

کنترل مواد

هدفهای رفتاری : در پایان این فصل، از فرآگیر انتظار می‌رود:

- ۱- ماهیّت مواد را شرح داده، آن را طبقه‌بندی کند.
- ۲- دوایر کنترل کننده مواد را نام ببرد.
- ۳- وظایف هریک از دوایر کنترل کننده را شرح دهد.
- ۴- فرمهای متداول را نام ببرد.
- ۵- کاربرد هر یک از فرمهای متداول را توضیح دهد.
- ۶- عوامل مؤثر در تکمیل برگ درخواست سفارش مواد را شرح دهد.
- ۷- کسر و اضافات انبار را تعریف کرده، دلایل آن را نام ببرد و به حسابهای مربوطه منظور نماید.
- ۸- عوامل بهای تمام شده مواد اولیه را تعریف نموده، ثبت‌های مربوط به آن را انجام دهد.
- ۹- مواد واردہ به انبار و مواد صادره از انبار را ثبت نماید.
- ۱۰- مواد برگشتهی به انبار و مواد برگشتهی به فروشنده را ثبت نماید.
- ۱۱- روشهای ارزیابی را نام برد، بتواند هر یک از روشها را در کارت حساب انبار منعکس نماید.
- ۱۲- مواد صادره به تولید را با بکارگیری یکی از روشهای متداول، ارزیابی نموده، قیمت تمام شده موجودی انبار را محاسبه کند.

کنترل مواد

مواد اولیه، بخش مهمی از داراییهای مؤسّسات تولیدی را تشکیل می‌دهد. لذا مقدار موجودی مواد، نحوه تهیّه، انبارداری و ارزیابی آن از اهمیّت خاصی برخوردار است و تأثیر بسزایی در تعیین وضع مالی و نتایج عملیات واحدهای تولیدی خواهد داشت. یکی از مهمترین مسئولیّتها مدیران واحدهای تولیدی، برنامه‌ریزی و اعمال کنترل صحیح نسبت به تهیّه و نگهداری موجودی مواد می‌باشد. این مهم، نیاز به ایجاد یک سیستم دقیق حسابداری برای جمع‌آوری اطلاعات و مدارک مربوط به مواد اولیه و ارائه آن به مدیریت، خواهد داشت.

در مؤسّسات تولیدی غالباً ارزش مواد اولیه موجود در انبار، بمراتب بیش از داراییهای نظری وجه نقد، حسابهای دریافتی و ... است. به همین دلیل، کنترل کمی و کیفی مواد اولیه، محاسبه بهای تمام شده مواد مصرف شده در تولید و ارزیابی موجودی مواد در پایان دوره، دارای اهمیّت خاصی می‌باشد.

ماهیّت مواد

در مؤسّسات تولیدی، مواد، بخش عمده‌ای از داراییها را تشکیل می‌دهد که به منظور ساخت محصولات، تهیّه و نگهداری می‌شود. موجودی مواد چون به طور دائم مصرف و جایگزین می‌گردد؛ لذا یک دارایی فعال و با گردش سریع به حساب می‌آید و به عنوان یکی از اقلام دارایی جاری طبقه‌بندی می‌شود.

موجودی مواد، مانند وجوه نقدی از اهمیّت خاصی برخوردار است و باید برای تهیّه و حفظ آن کنترلهای ویژه‌ای برقرار نمود.

طبقه‌بندی مواد

مؤسّسات تجاری معمولاً کالا را به منظور فروش خریداری می‌کنند و در نتیجه، موجودی این گونه مؤسّسات از کالاهایی که برای فروش تهیّه کرده‌اند تشکیل می‌شود. در حالی که در مؤسّسات تولیدی، عمدتاً مواد اولیه و قطعات مورد نیاز و ملزمات را برای ساخت محصول خریداری نموده، پس از تغییر شکل به صورت محصول تولید شده به فروش می‌رسانند. مانند یک کارخانه تولید نان که آرد و نمک و دیگر مواد افزودنی و ... را به عنوان مواد اولیه خریداری می‌کند و پس از تهیّه خمیر و پخت نان آن را به فروش می‌رساند.

اهمّ موجودی مؤسّسات تولیدی را مواد اولیه تشکیل می‌دهند که به دو دسته مواد مستقیم و مواد غیرمستقیم طبقه‌بندی می‌گرددند.

مواد مستقیم: مواد مستقیم اقلام مشهودی هستند که یا از منابع طبیعی به دست می‌آیند و یا محصولات تولیدی سایر کارخانه‌ها می‌باشند و برای مصرف مستقیم در تولید خریداری می‌گرددند. به عبارت دیگر، مواد مستقیم، موادی است که قسمتهای اصلی یک محصول را تشکیل می‌دهد و یا این که می‌توان آن را به آسانی به آن محصول ارتباط داد. مانند: سنگ آهن در کارخانه ذوب آهن، آرد در نانوایی، نفت خام در پالایشگاه نفت، ورق آهن در صنایع فلزی، چرم در کفاشی.

مواد غیرمستقیم: عبارتند از موادی که مستقیماً در ساخت کالا دخالت ندارند و یا اگر به طور مستقیم در ساخت محصول بکار رفته باشند، به علت بهای ناچیز آنها نسبت به مواد مستقیم، هزینه تفکیک و تسهیم آنها مقرن به صرفه نباشد. مانند: نخ در دوخت لباس، چسب در کفاشی، پیچ و مهره در ساخت میز و صندلی، جوش شیرین در نانوایی. ملزمات کارخانه مانند گریس، روغن، مواد تمیزکننده که به طور غیرمستقیم در تولید محصول نقش دارند نیز جزو مواد غیرمستقیم می‌باشند.

به عنوان مثال: در ساخت جعبه مقوایی (کارتون‌سازی)، مقوای مواد اولیه مستقیم تلقی می‌شود در حالی که چسب و یا منگنه جزو مواد غیرمستقیم می‌باشند. اگر چه چسب و یا منگنه خصوصیات مواد اولیه را دارا می‌باشند، اما به علت ناچیز بودن قیمت‌شان نسبت به مقوای مصرفی می‌توان آن را به عنوان مواد غیرمستقیم طبقه‌بندی کرد. ضمناً در این کارگاه، روغن و مواد پاک کننده که ملزمات کارخانه هستند نیز جزو مواد غیرمستقیم به حساب می‌آیند.

تهیّه و کنترل مواد

چون قسمت عمده بهای تمام شده هر واحد محصول ساخته شده را اغلب مواد اولیه تشکیل می‌دهد، بنابراین در مؤسّسات تولیدی بزرگ برای خرید، نگهداری (انبارداری) و حسابداری مواد دوازیری ایجاد گردیده است تا بتوانند به نحو مطلوب از امکانات موجود استفاده کنند و مواد اولیه مورد نیاز کارخانه را به قدر کفايت و به قیمت مناسب تهیّه نمایند. ضمناً در هزینه‌های ناشی از نایابی، افت، ضایعات و کمبود مواد، صرفه‌جویی به عمل آورند.

