمایش برای تشخیص باکتری استافیلوکوک طلایی که دارای قدرت بیماری زایی و مسمومیت زایی شدیدتری است انجام می گیرد. روش انجام آن به ترتیب زیر است:

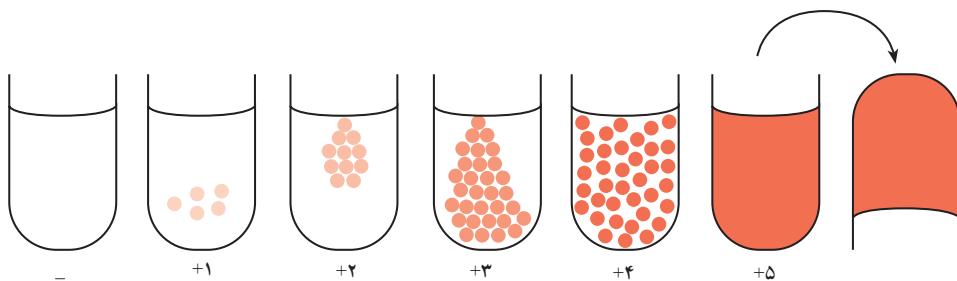
– کلندی های مجزا و مشکوک به استافیلوکوک کوآگولاز مثبت را به وسیله ای لوپ برداشته، به محیط کشت برین هارت اینفیوژن براث^۱ آماده و سترون شده اضافه می کنیم و به مدت ۲۴ ساعت در گرماخانه 37°C قرار می دهیم.

– $\frac{1}{3}$ میلی لیتر پلاسمای خون خرگوش را در لوله های آزمایش کوتاه ویژه ای انجام این آزمایش می ریزیم.

– به لوله های آزمایش حاوی $\frac{1}{3}$ میلی لیتر پلاسمای خون خرگوش، 1 ml لیتر از محیط کشت برین هارت اینفیوژن براث اضافه کرده، در دمای $37^{\circ}\text{C}-35^{\circ}\text{C}$ قرار می دهیم.

– پس از ۴ ساعت لوله های آزمایش را مشاهده و نتیجه را گزارش می کنیم. نتیجه ای آزمایش

برحسب مقدار انعقاد در لوله و به شرح شکل بالا انجام می‌گیرد.
بدیهی است آزمایش‌های مواد غذایی از نظر آلودگی به این باکتری با همین روش انجام می‌گیرد و تنها تفاوت، در آماده کردن نمونه‌هاست.



شکل ۹-۱

۷-۹- جستجو و شمارش سالمونولا^۱ در گوشت مرغ

گونه‌های سالمونولا در خانواده‌ی آنتروباکتریا سه^۲ قرار دارند، باکتری‌های این جنس گرم منفی، باسیلی‌شکل، بدون اسپر، هوایی و هوایی اختیاری و دارای حرکت هستند. اما بر روی گیاهان هم منشأ باکتری، دستگاه گوارش انسان و حیوانات به ویژه مرغ است. اما بر روی گیاهان هم زندگی می‌کند. دمای مناسب برای رشد آن‌ها حدود ۳۷°C است اما ماههای ۵/۵ تا ۴۵°C را تحمل کرده، به رشد کند خود ادامه می‌دهد. سالمونولاها بیشتر از طریق آب آلوده، میوه‌ها و سبزی‌ها، گوشت طیور، گوشت قرمز، تخم مرغ، شیر و اندامهای کسانی که با مواد غذایی سرو کار دارند منتقل می‌شوند و موجب عفونت و مسمومیت می‌گردند، گونه‌های سالمونولا در شرایط نامساعد قادر به رشد نیستند اما در شرایط مناسب با میکروب‌های دیگر رقابت کرده، شرایط محیط را به نفع خود تغییر می‌دهند و بسرعت رشد می‌کنند، در دمای بالا حساس هستند و در برابر دمای پاستوریزاسیون ظرف چند ثانیه نابود می‌شوند، اما اگر دما بخوبی به همه نقاط نرسد یا آلودگی دوباره رخ دهد امکان بروز و اشاعه‌ی عفونت‌ها و مسمومیت‌های مربوط به صورت همه‌گیر وجود دارد.

