

بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِيْمِ

نازک دوزی زنانه (ویژه دختران) (الگوی انواع یقه)

(جلد سوم)

دوره دوم متوسطه

شاخه: کاردانش

زمینه: هنر

گروه تحصیلی: هنر

رشته‌های مهارتی: خیاطی لباس زنانه، خیاطی لباس شب و عروس، خیاطی دوخت‌های تزئینی، دوخت لباس‌های محلی

نام استاندارد مهارتی مبنای: نازک دوزی زنانه

کد استاندارد متولی: ۷-۹۱/۴۱/۲/۴

صنعتی، فاطمه

۶۸۷

ن ۸۷۸ ص/ دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی و حرفه‌ای و کاردانش. - تهران: مدرسه، ۱۳۹۵.

۱۳۹۵

۲۴۹ ص.: مصور (رنگی)

كتابنامه.

متون درسی شاخه کاردانش، زمینه هنر، گروه تحصیلی هنر، رشته‌های مهارتی: خیاطی لباس زنانه،

خیاطی لباس شب و عروس، خیاطی دوخت‌های تزئینی، دوخت لباس‌های محلی.

۱. خیاطی (لباس زنانه) ۲. خیاطی - الگوها. ۳. پوشاس - الگوها. الف. سازمان پژوهش و

برنامه‌ریزی آموزشی، دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی و حرفه‌ای و کاردانش. ب. عنوان.

همکاران محترم و هنرجویان عزیز:

پیشنهادات و نظرات خود را درباره محتوای این کتاب به نشانی
تهران - صندوق پستی شماره ۴۸۷۴/۱۵ دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی و
حرفه‌ای و کاردانش، ارسال فرمایند.

info@tvoccd.sch.ir

پیام نگار(ایمیل)

www.tvoccd.sch.ir

وب‌گاه(وب‌سایت)

وزارت آموزش و پرورش سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی

برنامه‌ریزی محتوا و نظارت بر تألیف: دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی و حرفه‌ای و کاردانش

نام کتاب: نازک‌دوزی زنانه (الگوی انواع یقه) (ویژه دختران)(جلد سوم) - دوره دوم متوسطه - ۳۱۰۱۱۳

مؤلف: فاطمه صنعتی

نظارت بر چاپ و توزیع: اداره کل نظارت بر نشر و توزیع مواد آموزشی

تهران: خیابان ایرانشهر شمالی - ساختمان شماره ۴ آموزش و پرورش (شهید موسوی)

تلفن: ۰۹۲۶۱-۸۸۸۳۱۱۶۱، ۰۹۲۶۰-۸۸۳۰۹۲۶، کدپستی: ۱۵۸۴۷۴۷۳۵۹

وب‌سایت: www.chap.sch.ir

آماده‌سازی: انتشارات مدرسه

صفحه‌آرا: علی نجمی

طراحی گرافیکی تصاویر: فاطمه رئوف پی

رسامی الگو: مهدی احمدی

ناشر: شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران: تهران - کیلومتر ۱۷ جاده مخصوص کرج - خیابان ۶۱ (دارویخش)

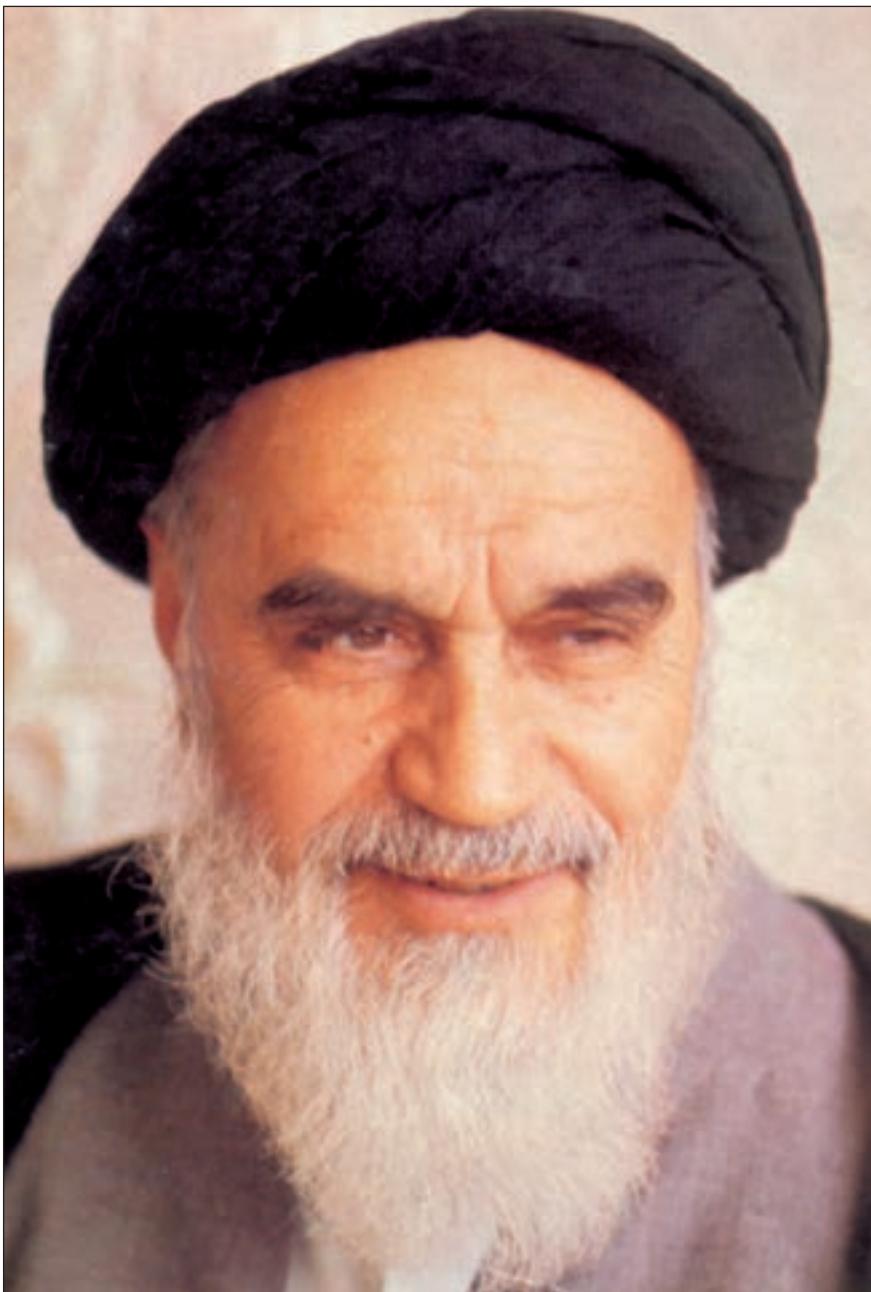
تلفن: ۰۹۱۶۱-۴۴۹۸۵۱۶۱، دورنگار: ۰۹۱۶۰-۴۴۹۸۵۱۶۰. صندوق پستی: ۳۷۵۱۵-۱۳۹

چاپخانه: شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران «سهامی خاص»

حق چاپ محفوظ است

شابک X-۰۵-۱۳۵۸-۹۶۴

ISBN 964-05-1358-X



شما عزیزان کوشش کنید که از این وابستگی بیرون آید و احتیاجات کشور خودتان را برآورده سازید، از نیروی انسانی ایمانی خودتان غافل نباشید و از اتکای به اجانب بپرهیزید.

امام خمینی «قدس سرّه الشّریف»

فهرست مطالب



غ

۸

۱۰

۱۱

مقدمه

سخنی با هنرآموزان محترم

سخنی با هنرجویان عزیز

واحد کارشماره‌ی ۹

هدف کلی؛ توانایی ترسیم الگوی انواع یقه



۱۴

انواع یقه

۱۸

راهنمایی جهت شناخت طراحی صحیح یقه

۲۰

اصول اساسی برای ترسیم یقه

۲۲

جهت ترسیم الگوی یقه باید به نکات زیر توجه شود

۳۹

تعیین اندازه دمکنور، جادکه

۵۰

یقه‌ی کرد

۵۸

یقه‌ی هشت (۷)

۷۰

یقه‌ی چهارکوش

۷۴

سبحانی کرد، هفت و چهارکوش

۸۰

سبحانی کسره حلقوی کردن و آستین





۹۲

انواع یقه‌ی ایستاده (یقه‌ی فرنجی، چینی و...)



۱۰۶

انواع یقه‌ب ب پایه دار و بدون پایه



۱۲۰

یقه‌ی سطح (ملوانی جلو باز)

یقه‌ی مسطح با طرح های کرده ملوانی جلو باز



۱۲۸

یقه‌ی مسطح با طرح ملوانی جلو باز



۱۳۶

یقه‌ی بگردای آمریکایی (بدون پشت یقه)

یقه‌ی آشال



۱۴۴

یقه‌ی انگلیسی



۱۵۴

یقه‌ی شکاری یا یقه‌ی قابل تبدیل شکاری به انگلیسی



۱۷۶

مل های دیگر یقه های قابل تبدیل شکاری به انگلیسی



۱۹۰

یقه‌ی دراپ



۲۰۴

یقه‌ی حمزونی (ترسیم والا ن یقدروی الکوی بالاتنه)



۲۱۰

روشی دیگر رای ترسیم والا ن یقه (یقه‌ی حمزونی)



۲۲۰

روشی دیگر رای ترسیم والا ن یقه



۲۲۸

یقه با والا ن چین دار



۲۴۸

آزمون علی مروری بر دس نامی لذشته

مقدمه

کلمه‌ی لباس در فارسی، واژه‌های پوشش، تنپوش و پوشاک را تداعی می‌کند. لباس برای پوشاندن شکل اصلی بدن و تغییر شکل آن به نحوی زیبا به کار می‌رود؛ یعنی لباس برای پوشاندن تن و نمایاندن آن برای هر طبقه‌ای قابل فهم است. منشأ اصلی پیدایش لباس، محفوظ ماندن (از سرما، گرما، عوامل طبیعی)، عفت، پرهیزکاری، زیبایی و وقار است. به عبارت دیگر «لباس هر انسان نشانه‌ی شخصیت وجودی اوست». انسان تا زمانی که به ارزش‌ها و بینش‌ها معتقد و دلبلسته باشد، لباسی مناسب با آن‌ها به تن خواهد کرد. قبل از گسترش فرهنگ غرب، صرف‌نظر از اختلافات ظاهری و لباس‌های اقوام مختلف بشر، وجه مشترک همه‌ی لباس‌ها خاصیت پوشیدگی آن‌ها بود. در جامعه‌ای که ارزش‌های والای معنوی و انسانی، بی‌اعتبار باشد و شخصیت و عالم درون انسان بر پایه‌ی توجه و اظهارنظر دیگران شکل بگیرد، افراد سعی می‌کنند با هر وسیله‌ای از جمله لباس برای خود تشخض و تعیین ایجاد کنند.

هدف اصلی تألیف این کتاب، ارائه‌ی روش صحیح و تطبیق‌پذیر برای آموزش پیمانه‌ای^۱ (مدولار) نازک‌دوزی لباس زنانه، و ارتقای سطح کیفی دانش علاقه‌مندان و فراگیران رشته‌ی خیاطی است. در تألیف این کتاب سعی بر آن است که با اتکا بر تجارت و امکانات آموزشی چندساله، روش کار بر پایه‌ی ساده‌ای قرار گیرد و مطالب با کمک الگوهای روشی، گویا و شیوه‌های عملی و کاربردی برش ارائه شود.

در الگوسازی، چون سایر فنون و هنرها، تخصص زمانی حاصل خواهد شد که شخص خود در پی آموختن باشد، پدیده‌های جدید را بیابد و با نکته‌سنجدی و دقت، تکنیک کار را دریابد.

گفتنی است که مدل‌سازی لباس یا ژورنال‌شناسی معمولاً از الگوی خاصی تبعیت نمی‌کند، بلکه با درنظر گرفتن نوع لباس و مدل انتخابی، می‌توان الگوی مناسب را طراحی کرد.

در این کتاب از روش «متریک»^۱ استفاده شده و به هنگام تأليف، طراحی و تدوين اين مجموعه کتاب‌ها با انجام اصلاحات اساسی و رفع اشکالات موجود و با توجه به ارتباط بين روش «متريک» و «مولر»^۲ تا حد زیادی بر كيفيت کار افزوده و پايه‌ی علمی به کار داده شده است.

اين مجموعه کتاب‌ها مشتمل بر پيمانه‌های مهارتی آند که براساس استاندارد نازک دوزی زنانه (درجه‌ی ۲) وزارت کار و امور اجتماعی تدوين شده و عبارتند از : متدهای اندازه‌گیری اندام، الگوهای اساس دامن، شلوار، بالاتنه، آستین و رفع عیوب آنان، مدل‌سازی دامن، شلوار، پنس‌های بالاتنه، انواع يقه، انواع آستین، انواع مدل‌سازی و انواع دوخت‌های لباس و به صورت محدود روش کار روی مانکن (الگوی غيرمسطح). اين مجموعه بستری است تا هنرجویان با آموزش الگوسازی، تجربیات خود را به عرصه‌ی ظهور برسانند.

مؤلف

۱- روش متريک، متدي است که در کشور انگلليس استفاده می‌شود.

۲- روش «مولر» متعلق به مؤسسه‌ی «مولر و پسران» و دارای قدامت ۱۰۰ ساله می‌باشد؛ به علت بودن اين مؤسسه در آلمان به روش «آلماني» نيز معروف است.

سخنی با هنرآموزان محترم

خیاطی هنری است که در تولید ناخالص ملی هر کشور نقش دارد و همانند رشته‌های دیگر در حال تکامل است. نیاز بشر و جامعه ایجاب می‌کند تعداد زیادی از نیروهای فعال، وقت و توان خویش را در فرآگیری صحیح و گسترش این حوزه‌های تخصصی و تکنیکی صرف کند. مجموعه‌ی حاضر برای برطرف کردن احتیاج جامعه، احیای هنر خیاطی و خودکفایی اقتصادی ارائه شده است.

این مجموعه با توجه به اهداف و ویژگی‌های آموزش در شاخه‌ی کار و دانش و براساس برنامه‌ریزی درسی به شیوه‌ی پیمانه‌ای تدوین شده است. سازماندهی پیمانه‌ای یکی از روش‌های سازماندهی محتوای آموزشی است که بیشترین تأکید را بر کسب شایستگی‌های لازم برای یک یا چند مهارت در فرآگیرندگان دارد. براین اساس، هر پیمانه از مجموعه تکالیف عملی، شناختی و عاطفی لازم برای کارها و پاره کارهای موجود در شغل، که به یادگیری یک مهارت خاص می‌انجامد، تشکیل شده است. ویژگی این شیوه، سازماندهی در انعطاف‌پذیری هر پیمانه (واحدیادگیری) از یک مهارت، مستقل از واحدهای دیگر است و به گونه‌ای سازماندهی می‌شود که بر حسب نیاز، ترکیب جدیدی با سایر پیمانه‌ها برای رسیدن به یک مهارت خاص فراهم آورد.

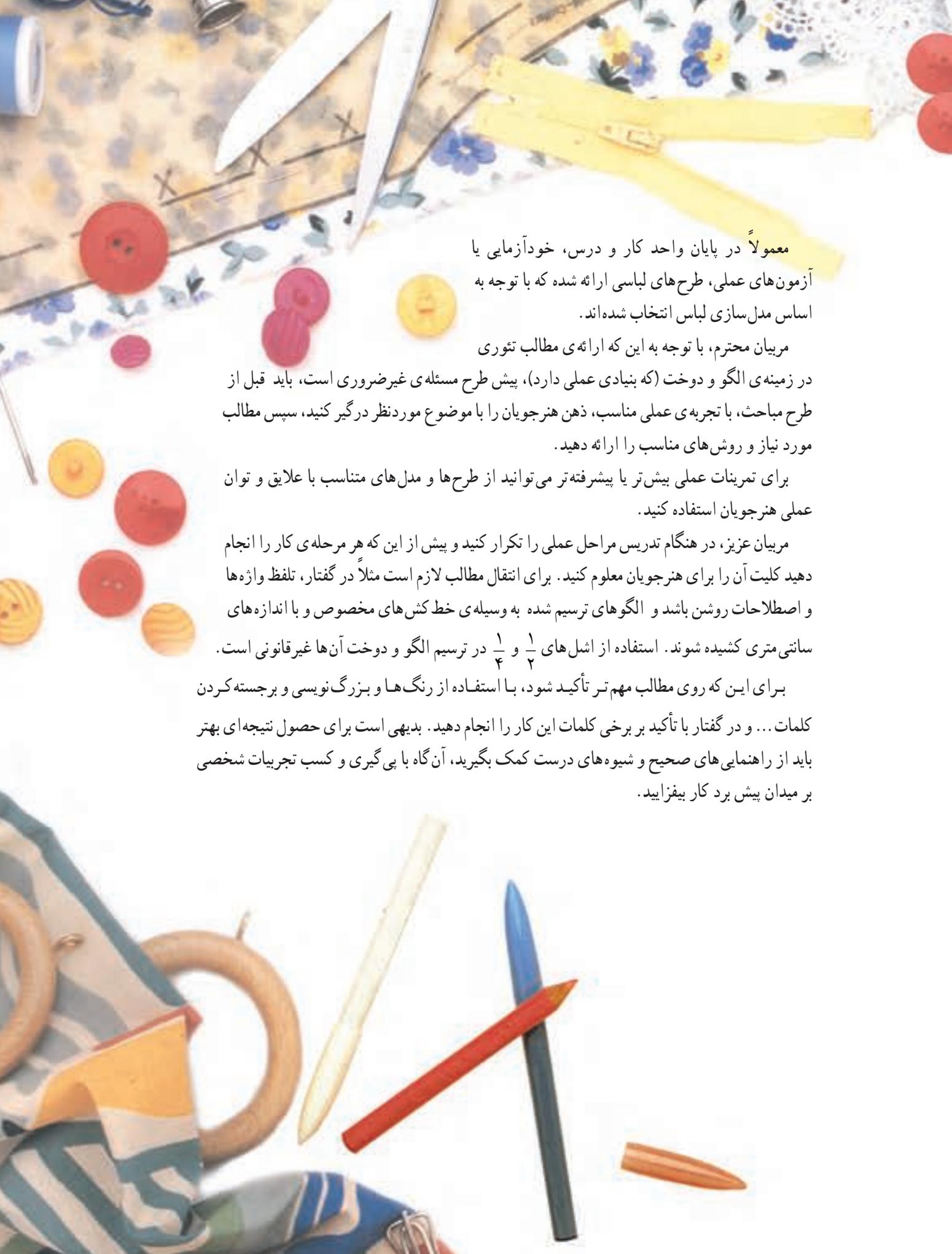
لازم است قبل از شروع آموزش، هنرآموزان محترم به نکات ذیل دقت کنید :

همه‌ی کتاب‌های این مجموعه براساس استاندارد مهارتی «نازک دوزی زنانه درجه‌ی ۲» تهیه شده است و باید در یک سال تحصیلی استفاده شوند.

محتوای این کتاب‌ها شامل دو بخش اساسی است : بخش اول شامل کتاب دوخت، که به بررسی نکات اساسی دوخت می‌پردازد و مراحل آن را گام به گام آموزش می‌دهد و بخش دوم شامل الگو و مدل‌سازی لباس‌هاست. در بخش اول جلد اول مطالب مربوط به دوخت قسمت‌های مختلف لباس و اطلاعات لازم آن آمده است.

بخش دوم کتاب‌های جلد دوم تا پنجم به بررسی و شناخت فرم‌های اندامی، ساختار بصری رنگ، خطوط و نقوش پارچه اختصاص دارد و هدف آن توضیح عوامل تأثیرگذار بر لباس است. (در این قسمت نباید طراحی لباس اجرا شود، بلکه هدف آن صرفاً شناخت عوامل مؤثر بر روی لباس است).

قسمت‌های دیگر این کتاب‌ها (الگوهای اساس دامن، بالاتنه، آستین و شلوار با توجه به فرم اندامی تنظیم شده‌اند) طول و عرض پنس‌های جلو و پشت الگو، آزادی و اضافات لباس با توجه به فرم اندام‌ها ثابت نخواهد بود و تغییر می‌کند. در این کتاب‌ها سعی شده است با توجه به تنوع بسیار زیاد مدل‌های لباس، پایه و اساس مدل‌سازی بالاتنه، براساس انتقال پنس‌های به وجود آمده روی لباس، آموزش داده شود و مدل‌های ارائه شده در شروع هر درس، مدل‌هایی خواهد بود که می‌توان براساس درس تدریس شده الگوی آن را تهیه کرد.



معمولًا در پایان واحد کار و درس، خودآزمایی یا آزمون‌های عملی، طرح‌های لباسی ارائه شده که با توجه به اساس مدل‌سازی لباس انتخاب شده‌اند.

مربیان محترم، با توجه به این که ارائه‌ی مطالب تئوری در زمینه‌ی الگو و دوخت (که بنیادی عملی دارد)، پیش طرح مسئله‌ی غیرضروری است، باید قبل از طرح مباحث، با تجربه‌ی عملی مناسب، ذهن هنرجویان را با موضوع مورد نظر درگیر کنید، سپس مطالب مورد نیاز و روش‌های مناسب را ارائه دهید.

برای تمرینات عملی بیشتر یا پیشرفته‌تر می‌توانند از طرح‌ها و مدل‌های متناسب با علائق و توان عملی هنرجویان استفاده کنید.

مربیان عزیز، در هنگام تدریس مراحل عملی را تکرار کنید و پیش از این که هر مرحله‌ی کار را انجام دهید کلیت آن را برای هنرجویان معلوم کنید. برای انتقال مطالب لازم است مثلاً در گفتار، تلفظ واژه‌ها و اصطلاحات روشن باشد و الگوهای ترسیم شده به وسیله‌ی خطکش‌های مخصوص و با اندازه‌های سانتی‌متری کشیده شوند. استفاده از اشلهای $\frac{1}{2}$ و $\frac{1}{4}$ در ترسیم الگو و دوخت آن‌ها غیرقانونی است.

برای این که روی مطالب مهم‌تر تأکید شود، با استفاده از رنگ‌ها و بزرگ‌نویسی و برجسته کردن کلمات... و در گفتار با تأکید بر برخی کلمات این کار را انجام دهید. بدیهی است برای حصول نتیجه‌ای بهتر باید از راهنمایی‌های صحیح و شیوه‌های درست کمک بگیرید، آن‌گاه با پی‌گیری و کسب تجربیات شخصی بر میدان پیش برد کار بیفزایید.

سخنی با هنرجویان عزیز

در تهیه و ارائه‌ی بسیاری از نمودهای هنری نیاز به ابزار کار محسوس است، حال آن که در مورد هنر ظرف خیاطی، انگلستان دست هنرمند ایفاگر نقش‌هایی پرثمر است.

برای نیل به هدف غایی، هیچ معلم و استادی تواناتر از تجربه‌ی شخصی نیست. از دوختن و بریدن و دوبار دوختن و دوبار بریدن نهرا سید و به تصور بروز اشتباه از مستقل کار کردن بیم نداشته باشید؛ به شرط آن که هر سهو و اشتباه را همواره به خاطر بسپارید و بار دیگر، آن را تکرار نکنید.

به خاطر داشته باشید که کسب مهارت در تهیه‌ی الگو و دوخت لباس تنها با «پر» کاری میسر است. به هر لباسی که دوخته می‌شود، با چشمی باز و نگاهی موشکافانه بنگردید، زیرا الگو و دوخت لباس‌ها از یکدیگر مجزا نیستند، در هر سطح از دوخت از زاویه‌ی کنجکاوی به پوشان نگاه کنید، زیرا بسیاری از مطالب را انسان با نگاه دقیق نیز می‌تواند فراگیرد و بالاخره، سعی کنید هر روز نکته‌ای تازه از تکنیک مورد علاقه‌ی خود بیاموزید، باشد که روزی خود، مرئی دیگران شوید.

به هنرجویان عزیز توصیه می‌شود اگر قصد یادگیری این مهارت را دارند، مدل‌ها، برش‌ها و دوخت‌ها ... را روی پارچه‌های ارزان قیمت (به اصطلاح پارچه‌های مخصوص تهیه‌ی پاترون) بدوزند تا به تمام نکات کوچک و ریز آن آگاه شوند، زیرا اثر هنری وقتی با ارزش تلقی می‌شود که نکات کوچک در آن رعایت شده باشد.

برای رسیدن به مهارت حرفه‌ای باید تمرینات و طرح‌های شروع هر درس را به گونه‌ای صحیح براساس آموزش داده شده و مدل‌سازی لباس اجرا کنند.

در اینجا، به سازمان‌بندی کلی کتاب و به منظور سهولت مطالعه و یادگیری بیشتر، نظر هنرجویان عزیز را به نکات زیر جلب می‌نماییم :

۱) پیشنهاد می‌شود که قبل از مطالعه هر پیمانه، پیش‌آزمون، هدف‌های کلی و رفتاری و انتظارات برآمده از مطالعه‌ی هر واحد کار را به دقت درنظر داشته باشید.