مدیریت واحد برای مواد

در مؤسّسات کوچک تولیدی، عموماً صاحب مؤسّسه یا فردی از طرف او، وظیفه خرید مواد را انجام می‌دهد، ولی در مؤسّسات بزرگ تولیدی ایجاد یک سازمان مجّهر برای خرید مواد ضروری است. به هر حال لازم است که مسئولیت خرید مواد منحصرأً به عهده مدیریتی واحد قرار داشته باشد.

مدیریت خرید یک مؤسّسه تولیدی، مسئولیت مهمی به عهده دارد و در سیستم کنترل مواد از موقعیت حساسی برخوردار می‌باشد که مناسب با داشتن و یا نداشتن تشکیلات صحیح، کفایت، سرعت، دقّت عمل، درجه هماهنگی تصمیماتش با دواوین تولیدی می‌تواند موجب صرفه‌جویی و یا بر عکس، باعث به هدر رفتن سرمایه مؤسّسه گردد.

مدیریت خرید مواد، باید دارای اطلاعات جامع فنّی در امور تولید باشد و تجربه و لیاقت کافی برای اداره سازمان خرید داشته باشد. باید دائماً در جریان نرخ بازارهای داخلی و خارجی که منابع عمده تهیّه مواد موردنیاز مؤسّسه هستند باشد و ضمناً به قوانین تجاری و اصول حقوقی معاملات و اصول و قوانین اقتصادی آگاه باشد.

دواویر کنترل کننده مواد

در مؤسّسات تولیدی بزرگ که تعداد اقلام مواد مصرفی زیاد است، به دلیل تنوع این مواد، ایجاد دواویر برای تهیّه و کنترل مواد، ضروری است. این دواویر عبارتند از :

— دایره خرید

— دایره کنترل کیفیّت و بازرگانی

— دایره انبارها

— دایره حسابداری مواد

دایره خرید (تدارکات) : تهیّه و تدارک مواد، ملزمات، ابزارآلات و لوازم یدکی موردنیاز شرکتهاي تولیدی به عهده اداره خرید می‌باشد. در این دایره، فهرستهایی از مشخصات فنّی کلیه مواد مصرفی موردنیاز مؤسّسه تهیّه می‌شود و در اختیار مأموران خرید قرار می‌گیرد تا در موقع دریافت درخواستهای خرید و انجام سفارشات، دقّت کافی بعمل آید و همچنین پروندهایی از اسامی و آدرس فروشنده‌گان مواد موردنیاز، به ترتیب اسم فروشنده و نام و شماره رمز مواد و لیست قیمتها و تغییرات آن تنظیم می‌کنند تا برای مراجعت در دسترس باشد.

خریدها الزاماً باید در مقابل وصول درخواست سفارش مواد که به امضای مجاز رسیده باشد طی تشریفات خاصی انجام گیرد.

این تشریفات عبارتند از :

— وصول برگ درخواست خرید مواد

— صدور برگ موقّت سفارش خرید برای فروشنده‌گان مواد و استعلام بهای آن.

— بررسی پیشنهادهای رسیده از فروشنده‌گان و انتخاب مناسب‌ترین آنها.

— ارسال یک نسخه از سفارش خرید به فروشنده موردنظر که به منزله قرارداد بین خریدار و فروشنده است.

دایره کنترل کیفیّت و بازرگانی : در این دایره، مواد خریداری شده، قبل از تحویل به انبار از نظر کمی و کیفی مورد بازرگانی قرار می‌گیرند تا اطمینان حاصل شود که مواد رسیده مغایر با مواد درخواستی نباشد. چنانچه مواد خریداری شده دارای عیب و نقصی باشد، از طریق دایره خرید به اطلاع فروشنده می‌رسد تا تصمیم لازم اتخاذ گردد.

سازمان انبارها : نظر به این که قسمت عمده‌ای از منابع نقدی شرکتهاي تولیدی، به مصرف سرمایه‌گذاری برای موجودیهای

مواد می‌رسد، اگر از روش‌های انبارداری مطمئن و منظمی استفاده نشود، زیان‌های جبران‌ناپذیری بیار خواهد آمد. به عنوان مثال، نداشتن موجودی مواد به حد کافی، موجب وقفه‌های زیان‌آوری در تولید می‌شود و با خریدهای فوری برای جلوگیری از این وقفه‌ها نیز هزینه‌های تولید افزایش می‌یابد. اگر مواد، بیش از حد مطلوب خریداری شده باشد، باعث رکود سرمایه و افزایش هزینه‌های انبارداری و نایابی مواد می‌شود.

روش انبارداری باید طوری طراحی گردد که از حیف و میل، فاسد شدن و افت نامناسب مواد جلوگیری شود و نقل و انتقال،
جابه جایی، حفظ و حراست موجودی مواد، به طور مطلوب صورت گیرد.
ساختمان انبارها ترجیحاً باید نزدیک به محل تولید باشد تا انتقال مواد، مخصوصاً مواد سنگین و بر حجم به واحدهای تولیدی،
به آسانی صورت گرفته، هزینه آن نیز به حداقل کاهش، باند.

مسئولیت امور انبار و نگهداری موجودیهای جنسی به عهده اینباردار است. او باید تجربه و دانش کافی در روش‌های اینبارداری، لیاقت و کفایت اداره عملیات را دارا باشد و امانت‌داری او مورد تأیید قرار گیرد.

انبارها در مؤسّسات تولیدی با توجه به تولید و دامنهٔ فعالیت کارخانه، به دو نوع مرکزی (اصلی) و فرعی تقسیم می‌شوند. در کارخانه‌های بزرگ تولیدی به علت حجم زیاد تولید، ساختمان انبار مرکزی را نمی‌توان نزدیک کلیه واحدهای تولیدی احداث نمود. لذا در هر واحد تولیدی انبار فرعی ایجاد می‌گردد و انبار مرکزی هر چند وقت یک‌بار، مواد موردنیاز واحدهای مختلف تولیدی را به انبار همان واحد ارسال می‌نماید. در این صورت، برای ادارهٔ انبارهای فرعی، به انباردارانی نیاز است که مسئولیت ادارهٔ این انبارها را زیر نظر انباردار به عهده بگیرند.

وظایف انباردار:

- تکمیل و ارسال برگ درخواست خرید مواد، ملزومات و لوازم یدکی به اداره خرید با توجه به تعداد موجودی در انبار (فرم

شماره ۱ :

– تحويل گرفتن مواد واردہ به انبار پس از اطمینان از مطابقت آن با مشخصات در برگ سفارش و ثبت مقدار آن در کارت مواد (فرم شماره ۲) و صدور برگ رسید مواد (فرم شماره ۳) حداقل در ۳ نسخه ؛

فرم شماره (۲)

کارت مواد									
ملاحظات	موجودی	صادره				وارده			
	مقدار	مقدار	شماره حواله انبار	تاریخ	مقدار	شماره قبض انبار	تاریخ		
			ماه	روز			ماه	روز	

فرم شماره (۳)

اعلامیه رسید مواد				
شماره تاریخ	«قض انبار»		مواد رسیده از	
این قسمت، توسط حسابداری تکمیل می شود		مقدار	تعداد بسته ها	شماره سفارش
مبلغ	نرخ			شرح
تحویل گیرنده:		گزارش بازرگانی:		وسیله حمل و نقل و شماره آن
ثبت حسابداری صفحه روزنامه خرید	شماره کارت انبار	شماره قفسه انبار	شماره فاکتور	شماره درخواست خرید مواد