جستجوی سالمونولا در مواد غذایی، کار بسیار مشکلی است و با روش‌های ساده و سریع، عملی نیست. اگر میکروب مدتی را در شرایط نامساعد دمای بالا، سرما، شوک، خشکی و مانند

۱- *Salmonella*

۲- *Enterobacteriaceae*

اینها به سر برده باشد، قبل از آزمایش لازم است چند بار در محیط‌های کشت تقویت‌کننده و غیراختصاصی کشت داده شود تا شرایط فیزیولوژیک طبیعی خود را به دست آورد. در هر صورت جستجوی سالمونلا در مواد غذایی دارای چند مرحله به شرح زیر است.

۱-۷-۹- مرحله‌ی پیش از غنی‌سازی: برای این منظور، ابتدا حدود ۲۵ گرم از نمونه مورد آزمایش را در یک ظرف سترون ریخته، ۲۲۵ میلی‌لیتر لاکتوز برات ۵٪ درصد یا سرم فیزیولوژی و یا محلول آب پیونه با فردار به آن اضافه می‌کنیم و ظرف حاوی نمونه را به مدت ۲۴ تا ۱۸ ساعت در گرمخانه $37 \pm 1^{\circ}\text{C}$ قرار می‌دهیم. بدیهی است چنانچه نمونه جامد باشد باید آن را در مخلوط کن سترون ریخته، یکنواخت نمود.

۱-۷-۹- مرحله‌ی غنی کردن: در این مرحله دو نمونه ۲۵ گرمی از ماده غذایی مورد آزمایش را به طریق بدون آلوگی وزن کرده، به ظرف شیشه‌ای دردار با ظرفیتی حدود ۵۰۰ گرم منتقل می‌کنیم. سپس به یکی از آن‌ها ۲۲۵ میلی‌لیتر تتراتیونات برات^۱ و به دیگری همین مقدار سلنیت سیستئین برات^۲ اضافه می‌نماییم. اگر مقدار چربی نمونه زیاد باشد بهتر است ۶ میلی‌لیتر محلول ۱۰٪ ترژیتول^۳ (سدیم هپتا دسیل سولفات) به آن اضافه کنیم و پس از بستن در آن، محتویات بسته را بشدت به هم زده، به مدت ۲۴ ساعت در اتو $35 \pm 2^{\circ}\text{C}$ قرار دهیم. دمای مناسب برای این مرحله را برخی از محققان تا 43°C ذکر کرده‌اند. استفاده از محیط‌های غنی‌کننده‌ی اختصاصی و دمای بالا از رشد باکتری‌های رقیب جلوگیری و محیط را به نفع گونه‌های سالمونلا مساعد می‌کند.

در صورت جامد بودن نمونه، لازم است از مخلوط کن و یکنواخت‌کننده‌ی مناسب با دور ۱۵۰۰۰ تا ۲۰۰۰۰ استفاده شود.

۱-۷-۹- مرحله‌ی کشت روی پلیت: برای اجرای این مرحله یک لوپ^۴ پر از کشت مرحله بالا را برداشته، روی محیط‌های سالمونلا شیگلا آگار^۵، پیسموت سولفیت آگار^۶، بریان گرین آگار^۷ کشت می‌دهیم. به نحوی که در صورت حضور سالمونلا در قسمتی از پلیت کلنجی‌های مجرزا تشکیل شود. پلیت‌ها را به مدت ۲۲ تا ۲۴ ساعت در گرمخانه $35 \pm 1^{\circ}\text{C}$ قرار می‌دهیم. پرگنه‌های سالمونلا روی محیط کشت سالمونلا شیگلا آگار معمولاً^۸ بینگ است.