۲) مطالب و مراحل اجرای هر درس را با دقت و با هوشیاری کامل مطالعه فرمایید. چنان‌چه در یادگیری مطالب با مشکلی مواجه شدید، بار دیگر با حوصله‌ی بیشتر، مطالب را مطالعه کنید و به پرسش‌های نمونه‌ی هر درس یا واحد کار پاسخ‌گویید.



واحد کارشماره‌ی ۹

حذف گلچی - توانایی ترسیم گنوکی انواع چن



فهرست مسائل و تجهیزات مورد نیاز

- خط کش مدلّج - سانتیمتر - خط کش منحنی مخصوص ترسیم یقه
- چسب (نواری و مایع)
- پرگار
- مدادهای B سیاه و رنگی
- رولت خیاطی
- کاربن
- کاغذ برش سفید تحریری ($50\text{ cm} \times 70\text{ cm}$)
- سنjac و جاسنjac
- پاک کن

هدف‌هایی رفتاگی

انتظار می‌رود فراگیرنده، پس از مطالعه‌ی این واحد درسی بتواند به اهداف زیر دست یابد:

- ۱- اصول اساسی ترسیم الگورا توضیح دهد.
- ۲- اصطلاحاتی را که در موقع ترسیم یقه به کار می‌رود را توضیح دهد.
- ۳- انواع الگوی یقه‌ی ساده‌ی خطی و سجاف آن هارا ترسیم کند.
- ۴- انواع الگوی یقه‌ی ایستاده (فرنچی، چینی و ...) را ترسیم کند.
- ۵- انواع الگوی یقه‌ی برگردان پایه دار (انگلیسی، آرشال، مردانه، یقه‌های قابل تبدیل، بب و ...) را ترسیم کند.
- ۶- انواع الگوی یقه‌ی برگردان بدون پایه (شال، بب، ملوانی و ...) را ترسیم کند.
- ۷- الگوی یقه‌های دراپه را ترسیم کند.
- ۸- روش‌های مختلف الگوی یقه‌ی حلزونی (والان دار) را ترسیم کند.
- ۹- الگوی یقه‌ی والان چین دار را ترسیم کند.

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸۷۷-۹۱/۴۱/۲/۴

واحد کار: توانانی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴



استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۷۸ و ۸۸

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹-۴۱/۲/۴-۹۱ و ۷۸



یکی از پر اهمیت ترین قسمت های لباس است که به علت نزدیکی با چهره، تأثیر زیادی روی فرم و خصوصیات صورت می گذارد و از قسمت های دیگر لباس بیشتر مورد توجه است. به همین جهت باید دقیق زیادی در انتخاب مدل، ترسیم الگو و دونخ آن داشته باشد.

(شکل ۱-۱)



▲ شکل ۱-۱

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸ و ۷۷ - ۹۱ / ۴۱ / ۲ / ۴

واحد کار: توانانی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹ - ۴۱ / ۴۱ / ۲ / ۴

انواع یقه

یقه را می‌توان به شکل‌های مختلف طراحی کرد، ولی یکی از راحت‌ترین روش‌ها تقسیم‌بندی آن‌ها به سه گروه کلی است:

۱- یقه‌های ساده‌ی خلی

در این نوع یقه‌ها بر روی لباس، خط گردن میناست. یقه‌ی جدآگاهه‌ای به بالاتنه وصل نمی‌شود و دو طرف آن معمولاً به صورت قرینه طراحی شده و به چهار شکل اصلی طراحی می‌شود. انواع این یقه عبارتند از: گرد، چهارگوش (خشتشی)، هفت، قایقی* و (شکل ۱-۲)



شکل ۱-۲

* نامگذاری اسامی یقه‌ها مانند: یقه‌ی گرد (○)، یقه‌ی چهارگوش (□)، یقه‌ی هفت (▽) و یقه‌ی قایقی (◇) ... به علت شباهت این یقه‌ها به شکل‌های هندسی می‌باشد.

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۷۸ و ۸۸

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹-۴۱/۲/۴-۹۱ و ۷۸

۲- یقه‌های ایستاده



یقه‌های ایستاده، دور گردن در حال ایستاده قرار می‌گیرد و برگردان ندارد. خط لبه‌ی بیرونی یقه تقریباً با خط لبه‌ی گردن برابر است. این نوع یقه، طرح‌های مختلفی دارد که عبارتند از: یقه‌ی فرنچی، چینی و (شکل ۱-۳)



▲ شکل ۱-۳

	واحد کار: توانانی ترسیم الگوی انواع یقه شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۹ ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۷	استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۷
--	---	--

۳- یقه‌های برگردان

این نوع یقه‌ها دارای برگردان است. خط لبه‌ی بیرونی یا خارجی یقه پهن‌تر از خط لبه‌ی گردن است. یقه‌های برگردان شامل دو گروه اصلی هستند که عبارتند از: ۱- یقه‌های برگردان پایه‌دار، ۲- یقه‌های برگردان بدون پایه یا مسطح.

۱-۳- یقه‌های برگردان پایه‌دار: تمامی پایه یا قسمتی از آن به صورت ایستاده قرار می‌گیرد. خط لبه‌ی بیرونی یقه، هنگام برگشت یقه، مساوی خط گردن یا چند سانتیمتر پایین از آن قرار می‌گیرد. این نوع یقه، طرح‌های مختلفی دارد که عبارتند از: آرشال، انگلیسی، ب ب پایه‌دار، شکاری، مردانه و (شکل ۱.۴)



► شکل ۱-۴

	واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹-۴۱/۲/۴-۸۷-۹۱ و ...	استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۷-۸۸ و ...
--	--	---

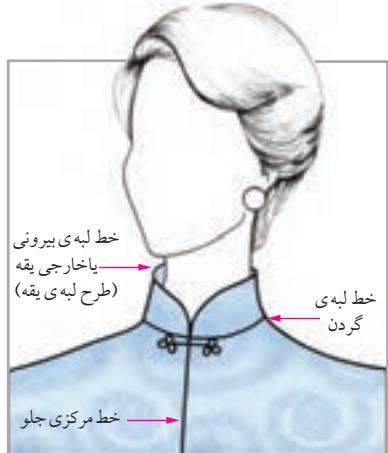
۲-۳- یقه های برگردان بدون پایه یا مسطح: این نوع یقه ها همواره به طور مسطح در روی شانه قرار می گیرند، بدون پایه بوده یا مقدار پایه‌ی آن از «۵٪ سانتیمتر» کمتر است.
این نوع یقه، طرح های مختلفی دارد که عبارتند از: یقه‌ی ملوانی، شال، ب ب بدون پایه و ... (شکل ۱-۵)



▲ شکل ۱-۵

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۹

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۹



شكل الف ▲

ترسیم جست شاخت و تجییج یقه



۱- یقه ایستاده

نصف الگوی ساخته شده درست از مرکز پشت تا نقطه‌ی موازنہ سرشارانه به خط گردن بالاتنه وصل می‌شود. در این مدل یقه‌ها، خط لبه‌ی گردن با خط لبه‌ی بیرونی یا خارجی یقه (طرح لبه‌ی یقه) برابر با خط لبه‌ی بیرونی یقه، کوچکتر است.

(شکل‌های الف، ب، ج ۱-۶)



شكل الف ▲

۲- یقه برگردان پایه دار

در این مدل یقه نیز نصف الگوی ساخته شده، درست از مرکز پشت تا نقطه‌ی موازنہ سرشارانه، به خط گردن بالاتنه وصل می‌شود. در این مدل یقه، خط لبه‌ی بیرونی یا خارجی یقه (طرح لبه‌ی یقه) به اندازه‌ی پایه‌ی یقه «تا» می‌شود و خط لبه‌ی بیرونی یقه هنگام برگردان، مساوی یا از «۵/۵٪ سانتیمتر تا ۴-۵ سانتیمتر» پایین‌تر از خط گردن پشت قرار می‌گیرد.

(شکل‌های الف، ب، ج ۱-۷)



شكل الف ▲

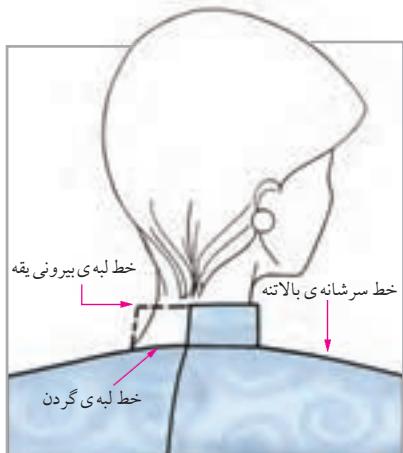
۳- یقه برگردان بدون پایه مسطح

این نوع یقه نیز مانند یقه‌ی پایه دار در قسمت پشت وصل می‌شود؛ با این تفاوت که به علت نداشتن پایه‌ی یقه کاملاً مسطح در قسمت پشت بالاتنه قرار می‌گیرد و خط لبه‌ی بیرونی یقه (طرح لبه‌ی یقه) خیلی بیشتر از خط لبه‌ی گردن است.

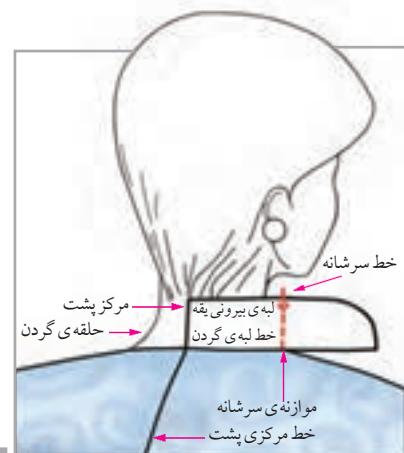
(شکل‌های الف، ب، ج ۱-۸)

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع بقه
شماره شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۷-۸۸

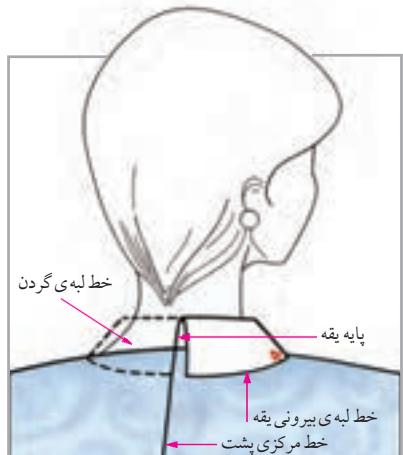
واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع بقه
شماره شناسایی: ۹-۴۱/۲/۴ و ۷-۸۸



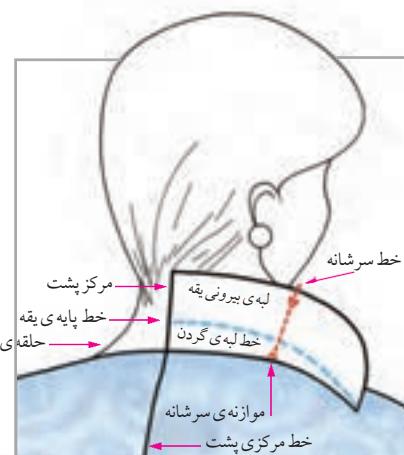
شكل ج



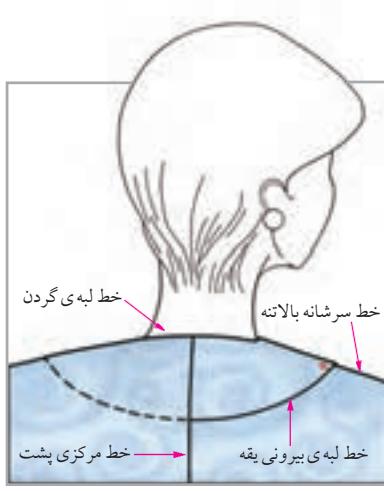
شكل ب



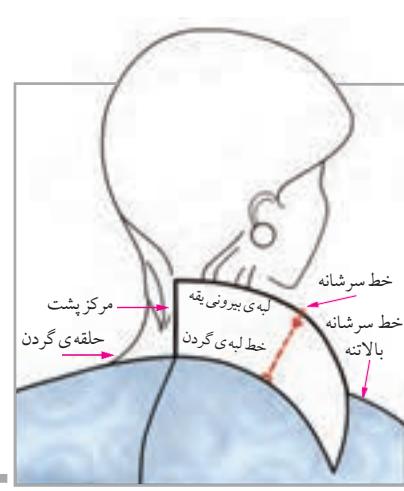
شكل ج



شكل ب



شكل ج



شكل ب

	واحد کار: توانانی ترسیم الگوی انواع یقه شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ - ۸۸و۷ 	استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ - ۷۸
--	---	---

اصطلاحات زیر را در موقع ترسیم یقه به کار می‌بریم:

(شکل ۹ - ۱)



خط گردن: خطی که یقه را به حلقه‌ی گردن بالاتنه وصل می‌کند.

خط لبه‌ی بیرونی یا طرح یقه: خط خارجی یقه یا خط لبه‌ی برگردان یقه که روی لباس قرار می‌گیرد.

پایه‌ی یقه*: پایه‌ی یقه قسمتی از یقه است که بالاتر از خط گردن قرار می‌گیرد و بعداز آن، پهناهی یقه بر می‌گردد.

خط شکست: خطی است که یقه در قسمت جلو از آن خط «تا» خورده و بر می‌گردد.

نقطه‌ی شکست: نقطه‌ای که یقه در خط شکست بر می‌گردد.

برگردیقه: از خط شکست تا خط لبه‌ی بیرونی طرح در قسمت رویا در اصل پهناهی یقه است.

پهناهی پشت یقه: پهناهی یقه از خط «تا» تا لبه‌ی خارجی یقه در پشت است.

دکله‌ی یقه: مقدار گشادی یقه یا اصطلاحاً «بازی یقه» از حلقه‌ی گردن روی خط مرکزی رامی گویند.

دال یقه: در یقه‌ی انگلیسی، محل اتصال تکه‌ی بالای یقه به قسمت برگردان علامت دال «>» فارسی به وجود می‌آید.

رویه‌ی یقه: قسمت روی یقه که باید در حدود ۵۰-۵۰ سانتیمتر بزرگ‌تر از زیر یقه و قابل رؤیت است.

زیر یقه: قسمت زیری یقه است که معمولاً لاپی روی آن قرار می‌گیرد و قابل رؤیت نیست.

سجاف سرخود: تکه‌ی سجاف است که وصل به بالاتنه‌ی الگوست.

سجاف جدا: تکه‌ی سجاف است که جداگانه به بالاتنه (در هنگام دوخت) وصل می‌شود.

دگمه‌خور: مکانی که جادگمه و دگمه روی آن تعییه می‌شود. (پهناهی آن بستگی به اندازه‌ی دگمه‌ی مورد استفاده دارد.)

* بلندی پایه‌ی یقه از خط گردن پشت تا خط «تا» یقه، در زیر یقه قرار دارد و دیده نمی‌شود.

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴

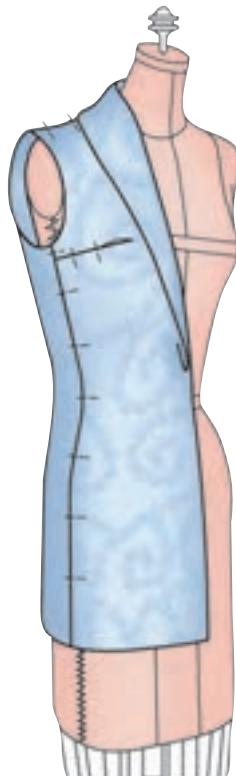


شکل ۱-۹

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸۷۷-۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷-۹۱/۴۱/۲/۴

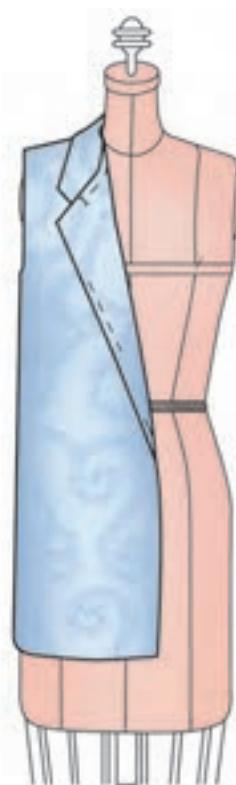
جست ترسیم الگوی یقه باید به نکات زیر توجه گنید:

بهترین نتیجه برای ساخت یقه، مقدار پهناهی یقه، طرز ایستادن و مدل آن، همیشه روی مانکن (مولاز) به دست می‌آید. (شکل ۱-۱۰)

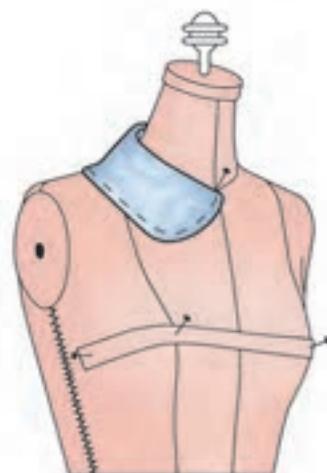


◀ شکل ۱-۱۰

پس از ترسیم الگوی یقه، چیدن و آماده‌سازی قسمت‌های مختلف، آن را روی مانکن خیاطی قرار دهید. این کار برای به دست آوردن اندازه‌ی گشادی مناسب و طرح صحیح یقه، کمک به سزایی می‌کند، در صورت نیاز، تغییرات لازم را در الگو ایجاد گنید. (شکل ۱-۱۱)



◀ شکل ۱-۱۱



استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۷۸ و ۸۸/۷-۹۱/۴۱/۲/۴

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹-۴۱/۲/۴-۷۸ و ۸۸/۷-۹۱/۴۱/۲/۴



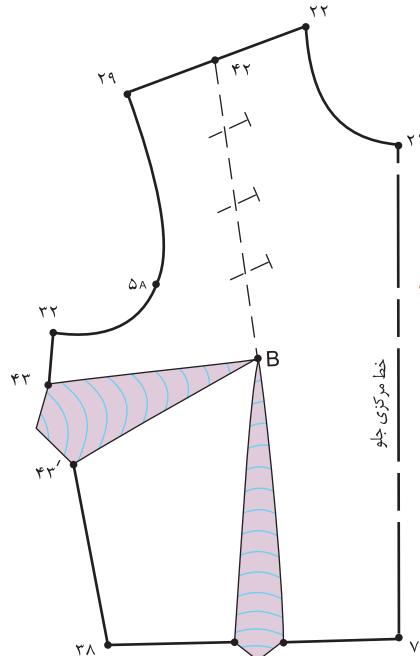
◀ شکل ۱-۱۲

□ اندازه‌ی «بازی یقه» (دکله‌ی یقه) در قسمت خط مرکزی جلو و پشت بستگی به طرح و مدل مورد نظر دارد. مناسب ترین روش جهت اندازه‌ی «بازی یقه» این است که متر را در قسمت گودی حلقه‌ی یقه در خط مرکزی شخص مورد نظر قرار دهید و اندازه‌ی آن را یادداشت کنید. (شکل ۱-۱۲)



◀ شکل ۱-۱۳

□ یکی از مهم ترین نکات در لباس، برش یقه است؛ زیرا، بیش از دو قسمت دیگر مورد توجه قرار می‌گیرد. همیشه پس از تهیه‌ی الگوی یقه و قبل از برش روی پارچه‌ی اصلی، آن را روی تکه‌ای پارچه‌ی بی مصرف که از نظر جنس پارچه شباهت به پارچه‌ی اصلی^{*} داشته باشد ببرید، به بالاتنه‌ی لباس کوک بزنید و روی بدن پرو کنید.
عيوب احتمالی یقه را روی پارچه‌ی پاترون برطرف نمایید، سپس به الگو انتقال دهید و آن گاه برش آن را روی پارچه‌ی اصلی اجرا کنید. (شکل ۱-۱۳)

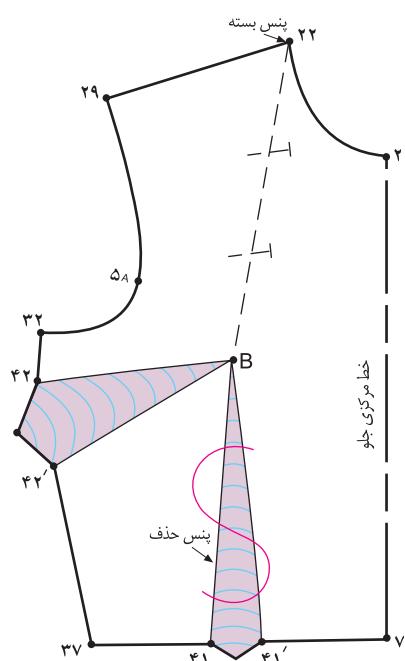


شکل ۱-۱۴

□ از الگوی اساس بالاتنه که رفع عیوب اندام روی آن انجام شده است، استفاده کنید. (شکل ۱-۱۴)

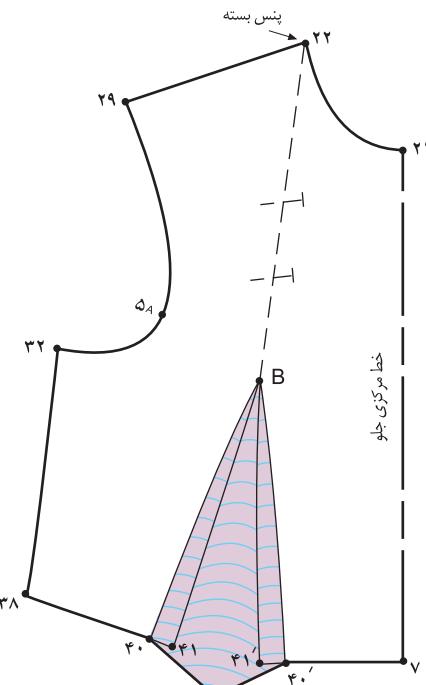
□ جهت طراحی یقه روی بالاتنه، الگوی پنس سرشانه‌ی جلو را به زیر سینه، پهلو و ... منتقل کنید؛ زیرا، جهت طراحی یقه و سجاف آن، سطح الگو باید صاف باشد. در این حالت، طرح یقه، پهنا و فرم آن نسبت به بالاتنه مشخص می‌شود.

(شکل ۱-۱۵)



شکل ۱-۱۵

مدل ب



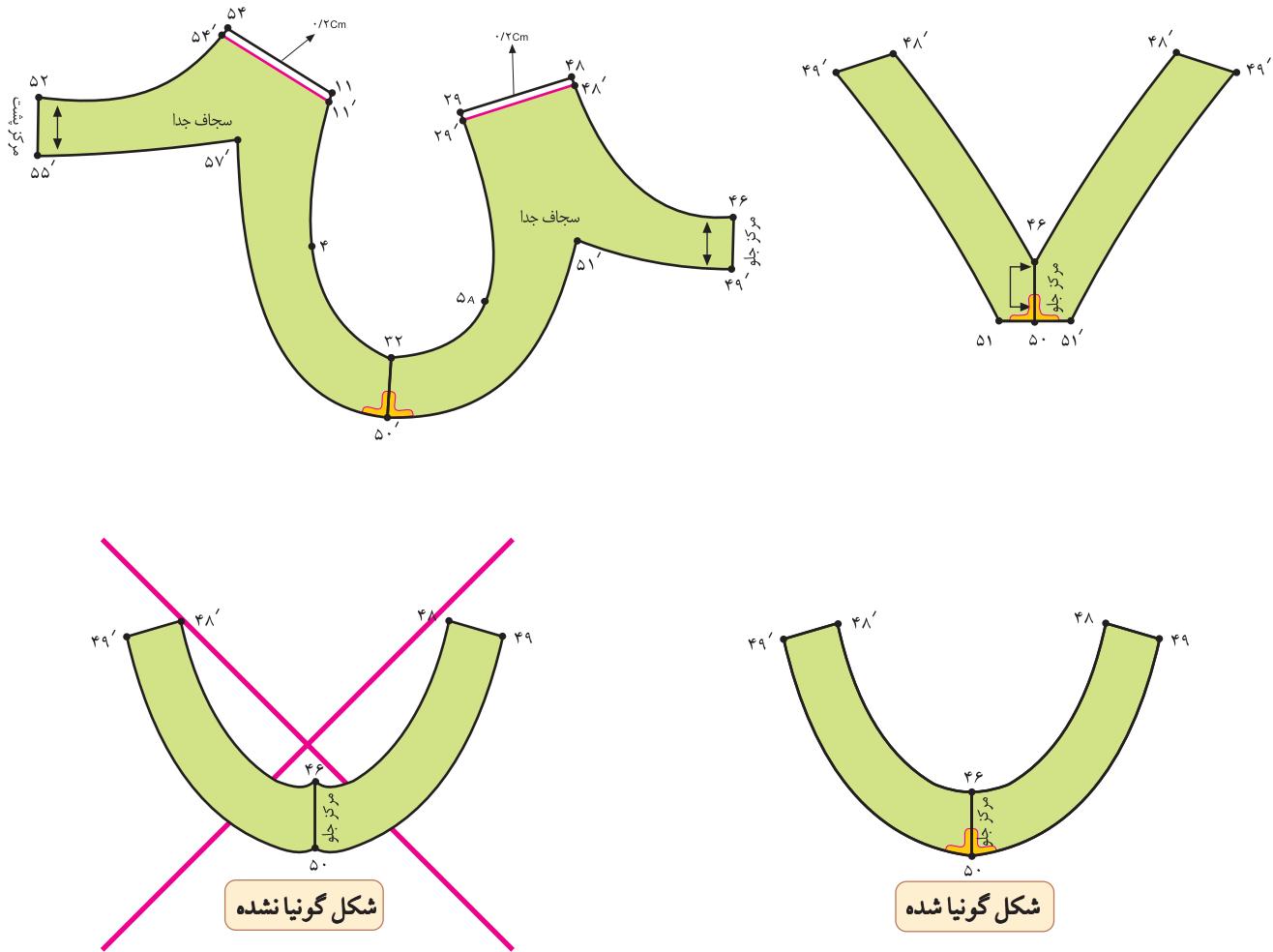
مدل الف

* روی تصاویر الگوها دقیق نشود. از انتقال پنس‌ها در خطوط مرکزی جلو، سرشانه‌ها و حلقه‌ی گردان استفاده نشده است.