- قرار دادن مواد دریافتی با توجه به مشخصات و نوع آن، در محل مناسب و طبقه بندی و کدگذاری آنها؛
- صدور مواد از انبار بنا به تقاضای قسمتهای مختلف تولید در مقابل حواله انبار معتر (فرم شماره ۴)؛

فرم شماره (۴)

شماره	اعلامیه صدور مواد	شماره						
تاریخ	«حواله انبار»	تاریخ						
نام یا شماره انبار	نام و مشخصات مواد	نام و شماره قسمت درخواست‌کننده						
ردیف	شماره مواد	شماره مواد						
مبلغ	نرخ	مقدار تحویلی	مقدار مصرف کننده	واحد مصرف کننده	شماره سفارش کار	نام و مشخصات مواد	شماره مواد	ردیف
جمع کل								
نام و امضای ابزاردار نام و امضای قیمت‌گذار								

– تطبیق مانده کارت‌های مواد با موجودی واقعی در انبار؛

– تهیه گزارش مواد ناباب و کم مصرف برای اطلاع مدیران؛

– حفظ و نگهداری از موجودیها.

تذکر: در بعضی از مؤسسه‌های تولیدی ممکن است برگ درخواست خرید مواد به وسیله دواپر تولیدی، مهندسی تولید و یا دایره تعمیرات، تکمیل و ارسال شود.

عوامل مؤثر در تکمیل و ارسال برگ درخواست سفارش مواد: مقدار موادی که باید در انبار نگهداری شود، به عواملی مانند مصرف روزانه، مدت رسیدن سفارش به انبار، با صرفه‌ترین مقدار سفارش و هزینه‌های نگهداری مواد، بستگی مستقیم خواهد داشت. بنابراین، ابزاردار باید هنگام تکمیل برگ درخواست مواد، ضمن توجه به عوامل فوق، حدّ تجدید سفارش، حدّاقل و حدّاکثر موجودی را مدنظر قرار دهد.

حدّ تجدید سفارش مواد: مقدار یا تعدادی است بین حدّاقل و حدّاکثر موجودی که به محض تقلیل موجودی به آن میزان، باید به خرید مواد مبادرت نمود تا اطمینان حاصل شود که مواد خریداری شده قبل از رسیدن به سطح حدّاقل، به انبار خواهد رسید. حدّ تجدید سفارش، به دو عامل حدّاکثر مقدار مصرف روزانه مواد و مدت تحويل مواد سفارش شده، بستگی مستقیم دارد. حدّ تجدید سفارش از رابطه زیر بدست می‌آید.

$$\text{حدّاکثر مصرف روزانه مواد} \times \text{حدّاکثر مدت وصول مواد} = \text{حدّ تجدید سفارش}$$

مثال ۱: یک شرکت تولیدی برای ساخت محصولات خود، روزانه حدّاً کثر به ۲۰۰۰ کیلو مواد نوع «الف» نیاز دارد. چنان‌چه مدت تحویل سفارش (از تاریخ تکمیل برگ درخواست خرید تا تاریخ رسیدن مواد به انبار) حدّاً کثر ۳۶ روز باشد، حدّ تجدید سفارش چنین محاسبه می‌شود :

$$\text{کیلو} = ۷۲۰۰ \times ۲۰۰۰ = ۳۶ \times ۲۰۰۰ \quad \text{حدّ تجدید سفارش}$$

حدّاًقل موجودی: حدّاًقل موجودی مواد، عبارت از تعداد یا مقداری است که باید همواره در انبار موجود باشد و حتی المقدور، موجودی انبار از آن مقدار کمتر نشود. میزان حدّاًقل موجودی مواد با توجه به عوامل زیر مشخص می‌شود :

- **صرف روزانه مواد:** معمولاً مواد مورد نیاز قسمتهای مختلف تولید، روزانه از انبار صادر و تحویل کارخانه می‌گردد.
- بنابراین، مقدار مواد مصرفی مستقیماً به مقدار یا تعداد تولید روزانه بستگی خواهد داشت. به این ترتیب، هر چه میزان تولید افزایش یابد مقدار مواد مصرفی نیز افزایش خواهد یافت.

— **زمان لازم برای دریافت سفارش جدید:** مواد موردنیاز کارخانه، از طریق سفارشات داخلی یا خارجی تهیه می‌گردد. معمولاً برای تهیه مواد از داخل کشور به زمان کمتری نیاز است و حال آن که تهیه مواد از خارج، مستلزم تشریفات بیشتری از قبیل گشایش اعتبار، حمل و نقل دریایی و زمینی و ترخیص مواد از گمرک می‌باشد که این عملیات موجب می‌شود مواد درخواستی در تربری به انبار برسد.

بنابراین، برای پیش‌بینی زمان دریافت مواد باید نحوه تهیه آن در نظر گرفته شود.

ضمناً، از آنجا که مقدار مصرف روزانه و مدت رسیدن مواد به انبار در طول دوره مالی ثابت نیست، برای محاسبه حدّاًقل موجودی مواد، متوسط این دو عامل در نظر گرفته می‌شود.

$$(\text{متوسط مصرف روزانه} \times \text{متوسط مدت تحویل}) - \text{حدّ تجدید سفارش} = \text{حدّاًقل موجودی مواد}$$

میزان حدّاًقل موجودی مواد در واحدهای تولیدی مختلف و یا در مورد مواد مختلف متفاوت است.

مثال ۲: با توجه به اطلاعات مثال ۱، در صورتی که حدّاًقل مصرف روزانه ۱۰۴۰ کیلو و کمترین زمان برای تحویل سفارش ۱۴ روز باشد، حدّاًقل موجودی مواد به صورت زیر محاسبه خواهد شد.

$$\text{کیلو} = ۷۲,۰۰۰ \times \frac{۲,۰۰۰+۱,۴۰۰}{۲} = ۲۹,۵۰۰ \quad \text{حدّاًقل موجودی مواد}$$

با صرفه‌ترین مقدار سفارش: با صرفه‌ترین مقدار سفارش اقتصادی، عبارت از مقدار موادی است که به منظور به حدّاًقل رساندن هزینه‌های سالانه مربوط به موجودیها، سفارش داده می‌شود؛ زیرا بسیاری از این قبیل هزینه‌ها به مقدار سفارش آن مواد بستگی دارد.

معمولًاً مؤسّسات تولیدی، مواد موردنیاز را به صورت عمده، خریداری می‌نمایند. این عمل، موجب می‌شود که بهای هر واحد مواد خریداری شده کاهش یافته، و در هزینه‌های مربوط به خرید مواد، مانند: هزینه گشایش اعتبار، هزینه استعلام بها، هزینه حمل و نقل، صرفه‌جویی گردد. از سوی دیگر، خریدهای عمده، موجب افزایش هزینه نگهداری مواد (هزینه‌های انبارداری) و نیز راکد ماندن نقدینگی واحد تولیدی می‌شود و گاه با خطر کاهش قیمت موجودی مواد مواجه می‌گردد.

برعکس، اگر سفارش خرید مواد، به دفعات و به صورت جزئی انجام شود، هزینه سفارش افزایش، ولی در مقابل هزینه نگهداری کاهش می‌یابد و احتمال خطر کاهش قیمت موجودی مواد از بین می‌رود.