اما ممکن است پرگنه‌های قهوه‌ای روشن، صورتی روشن یا زرد هم تشکیل شود، پرگنه‌ها در

۱— Tetrathionate broth

۲— Selenite cystein broth

۳— Tergitol No.7

۴— Loop

۵— Salmonella Shigella Agar (SSA)

۶— Bismuth sulphite Agar (BSA)

۷— Brilliant green Agar (BGA)

شرایط نامساعد رشد و بعد از ۲۴ ساعت، حدود ۵ میلی لیتر یا بیشتر خطر دارند و مرکز آن‌ها ممکن است به رنگ تیره باشد. روی محیط بریان‌گرین آگار پرگنه‌های سالمونولا دارای رنگ صورتی یا قرمز شبیه رنگ فوشنین هستند.

۴-۷-۹- مرحله‌ی تشخیص: برای تشخیص نهایی لازم است از هر یک از محیط‌های کشت SSA، BSA و SSA پنج پرگنه مشخص و مشکوک را از روی سطح آگار برداشته، در عمق و روی سطح محیط تریل شوگر آبرون آگار^۱ که به صورت خوابیده در لوله آزمایش قرار دارد، کشت داد. و در گرماخانه $35 \pm 2^{\circ}\text{C}$ گذاشت. در صورت رشد سالمونولا در محیط TSI در قسمت شیب دار آن رنگ مایل به ارغوانی ایجاد می‌شود که مربوط به قلیایی شدن محیط است. در قسمت میانی محیط، بر اثر اسیدی شدن آن، رنگ زرد حاصل می‌شود. قسمت عمقی محیط هم به علت سنتز SH₂ تیره رنگ می‌شود. (پاره‌ای از گونه‌های سالمونولا SH₂ سنتز نمی‌کنند.)

۴-۷-۹- مرحله‌ی تأیید: در این مرحله، ابتدا با مقداری از محیط TSI که باکتری روی آن رشد کرده، مقداری سرم فیزیولوژی یک سوسپانسیون میکروبی تهیه می‌کنیم و بعد آن را با یک قطره سرم پلی‌والان مخلوط کرده، با چشم غیرمسلح تشکیل یا تشکیل نشدن لخته و انعقاد را مشاهده می‌نماییم. برای این منظور، از درشت‌نمایی ۱۰ تا ۴۰ برابر هم می‌توان استفاده کرد و بهتر است یک لام شاهد هم تهیه شود.

برای تعیین سروتیپ‌های سالمونولا، مراحل تخصصی دیگری هم باید انجام شود که مربوط به سازمان‌های تخصصی مربوط است.

۸-۹- آزمایش میکروبی ماهی‌های آب شور

ماهی، از فساد‌پذیرترین مواد غذایی، و مسمومیت‌ها و عفونت‌های حاصل از مصرف ماهی‌الوده و فاسد، از بزرگ‌ترین و شدیدترین عارضه‌های میکروبی است. الودگی ماهی از راه‌های گوناگون مانند محیط‌زیست، ابزارهای صید، وسایل حمل و نقل و نگهداری، اندام‌های کارکنان و موارد مشابه انجام می‌گیرد، از طرفی pH ماهی، رطوبت آن و فعالیت‌های آنزیمی آن به گونه‌ای است که شرایط بسیار مناسبی برای رشد عوامل آلوده‌کننده ایجاد می‌کنند. به علت شوری آب دریا و پایین تر بودن دمای آب نسبت به ساحل، الودگی‌های اولیه ماهی بیشتر از نوع باکتری‌های نمک‌دوست و سرمادوست است. بنابراین برای انجام آزمایش میکروبی، نیاز به تکنیک‌های ویژه است.