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۷/۸۸

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹-۴۱/۲/۴ و ۹۱/۴۱/۲/۴

ج) ترسیم الگوهایی که زاویه دار (گوش دارند) بوده و در $\frac{1}{2}$ الگوها قرینه ترسیم می‌شوند مانند: سجاف حلقه‌ی آستین سجاف‌های یقه‌ی گرد و چهارگوش، خط مرکزی پشت یقه‌های آرشال، شال و انگلیسی ... شروع ترسیم این خطوط به اندازه‌ی «۱-۲ سانتیمتر» گونیا شوند. (این اندازه کاملاً متغیر است.) (شکل ۱-۱۶)

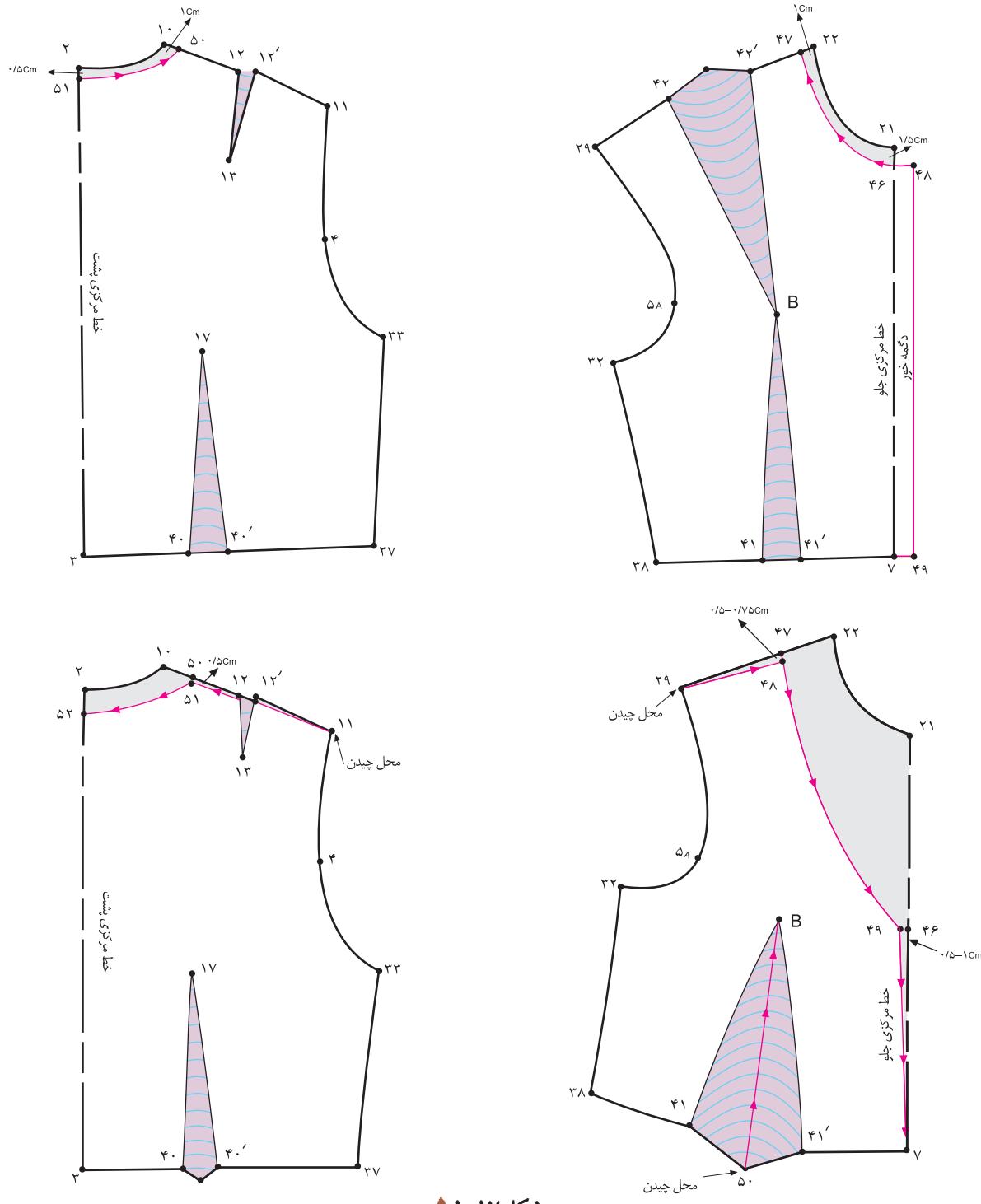


شکل ۱-۱۶

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۷ و ۸۸/۷-۹۱/۴۱/۲/۴

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۹ و ۸۸/۷-۹۱/۴۱/۲/۴

یقه‌ی جلو و پشت الگوی بالاتنه را براساس مدل موردنظر گشاد کرده و توجه کنید که در قسمت سرشانه‌ی جلو هر اندازه که یقه را گشاد نمودید، در قسمت سرشانه‌ی پشت نیز باید به همان اندازه گشاد کنید. (شکل ۱-۱۷).

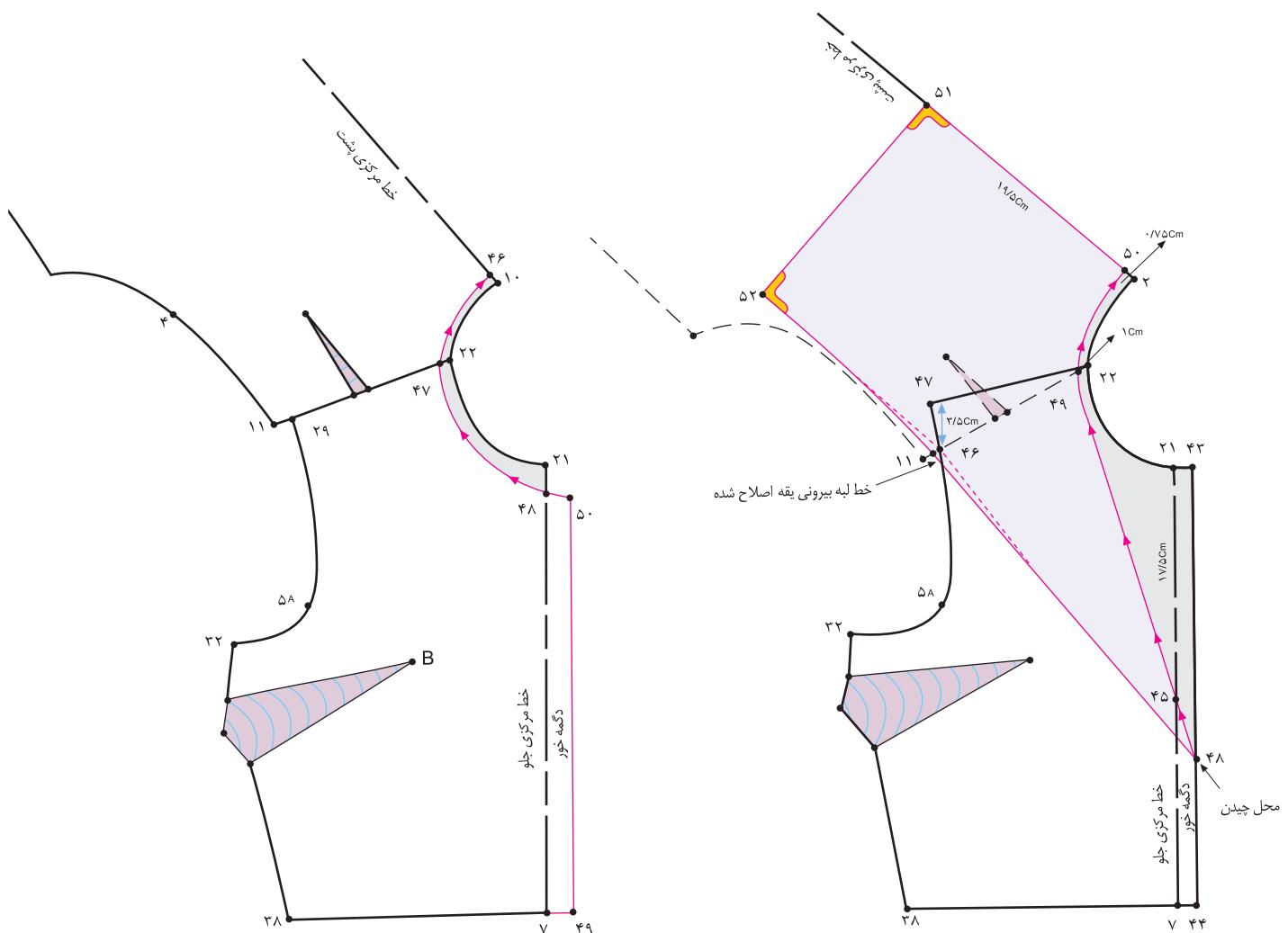


شکل ۱-۱۷

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴

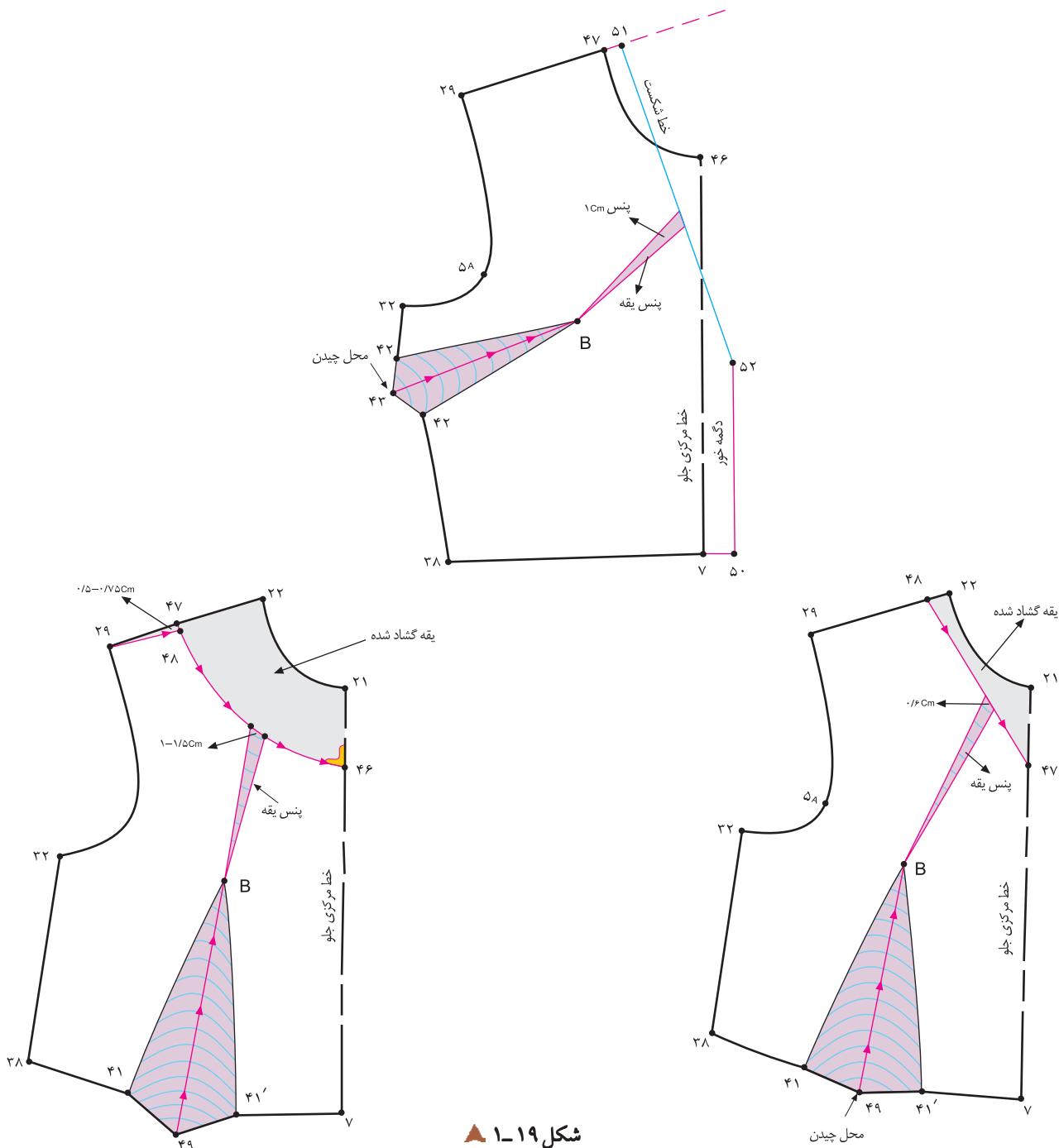
واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴

می‌توانید الگوی جلو و پشت را جداگانه در حلقه‌ی گردن و نقطه‌ی سرشانه گشاد کنید، ولی بهتر است قبل از گشاد کردن حلقه‌ی گردن پشت و جلوی الگو، آن‌ها را در سرشانه با یکدیگر مماس کرده سپس گشادشان کنید. (شکل ۱-۱۸)

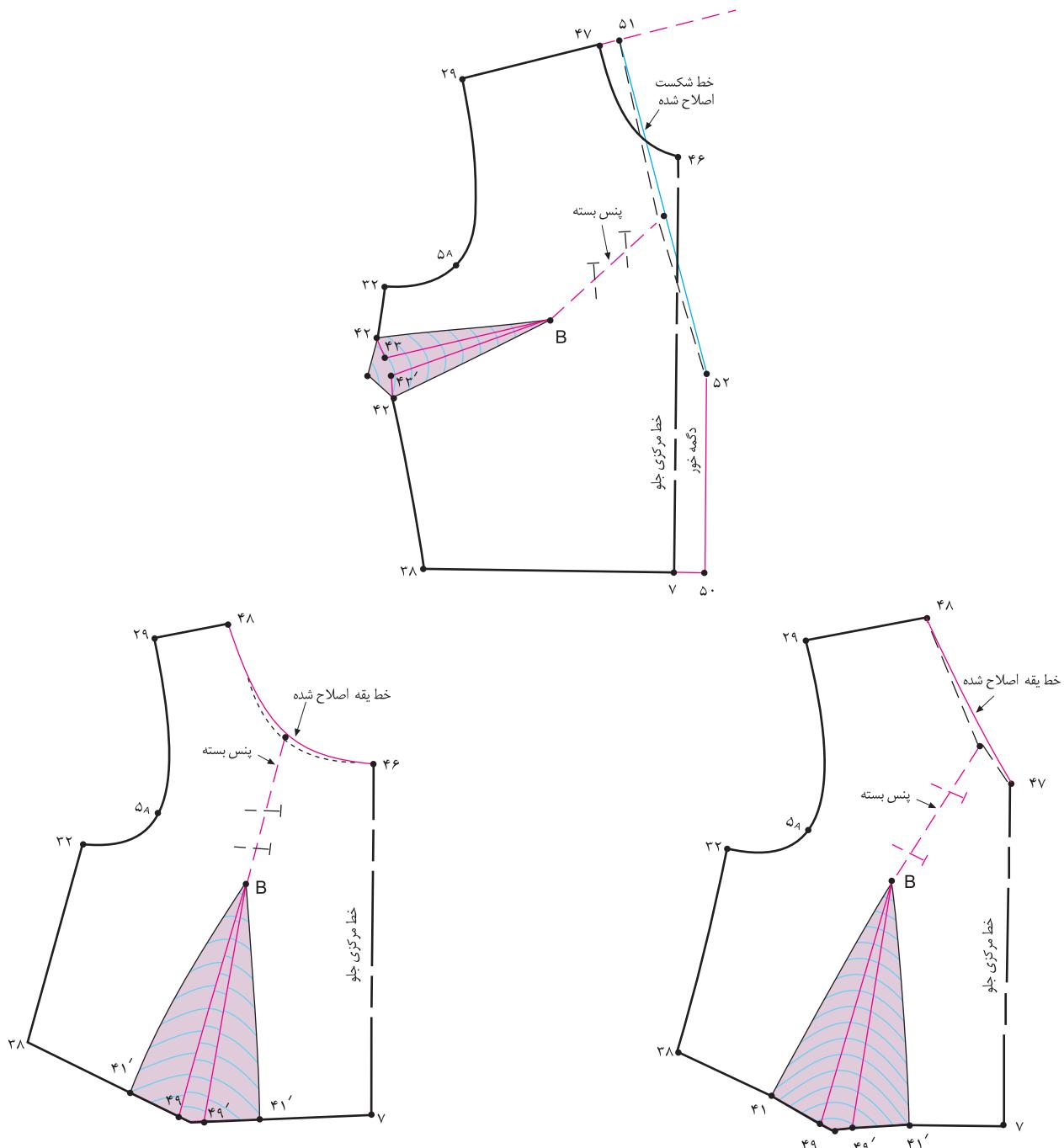


شکل ۱-۱۸

هنگامی که یقه را گشاد می‌کنید، معمولاً حلقه‌ی گردن روی ارب قرار گرفته و یقه‌ی لباس در قسمت قفسه‌ی سینه خوش فرم قرار نمی‌گیرد. جهت اصلاح یقه، یک پنس با نام «پنس یقه» روی خط یقه گرفته می‌شود. اندازه‌ی این پنس ثابت نیست. مقدار آن بستگی به مدل، جنس پارچه، برش پارچه، اندازه‌ی گشادی یقه و اندام فرد دارد. (شکل ۱-۱۹)



پس از ترسیم «پنس یقه» پنس مورد نظر را بسته و به داخل یکی از پنسهای اصلی لباس منتقل کنید، پس از بستن پنس یقه، خطوطی که ابتدا پنس روی آن ترسیم شده، باید اصلاح شوند. (شکل ۱-۲۰)



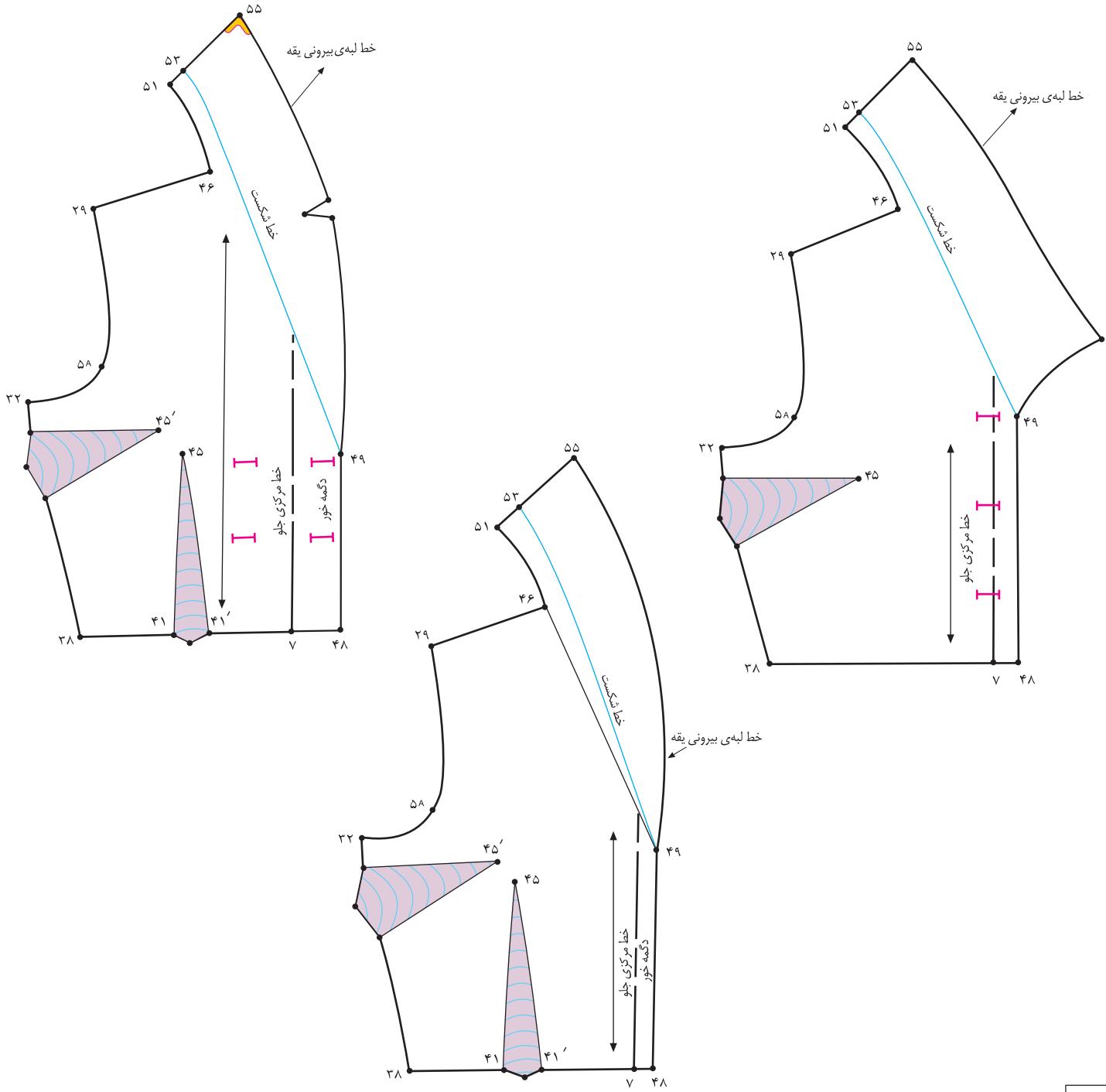
شکل ۱-۲۰

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۹

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۹

خط لبه‌ی بیرونی یا خارجی یقه (طرح لبه‌ی یقه) را می‌توانید در جهات مختلف تغییر دهید و طرح‌های مختلفی را روی آن ترسیم کنید.