با صرفه ترین تعداد سفارش، باید با در نظر گرفتن هزینه سفارش مواد، هزینه نگهداری موجودیها و اثر راکد ماندن تقدینگی مؤسسه به جهت خریدهای عمده تعیین گردد.

با صرفه ترین مقدار سفارش به صورتهای مختلف محاسبه می شود. یکی از راههای محاسبه آن، استفاده از رابطه زیر می باشد.

$$\sqrt{\frac{\text{هزینه هر بار سفارش} \times 2 \times \text{تعداد واحدهای مورد نیاز سالانه}}{\text{بهای خرید هر واحد} \times \text{درصد هزینه نگهداری}}} = \text{با صرفه ترین مقدار سفارش}$$

در این قسمت، عوامل تشکیل دهنده رابطه فوق توضیح داده می شود.

الف - تعداد واحدهای موردنیاز سالانه: عبارت است از تعداد موادی که با توجه به برنامه تولید در ابتدای هر دوره مالی برآورده می شود.

ب - هزینه هر بار سفارش: این هزینه ها به عواملی از قبیل هزینه تهیه برگهای درخواست و سفارش خرید، هزینه ثبت سفارش، هزینه های ثابت گشایش اعتبار، هزینه تخلیه محموله های واردہ به انبار، هزینه تهیه گزارش دریافت مواد، هزینه رفع اشتباہ در مقدار و کیفیت مواد واردہ و یا تأخیر در تحويل و همچنین هزینه حسابداری مربوط به عملیات خرید و پرداخت وجه به فروشنده، بستگی دارد.

ج - هزینه نگهداری: این هزینه ها به عواملی از قبیل، هزینه های انبارداری، بیمه، حمل و نقل در داخل انبار، نشتی، افت وزن و نابایی موجودیها بستگی دارد. هزینه نگهداری مواد به دو طریق محاسبه می شود :

۱ - محاسبه هزینه نگهداری هر واحد مواد در انبار

۲ - محاسبه هزینه نگهداری براساس درصدی از ارزش متوسط موجودی انبار

- بهای خرید هر واحد: عبارت است از کلیه هزینه های مربوط به خرید و تهیه یک واحد مواد می باشد. ضمناً برای محاسبه تعداد دفعات سفارش مقرن به صرفه از رابطه زیر استفاده می شود :

$$\frac{\text{تعداد موردنیاز طی دوره}}{\text{با صرفه ترین مقدار سفارش}} = \text{تعداد دفعات سفارش مقرن به صرفه}$$

رابطه فوق نشان می دهد که کلیه مواد موردنیاز، طی چند سفارش باید خریداری شود.

مثال ۳: شرکت تولیدی مهران، سالانه، به تعداد ۶۴,۰۰۰ واحد ماده اولیه نوع «ب» نیاز دارد که بهای خرید هر واحد آن ۱۸۰ ریال می باشد. چنانچه هزینه هر بار سفارش (هزینه ثبت سفارش ۵۰۰ ریال، هزینه گشایش اعتبار ۱,۶۰۰ ریال، هزینه تخلیه ۵۰۰ ریال، سایر هزینه های سفارش ۱۰۹۰۰ ریال) و هزینه نگهداری ۵٪ باشد، با صرفه ترین مقدار و تعداد دفعات سفارش مقرن به صرفه چنین محاسبه می شود :

$$\sqrt{\frac{64,000 \times 2 \times 4,500}{0.05 \times 180}} = \text{با صرفه ترین مقدار سفارش} = \sqrt{64,000,000} = 8,000$$

$$\frac{64,000}{8,000} = \text{تعداد دفعات سفارش مقرن به صرفه} = 8$$

دفعات گردش موجودی مواد: دفعات گردش موجودی مواد، گویای این مطلب است که هر ماده اولیه، در طول یک دوره، چند بار جایگزین می‌گردد.

دفعات گردش موجودی مواد، از تقسیم جمع مواد مصرف شده طی دوره بر متوسط موجودی مواد به دست می‌آید. جمع مواد مصرفی با استفاده از حواله‌های انبار یا گزارش مقدار مصرف مواد که در دایره حسابداری مواد، تهیه شده به دست می‌آید و متوسط موجودی مواد، عبارت از نصف حاصل جمع موجودی مواد اول و پایان دوره است.

$$\frac{\text{موجودی مواد اول دوره} + \text{موجودی مواد پایان دوره}}{2} = \text{متوسط موجودی مواد}$$

دفعات گردش موجودی مواد از رابطه زیر محاسبه می‌شود :

$$\frac{\text{مقدار مواد مصرف شده طی دوره}}{\text{متوسط موجودی مواد}} = \text{دفعات گردش موجودی مواد}$$

دوره گردش موجودی مواد: این دوره، عبارت از مدت زمانی است که مواد در انبار باقی می‌ماند. به عبارت دیگر، مدت توقف مواد را در انبار، از تاریخ ورود تا تاریخ صدور آن به تولید، دوره گردش موجودی مواد گویند.

هر چه مدت گردش مواد بیشتر باشد، احتمال افت و ضایعات آن بیشتر است. در نتیجه، بهای مواد مصرف شده در تولید افزایش می‌یابد؛ زیرا زیان ناشی از ضایعات انبار، بر مواد سالم سرشکن شده، موجب افزایش بهای موجودی مواد خواهد شد. همچنین توقف مواد در انبار، سبب افزایش هزینه نگهداری و زیان ناشی از رکود وجوده نقد می‌گردد که این دو عامل نیز افزایش بهای مواد مصرف شده را دربی خواهد داشت.

دوره گردش موجودی مواد، از تقسیم روزهای سال بر دفعات گردش موجودی به دست می‌آید. در نتیجه، دوره گردش

موجودی بر حسب روز محاسبه می‌شود :

$$\frac{۳۶۰}{\text{دفعات گردش موجودی مواد}} = \text{دوره گردش موجودی مواد}$$

مثال ۴: شرکت تولیدی وحید که برای ساخت محصول، از یک نوع ماده اولیه به نام آلفا استفاده می‌نماید، در طول دوره مالی سالانه پنج بار اقدام به خرید این ماده اولیه نموده است. اطلاعات مقداری مربوط به خرید و موجودی اول و پایان دوره چنین است :

در تاریخ ۱۲/۳ خرید ۱,۸۵ کیلو مواد

در تاریخ ۵/۵ خرید ۲,۶۹ کیلو مواد

در تاریخ ۷/۸ خرید ۲,۴۸ کیلو مواد

در تاریخ ۹/۱ خرید ۳,۴۶ کیلو مواد

در تاریخ ۱۱/۱۲ خرید ۲,۹ کیلو مواد

موجودی اول دوره ۱,۶۵ کیلو و موجودی مواد پایان دوره ۱,۳۵ کیلو می‌باشد. ضمناً طی دوره مالی، جمماً ۱۸ کیلو از مواد خریداری شده، به فروشنده‌گان برگشت داده شده است. محاسبه مقدار مواد مصرفی، دفعات گردش و دوره گردش موجودی چنین می‌باشد :

حل مثال ۴: ابتدا با توجه به اطلاعات فوق، مقدار مواد مصرف شده طی دوره (گزارش مصرف مواد) محاسبه می‌گردد.