^۱- Triple sugar Iron Agar (TSI)

۱-۸-۹- نمونه برداری و آماده کردن نمونه: نمونه برداری ممکن است از نقاط مختلف بدن ماهی انجام گیرد، برای مثال، نمونه برداری از سطح بدن ماهی، به چند شکل زیر انجام می شود: یکی روش شست و شوی سطح بدن ماهی^۱ است که برای ماهی درسته با شکم خالی یا پر و با وزن کمتر از ۲ کیلوگرم یا فیله ماهی انجام می گیرد. برای این منظور ابتدا با ابزارهای مناسب پولک های ماهی را جدا کرده، نمونه را در کیسه های نایلونی محکم و سترون قرار می دهیم و ۵۰۰ میلی لیتر محلول ۱٪ درصد آب پیتونه سترون به آن اضافه نموده تا سرحد امکان هوای کیسه را خالی می کنیم. آن گاه، برای مدت دو دقیقه آن را بشدت ماساژ داده، تکان می دهیم. در این مرحله تمام سطح بدن ماهی باید ماساژ داده شود تا میکروب های سطح بدن ماهی جدا شود. پس از این عمل مایع رقیق کننده را به ظرف اوّلیه آن برگردانده، آن را تا ۴۰°C یا حد دلخواه رقیق می کنیم و مورد آزمایش های لازم قرار می دهیم.

در صورتی که هدف، جداسازی سالمونلا باشد لازم است به جای محلول رقیق کننده بالا از محلول رقیق کننده آب پیتونه ۱٪ با فردار استفاده شود.

— روش نمونه برداری با پنبه سترون دسته دار^۲: در این روش یک پنبه سترون از جنس آرثینات کلسیم را در محلول رقیق کننده خیس کرده، بخوبی روی سطحی معادل ۱۰ سانتیمتر مریع از بدن ماهی بماليد. سپس پنبه دسته دار را وارد لوله ای آزمایش حاوی مایع رقیق کننده کرده، از حدود ۵٪ سانتیمتری بالای قسمت پنبه پیچ شده بشکنید و پس از ورود آن به داخل محلول رقیق کننده، حدود ۵ بار آن را بشدت تکان دهيد. (برای این منظور می توانید از تکان دهنده ای الکتریکی استفاده کنید). بعد تا حد دلخواه رقیق می نماییم.

— نمونه برداری از گوشت عضله ماهی

روش اول: در این روش، قسمتی از سطح بدن ماهی را با صفحه های فلزی داغ سترون نموده، ابعاد معینی از آن را (برای نمونه طول و عرض ۴ و عمق ۲ سانتی متر) بریده، وارد محلول رقیق کننده می کنیم و به وسیله های مخلوط کن بر قی آن را یکنواخت کرده، از آن نمونه بر می داریم.

روش دوم: در این روش، سطح بدن ماهی را به وسیله های پنبه دسته دار خیس شده در الکل سترون کرده یا مقداری الکل روی آن ریخته، آتش می زنیم. بدین ترتیب بدون داغ شدن گوشت ماهی سطح آن سترون می شود. سپس قسمتی از آن را، به طول و عرض ۴ و عمق ۲ سانتی متر، بریده، داخل محلول رقیق کننده ریخته، به وسیله های مخلوط کن بر قی یکنواخت می کنیم. بدیهی است چنانچه شمارش

تعداد مطرح باشد، مقدار وزنی عضله زیر پوست و مقدار محلول رقیق کننده باید ۲۵ و ۲۲۵ میلی لیتر باشد و با روش‌های معمول رقت‌های لازم تهیه شود. محلول‌های رقیق کننده برای جست و جوی میکروارگانیسم‌های مختلف متفاوت است و به شرح زیر پیشنهاد می‌شود :

- برای جست و جوی سالمونلا محلول ۱٪ آب پیتونه با فردار

- برای جست و جوی ویبریدپارا همولیتیکوس محلول ۳٪ کلوروسدیم

- برای سایر موارد محلول ۱٪ درصد آب پیتونه با فردار یا محلول رینگر

۲-۸-۹- آزمایش‌های لازم: شمارش میکروارگانیسم‌های سطح عضله، امعا و احشا، به

تفکیک و روی محیط‌های خاص آن‌ها باید انجام شود.