(شکل ۱-۲۱)



شکل ۱-۲۱

	واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹-۴۱/۲/۴-۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴	استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۴-۲/۴۱/۹۱-۷-۸۸
--	---	---



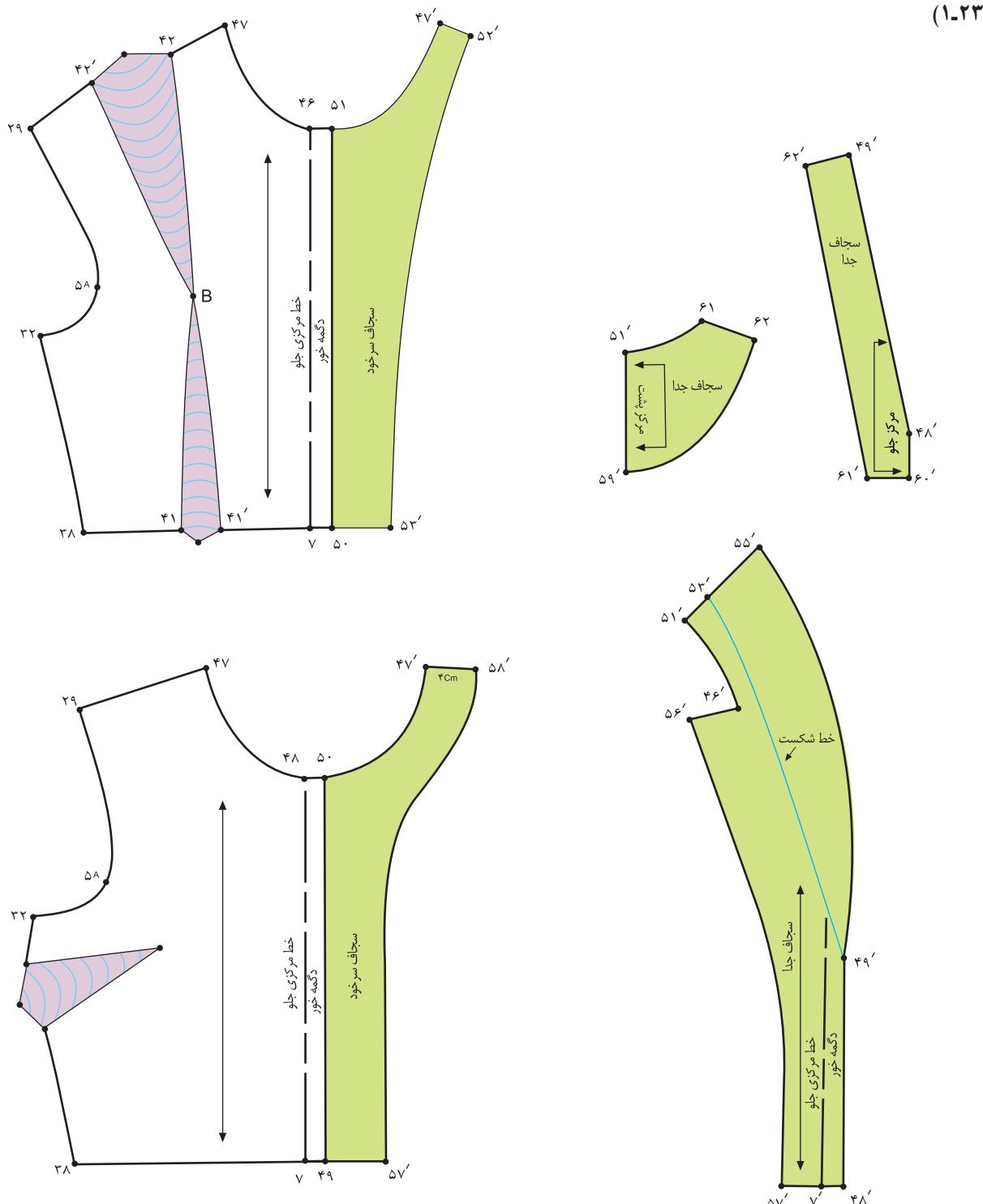
▲ ۱-۲۲ شکل

در این تصاویر خط لبه بیرونی یقه متفاوت طراحی شده است

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۷ و ۸۸/۷-۷

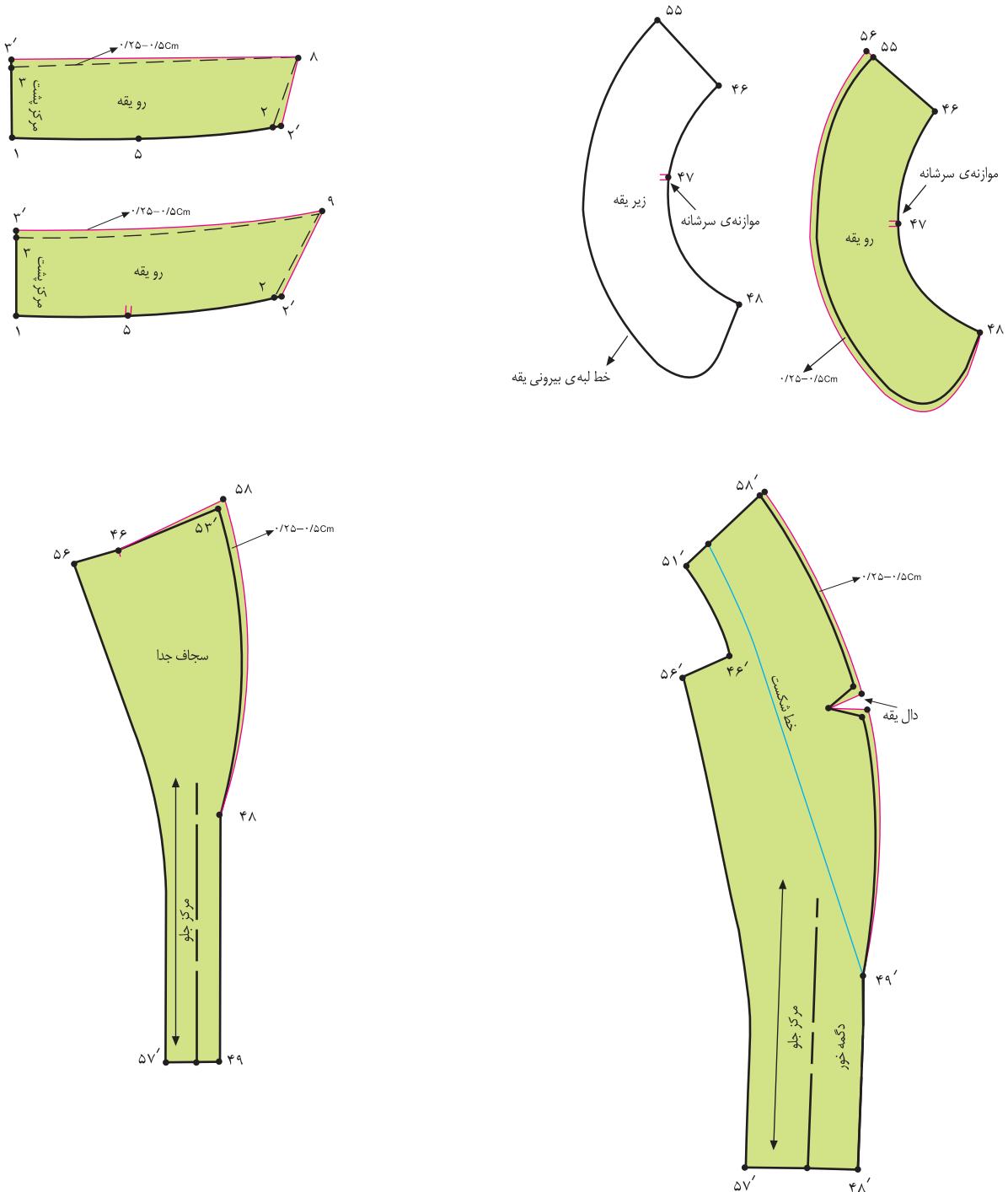
واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۹ و ۸۸/۷-۷

□ سجاف یقه در طرح‌های مختلف متفاوت است. اندازه‌ی سجاف‌ها از فرم یقه، کیفیت نوع بافت و ضخامت پارچه تعیت می‌کند. (شکل ۱-۲۳)



شکل ۱-۲۳

بعد از کپی کردن الگوی رویه‌ی یقه، به قسمت خارجی لبه‌ی یقه برابر، ضخامت پارچه بین 25° — 5° سانتیمتر اضافه کنید.
(این اندازه بستگی به ضخامت پارچه دارد؛ هرقدر پارچه ضخیم‌تر باشد، اندازه‌ی اضافات لبه بیشتر می‌شود.) (شکل ۱-۲۴)



شکل ۱-۲۴

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۷ و ۸۸

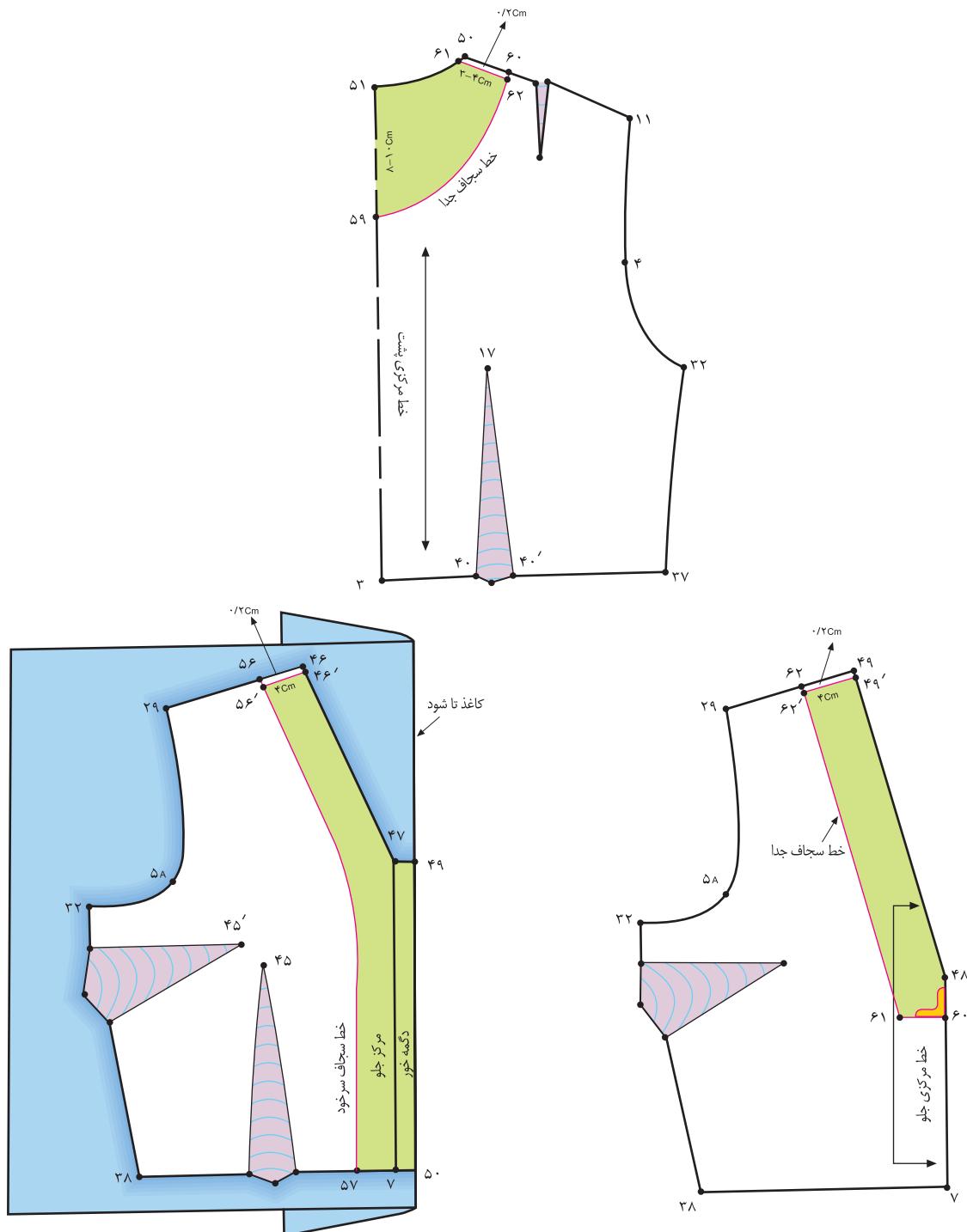
واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۹ و ۸۸



استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۸/۹۱/۴۱/۲/۴

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۸/۹۱/۴۱/۲/۴

پس از ترسیم انواع سجاف یقه، (سجاف های جدا یا سرخود) محل اتصال سجاف در قسمت سرشانه بالاتنه های جلو و پشت بهتر است به اندازه‌ی «۲۰ سانتیمتر» از سجاف کم شود، دلیل آن خوش فرم و صحیح قرار گرفتن سجاف در بالاتنه می باشد. (شکل ۱-۲۵).

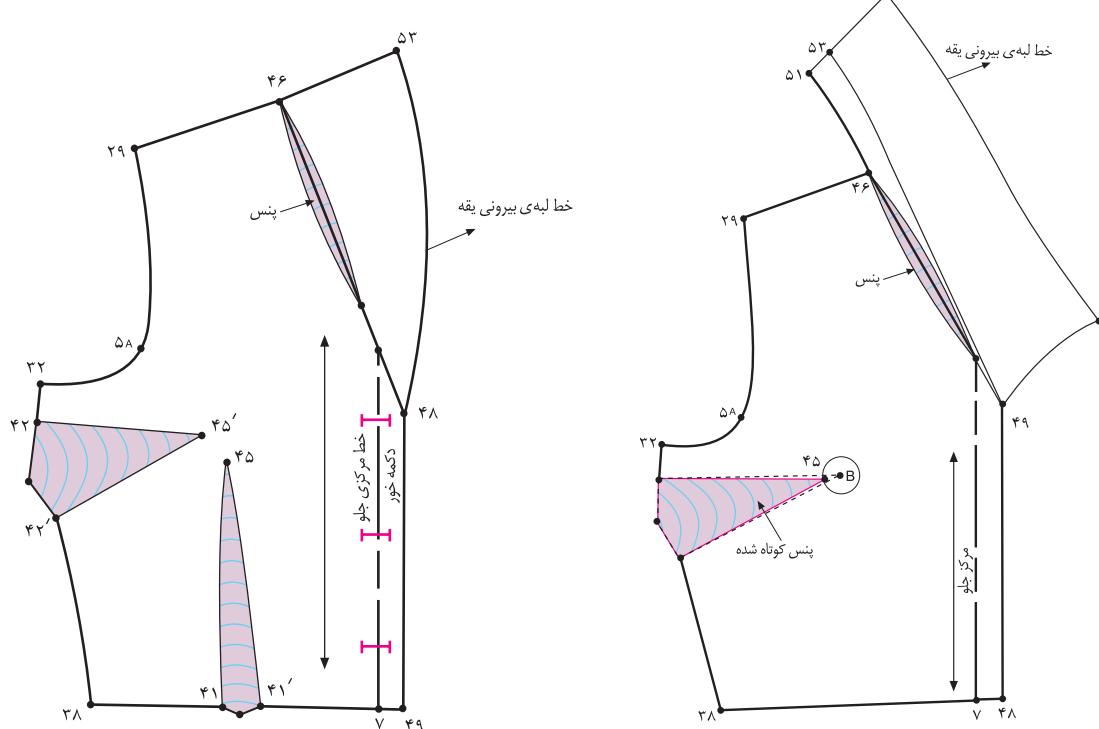


شکل ۱-۲۵

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۷ و ۸۸/۷-۴۱/۲/۴

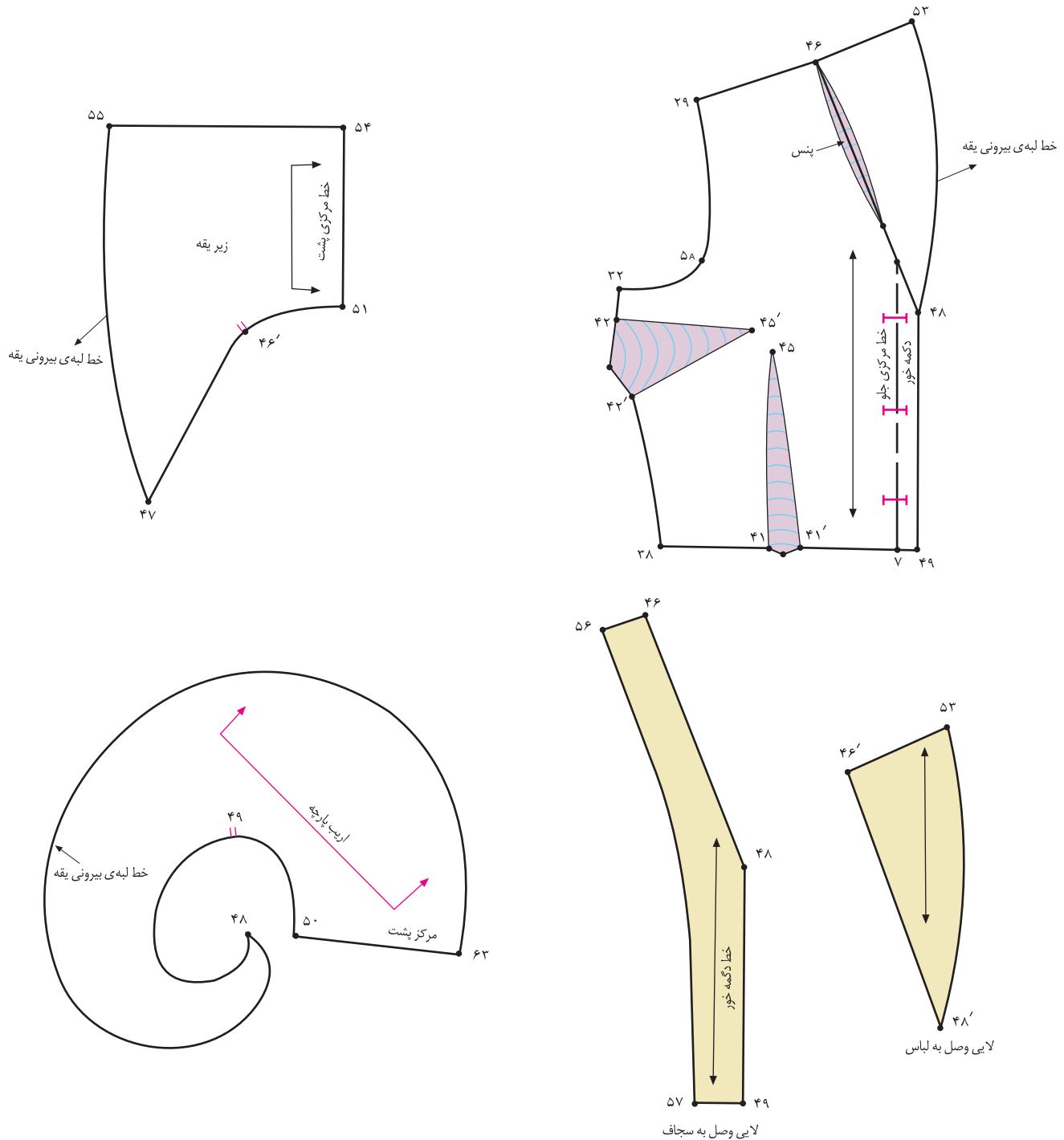
واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۹ و ۸۸/۷-۴۱/۲/۴

در مدل‌های که فرم برگ‌دان یقه براساس پایه‌ی یقه هفت (۷) ترسیم می‌شوند، و معمولاً روی خط هفت یقه (۷) یک پنس «۵° تا ۱ سانتیمتر»، مانند شکل‌های پایین ترسیم می‌کنیم، این پنس باعث می‌شود یقه در قسمت خط هفت صاف قرار گیرد. (شکل ۱-۲۶).



شکل ۱-۲۶

برای ارائه‌ی یک الگوی صحیح باید اطلاعات لازم از قبیل، علامت راستای پارچه، نقطه‌ی موازن‌نامه سرشانه، خط دوخت‌های تزیینی، دولای پارچه و ... را روی تکه‌های مختلف الگوی یقه مشخص کنید. (شکل ۱-۲۷)

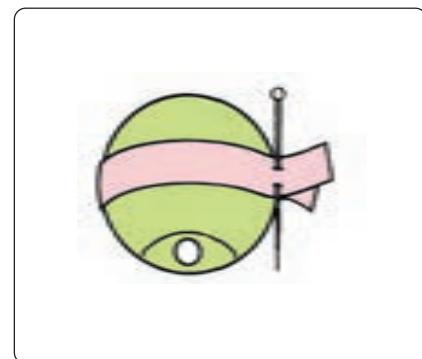
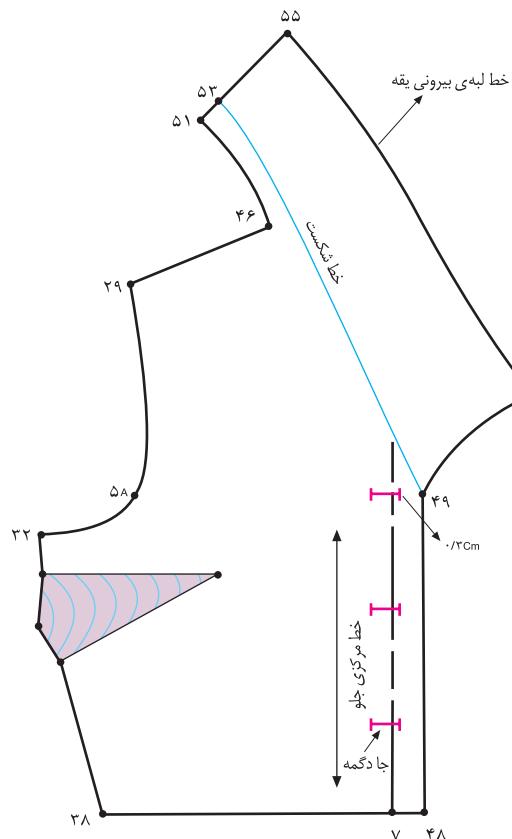


شکل ۱-۲۷

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴

قبل از ترسیم یقه، اندازه‌ی دگمه خور را براساس قطر دگمه محاسبه کنید و سپس خط دگمه خور را ترسیم کنید. (شکل ۱-۲۸)



روش اندازه‌گیری قطر دگمه

شکل ۱-۲۸

	واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹-۴۱/۲/۴-۹۱/۴۱/۲۷-۸۸ و 	استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۷-۸۸ و
--	---	---

تعریف اندازه‌گیری دگمه خور - جادگم

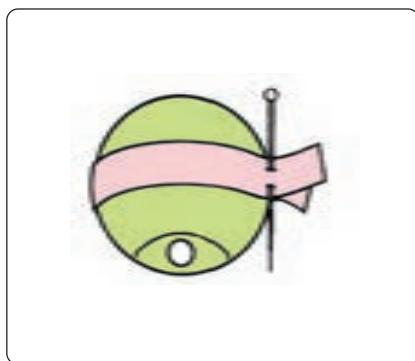
دگمه و جادگم به تناسب دوخت و موارد استفاده‌ی آن می‌تواند جنبه‌ی تزیینی داشته باشد. آنچه درباره‌ی دگمه خور لباس باید دقیق شود، خرید دگمه قبل از شروع کار است؛ زیرا، اندازه‌ی دگمه خور، جادگم و فواصل دوخت دگمه‌ها باید با اندازه‌ی قطر دگمه محاسبه شود. (شکل ۱-۲۹)



▲ شکل ۱-۲۹

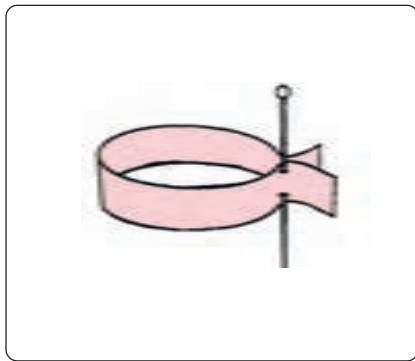
استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۷ و ۸۸/۷-۹۱/۴۱/۲/۴

اندازه‌گیری دکمه



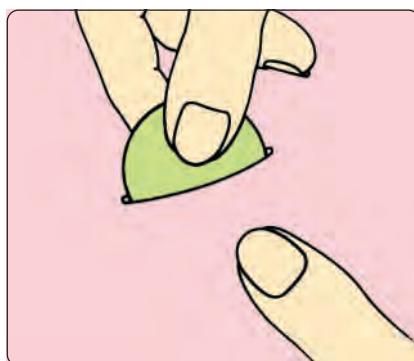
▲ شکل ۱-۳۰

نواری به عرض «نیم سانتیمتر» از کاغذ بچینید. این نوار را دور دگمه حلقه کنید و دو سر آن را به یکدیگر سنجاق بزنید.
(شکل ۱-۳۰)



▲ شکل ۱-۳۱

دگمه را به ملاتیمت از داخل کاغذ خارج سازید، بدون آن که سنجاق کاغذ را باز نمایید. سپس کاغذ دولارا «تا» بزنید. بدین ترتیب، فاصله‌ی سنجاق تا «تا»ی کاغذ اندازه‌ی جادگمه خواهد بود. (اگر دگمه دارای پایه است، کاغذ را از روی پایه رد نکنید.). (شکل ۱-۳۱)



▲ شکل ۱-۳۲

قبل از مشخص کردن اندازه‌ی جادگمه روی پارچه، طول جادگمه‌ای را که اندازه‌گیری نموده اید امتحان کنید. روی یک تکه از پارچه (پارچه‌ای که لباس از آن تهیه می‌شود.) شکافی به اندازه‌ی جادگمه‌ی مورد نظر ایجاد کنید و دگمه را از آن عبور دهید. (شکل ۱-۳۲)

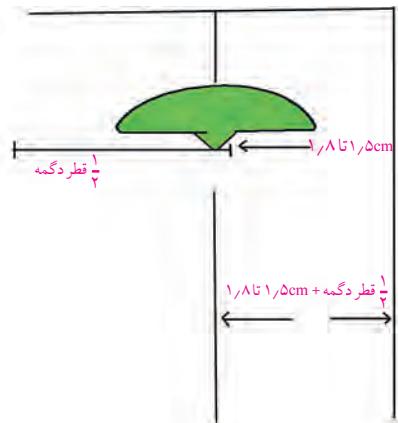
	واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹-۴۱/۲/۴-۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۸۸	استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۷-۹۱/۴۱/۲/۴ و ۹۱/۴۱/۲/۴-۸۸
--	---	---

اندازه‌ی دگمه خور



شکل ۱-۳۳

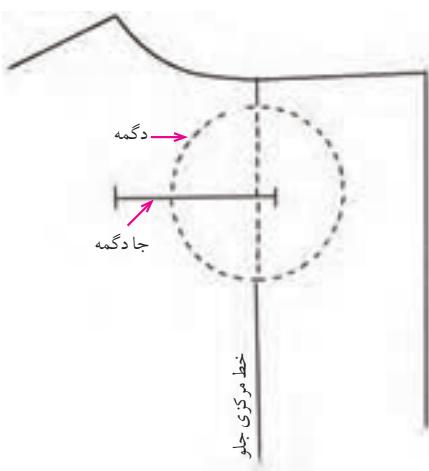
□ اندازه‌ی دگمه خور لباس را باید متناسب با قطر دگمه مشخص کرد. نکته‌ی قابل توجه، فاصله‌ی جادگمه تالبه‌ی جلو لباس است. هر دگمه پس از بسته شدن در انتهای جادگمه قرار می‌گیرد؛ بدین ترتیب، پس از بستن دگمه نیمی از جادگمه نمایان خواهد بود. (شکل ۱-۳۳)



شکل ۱-۳۴

□ اندازه‌ی دگمه خور به طور معمول برابر با $\frac{1}{2}$ قطر دگمه به اضافه‌ی ۱,۵ - ۱,۸ سانتیمتر است. (دگمه پس از بسته شدن بالایه‌ی جلو ۱,۵ - ۱,۸ سانتیمتر) فاصله دارد.