گزارش مقدار مصرف مواد	(کیلوگرم)
موارد موجودی اول دوره	۱,۶۵۰
خرید مواد اولیه:	
کیلو ۱,۸۵۰	/۳/۱۲
کیلو ۲,۶۹۰	/۵/۵
کیلو ۲,۴۸۰	/۷/۸
کیلو ۳,۴۶۰	/۹/۱۰
کیلو ۲,۹۰۰	/۱۱/۱۲
جمع مواد خریداری شده	۱۳۳۸۰
کسر می‌شود برگشت مواد	۱۸۰
خرید خالص مواد	۱۳,۲۰۰
مقدار مواد حاضر به مصرف	۱۴,۸۵۰
کسر می‌شود موجودی مواد پایان دوره	۱,۳۵۰
مقدار مواد مصرف شده	<u><u>۱۳,۵۰۰</u></u>

پس از محاسبه مقدار مواد مصرفی، ابتدا دفعات گردش، سپس دوره گردش موجودی مواد محاسبه می‌شود.

$$\frac{۱۳,۵۰۰}{\frac{۱,۶۵۰+۱,۳۵۰}{۲}} = ۹ \quad \text{دفعات گردش موجودی مواد}$$

$$\frac{۳۶}{۹} = ۴ \quad \text{دوره گردش موجودی مواد}$$

حداکثر موجودی مواد: به مقدار موادی اطلاق می‌شود که اگر بیش از آن در انبار موجود باشد، خساراتی از بابت راکد ماندن سرمایه، نایاب شدن مواد، خطر تغییر مشخصات فنی مواد، متوجه مؤسسه گردد.
برای محاسبه حداکثر موجودی مواد، ضمن در نظر گرفتن عوامل فوق، به مواردی چون سرعت مصرف مواد، مدت وصول سفارش جدید، گنجایش انبار، هزینه‌های نگهداری مواد و با صرفه‌ترین مقدار سفارش نیز باید توجه داشت.
یکی از طرق محاسبه حداکثر موجودی مواد، رابطه زیر است:

$$\left(\frac{\text{حداکثر مصرف}}{\text{مواد}} \times \frac{\text{حداکثر مدت}}{\text{وصول مواد}} \right) = \left(\frac{\text{با صرفه‌ترین}}{\text{تجدید سفارش}} + \frac{\text{حد}}{\text{مقدار مواد}} \right) - \left(\frac{\text{تجدید سفارش}}{\text{مقدار مواد}} \right)$$

مثال ۵: اطلاعات بدست آمده در مورد ماده اولیه (الف) از تولیدی ظفر عبارتند از :

- ۱- مدت وصول بین 13° - 3° روز
- ۲- مصرف روزانه بین 28° - 20° واحد
- ۳- با صرفه‌ترین مقدار سفارش $5,000$ واحد
- ۴- حد تجدید سفارش $6,000$ واحد

مطلوب است :

– محاسبه حداکثر موجودی ماده (الف)

$$\text{واحد} = 8,400 = 8,400 - 2,600 - (13 \times 200) = 11,000 - 5,000 + 5,000 = \text{حداکثر موجودی ماده الف}$$

مثال ۶: ماده اولیه (ب) یکی از مواد مصرفی تولیدی ساحل می‌باشد. اطلاعات بدست آمده مربوط به این ماده در یک دوره،

چنین است :

- ۱- مصرف روزانه، معادل 1° تا 16 کیلوگرم
- ۲- مدت تحویل سفارش، بین 2° تا 3° روز
- ۳- نرخ هزینه نگهداری مواد 10%
- ۴- موجودی اول دوره $100,000$ ریال
- ۵- موجودی پایان دوره $200,000$ ریال
- ۶- مواد مصرف شده طی دوره $900,000$ ریال
- ۷- هزینه هر بار سفارش $10,000$ ریال
- ۸- بهای خرید هر کیلو 200 ریال
- ۹- مقدار مورد نیاز در سال $4,000$ کیلوگرم

مطلوب است :

– محاسبه حد تجدید سفارش، حداقل موجودی، دوره‌گردش موجودی، با صرفه‌ترین مقدار سفارش و حداکثر موجودی

ماده اولیه (ب)

حل مثال ۶:

$$\text{حداکثر مدت تحویل سفارش} \times \text{حداکثر مصرف روزانه} = \text{حد تجدید سفارش}$$

$$\text{کیلوگرم} = 16 \times 3^{\circ} = 48^{\circ} = \text{حد تجدید سفارش (ب)}$$

$$(\text{متوسط مصرف روزانه} \times \text{متوسط مدت تحویل سفارش}) - \text{حد تجدید سفارش} = \text{حداقل موجودی مواد}$$

$$\text{کیلوگرم} = 155 \times \frac{3^{\circ} + 2^{\circ}}{2} \times \frac{16 + 1^{\circ}}{2} = 480 - 325 = 480 - \text{حداقل موجودی (ب)}$$

$$\text{ماده مصرف شده سالانه} = \frac{\text{دفاتر گردش موجودی مواد}}{\text{متوسط موجودی مواد}} \times \frac{\text{موجودی اول دوره} + \text{موجودی پایان دوره}}{2}$$

$$\text{مرتبه} = \frac{900,000}{100,000 + 200,000} = \frac{900,000}{150,000} = 6 = \text{دفاتر گردش موجودی (ب)}$$

$$\text{دوره گردش موجودی مواد} = \frac{360}{\text{دفاتر گردش موجودی مواد}}$$

$$\text{روز } \circ = \frac{360}{6} = \text{دوره گردش موجودی (ب)}$$

$$\frac{\text{هزینه هر بار سفارش} \times 2 \times \text{تعداد واحدهای مورد نیاز سالانه}}{\text{بهای خرید یک واحد} \times \text{درصد هزینه نگهداری}} = \text{با صرفه ترین مقدار سفارش}$$

$$\text{کیلوگرم} = \sqrt{\frac{4,000 \times 2 \times 10,000}{10 \times 200}} = \sqrt{4,000,000} = 2,000 = \text{با صرفه ترین مقدار سفارش (ب)}$$

$$\left(\text{صرف روزانه} \times \text{مدت تحويل} \right) - \left(\text{مقدار سفارش} \times \text{تجدد سفارش} \right) + \left(\text{حداکثر} \right) = \left(\text{حداکثر} \right)$$

$$\text{کیلوگرم} = 2,280 = 2,480 - 200 = 2,000 - (20 \times 10) = 480 + 2,000 = \text{حداکثر موجودی (ب)}$$

کسری و اضافات انبار: کسری یا اضافات انبار، عبارت است از اختلاف موجودی واقعی انبار با استناد و مدارک، کارت انبار و کارت حساب مواد در تاریخی معین.

به عبارت دیگر، هرگاه موجودی واقعی مواد کمتر از مانده کارتهای مواد باشد، کسری انبار و زمانی که موجودی واقعی مواد بیشتر از مانده کارتهای مواد باشد، اضافات انبار وجود خواهد داشت.