- تعداد کل میکروب‌های زنده با استفاده از محیط کشت پلیت کانت آگار

- شمارش میکروب‌های تحمل کننده نمک^۱ با استفاده از محیط کشت پلیت گانت آگار به اضافه

۱۵٪ کلوروسدیم که برای این دسته از میکروارگانیسم محلول رقیق کننده هم محلول ۳٪ کلوروسدیم است.

- شمارش کلیفرم‌ها با استفاده از محیط کشت مک‌کونکی، لوریل تریپتون برات و روش

Dilution tube count، مناسب‌تر است.

- جستجو و شمارش گونه‌ی استافیلوکوک طلایی با استفاده از محیط برد پارکر یا محیط‌های اختصاصی دیگر.

- جستجو و شمارش کلستریدیوم پرفیزیان یا ولشای با استفاده از محیط کشت تریپتوز سولفیت سیکلوسرین آگار دولایه، که در این مورد ابتدا یک لایه از محیط کشت حاوی امولسیون زرد تخم را در پلیت ریخته، سپس یک میلی لیتر از رقت مورد نظر را روی آن به‌طور یکنواخت پخش می‌کنیم و روی این قسمت یک لایه محیط کشت بدون امولسیون زرد تخم مرغ اضافه می‌کنیم و پلیت‌ها را در شرایط بی‌هوایی مانند جار بی‌هوایی قرار می‌دهیم و سرانجام جار حاوی پلیت‌های آماده شده به مدت ۲۴ ساعت در گرماخانه ۳۷°C قرار داده، پس از طی این مدت این پرگنه‌های حاصل را مشاهده می‌کنیم، پرگنه‌های کلستریدیوم ولشای روی این محیط به رنگ سیاه و با هاله سفید مات احاطه شده است.

در صورت دسترسی نداشتن به محیط بالا می‌توان از محیط تیوگلیکولات استفاده نمود. این محیط دارای تیوگلیکولات سدیم است که ماده‌ای است احیاکننده قوی، و اکسیژن محیط را جذب کرده، آن را بی‌هوایی یا حداقل بی‌هوایی اختیاری می‌کند که برای رشد باکتری مناسب است. دمای مناسب برای اتوگذاری پلیت‌ها و لوله‌های آزمایشگاهی ۲۵، ۱۵، ۵ و ۳۷ درجه سانتیگراد

برای رشد باکتری‌های سرمادوست، مزو菲尔 و گرمادوست است.

۹-۹ آزمایش میکروبی کمپوت و کنسرو

انجام آزمایش‌های میکروبی کمپوت‌ها و کنسروها، شامل مراحل زیر است :

۱-۹-۱ اتوگذاری مقدماتی : در این مرحله دو سری از نمونه‌ی قوطیهای کنسرو انتخاب شده با روشهای آماری درست را برداشته، یک سری از آن‌ها را به مدت یک هفته در دمای $37^{\circ}C - 33^{\circ}C$ قرار می‌دهیم تا در صورت آلودگی احتمالی، میکروب‌ها رشد کرده، تعداد آن‌ها به حدّ لازم برای شناسایی برسد. بدیهی است چنانچه نمونه قوطی‌ها متورم باشند نیازی به این مرحله نیست. (مگر اینکه علت تورم، وجود گاز میکروبی نباشد). سری دوم نمونه‌ها را لازم است برای آزمایش‌های تأییدی نگهداری نمود.

۱-۹-۲ باز کردن قوطی‌های کنسرو به منظور انجام آزمایش‌های میکروبی : برای این منظور، سر یا ته قوطی مورد نظر را با پنبه خیس شده در الکل سترون نموده، مقدار کمی (حدود ۱ میلی لیتر) الکل روی آن می‌ریزیم و پس از مدت کوتاهی آن را آش می‌زنیم تا الکل تبخیر شود، سپس با درب بازکن دوار استریل، سوراخی با حداقل قطر بر روی در قوطی ایجاد نموده، چنانچه محتويات قوطی مایع است، بهوسیله‌ی پیپت سترون، مقداری از آن را بر می‌داریم و در صورت نیاز رقیق نموده، در غیر این صورت، به طور مستقیم به محیط کشت منتقل می‌نماییم.