□ اندازه‌ی دگمه خور در مورد دگمه‌های کوچک و ظریف، برابر با $\frac{1}{2}$ قطر دگمه به اضافه‌ی ۰,۵ - ۱ سانتیمتر است.
 □ این اندازه در مورد دگمه‌های درشت برابر با $\frac{1}{2}$ قطر دگمه به اضافه‌ی ۱ - ۳ سانتیمتر است. (شکل ۱-۳۴)



شکل ۱-۳۵

□ دگمه پس از بسته شدن باید روی خط مرکزی جلو واقع شود؛ بدین ترتیب، دگمه را باید روی خط مرکزی جلو بدوزید. (شکل ۱-۳۵)

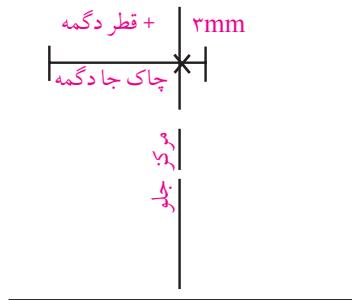
استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۷ و ۸۸/۷-۹۱/۴۱/۲/۴

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۹ و ۸۸/۷-۹۱/۴۱/۲/۴

تعیین طول جادگمه



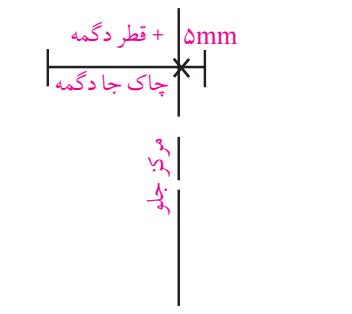
اندازه‌ی جادگمه بسیار مهم است و طول آن باید دقیق باشد تا دگمه به آسانی از آن عبور کند و در عین حال، لباس را بسته نگه دارد.



شکل ۱-۳۶

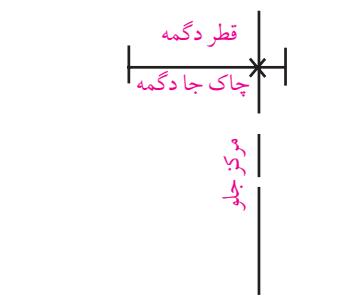
طول جادگمه

به طور معمول، طول چاک جادگمه برابر با قطر دگمه به اضافه‌ی ۲—۳ میلیمتر است. (شکل ۱-۳۶)



شکل ۱-۳۷

در پارچه‌های خیلی ضخیم، اگر دگمه از جنس پارچه (دگمه منگنه‌ای روکش پارچه) یا دگمه‌ی مخروطی شکل و دارای سطحی با برجستگی خیلی زیاد باشد، طول چاک جادگمه برابر با «قطر دگمه به اضافه‌ی ۵—۳ میلیمتر» است. (شکل ۱-۳۷)



شکل ۱-۳۸

در دگمه‌های خیلی ریز، طول چاک جادگمه برابر با قطر دگمه یا حداقل ۱ میلیمتر بیشتر از قطر دگمه است. (شکل ۱-۳۸)

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع پقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۸۸

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع پقه
شماره‌ی شناسایی: ۹-۴۱/۴۱/۲/۴ و ۷۸۸

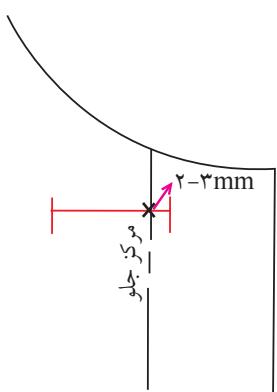
جادگمه‌ای افقی



جادگمه‌های افقی از ثابت‌ترین جادگمه‌ها هستند. این جادگمه به علت قرارگرفتن در حالت عرضی، امکان جابه‌جایی دگمه را کم می‌کند؛ زیرا، دگمه به راحتی به طرف انتهای جادگمه کشیده می‌شود. (شکل ۱-۳۹)



▲ شکل ۱-۳۹



◀ شکل ۱-۴۰

اندازه‌ی جادگمه‌ی افقی را براساس تعیین طول جادگمه مشخص کنید. سپس از خط مرکزی «۲—۳ میلیمتر» از سمت راست و بقیه‌ی طول جادگمه را از سمت چپ خط مرکزی ادامه دهید. (شکل ۱-۴۰)

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۹

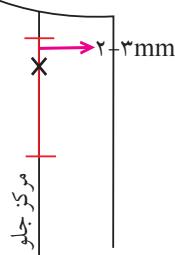
جادگمه های عمودی



□ این نوع جادگمه ها در دگمه خور جدا یا پیراهن شمیزیه یا وقته به تعداد زیادی دگمه های کوچک برای بستن در لباس نیاز باشد به کار می رود. در جادگمه های عمودی حرکت دگمه در جادگمه، امکان جابه جایی آن را به وجود می آورد. (شکل ۱-۴۱)



▲ شکل ۱-۴۱



◀ شکل ۱-۴۲

□ اندازه‌ی جادگمه‌ی عمودی را براساس تعیین طول جادگمه مشخص کنید. سپس روی خط مرکزی و نقطه‌ی شروع دوخت به اندازه‌ی «۲—۳ میلیمتر» بالا بروید. این، نقطه‌ی شروع جادگمه است. (شکل ۱-۴۲)

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع پقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸۷۷-۹۱/۴۱/۲/۴

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع پقه
شماره‌ی شناسایی: ۹-۴/۸۸۷۷-۹۱/۴۱/۲/۴

تعیین محل جادگه



□ جادگمه در لباس‌های جلو باز زنانه، در طرف راست و در لباس‌های پشت باز، در طرف چپ قرار می‌گیرد. (شکل ۱-۴۳)



مدل ب

مدل الف

جا دگمه در سمت چپ بالاتنه‌ی پشت

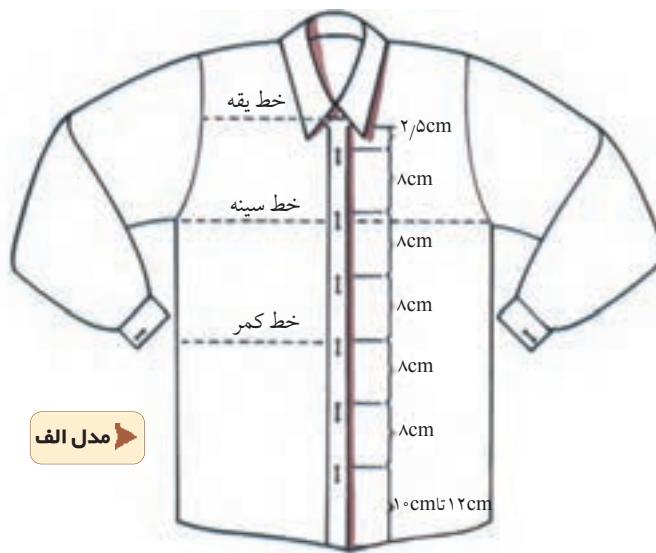
جا دگمه در قسمت راست بالاتنه‌ی جلو

شکل ۱-۴۳

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۷۸ و ۷۸/۹۱/۴۱/۲/۴

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۹۱ و ۸۸ و ۷۸

سه مکان مهم و اساسی برای قرار گرفتن جادگمه در یقه، خطوط سینه و کمر است. جادگمه‌های دیگر نیز در بین این نقاط قرار می‌گیرند. (شکل‌های الف، ب، ج، ۱-۴۴)

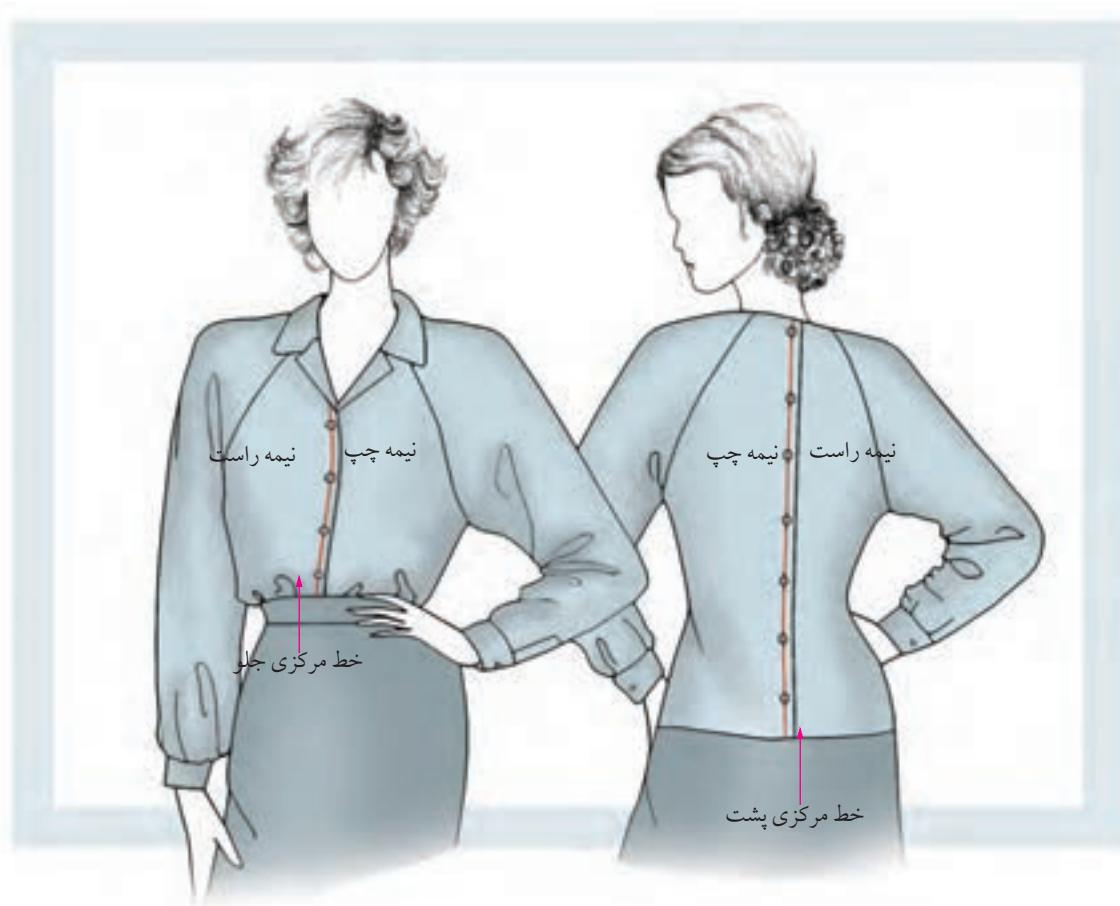


شکل ۱-۴۴

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۸/۹۱/۴۱/۲/۴

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۸/۹۱/۴۱/۲/۴

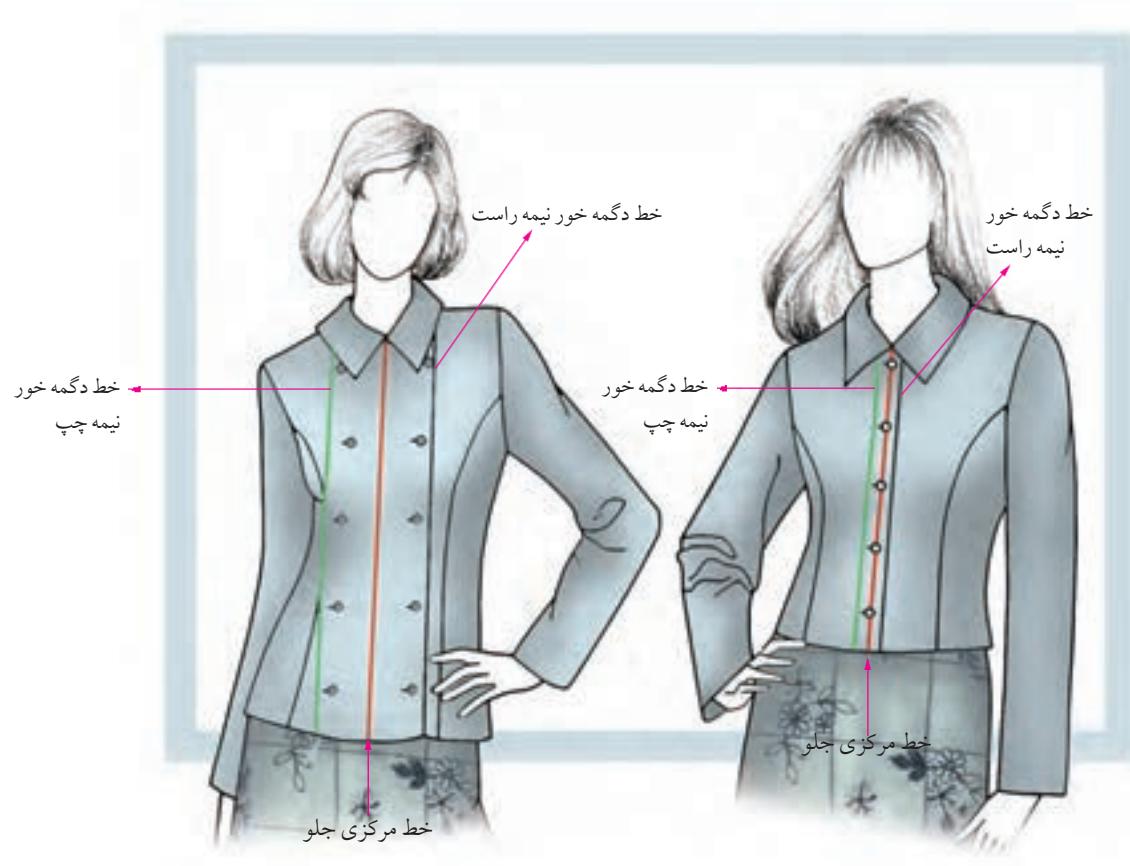
وقتی جلو یا پشت لباس با دگمه و جادگمه بسته می‌شود، خط‌های مرکزی نیمه‌ی راست و چپ بالاتنه روی هم قرار می‌گیرند و یک خط مرکزی تشکیل می‌دهند. (شکل ۱-۴۵)



▲ شکل ۱-۴۵

	واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۹ ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۷	استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۷
--	---	--

□ مقداری را که به خط مرکزی جلو برای دگمه خور (محل جادگمه و دگمه) اضافه می‌کنیم، روی هم گرد یا روی هم آمدن می‌گوییم.
افزودن به خط مرکزی الگو برای روی هم گرد، نباید در گشادی و اندازه‌ی لباس تغییری بدهد. (شکل ۱-۴۶)



مدل ب

دگمه‌خور ۴ دگمه

(«۵ سانتیمتر» دگمه خور در مرکز جلو، یعنی «۴ سانتیمتر»

روی هم گرد در قسمت جلوی لباس)

مدل الف

دگمه‌خور معمولی

(«۴ سانتیمتر» دگمه خور در مرکز جلو، یعنی «۴ سانتیمتر»

روی هم گرد در قسمت جلوی لباس)

▲ شکل ۱-۴۶

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۸۸ و ۷-۹۱/۴۱/۲/۴

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۹-۴/۸۸ و ۷-۹۱/۴۱/۲/۴



مدل ج

مدل ب

مدل الف

دگمه‌خور (بدون روی هم گرد)

دگمه‌خور چهار دگمه

دگمه‌خور معمولی

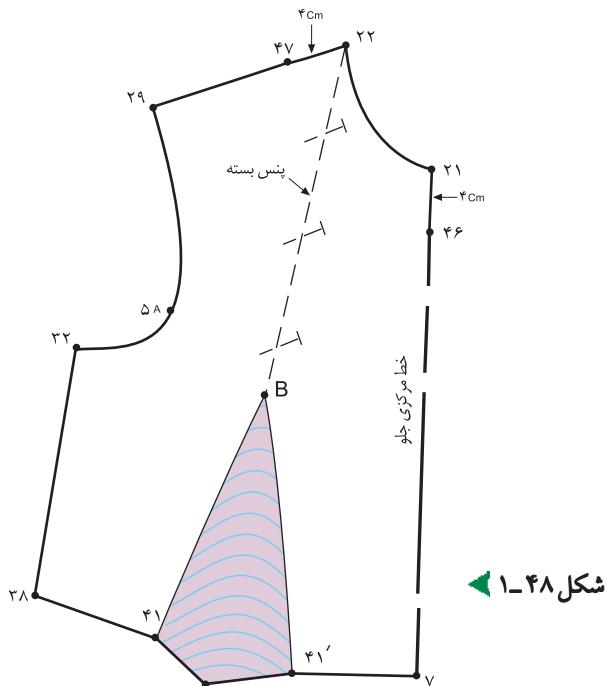
یقه‌ی گرد



در اینجا دانش آموز با روش های ساخت یقه‌ی گرد و روش های مختلف رفع گشادی یقه روی بالاتنه که مربوط به اصلاح الگوست آشنا می شود.

روش اول

گام اول



شکل ۱-۴۸

از الگوی اساس بالاتنه اصلاح شده ی جلو که پنس سینه به زیر سینه منتقل شده است، رولت کنید.

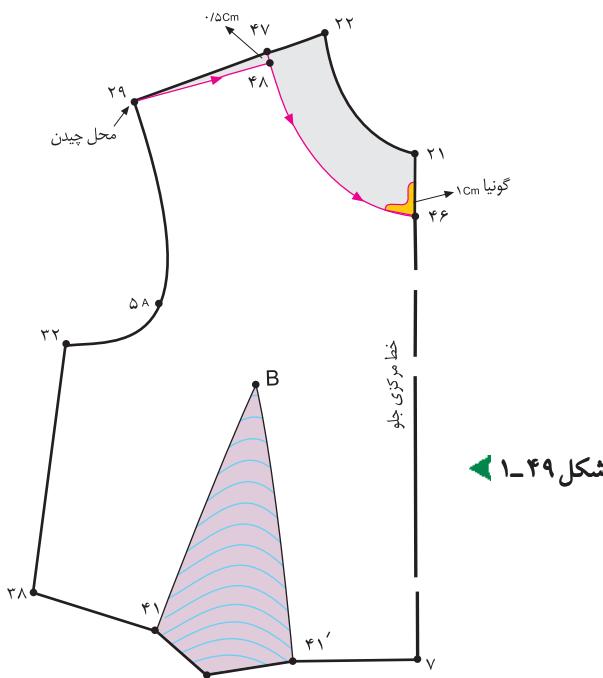
از « نقطه ۲۱ » در خط مرکزی جلو به اندازه دلخواه * (در این مدل، ۴ سانتیمتر) پایین بیایید تا « نقطه ۴۶ » به دست آید.

در این مدل، ۴ سانتیمتر = ۲۱. ۴۶

از « نقطه ۲۲ » در خط سرشاره به اندازه دلخواه (در این مدل، ۴ سانتیمتر) داخل شوید تا « نقطه ۴۷ » به دست آید. (شکل ۱-۴۸)

در این مدل، ۴ سانتیمتر = ۲۲. ۴۷

گام دوم



شکل ۱-۴۹

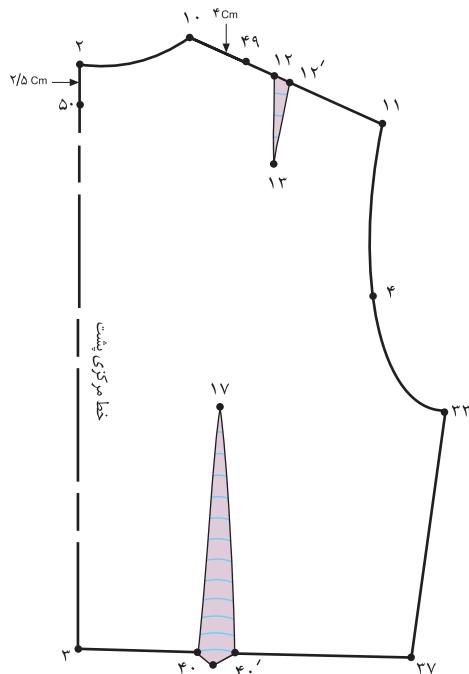
برای بهتر قرار گرفتن یقه‌ی گشاد شده روی بالاتنه، از « نقطه ۴۷ » به تناسب یقه‌ی گشاد شده پایین بیایید تا « نقطه ۴۸ » به دست آید.

در این مدل، ۵٪ سانتیمتر = ۴۷. ۴۸

« نقطه ۴۶ » را به اندازه ۱ سانتیمتر گونیا کرده سپس نقاط ۴۶، ۴۸ و ۲۹ را به یکدیگر وصل کنید.

خط جدید یقه‌ی گرد = ۴۸. ۴۶

از « نقطه ۲۹ » خطوط یقه‌ی گرد ترسیم شده چیده شود. (شکل ۱-۴۹)



شکل ۱-۵۰

گام هشتم

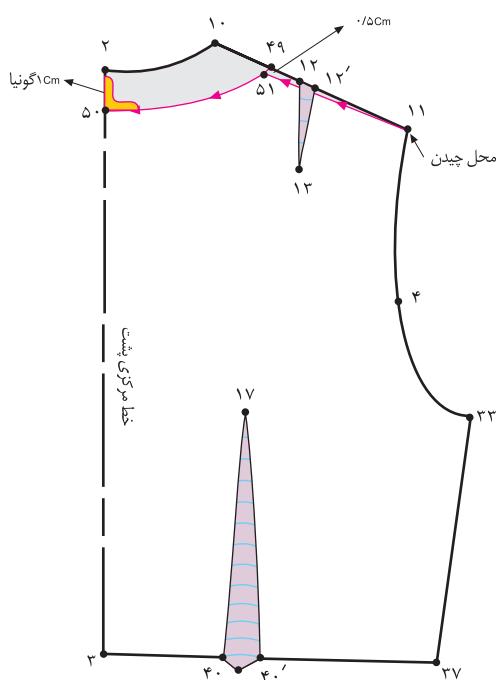
از «نقطه‌ی ۱۰» به اندازه‌ی ۴۹. ۲۲. ۴۷. روی خط سرشانه داخل شوید تا «نقطه‌ی ۴۹» به دست آید.

در این مدل، $۴ = ۲۲$. $۴۷ - ۴۹ = ۲$.

از «نقطه‌ی ۲» در خط مرکزی پشت به اندازه‌ی دلخواه* (در این مدل، $۲/۵$ سانتیمتر) پایین بیایید تا «نقطه‌ی ۵۰» به دست آید. (شکل ۱-۵۰)

در این مدل، $۲/۵ = ۵۰$ سانتیمتر

(شکل ۱-۵۰)



شکل ۱-۵۱

گام چهارم

همانند قسمت جلو از «نقطه‌ی ۴۹» به اندازه‌ی $۵/۵$ سانتیمتر پایین بیایید تا «نقطه‌ی ۵۱» به دست آید.

در این مدل، $۵/۵ = ۵۱$ سانتیمتر

از «نقطه‌ی ۵۰» به اندازه‌ی ۱ سانتیمتر «گونیا کرده سپس نقاط** ۱۱، ۵۱ و ۵۰ را به یکدیگر وصل کنید.

از «نقطه‌ی ۱۱» خطوط یقه گرد ترسیم شده چیده شود.

(شکل ۱-۵۱)

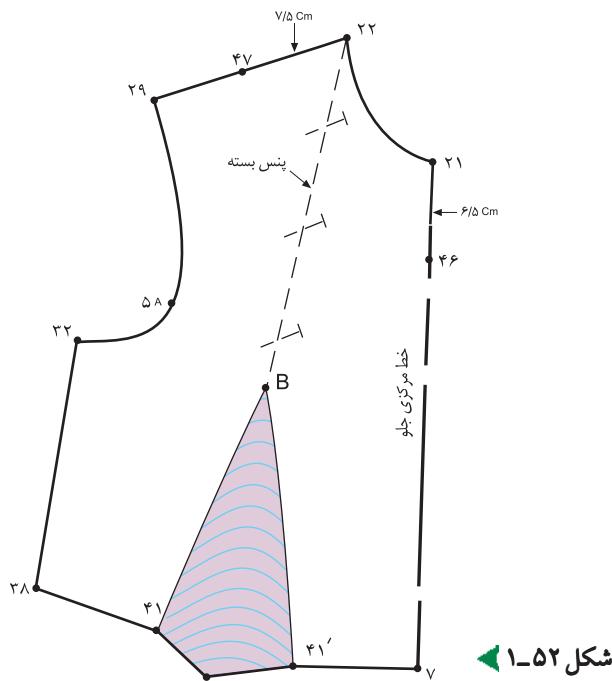
R

* در یقه‌ی گرد ساده، گشادی یقه (دکله) در مرکز پشت یقه معمولاً کمتر از مرکز جلوی یقه است.