از آنجاکه کارت انبار، معرف مقدار واقعی موجودی هر ماده اولیه در انبار است، مغایرت مانده کارت حساب مواد یا دفتر معین مواد با مانده کارت انبار نشان دهنده کسری یا اضافه موجودی انبار، مربوط به هر یک از اقلام مواد اولیه می‌باشد.

کسری یا اضافات انبار، دلایل گوناگونی دارد که به بعضی از علل آن اشاره می‌شود :

۱- اشتباه در ثبت مقدار مواد واردہ یا صادره در کارت انبار

۲- اشتباه در ثبت قبضها و حواله‌های انبار در کارت حساب مواد وسیله دایرۀ حسابداری

۳- عدم ثبت بعضی از حواله‌های انبار توسط دایرۀ حسابداری به علت نرسیدن آنها به دایرۀ مذکور

۴- تقسیم قطعه بزرگ به قطعات کوچک

۵- تبخیر و شکستگی که سبب کسری انبار می‌شود.

۶- جذب رطوبت که موجب افزایش وزن برخی از مواد موجود در انبار می‌گردد.

۷- ضایعات مواد در انبار

۸- سوء استفاده و سرقت مواد از انبار

۹- اشتباه انباردار

معمولًا در پایان دوره مالی، پس از خاتمه انبار گردانی و تطبیق موجودی واقعی انبار با کارتهای مواد، چنانچه کسری یا اضافه موجودی انبار قابل ملاحظه نباشد، مانده کارتها اصلاح می‌شود. ولی اگر کسری یا اضافی موجودی انبار قابل توجه باشد، باید ابتدا بررسیهای لازم نسبت به علل آن بعمل آید؛ سپس با اصلاح کارتها و تطبیق مانده آنها با موجودی واقعی انبار، آراییکلهای اصلاحی در دفاتر ثبت گردد.

اصلاح مانده کارتها به این منظور انجام می‌شود که مانده کارتها با موجودی واقعی مواد برابر گردد.

در صورت وجود کسری انبار، معادل مبلغ کسری، حساب کسری و اضافات انبار، بدھکار و حساب کنترل مواد، بستانکار می‌گردد.

کسری و اضافات انبار	× × ×	کنترل مواد
	×	×

ثبت کسری موجودی انبار

در صورت وجود اضافی انبار معادل مبلغ اضافات، حساب کنترل مواد، بدھکار و حساب کسری و اضافات انبار، بستانکار می‌گردد.

کنترل مواد	× ×	کسری و اضافات انبار
	×	×

ثبت اضافات موجودی انبار

برای بستن حساب کسری و اضافات انبار روش‌های متعددی وجود دارد. یکی از این روشها بستن حساب فوق‌الذکر به خلاصه حساب سود و زیان می‌باشد.

در جریان عادی اگر حساب کسری و اضافات انبار، دارای مانده بدھکار باشد، برای بستن آن، حساب خلاصه سود و زیان، بدھکار و حساب کسر و اضافات انبار، بستانکار می‌گردد.

خلاصه سود و زیان	× × ×	کسری و اضافات انبار
	×	×

بستن حساب کسری و اضافات انبار

اگر حساب کسری و اضافات انبار، دارای مانده بستانکار باشد، برای بستن آن، حساب کسری و اضافات انبار، بدھکار و خلاصه سود و زیان، بستانکار می‌گردد.

دایرۀ حسابداری مواد: این دایرۀ موظّف است مواد واردۀ به انبار را با استفاده از اعلامیه‌های رسید مواد در کارت حساب مواد (فرم شماره ۵) ثبت و مواد صادرۀ از انبار را با توجه به حواله‌های انبار و با استفاده از یک روش متداول ارزیابی، پس از قیمت‌گذاری در کارت مذکور ثبت نماید و نتیجه را طی یک خلاصه گزارش مواد مصرفی به دایرۀ حسابداری صنعتی ارسال دارد.

فرم شماره(۵)
کارت حساب مواد

روش ارزیابی

شرح مواد شماره صفحه دفتر (یا کارت) حداکثر موجودی حد تجدید سفارش کد														
موجودی			صادره						وارده			تاریخ		
مبلغ	نرخ	مقدار	مبلغ		نرخ	مقدار		شماره حواله انبار	مبلغ	نرخ	مقدار	شماره قبض انبار	ماه	روز
			کل	جزء		کل	جزء							

عوامل بهای تمام شده مواد و ثبتهای مربوط: براساس اصل بهای تمام شده و از آن جا که باید کلیه عوامل هزینه به بهای تمام شده در حسابها منظور گردد، در مورد مواد نیز باید به همین ترتیب عمل شود.

بهای تمام شده مواد، علاوه بر قیمت خرید، شامل کلیه هزینه‌های مربوط به تهیه و تحصیل مواد تا صدور آن از انبار می‌گردد.

بعضی از این هزینه‌ها عبارتند از: بیمه، حمل، بارگیری، عوارض گمرکی و سود بازرگانی، بازرگانی و آزمایش.

نحوه ثبت مواد خریداری شده: ثبت مواد خریداری شده، به یکی از دو صورت زیر انجام می‌شود:

۱- اگر زمان ثبت، مبلغ واقعی هزینه‌های مربوط به تهیه و تحصیل مواد خریداری شده مشخص باشد، در این صورت، ابتداء هزینه‌های انجام شده را به خرید مواد اضافه می‌نمایند تا بهای تمام شده مواد خریداری شده به دست آید. سپس آرتیکل مربوط به خرید مواد، در دفتر روزنامه چنین ثبت می‌شود:

× × ×

موجودی نقد(حسابها و اسناد پرداختنی)

خرید ... کیلو مواد نوع ... به نرخ ... ریال به طور ...

۲- معمولاً بسیاری از هزینه‌های واقعی مربوط به خرید مواد، تا زمان تحويل آن به انبار مشخص نمی‌شود. به همین دلیل، در ابتدای هر دوره مالی با توجه به تجربیات سالهای گذشته و با در نظر گرفتن تغییرات احتمالی نرخهای عوامل هزینه مربوط به تهیه مواد، یک نرخ برای تمام هزینه‌های تهیه و تحصیل مواد برآورده می‌شود که اصطلاحاً به نرخ پیش‌بینی هزینه‌های تحصیل مواد موسوم است. محاسبه این نرخ، به عوامل متعددی بستگی دارد. این نرخ ملاک محاسبه هزینه‌های مربوط به خرید مواد قرار می‌گیرد. بنابراین، در طول دوره مالی هر بار که مواد خریداری می‌شود، هزینه‌های تهیه و تحصیل آن پس از کسر تخفیفات خرید به بهای خرید اضافه می‌گردد. نتیجاً با استفاده از اصل بهای تمام شده، موادی که به انبار وارد می‌شود شامل کلیه هزینه‌ها تا زمان تحويل خواهد بود.

با توجه به مطالب فوق، حسابی تحت عنوان حساب پیش‌بینی هزینه‌های تهیه و تحصیل مواد، در دفتر کل در نظر گرفته می‌شود تا کلیه هزینه‌های برآورده شده برای تهیه و تحصیل مواد با نرخ از پیش تعیین شده، به بستانکار این حساب منظور گردد.