چنانچه محتوای قوطی جامد باشد باید از قسمتهای مختلف آن نمونه برداری شود، به طوری که نمونه گزینش شده معرف خوبی از کل محتوای بسته باشد. در مواردی که آلودگی مشهود نیست حداقل ۲۵ گرم از نمونه باید با ماده رقیق کننده رقیق شده، رقت‌های بعدی از آن آماده شود.

۱-۹-۳ باز کردن درب قوطی‌های باد کرده : در مورد قوطی‌های باد کرده، نمونه برداری باید به صورت زیر انجام گیرد :

ابتدا یک تشت انتخاب نموده، مقداری آب حاوی مواد ضد عفونی کننده در آن می‌ریزیم بعد سطح قوطی مورد نظر برای آزمایش را به روش بالا سترون نموده، روی آن یک قیف سترون مناسب با قطر قوطی قرار می‌دهیم (قطر دهانه قیف باید بیشتر از قطر قوطی باشد). بعد از سوراخ قیف یک میله‌ی نوک تیز یا میخ نوک تیز سترون وارد کرده، بهوسیله‌ی چکش یا ابزار مناسب دیگر روی در را سوراخ می‌کنیم تا گازهای قوطی خارج شود. در این مرحله، لازم است قوطی طوری نگه داشته شود

که محتوای آن از راه سوراخ قیف به بیرون پر نشود و براحتی به داخل تشت بریزد. پس از این عمل، مانند روش بالا، بر روی در قوطی سوراخ کوچکی ایجاد نموده، از راه آن نمونه برداری را انجام می‌دهیم.

۴-۹-۹- آزمایش‌های پیشنهادی:

– شمارش مستقیم میکروسکوپی: آزمایش عمومی، برای انجام این آزمایش از شش سری محیط کشت دکستروزتریپتون آگار^۱ با معرف پرمونکرازول ارغوانی استفاده کرده، پلیت‌های تلقیح شده^۲ را در دماهای 25°C – 22°C و 35°C – 37°C و 55°C – 6°C به صورت هوازی و بی‌هوازی به مدت ۳۶ – ۲۴ ساعت در گرمانخانه می‌گذاریم و پس از طی این مدت، پرگنه‌های تشکیل شده را مورد مراحل شناسایی بعدی قرار می‌دهیم.

– شمارش و شناسایی اسپرها: برای این آزمایش از دو سری از رقت‌های تهیه شده در لوله آزمایش دردار یا شیشه مک‌کارتی دریچه را یکی به مدت ۱۵ دقیقه در دمای 80°C و دیگری ۵ دقیقه در دمای 100°C قرار می‌دهیم و پس از سرو نمودن تدریجی به محیط کشت اختصاصی منتقل می‌نماییم، همچنین برای اسپر گونه‌های کلستریدیوم^۳ از محیط^۴ SPS و برای گونه‌های باسیلوس از محیط تریپتون سوی برات^۵ استفاده می‌نماییم.

– برای جستجوی کلستریدیاها از محیط‌های کشت آگار خون‌دار با نومایسین^۶ SPS، روبرتسون کوکدیمت^۷، لیور برات^۸، تیوگلیکولات برات^۹ و قرار دادن لوله‌ها و پلیت‌های تلقیح شده در شرایط بی‌هوازی استفاده می‌شود.

– برای جستجوی گونه‌های باسیلوس، از محیط کشت TSB استفاده می‌شود.

– برای جستجوی کلیفرم‌ها از محیط‌های لوریل تریپتون برات^{۱۰}، مک‌کانکی^{۱۱} یا وایولت رد بایل آگار^{۱۲} استفاده می‌شود.