** هنگام ترسیم خط سرشانه پنس سرشانه پشت را بیندید سپس خط سرشانه را ترسیم کنید.

	واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹-۷۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴	استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۷-۸۸۰۷-۹۱/۴۱/۲/۴
--	--	---

روش دوم



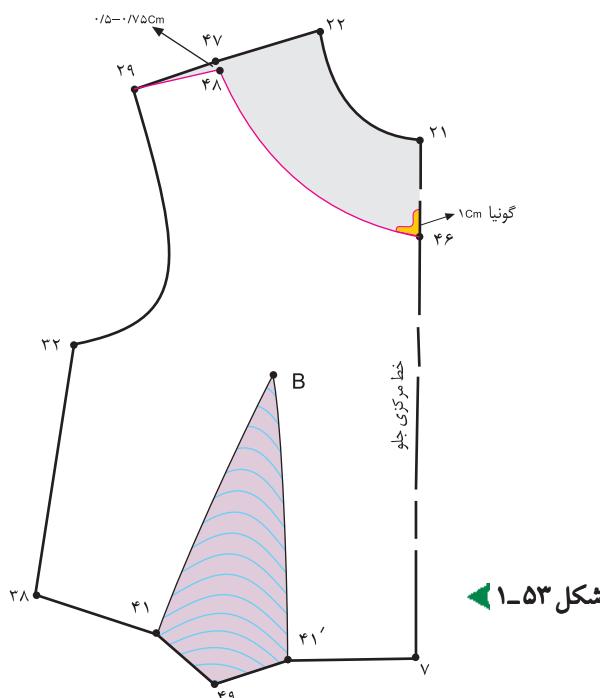
◀ شکل ۱-۵۲

□ همانند روش اوّل از الگوی اساس بالاتنهٔ جلو که پنس سینهٔ آن به زیر سینهٔ * منتقل شده است رولت کنید.

□ همانند روش اوّل، از «نقطهٔ ۲۱»، در خط مرکزی جلو به اندازهٔ دلخواه پایین بیاید تا «نقطهٔ ۴۶» به دست آید.

در این مدل، $۶/۵$ سانتیمتر = ۴۶.
از «نقطهٔ ۲۲» در خط سرشانه به اندازهٔ دلخواه داخل شوید تا «نقطهٔ ۴۷» به دست آید. (شکل ۱-۵۲)
در این مدل، $۷/۵$ سانتیمتر = ۲۲.

گام دوم



◀ شکل ۱-۵۳

□ همانند روش اوّل از «نقطهٔ ۴۷» به اندازهٔ $۵/۰$ سانتیمتر «پایین بیاید تا «نقطهٔ ۴۸» به دست آید.

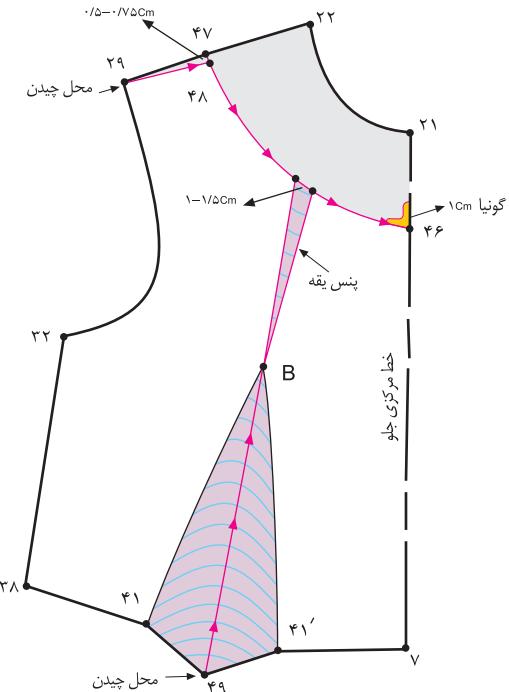
در این مدل، $۵/۰$ سانتیمتر = ۴۸.
از «نقطهٔ ۴۶» به اندازهٔ ۱ سانتیمتر «گونیا کرده»، سپس نقاط «۴۶، ۴۸ و ۲۹» را به یکدیگر وصل کنید. (شکل ۱-۵۳)
خط جدید یقهٔ جلو = ۴۶.



* پنس سینه را به این دلیل منتقل می‌کنیم که جهت طراحی یقه، سطح الگو، صاف باشد.

* به علت گشادی بیشتر این یقه نسبت به یقهٔ قبلی، اندازهٔ $۴۸/۰$ سانتیمتر است.

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه شماره‌ی شناسایی: ۹_۴۱/۲_۴۱/۹۱ و ۷_۹۱/۴۱/۲_۷	استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره‌ی شناسایی: ۴_۹۱/۷_۷ و ۷_۹۱/۴۱/۲_۴
--	--



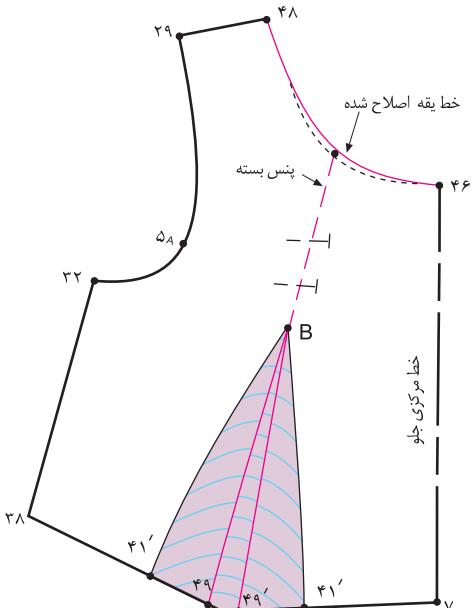
شکل ۱-۵۴

کامبوج

- برای بهتر قرار گرفتن یقه‌ی گشاد شده‌ی روی بالاتنه (مخصوصاً در قسمت بالای سینه)، به جز روش اول می‌توانید یک پنس^{*} «۱/۵ سانتیمتری» در خط جدید یقه رسم کنید و انتهای آن را تا «نقطه‌ی B» (سر سینه) ادامه دهید.

از «نقطه‌ی B» (سر سینه) خطی به ابتدای پنس ۴۱. B. ۴۱. « (پنس زیر سینه)** رسم کنید تا «نقطه‌ی ۴۹» به دست آید.

از «نقطه‌ی ۴۹» تا «نقطه‌ی B» (سر سینه) را قیچی کنید.



شکاری ۱-۵۵

گام چهارم

- پنس «۱ - ۵ سانتیمتری» یقه را بیندید.
 - زیر خط^{۴۹} . B . «کاغذ بچسبانید و اوازمان طبیعی به وجود آمده از انتقال پنس*** را مشخص کنید.
 - پس از بستن پنس یقه، خط یقه را دوباره رسم کرده خط^{۵۰} جدید پیله را اصلاح کنید. (شکل ۱-۵۵)

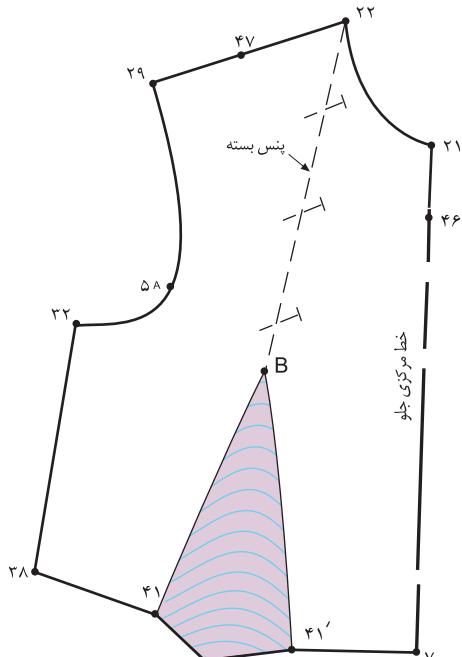
* اندازه‌ی این پنس ثابت نیست مقدار آن پستگی به مدل، جنس پارچه، پرش، گشادی پقه و اندام فرد دارد.

* * این پنس را می توانید به پنس های زیر سینه یا پهلو و یا حلقه آستین منتقل نمایید.

* * * در اصل، ینس زیر سینه بزرگ شود.

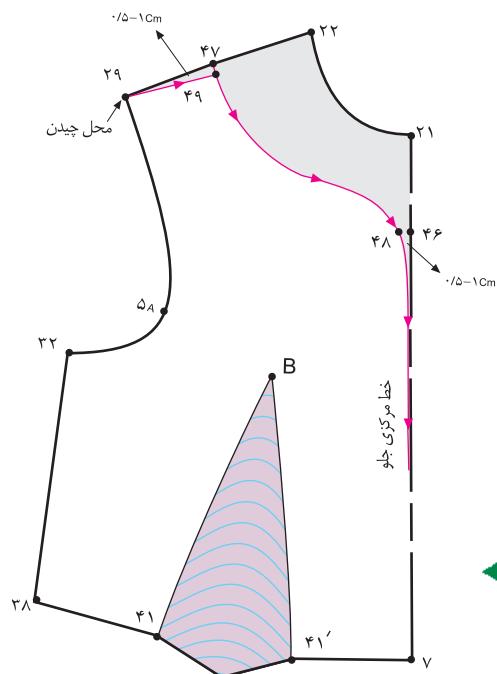
روش سوم

کام رول



همانند روشن اوّل از الگوی اساس بالاتنه ی جلو که پنس سینه‌ی آن به زیر سینه منتقل شده است رولت کنید. (شکل ۱-۵۶)
در این مدل، 5 سانتیمتر = $۴۶ - ۲۱$.
در این مدل، 7 سانتیمتر = $۴۷ - ۲۲$.

کام دوام



همانند روشن اوّل عمل کنید؛ با این تفاوت که یقه بازتر باشد و برای بهتر قرار گرفتن یقه روی بالاتنه از «نقطه‌ی ۴۶ » روی خط مرکزی جلو به اندازه‌ی $۵ - ۰.۱$ * سانتیمتر داخل شوید تا «نقطه‌ی ۴۸ » به دست آید.

در این مدل، $۵ - ۰.۱$ سانتیمتر = $۴۶ - ۴۸$.
در این مدل، $۵ - ۰.۱$ سانتیمتر = $۴۷ - ۴۸$.
«نقطه‌ی ۴۷ » را به «نقطه‌ی ۷ » (خط کمر) وصل کنید. خط $۷ - ۴۷$. خط جدید مرکزی جلو است.

خط جدید مرکزی جلو = $۷ - ۴۸$.

فرم یقه را مطابق طرح آن ترسیم کرده، نقاط ۴۸ ، ۴۹ و ۴۷ را به یکدیگر وصل کنید. (شکل ۱-۵۷)

خط جدید یقه‌ی جلو = $۴۸ - ۴۹$.

* به علت فرم مدل دار یقه و نشان دادن روش دیگر تنگ کردن لبه ی یقه، این روش را یاد بگیرید.

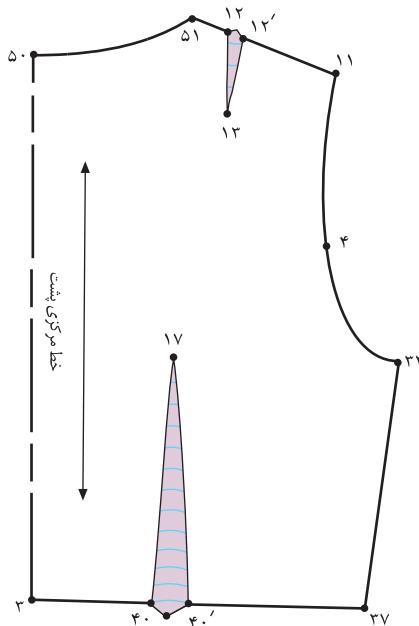
استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۹

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۶۰

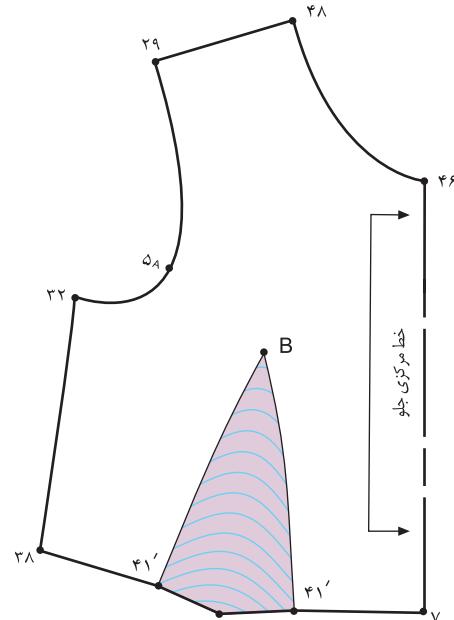


□ علامت «راستای پارچه» را روی الگوهای مشخص کنید. (شکل‌های ۱-۵۸ و ۱-۵۹)

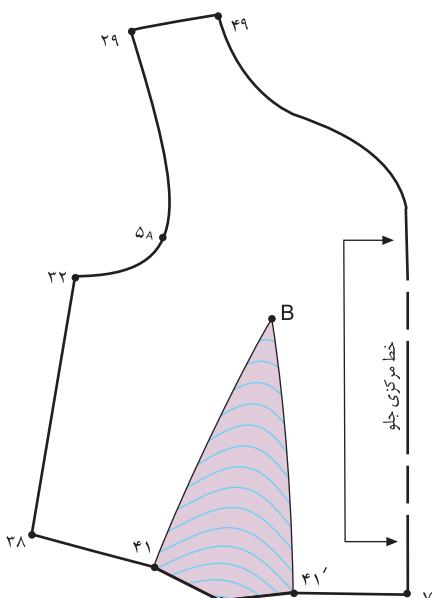
□ در صورتی که یقه خیلی باز باشد (دکله‌ی آن زیاد باشد). باید پس از برش پارچه، روی خط یقه‌ی پارچه را لایی چسب یا پک ردیف ساده چرخ کنید.



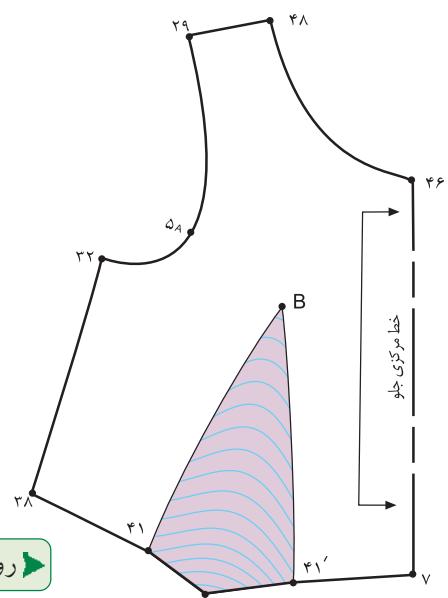
◀ ۱-۵۸ ▶
روش اول



◀ ۱-۵۸ ▶



◀ ۱-۶۰ ▶
روش سوم



◀ ۱-۵۹ ▶
روش دوم

◀ ۱-۶۰ ▶
شکل

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸ و ۷-۹۱/۴۱/۲/۴

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹-۴۱/۴۱/۲/۴ و ۸۸ و ۷-۹۱/۴۱/۲/۴

آزمون عملی



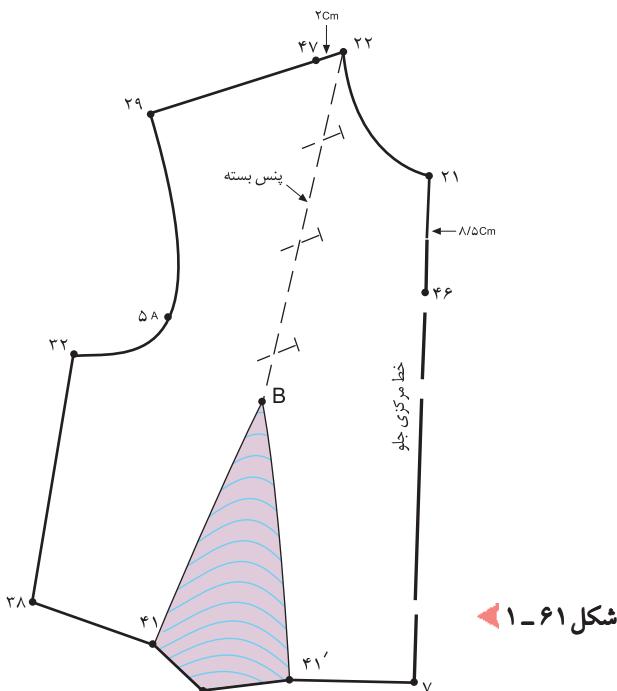
در طرحهای بالا انواع یقه‌ی گردنرا مشاهده می‌کنید، الگوی این یقه‌ها را با توجه به مدل ترسیم کنید.

یقهی هفت (۷)



روش اول

کام رول



شکل ۱-۶۱

از الگوی اساس بالاتنه‌ی اصلاح شده‌ی جلو که پنس سینه به زیر سینه منتقل شده است، رولت کنید.

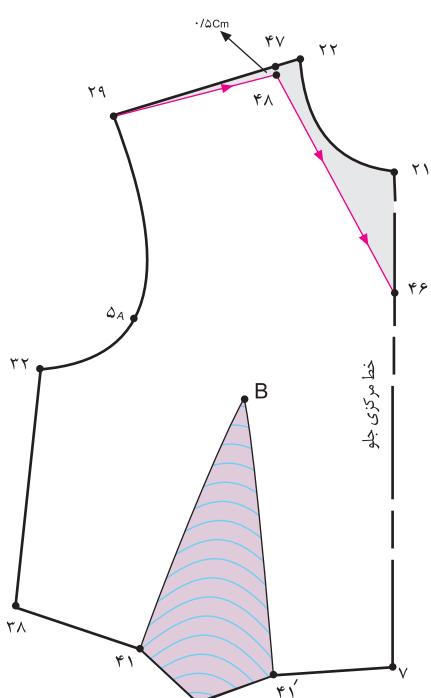
از « نقطه‌ی ۲۱ » در خط مرکزی جلو به اندازه‌ی دلخواه (در این مدل ۸/۵ سانتیمتر) پایین بیايد تا « نقطه‌ی ۴۶ » به دست آيد.

در این مدل، $8/5$ سانتیمتر = ۲۱ . ۴۶

از « نقطه‌ی ۲۲ » در خط سرشانه به اندازه‌ی دلخواه (در این مدل « ۲ سانتیمتر ») داخل شويد تا « نقطه‌ی ۴۷ » به دست آيد.
(شکل ۱-۶۱)

در این مدل، ۲ سانتیمتر = ۲۲ . ۴۷

کام دوم



شکل ۱-۶۲

برای جلوگیری از افتادگی یا گشادی یقه در این مدل، از « نقطه‌ی ۴۷ »، « ۰/۵ سانتیمتر » پایین بیايد تا « نقطه‌ی ۴۸ » به دست آيد.

در این مدل، $0/5$ سانتیمتر = ۴۷ . ۴۸

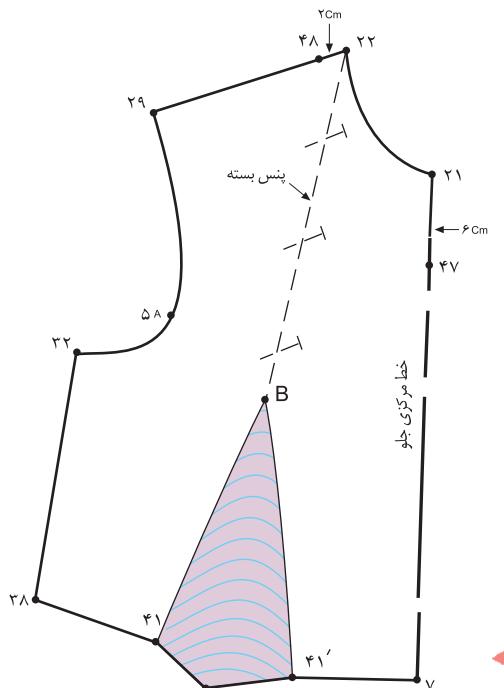
نقاط « ۲۹ ، ۴۸ و ۴۶ » را به وسیله‌ی خط کش به یکدیگر متصل کنید.

خط جدید یقه‌ی جلو = ۴۶ . ۴۸

از « نقطه‌ی ۲۹ » خطوط یقه‌ی هفت (۷) ترسیم شده را قیچی کنید. (شکل ۱-۶۲)

روش دوم*

کام رول



شکل ۱-۶۳

از الگوی اساس بالا تنه‌ی اصلاح شده‌ی جلو که پنس سینه به زیر سینه منتقل شده است، رولت کنید.

همانند روش اوّل از «نقطه‌ی ۲۱» در خط مرکزی جلو به اندازه‌ی دلخواه پایین بیاید تا «نقطه‌ی ۴۷» به دست آید.

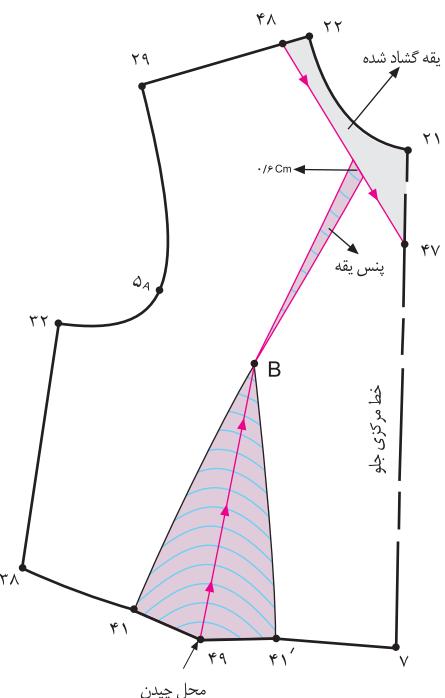
در این مدل، $6 \text{ سانتیمتر} = ۴۷$.

از «نقطه‌ی ۲۲» در خط سرشاره به اندازه‌ی دلخواه داخل شوید تا «نقطه‌ی ۴۸» به دست آید.

در این مدل، $2 \text{ سانتیمتر} = ۴۸$.

نقاط «۴۸» و «۴۷» را به وسیله‌ی خط کش به یکدیگر وصل کنید. (شکل ۱-۶۳)

خط جدید یقه‌ی جلو = $۴۷ - ۴۸$.



شکل ۱-۶۴

همانند روش دوم یقه‌ی گرد یک پنس به اندازه‌ی «۱ سانتیمتر» روی خط «۴۷ - ۴۸» (خط جدید یقه‌ی هفت) رسم کنید و انتهای آن را تا «نقطه‌ی B» (سر سینه) ادامه دهید.

از «نقطه‌ی B» (سر سینه) خطی به ابتدای پنس «۴۱ - ۴۱. B. ۴۱.» (پنس زیر سینه) رسم کنید تا «نقطه‌ی ۴۹» به دست آید.

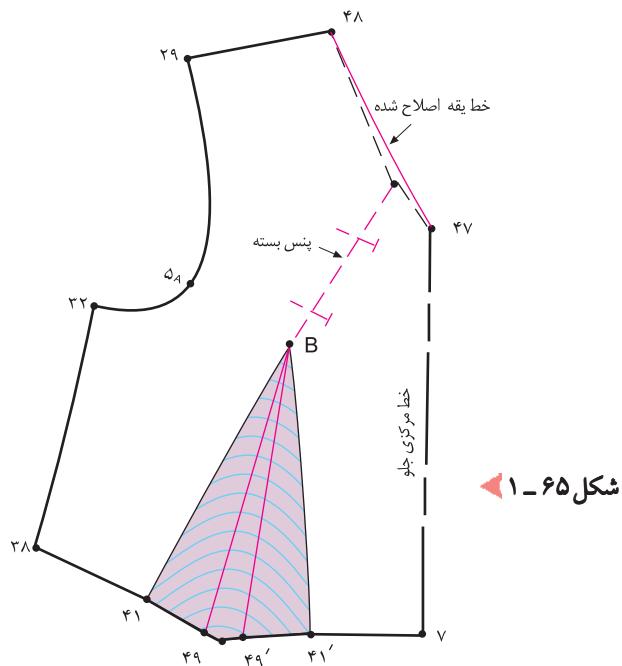
از «نقطه‌ی ۴۹» تا «نقطه‌ی B» (سر سینه) را قیچی کنید.

(شکل ۱-۶۴)

* در این مدل از روش دیگری برای رفع گشادی یقه استفاده شده است.

<p>واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹-۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴</p>	<p>استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹-۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴</p>
---	---

کام موم



- پنس «۱ سانتیمتری» یقه را بیندید.
- زیر خط «۴۹ . B .» کاغذ بچسبانید و اوامان طبیعی به وجود آمده از انتقال پنس را بانام «۴۹ . B . ۴۹ . B .» مشخص کنید.
- پس از بستن پنس یقه، خط یقه را دوباره رسم و اصلاح کنید.