آرتیکل مربوط به خرید مواد با توجه به هزینه‌های برآورده شده به صورت زیر است:

× × ×

کنترل مواد

موجودی نقد (حسابها و اسناد پرداختنی)

× ×

پیش‌بینی هزینه‌های تهیه مواد

ثبت مواد خریداری شده طبق قبض انبار شماره ...

پس از دریافت اسناد هزینه‌های واقعی انجام شده مربوط به تهیه مواد اولیه، حساب کنترل هزینه تهیه مواد در دفتر کل و حساب هر یک از هزینه‌ها به طور جداگانه در دفتر معین هزینه، بدھکار و حسابهای نظری حسابهای پرداختنی، موجودی نقد و یا اسناد پرداختنی، بستانکار می‌گردد.

کل	کل	معین
بس	بد	

× ×

کنترل هزینه تهیه مواد :

هزینه حمل مواد

هزینه بیمه مواد

هزینه حقوق و عوارض گمرکی

× × ×

موجودی نقد (حسابها و اسناد پرداختنی)

ثبت هزینه‌های واقعی انجام شده مربوط به تهیه مواد

در پایان دورهٔ مالی، برای بستن حسابهای کنترل و پیش‌بینی هزینه‌های مربوط به تهیه مواد، حساب پیش‌بینی هزینهٔ تهیه مواد، بدھکار و حساب کنترل هزینهٔ تهیه مواد، بستانکار می‌گردد.

چنانچه اختلافی بین مانده این دو حساب وجود داشته باشد، اختلاف به حساب تعديل هزینه‌های تهیه مواد بدھکار یا بستانکار می‌گردد.

پیش‌بینی هزینه‌های تهیه مواد ××

تعديل هزینه‌های تهیه مواد ×

کنترل هزینه‌های تهیه مواد ×××

ثبت بستن حسابهای کنترل و پیش‌بینی هزینه‌های تهیه مواد

مانده حساب تعديل هزینه‌های تهیه مواد، نشان‌دهندهٔ اضافه یا کسر هزینه‌های پیش‌بینی شده با هزینه‌های واقعی تهیه و تحصیل

مواد خواهد بود که نهایتاً به تناسب بین بهای تمام شده کالای فروش رفته و موجودیهای پایان دوره تسهیم می‌گردد.

مثال: شرکت تولیدی یکتا، نرخ هزینه‌های تهیه و تحصیل مواد را برای دورهٔ مالی جاری ۸٪ پیش‌بینی نموده است.

ثبت آرتیکل‌های مربوط به خرید مواد و بستن حسابها با توجه به اطلاعات زیر، چنین است.

۱- مواد خریداری شده عبارتند از:

مبلغ /۲/۱۰	۶,۰۰۰,۰۰۰ ریال به طور نسبیه
مبلغ /۳/۲۰	۲,۵۰۰,۰۰۰ ریال طی چک شماره ۱۱۰۲۴۵ بانک ملت
مبلغ /۵/۱۵	۴,۰۰۰,۰۰۰ ریال با صدور سفته چهار ماهه بدون بهره
مبلغ /۶/۲۰	۲,۰۰۰,۰۰۰ ریال به طور نقد

۲- هزینه‌های انجام شده طی دوره:

هزینه‌های اداره خرید ۱۷۰,۰۰۰ ریال، هزینه بیمه ۱۵۰,۰۰۰ ریال

هزینه‌های انبارداری و جابه‌جایی ۲۸۰,۰۰۰ ریال، هزینه حمل مواد خریداری شده ۱۷۵,۰۰۰ ریال

هزینه گمرکی و سود بازرگانی ۲۶۰,۰۰۰ ریال، هزینه بازررسی و آزمایش ۱۴۰,۰۰۰ ریال

طریقه محاسبه، ثبت و بستن حسابها:

$$6,000,000 \times \% 8 = 480,000$$

$$6,000,000 + 480,000 = 6,480,000$$

بهای خرید اول

$$2,500,000 \times \% 8 = 200,000$$

$$2,500,000 + 200,000 = 2,700,000$$

بهای خرید دوم

$$4,000,000 \times \% 8 = 320,000$$

$$4,000,000 + 320,000 = 4,320,000$$

بهای خرید سوم

$$2,000,000 \times \% 8 = 160,000$$

$$2,000,000 + 160,000 = 2,160,000$$

بهای خرید چهارم

کنترل مواد /۲/۱۰ ۶,۴۸۰,۰۰۰

۶,۰۰۰,۰۰۰

حسابهای پرداختنی

۴۸۰,۰۰۰

پیش‌بینی هزینهٔ تهیه و تحصیل مواد

خرید مواد به طور نسبیه

کنترل مواد /۳/۲۰

۲,۵۰۰,۰۰۰	موجودی نقد
۲۰۰,۰۰۰	پیش‌بینی هزینه تهیه و تحصیل مواد
	خرید مواد طی چک شماره ۱۱۲۴۵ بانک ملت

کنترل مواد /۵/۱۵

۴,۰۰۰,۰۰۰	اسناد پرداختنی
۳۲۰,۰۰۰	پیش‌بینی هزینه تهیه و تحصیل مواد
	خرید مواد و صدور سفته ۴ ماهه بدون بهره

کنترل مواد /۶/۲۰

۲,۰۰۰,۰۰۰	موجودی نقد
۱۶۰,۰۰۰	پیش‌بینی هزینه تهیه و تحصیل مواد
	خرید مواد به طور نقد

در پایان دوره، حساب کنترل هزینه‌های تهیه و تحصیل مواد، معادل جمع هزینه‌های انجام شده در طی دوره، بدهکار و حسابهایی نظیر بستانکاران، صندوق، بانک و یا اسناد پرداختنی، بستانکار می‌گردد.

کل بس	کل بد	معین	کنترل هزینه تهیه و تحصیل مواد :
	۱,۱۷۵,۰۰۰		هزینه‌های اداره خرید
		۱۷۰,۰۰۰	هزینه‌های انبارداری و جابه‌جایی
		۲۸۰,۰۰۰	هزینه‌های بازرگانی و آزمایش
		۱۴۰,۰۰۰	هزینه‌های بیمه
		۱۵۰,۰۰۰	هزینه‌های گمرکی و سود بازرگانی
		۲۶۰,۰۰۰	هزینه‌های حمل مواد
		۱۷۵,۰۰۰	موجودی نقد
۱,۱۷۵,۰۰۰			ثبت هزینه‌های واقعی مربوط به خرید مواد

برای بستن حسابهای کنترل هزینه‌های تهیه و تحصیل مواد و حساب پیش‌بینی هزینه‌های تهیه و تحصیل مواد، به صورت زیر

عمل می‌شود :

۱,۱۶۰,۰۰۰	پیش‌بینی هزینه تهیه و تحصیل مواد	/۶/۳۱
۱۵,۰۰۰	تعدیل هزینه‌های تهیه مواد	
۱,۱۷۵,۰۰۰	کنترل هزینه‌های تهیه مواد	

بستن حسابهای پیش‌بینی و واقعی تهیه مواد با تعديل

نحوه ثبت مواد صادره از انبار: زمانی که قسمتهای مختلف تولید، برای ساخت محصول نیاز به مواد داشته باشند با تکمیل فرم درخواست مواد و رعایت سایر تشریفات مربوط، آن را از انبار دریافت می‌دارند. حسابداری مواد، بهای مواد صادره به تولید را با توجه به یکی از روش‌های ارزیابی محاسبه می‌کند و به صورت زیر ثبت می‌نماید:

کنترل کالای در جریان ساخت

کنترل مواد

ثبت صدور ... واحد مواد نوع ... به تولید

برگشت مواد

برگشت مواد، معمولاً به دو صورت زیر خواهد بود:

۱- برگشت مواد خریداری شده به فروشنده

۲- برگشت مواد از تولید به انبار

در این قسمت، راجع به هر یک از برگشتهای فوق و علل بوجود آمدن آن و طریقه ثبت این برگشتهای با استفاده از روش‌های مختلف ارزیابی توضیح مختصری داده می‌شود.