– برای جستجوی مخمرها و کپک‌ها از محیط مالت اکسٹراکت آگار^{۱۳} یا محیط مایکولولوژیکی^{۱۴} استفاده می‌شود.

۱— Dextrose trypton Agar

۲— Inoculated

۳— Clostridia

۴— Sulphit polymyxine sulphadiazin

۵— Trypton soy broth

۶— Blood Agar with Neomycine

۷— Robertson cooked Meat Media

۸— Liver broth

۹— Thioglycolate broth

۱۰— Lauryl trypton broth

۱۱— Mac. Conkey

۱۲— Violet Red bile Agar

۱۳— Malt Extract Agar

۱۴— Mycological Media

خودآزمایی

- ۱- شمارش هر یک از موارد تعداد کل میکروب های زنده، کلیفرم ها، استریپتوکوک فعال و کلستریدیوم پرفرتزان یا ولشای در آب، به چه منظور انجام می گیرد؟
- ۲- محسن آزمایش احیای رنگ برای شناسایی وضعیت الودگی شیر را بنویسید.
- ۳- آماده کردن نمونه با سیلوس سرئوس چگونه انجام می گیرد؟
- ۴- مجموعه میکروبی آرد را نام ببرید.
- ۵- جداسازی اسپرها در آزمایش میکروبی آرد چگونه انجام می شود؟
- ۶- مرحله غنی سازی در آزمایش سالمونلا را شرح دهید.
- ۷- نمونه برداری از بدن ماهی به چند طریق انجام می گیرد؟ توضیح دهید.
- ۸- نمونه برداری از قوطی های باد کرده چگونه انجام می شود؟

منابع و مأخذ

- ۱- اسماعیل خلیل، میکروبیولوژی عملی، چاپ فارابی، ۱۳۶۴.
- ۲- کریم گتی، آزمون های میکروبی مواد غذایی، انتشارات دانشگاه تهران، ۱۳۷۴.
- ۳- کازرونی تیمسار جهانگیر (ترجمه)، فعالیت میکروب ها (روش های آزمایشگاهی میکروبیولوژی عمومی)، انتشارات دانشگاه تهران، ۱۳۵۸.
- ۴- روح بخش عباس و دیگران، کنترل بهداشتی مواد خوراکی (نمونه برداری، آزمایش، تفسیر)، انتشارات چهر، ۱۳۶۹.
- ۵- مرتضوی علی، اطلس میکروبیولوژی مواد غذایی، انتشارات گلنسر، ۱۳۷۱.

6— Essays in Applied Microbiology

J. R Norris

M. H Richmond

1981

7— MICROBIOLOGY IN HEALTH AND DISEASE

Forbisher and Fuerst's

1983

8— MICROBIOLOGY AND INFECTION DISEASE

BRIODY

1974

9— BACTERIOLOGY

PRINCIPLES AND PRACTICE

H. BRYAN

A. BRYAN

G. BR YAN

1962

10—MICROBIOLOGY MICAEL J. PELCZAR. JR.

ROGERD . REID

1972

11—THE MICROBES LECHEVALIER PRAMER

1971

۱۲—لوئیس بیشاپر ۱۹۸۳ ترجمه شایسته سپهر و دیگران، ۱۳۷۱ خودآموز میکروب‌شناسی عملی مرکز نشر دانشگاهی شماره ۶۳۹.

۱۳—پایان رسول، کنسروسازی، انتشارات آیش، ویرایش سوم ۱۳۸۵.

۱۴—پایان رسول، مقدمه‌ای بر تکنولوژی فرآورده‌های غلات، انتشارات نوپردازان، ویرایش سوم ۱۳۸۵.

۱۵—پایان رسول، مبانی کنترل کیفیت در صنایع غذایی، چاپ دوم، ویرایش سوم، انتشارات آیش.

۱۶—آل محمد، محمد مهدی، میکروب‌شناسی عملی، انتشارات دانشگاه تهران، ۱۳۶۵.