(شکل ۱-۶۵)



روش سوم*



□ همانند روش اول و دوم یقه‌ی هفت، از الگوی اساس بالاتنه‌ی اصلاح شده‌ی جلو رولت کنید.

□ همانند روش اول یقه‌ی هفت، از « نقطه‌ی ۲۱ » در خط مرکزی جلو به اندازه‌ی دلخواه پایین بیایید تا « نقطه‌ی ۴۶ » به دست آید.

در این مدل، $13,5 \text{ سانتیمتر} = ۴۶$.

□ همانند روش اول یقه‌ی هفت، از « نقطه‌ی ۲۲ » در خط سرشاره به اندازه‌ی دلخواه داخل شوید تا « نقطه‌ی ۴۷ » به دست آید.

در این مدل، $3 \text{ سانتیمتر} = ۴۷$.

□ همانند روش اول یقه‌ی هفت، از « نقطه‌ی ۴۷ » به اندازه‌ی 5° سانتیمتر پایین بیایید تا « نقطه‌ی ۴۸ » به دست آید.

در این مدل، 5° سانتیمتر = ۴۸.

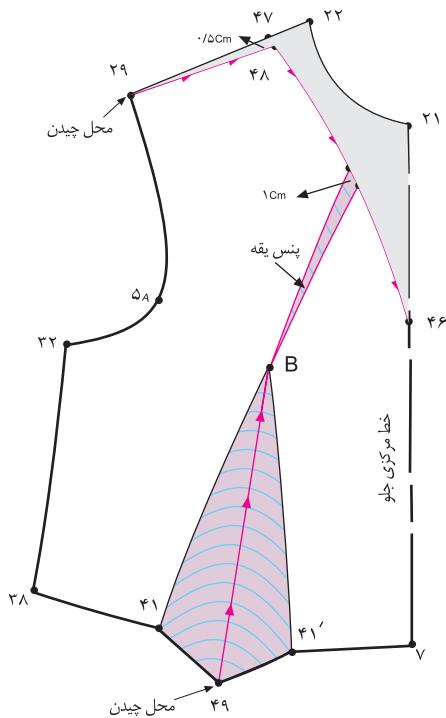
□ « نقطه‌ی ۴۶ » را به « نقطه‌ی ۴۸ » و سپس به « نقطه‌ی ۲۹ » وصل کنید. (جهت ترسیم این مدل یقه می‌توانید از خط کش منحنی استفاده کنید.)

□ همانند روش دوم یقه‌ی هفت، یک پنس به اندازه‌ی « ۱ سانتیمتر » روی خط « ۴۸ . ۴۶ » (خط جدید یقه‌ی هفت) رسم کنید و انتهای آن را تا « نقطه‌ی B » (سرسینه) ادامه دهید.

خط جدید یقه‌ی هفت = ۴۸.

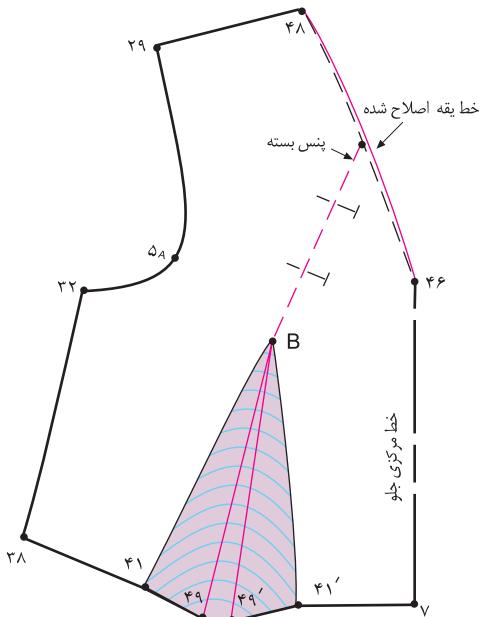
□ از « نقطه‌ی B » (سرسینه) خطی به ابتدای پنس « ۴۱ . B . ۴۱ » (پنس زیر سینه) رسم کنید تا « نقطه‌ی ۴۹ » به دست آید.

□ از « نقطه‌ی ۴۹ » تا « نقطه‌ی B » (سرسینه) را قیچی کنید. (شکل ۱-۶۶)



شکل ۱-۶۶

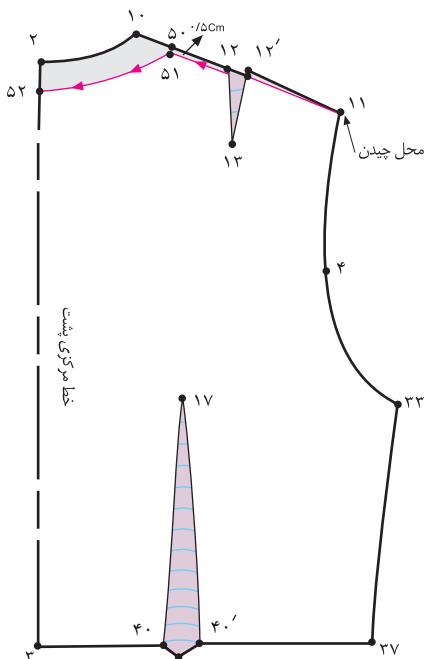
* در این مدل دکلته‌ی یقه‌ی هفت (۷)، بیشتر از روش‌های اول و دوم می‌باشد. جهت ترسیم یقه از روش دیگری استفاده شده است.



شکل ۱-۶۷



- پنس «۱ سانتیمتری» یقه را بیندید.
- زیر خط «۴۹». B. کاغذبچسبانید و اوام زمان طبیعی به وجود آمده از انتقال پنس را مشخص کنید.
- پس از بستن پنس یقه، خط یقه را دوباره رسم کرده و اصلاح کنید. (شکل ۱-۶۷)



شکل ۱-۶۸

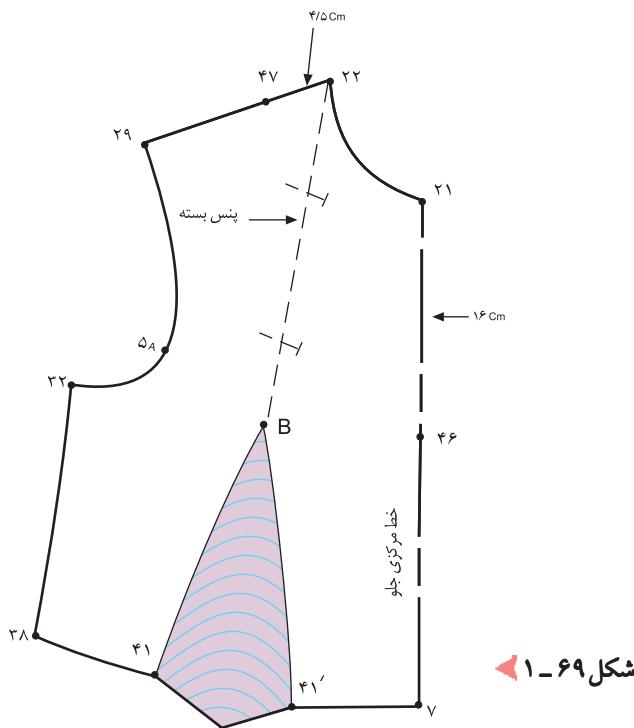
- می توانید پشت یقه هفت را به صورت گرد آماده سازید.
- از «نقطه ۱۰» به اندازه ۵۰. ۲۲. ۴۷. روی خط سرشانه داخل شوید تا «نقطه ۵۰» به دست آید.
- در این مدل، ۳ سانتیمتر = ۵۰. ۲۲. ۴۷. ۱۰.
- همانند قسمت جلو از «نقطه ۵۰» به اندازه ۵۰ سانتیمتر پایین بیایید تا «نقطه ۵۱» به دست آید.
- در این مدل، ۵ سانتیمتر = ۵۱. ۵۲.
- از «نقطه ۲» در خط مرکزی پشت به اندازه دلخواه پایین بیایید تا «نقطه ۵۲» به دست آید.
- در این مدل، ۲ سانتیمتر = ۵۲. ۵۲.
- از «نقطه ۵۲» به اندازه ۱ سانتیمتر «گونیا کرده، سپس نقاط ۱۱، ۵۱ و ۵۲ را به یکدیگر وصل کنید.
- از «نقطه ۱۱» خطوط یقه گرد ترسیم شده را قیچی کنید.
- هنگام ترسیم خط سرشانه ۱۱. ۵۱ پنس سرشانه را بیندید، سپس خط سرشانه را ترسیم کنید. (شکل ۱-۶۸)



* هنگام ترسیم خط سرشانه ۱۱. ۵۱ پنس سرشانه را بیندید، سپس خط سرشانه را ترسیم کنید.

روش چهارم*

کام اول



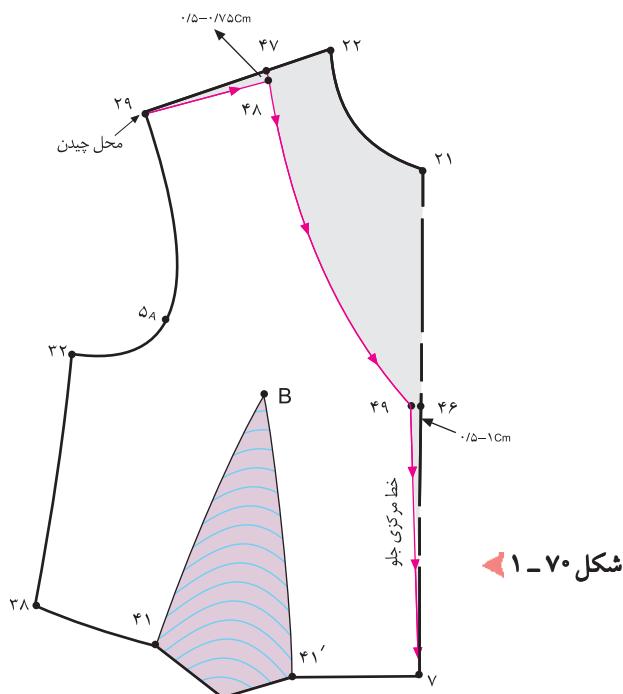
شکل ۱-۶۹

- همانند روش اول، دوم و سوم یقه‌ی هفت (۷)، از الگوی اساس بالا تنه‌ی اصلاح شده‌ی جلو رولت کنید.
- از « نقطه‌ی ۲۱ » در خط مرکزی جلو به اندازه‌ی دلخواه پایین بیایید تا « نقطه‌ی ۴۶ » به دست آید.

در این مدل، ۱۶ سانتیمتر = $۴۶ - ۲۱$.

- از « نقطه‌ی ۲۲ » در خط سرشاره به اندازه‌ی دلخواه داخل شوید تا « نقطه‌ی ۴۷ » به دست آید. (شکل ۱-۶۹)
- در این مدل، $۴/۵$ سانتیمتر = $۴۷ - ۲۲$.

کام دوم



شکل ۱-۷۰

- از « نقطه‌ی ۴۷ » به اندازه‌ی $۰/۵ - ۰/۷۵$ سانتیمتر پایین بیایید تا « نقطه‌ی ۴۸ » به دست آید.

در این مدل، $۰/۵ - ۰/۷۵$ سانتیمتر = $۴۸ - ۴۷$.

- همانند روش سوم یقه‌ی گرد، از « نقطه‌ی ۴۶ » به اندازه‌ی $۰/۵ - ۱$ سانتیمتر داخل شوید تا « نقطه‌ی ۴۹ » به دست آید.

در این مدل، $۰/۵ - ۱$ سانتیمتر = $۴۹ - ۴۶$.

- « نقطه‌ی ۴۹ » را به « نقطه‌ی ۴۸ »، سپس به « نقطه‌ی ۲۹ » وصل کنید. جهت ترسیم این مدل می‌توانید از خط کش منحنی استفاده کنید.

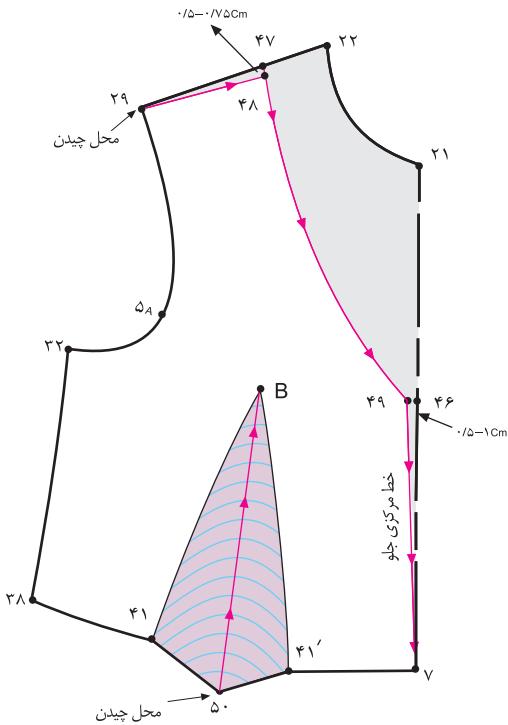
- « نقطه‌ی ۴۹ » را به « نقطه‌ی ۷ » (خط کمر) وصل کنید. خط $۷ - ۴۹$. خط مرکزی جدید جلوست. (شکل ۱-۷۰)

خط جدید مرکزی جلو = $۷ - ۴۹$.

Handwritten signature

* این روش تلفیق سه روش قبلی است

<p>واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹-۴۱/۲/۴ و ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴ و ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴</p>	<p>استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹-۴۱/۲/۴ و ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴</p>
--	--

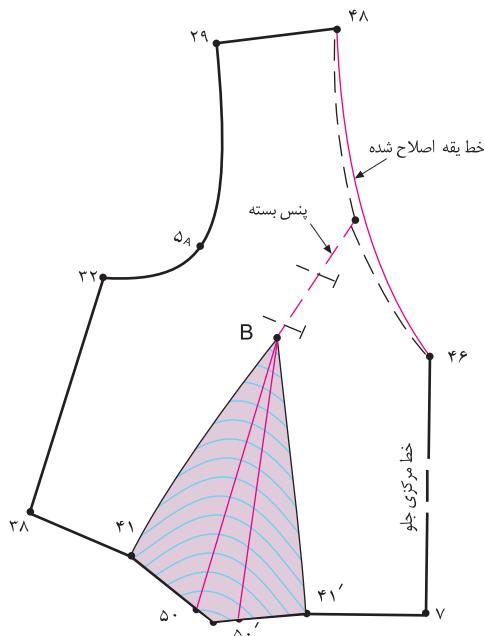


شکل ۱-۷۱

کام سوم

- همانند روش دوم یقه‌ی هفت، یک پنس «۱/۵ سانتیمتری» روی خط «۴۸. ۴۹.» (خط جدید یقه‌ی هفت) رسم کنید و انتهای آن را تا «نقطه‌ی B» (سرسینه) ادامه دهید.
- از «نقطه‌ی B» (سرسینه) خطی به ابتدای پنس «۴۱. ۴۱. B.» (پنس زیرسینه) رسم کنید تا «نقطه‌ی ۵۰» به دست آید.
- از «نقطه‌ی ۵۰» تا «نقطه‌ی B» (سرسینه) را قیچی کنید.

(شکل ۱-۷۱)



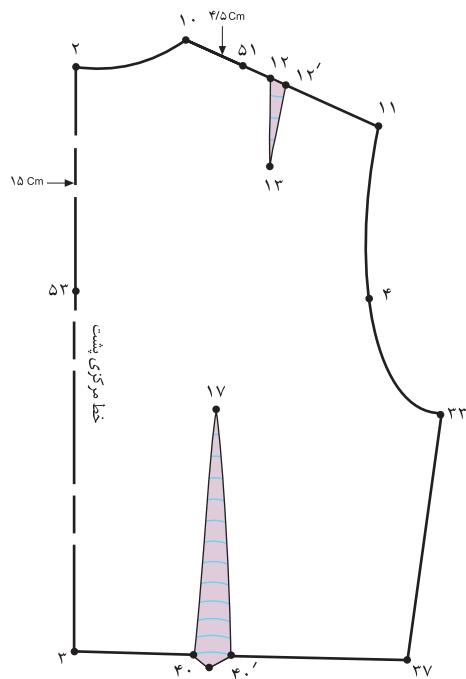
شکل ۱-۷۲

کام چهارم

- پنس «۱/۵ سانتیمتری» یقه را بیندید.
- زیر خط «۵۰. B.» را کاغذ بچسبانید و اوازمان طبیعی به وجود آمده از انتقال پنس را مشخص کنید.
- پس از بستن پنس یقه، خط یقه را دوباره رسم کرده و اصلاح کنید. (شکل ۱-۷۲)

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴



شکل ۱-۷۳

از «نقطه‌ی ۱۰» به اندازه‌ی «۲۲-۴۷» روی خط سرشارنه پشت داخل شوید تا «نقطه‌ی ۵۱» به دست آید.

در این مدل، $۱۰/۵$ سانتیمتر = ۵۱.

همانند قسمت جلو، از «نقطه‌ی ۵۱» به اندازه‌ی «۵۰/۷۵-۰/۷۵» سانتیمتر پاشیده بایین بباید تا «نقطه‌ی ۵۲» به دست آید.

در این مدل، $۵۰/۵$ سانتیمتر = ۵۲.

از «نقطه‌ی ۲» در خط مرکزی پشت به اندازه‌ی دلخواه بایین بباید تا «نقطه‌ی ۵۳» به دست آید. (شکل ۱-۷۳)

در این مدل، ۱۵ سانتیمتر = ۵۳.



از «نقطه‌ی ۵۳» به اندازه‌ی «۱۰/۱-۱۰/۱» سانتیمتر داخل شوید تا «نقطه‌ی ۵۴» به دست آید.

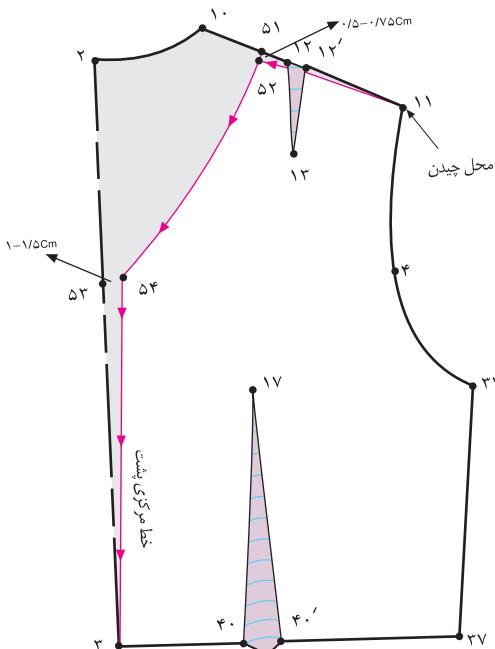
$۱۰/۱-۱۰/۱$ سانتیمتر = ۵۴.

«نقطه‌ی ۵۴» را به «نقطه‌ی ۴» (خط کمر) وصل کنید. خط ۴. «خط مرکزی جدید» پشت است.

خط جدید مرکزی پشت = ۴.

«نقطه‌ی ۵۴» را به «نقطه‌ی ۵۲»، سپس به «نقطه‌ی ۱۱» وصل کنید. جهت ترسیم یقه‌ی این مدل از خط کش منحنی استفاده کنید.

از «نقطه‌ی ۱۱» خطوط جدید یقه‌ی هفت ترسیم شده چیده شود. (شکل ۱-۷۴)



شکل ۱-۷۴

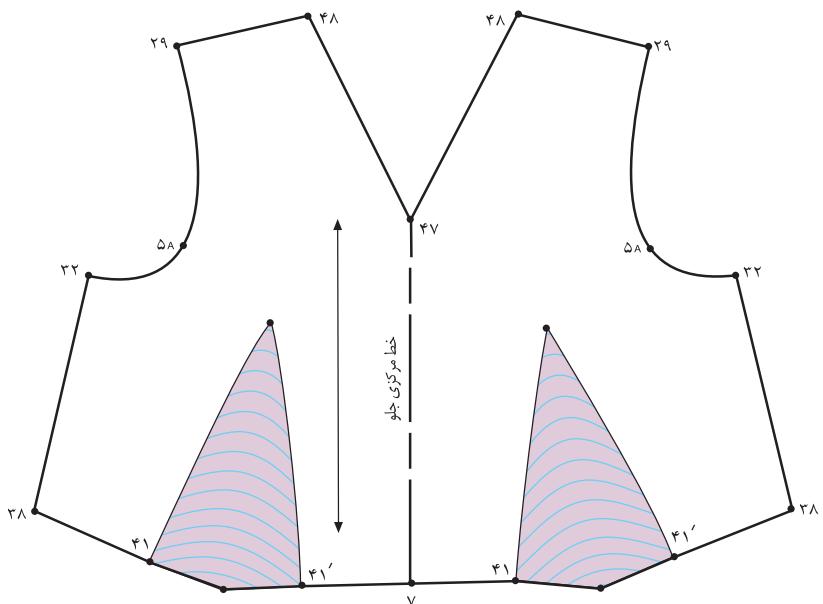
* اندازه‌ی «۵۴-۵۳» به علت آناتومی اندام و فرورفیگی بیشتر پشت از جلو است.

ج

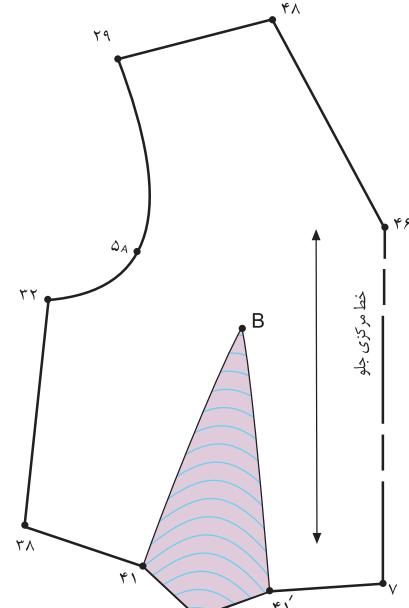


□ علامت «راستای پارچه» را روی الگوهای مشخص کنید.

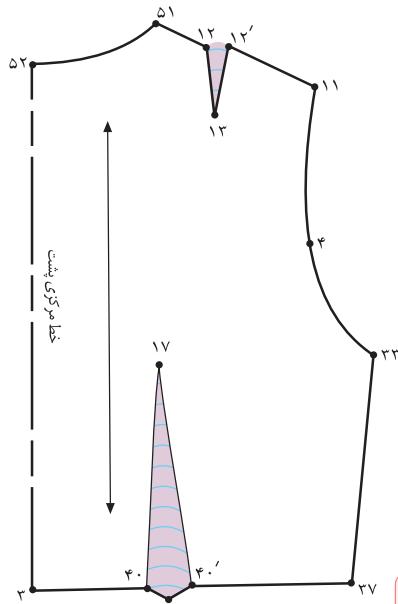
□ مدل یقه‌ی هفت را در روش‌های اول، دوم، سوم و چهارم مشاهده می‌کنید. (شکل‌های ۷۶، ۷۷، ۷۸، ۷۹، ۸۰ و ۷۵)



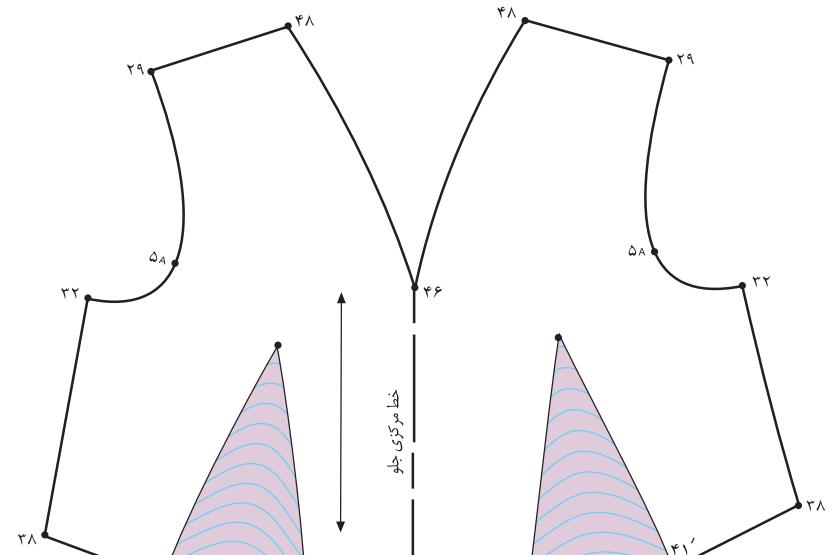
شکار ۱-۷۶



شکل ۱-۷۵



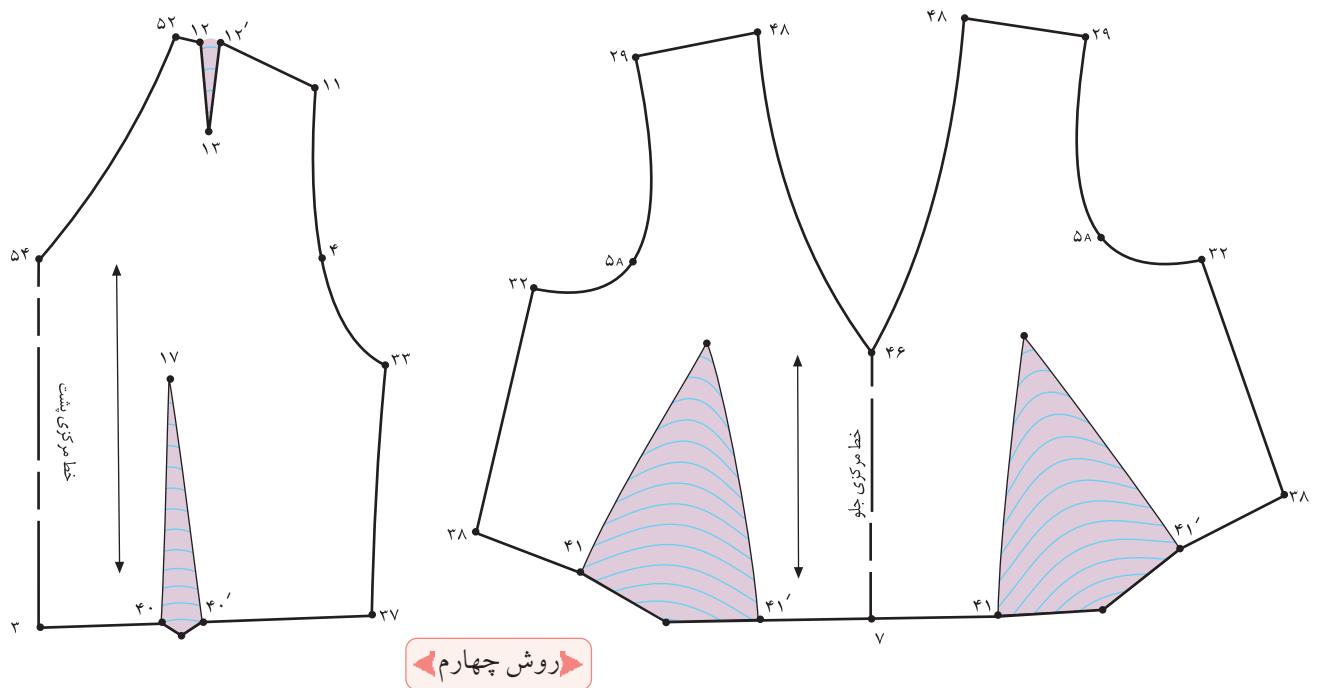
شکل ۱-۷۸



شکل ۱-۷۷

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴



شكل ۱-۸۰

شكل ۱-۷۹

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۷۸۸

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۹-۴۱/۲/۴-۹۱/۴۱/۲/۷-۸۸

آزمون عملی



در این صفحه یقه هایی را مشاهده می کنید که پایه ای اولیه ای الگوی آنان بر اساس یقه ای هفت ترسیم شده است.