— برگشت مواد خریداری شده به فروشنده: برگشت مواد خریداری شده به فروشنده، ممکن است به دلایل مختلفی باشد که مهمترین آنها عبارتند از:

الف - مطابق نبودن مواد خریداری شده با نمونه دریافتی^۱

ب - معیوب بودن مواد خریداری شده^۲

ج - عدم تحويل به موقع مواد توسط فروشنده که در این صورت ممکن است در تاریخ تحويل، خریدار، دیگر به آن مواد نیاز نداشته باشد.

نحوه ثبت مواد برگشتی به فروشنده: در هر یک از روش‌های ارزیابی، باید مواد برگشتی به فروشنده به‌طور مجزاً مورد بررسی قرار گیرد. در ارزیابی به روشهای مختلف، با مواد برگشتی به فروشنده مطابق روش عمل می‌شود. با این فرض که اگر مواد به تولید صادر می‌شد با چه نرخی و از کدام محموله بوده؛ لذا این مواد با همان نرخ به فروشنده برگشت داده می‌شود و هرگاه بین مبلغ دریافتی از فروشنده و مبلغ کسر شده از حساب کنترل مواد، اختلافی وجود داشته باشد، این اختلاف به حساب اصلاح مواد، بدھکار یا بستانکار می‌گردد.

موجودی نقد (حسابها و اسناد دریافتی)

کنترل مواد

اصلاح مواد

برگشت ... کیلو مواد خریداری شده به فروشنده

ثبت فوق با این فرض انجام شده که مبلغ دریافتی از فروشنده بیشتر از مبلغ کسر شده از حساب کنترل مواد باشد. برای بستن حساب اصلاح مواد مانده این حساب، به تناسب بین بهای تمام شده کالای فروش رفته و موجودیهای پایان دوره تسهیم می‌گردد.

۱- اغلب، مقدار و تعداد مواد خریداری شده در هر نوبت زیاد است به‌طوری که امکان بازرگانی تمامی مواد میسر نیست. بنابراین، بازرگانی مواد به صورت نمونه برداری انجام می‌شود. به همین دلیل در قرارداد خرید مواد که بین خریدار و فروشنده منعقد می‌شود، معمولاً شرایط مناسب برای برگشت مواد به فروشنده حتی پس از تحويل مواد به انبار پیش‌بینی می‌گردد.

تذکر ۱ – باید توجه داشت که عملاً مواد برگشتی به فروشنده همان موادی است که از فروشنده خریداری شده ولی در حسابداری به صورت فوق عمل می‌شود.

تذکر ۲ – اکثر حسابداران، مواد برگشتی به فروشنده را که موجب کاهش موجودی مواد می‌شود درستون وارد کارت حساب مواد به رنگ قرمز یا با علامتی مشخص ثبت می‌کنند و در ستون موجودی، مقدار مواد برگشتی را از مقدار موجودی و مبلغ مواد برگشتی را از مبلغ موجودی، کسر می‌نمایند.

– برگشت مواد به انبار: موادی که از انبار به تولید صادر می‌شود، ممکن است به دلایل مختلف مجدداً به انبار برگشت داده شود. مهمترین این دلایل، عبارتند از:

الف – مواد صادره با مواد مورد تقاضای قسمتهای مختلف تولید مطابقت نداشته باشد.

ب – درخواست مواد، به میزانی بیش از مصرف موردنیاز باشد، که در این صورت مواد اضافی به انبار برگشت می‌شود.

ج – اگر مواد صادره برای تولید سفارش خاصی باشد و مشتری از سفارش خود صرف نظر نماید، مواد به انبار مرجوع می‌شود.

د – اشتباه در کد و طبقه مواد، بهوسیله درخواست کننده (دایره تولید) یا صادره کننده مواد (انباردار).

نحوه ثبت مواد برگشتی به انبار: مواد برگشتی به انبار، با همان نرخی که به تولید صادر شده بود به انبار برگشت می‌شود و به منزله یک وارد خواهد بود. ولی چون ممکن است با مواد خریداری شده اشتباه شود، اکثر حسابداران، مواد برگشتی به انبار را در ستون صادره کارت حساب مواد با رنگ قرمز یا با علامتی مشخص ثبت می‌کنند. سپس مقدار آن را به مقدار موجودی و مبلغ آن را به مبلغ موجودی مواد، اضافه می‌نمایند.

× ×

کنترل مواد

× ×

کنترل کالای در جریان ساخت

ثبت برگشت ... کیلو مواد به انبار از صادره ...

روشهای ارزیابی موجودی مواد و قیمت‌گذاری مواد صادره از انبار

با توجه به این که مواد اولیه، مهمترین عامل تشکیل‌دهنده بهای تمام شده محصولات ساخته شده می‌باشد و در طول دوره مالی نرخ مواد خریداری شده به علل مختلف ثابت نیست. لذا نرخ موادی که به تولید صادر می‌شود بی‌تأثیر از نرخ مواد خریداری شده نخواهد بود. برای محاسبه بهای تمام شده محصولاتی که در یک دوره مالی تولید می‌شوند، ابتدا باید بهای تمام شده مواد به کار رفته در محصولات محاسبه شود و به عنوان مهمترین عامل هزینه تولید منظور گردد.

در یک دوره مالی، محصولات مشابه معمولاً با موادی ساخته می‌شوند که با نرخهای متفاوت خریداری شده‌اند. پس هربار که مواد از انبار صادر می‌شود، باید مشخص گردد که از کدام محموله و با چه نرخی بوده است تا بتوان بهای تمام شده مواد صادره به تولید را محاسبه و به حساب کنترل کالای در جریان ساخت، بدھکار و به حساب کنترل مواد، بستانکار نمود. همچنین بهای تمام شده موجودی مواد را به دست آورد.

به منظور محاسبه بهای تمام شده موجودی مواد پایان دوره از دو روش استفاده می‌شود:

روش نگهداری دائمی حساب موجودی مواد و روش نگهداری ادواری حساب موجودی مواد.

مؤسیات تولیدی، معمولاً از روش نگهداری دائمی موجودی مواد استفاده می‌نمایند. چون کارخانه‌ها اعم از این که روش هزینه‌یابی سفارش کار یا روش هزینه‌یابی مرحله‌ای را به کار برند، به دلیل افزایش یا کاهش تولید، همواره با تغییر میزان مصرف مواد مواجه خواهند بود. بنابراین، در هر زمان، مدیران باید از تعداد یا مقدار موجودی مواد در انبار مطلع باشند.