آیا می توانید اندازه ای گشادی و مقدار پنسهای یقه ای هر کدام را مشخص کنید؟

یقه‌ی چهارکوش



کام اول

از الگوی اساس بالاتنه‌ی اصلاح شده‌ی جلو که پنس سینه به زیر سینه منتقل شده است رولت کنید.

الگوی بالاتنه‌ی پشت و جلو را از قسمت حلقه‌ی گردن در خط سرشانه به یکدیگر سنجاق کنید، به شکلی که خط حلقه‌ی گردن جلو و پشت با یکدیگر مماس باشد.

از « نقطه‌ی ۲۱ » در خط مرکزی جلو به اندازه‌ی دلخواه (در این مدل، « ۵/۶ سانتیمتر ») پایین بیایید تا « نقطه‌ی ۴۶ » به دست آید.

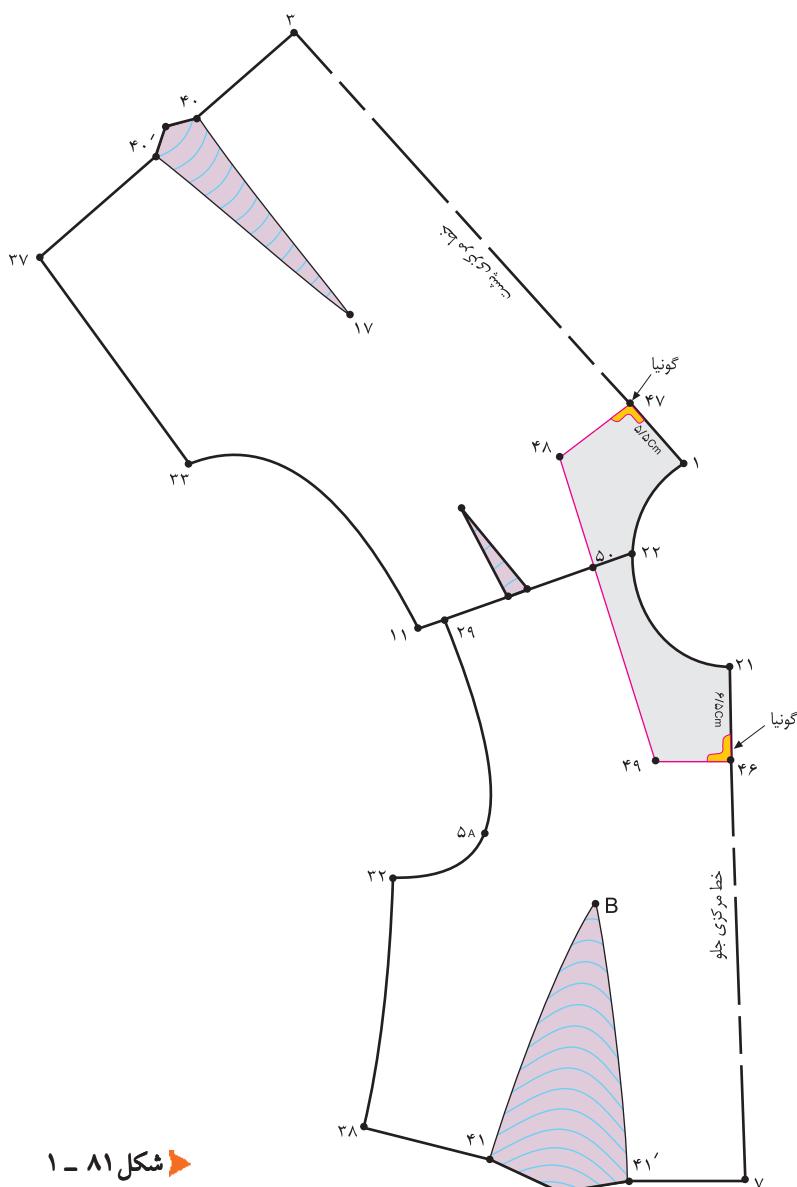
در این مدل، « ۵/۶ سانتیمتر ۴۶ ۲۱. »

از « نقطه‌ی ۱ » در خط مرکزی پشت به اندازه‌ی دلخواه (در این مدل، « ۵/۵ سانتیمتر ») پایین بیایید تا « نقطه‌ی ۴۷ » به دست آید.

در این مدل، « ۵/۵ سانتیمتر ۴۷ ۱. »

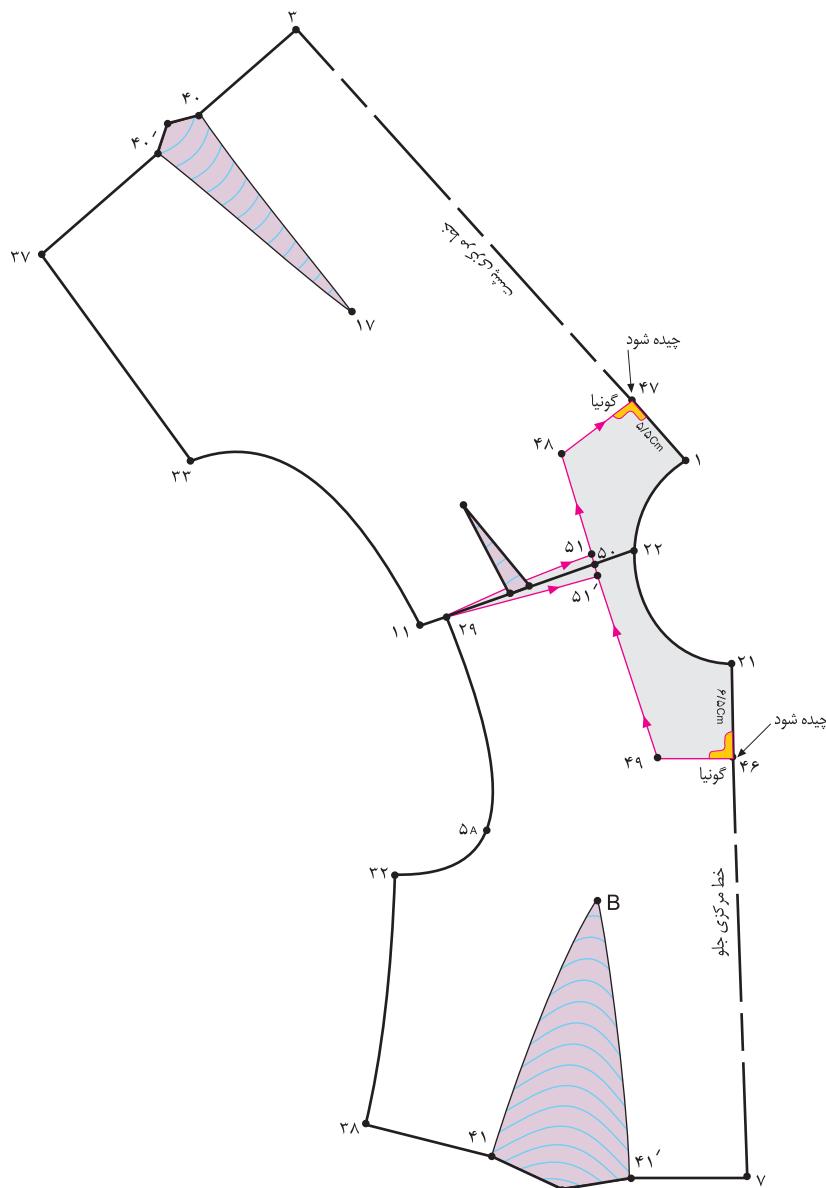
از « نقطه‌ی ۲۲ » در خط سرشانه به اندازه‌ی دلخواه داخل شوید تا « نقطه‌ی ۵۰ ° » به دست آید.

نقاط « ۴۶ و ۴۷ » را گونیا کرده، خطوط آن را به سمت داخل الگو ترسیم کنید. (شکل ۱-۸۱)



شکل ۱-۸۱

کام دوم



شکل ۱ - ۸۲ ▲

از «نقطه‌ی ۵۰» خطی به سمت پشت و جلوی الگو به گونه‌ای بکشید که با خطوط گونیا شده برخورد کند و نقاط «۴۸» و «۴۹» به دست آید.

از «نقطه‌ی ۵۰» در جلو و پشت الگو (در خط سرشانه) به اندازه‌ی ۵۰° (۱ سانتیمتر) کم کنید تا نقاط «۵۱» و «۵۱」 به دست آید.

۵۰° (۱ سانتیمتر) از «نقطه‌ی ۵۱» و «۵۱」 را به «نقطه‌ی ۱۱» (انتهای سرشانه‌ی پشت) و «نقطه‌ی ۵۱」 را به «نقطه‌ی ۲۹» (انتهای سرشانه‌ی جلو) وصل کنید تا سرشانه‌های جدید جلو و پشت به دست آید.

خط سرشانه‌ی جدید پشت ۱۱. ۵۱. ۵۱.. ۲۹. ۴۶، ۴۶'، ۴۷ و ۴۷」 در جلو و «۵۱، ۴۸، ۴۷، ۵۱ و ۱۱» در پشت را به یکدیگر وصل کنید.

از نقاط «۴۶» و «۴۷» خطوط یقه‌ی چهارگوشی ترسیم شده، چیده شود.
(شکل ۱-۸۲)

* جهت جلوگیری از گشاد شدن یقه استفاده می‌شود.

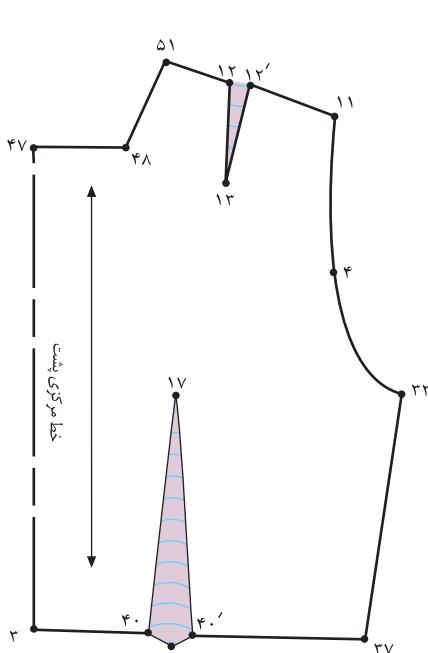
استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع پقه
شماره شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۸-۸۸

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع پقه
شماره شناسایی: ۹-۴/۲/۴۱/۹۱-۷۸ و ۴۱/۲/۴ و ۷۸-۸۸

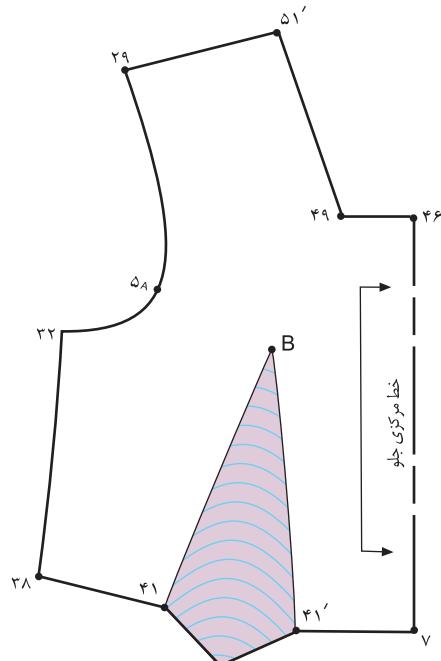
گام سوم

□ علامت «راستای پارچه» را روی الگوی جلو و پشت مشخص کنید.

□ پنس سرشانه‌ی پشت «۱۲۰. ۱۳۰. ۱۲۰» را بدوزید، سپس سرشانه‌ی جلو و پشت را به یکدیگر وصل کنید.
(شکل‌های ۸۳ و ۸۴)



شکل ۱-۸۴



شکل ۱-۸۳

مجاف یخچالی کردی خسته پچه از دش



سچاف رئیسی کرد

گام رول

پس از ترسیم یقه‌ی گرد از «نقاط ۴۶ و ۴۸» به اندازه‌ی «۴ سانتیمتر»
داخل شوید تا نقاط «۴۹ و ۵۰» به دست آید.

۴۶. ۵۰ سانتیمتر

٤٨. ٤٩ سانتمنت

« نقطه‌ی 5° را به اندازه‌ی 1 سانتیمتر گوینیا کرده سپس نقاط 5° ، 49° و 50° را به اندازه‌ی 1 سانتیمتر گوینیا کنید.

□ فوacial خطوط «٤٦ . ٥٠ و «٤٩ . ٤٨ » باید با یکدیگر موازی باشد. (٤ سانتیمتر)

از خط ۴۹. ۴۸ به اندازه‌ی 2° سانتیمتر پایین بیاید تا نقاط ۴۸. و ۴۹. به دست آید. (برای این که سجاف در داخل لباس بهتر قرار گیرد 2° سانتیمتر) از سجاف یقه کم کنید.

(شکل ۱-۸۵)

۴۸. ۴۸. ۴۹. ۴۹. ° سانتیمتر از سجاف کم شده ،

◀ ٨٦ - شکل

گام دوم

□ سجاف یقه‌ی جلو «۵۰. ۴۶.. ۴۹.. ۴۸..» رارولت کنید.

سچاف جدای یقهی گرد

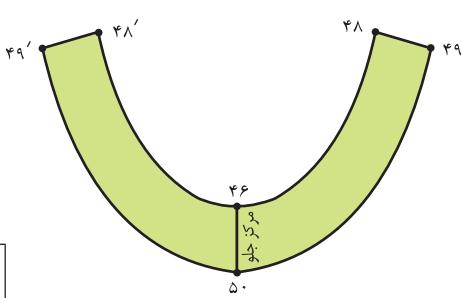
□ علامت «راستای پارچه» را روی سعجاف جدای الگو مشخص کنید.

خط مرکزی جلو روی دولای بسته قرار می گیرد. (شکل ۱-۸۶)

در صورتی که الگوی سجاف صحیح ترسیم شده و « نقطه ۵ » گونیا شود، فرم هلال یقه در نقاط « ۴۶ و ۵۰ » خوش فرم قرار

گرفته و زاویه دار نمی شود. (شکل ۱-۸۷)

شکل ۱-۸۷



واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه شماره‌ی شناسایی: ۹_۴۱/۲_۴۱/۹۱ و ۷_۹۱/۴۱/۲	استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره‌ی شناسایی: ۴_۹۱/۲_۴۱/۹۱ و ۷_۹۱/۴۱/۲
--	--

سچاف یاری هفت



The figure shows a trapezoidal component labeled 'B'. The top horizontal side has a length of ۱۷ cm. The bottom horizontal side has a length of ۱۰ cm. The left vertical side has a length of ۲۲ cm. The right vertical side has a length of ۱۵ cm. The thickness of the component is ۱ cm. The material is identified as 'پلی اکریلیک' (Plexiglass). The component is shown in perspective, with a hatched area indicating its front face.

◀ ۱-۸۸

پس از ترسیم یقه‌ی هفت از خط ۴۸ . ۴۶ « به اندازه‌ی ۴ سانتیمتر » داخل شوید و آن را به طرف خط سرشانه امتداد دهید تا با خط سرشانه برخورد کند و « نقطه‌ی ۴۹ » به دست آید.

از «نقطه‌ی ۴۶» حدوداً به اندازه‌ی «۴ سانتیمتر» پایین بباید تا «نقطه‌ی ۵۰» به دست آید.

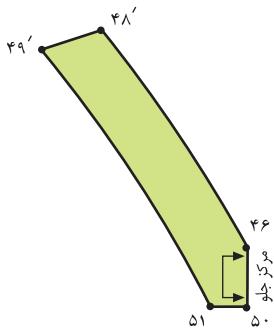
۴۶. ۵۰ سانتیمتر

« نقطه‌ی ۵۰ » را گونیا کنید و خط گونیا شده را به اندازه‌ی چند سانتیمتر ادامه دهید.

اندازه‌ی «۴ سانتیمتر» پهنانی سجاف را موازی با خط ۴۶ . «۴۸» ادامه دهید تا خط گونیا شده «۵۰» را قطع نماید و « نقطه‌ی ۱۵ » به دست آید.

همانند یقه‌ی گرد از خط سرشانه‌ی سجاف «۴۸. ۴۹.» به اندازه‌ی «۲۰ سانتیمتر» پایین بباید تا نقاط «۴۸. و ۴۹.» به دست آید. (شکل ۱-۸۸)

۴۸. ۴۸. ۴۹. ۴۹. ° سانتیمتر از سجاف کم شده ،



◀ ۱-۸۹، شکل

شکل ۹۰ - ۱

□ سجاف یقه‌ی جلو «۵۰» ۴۸.. ۵۱. ۴۹.. سجاف جدای یقه هفت ۵۰.. ۵۱. ۴۹.. ۴۸.

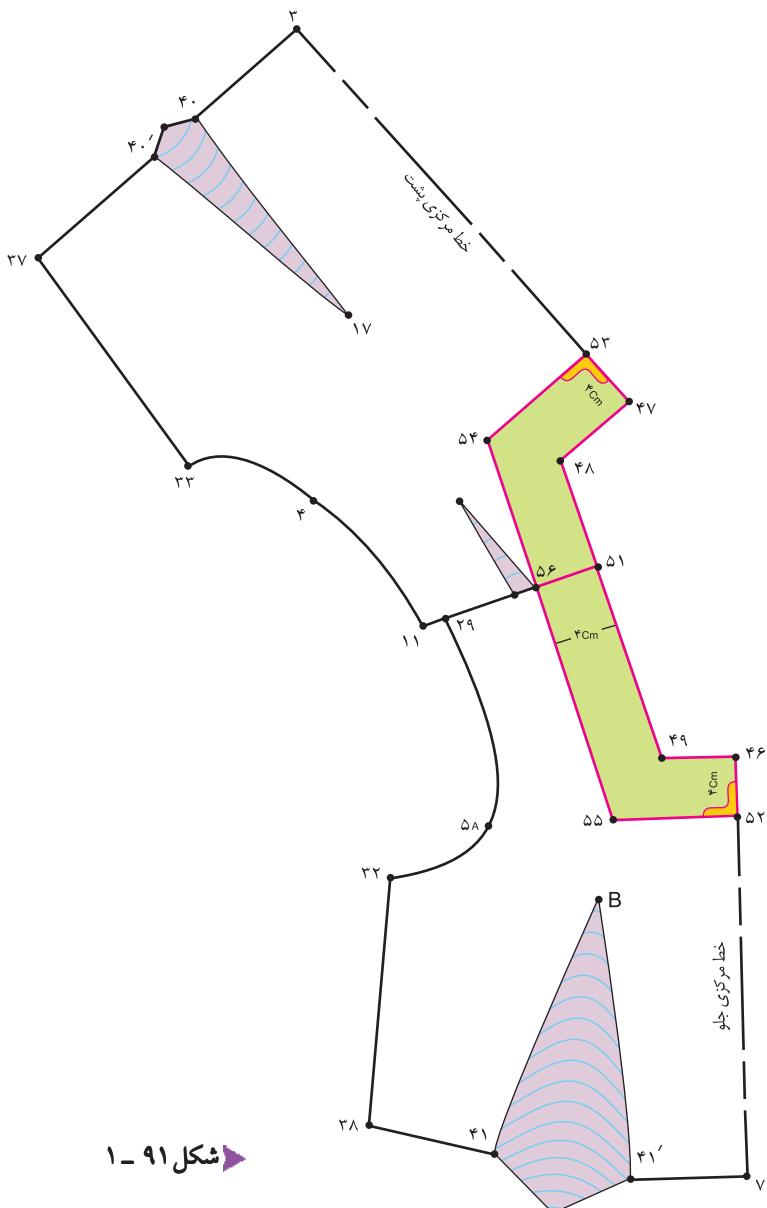
□ علامت «راستای پارچه» را روی سجاف جدای الگو مشخص کنید. خط مرکزی جلو روی دولای سته قرار می‌گیرد.

(شکل ۱-۸۹)

در صورتی که «نقطه‌ی ۵۰» گونیا شود، خط ۵۱. ۵۱. «صفا ترسیم می‌گردد. (شکل ۱-۹۰)

نیمه‌ی چهارگوش و سجاف

گام‌زول



شکل ۹۱-۱

□ الگوی جلو و پشت یقه‌ی چهارگوش را در قسمت سرشاره به یکدیگر مماس کنید.

□ از نقطه‌ی ۴۶ (خط مرکزی جلو) به اندازه‌ی ۴ سانتیمتر پایین بیایید تا نقطه‌ی ۵۲ به دست آید. این نقطه را گونیا کنید.

۴ سانتیمتر ۵۲ . ۴۶

□ از نقطه‌ی ۴۷ (خط مرکزی پشت) به اندازه‌ی ۴ سانتیمتر پایین بیایید تا نقطه‌ی ۵۳ به دست آید. این نقطه را گونیا کنید.

۴ سانتیمتر ۵۳ . ۴۷

□ از نقطه‌ی ۵۱ به اندازه‌ی ۴ سانتیمتر داخل شوید تا نقطه‌ی ۵۶ به دست آید.

□ از نقطه‌ی ۵۶ خطوط موازی با خط ۴۸ . ۴۹ . ۴۸ کنید تا نقاط ۵۵ . ۵۴ به دست آید.

□ اندازه‌ی ۴ سانتیمتر را، باید دور تا دور الگوی سجاف یقه‌ی چهارگوش رعایت کنید. (شکل ۹۱-۱)



□ توجه کنید:

از روی سجاف یقه به دو روش می‌توانید رولت کنید: ۱- سجاف یقه‌ی چهارگوش برای پارچه‌های معمولی

۲- سجاف یقه‌ی چهارگوش برای پارچه‌های راه راه.

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۹

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۹

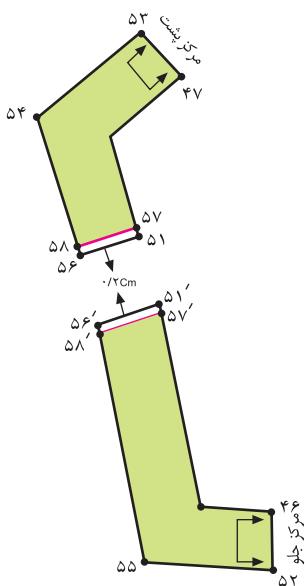
کام مردم

برای پارچه‌های معمولی، قسمت سرشانه‌ی جلو و پشت را جدا کنید.

همانند یقه‌ی گرد از خط سرشانه‌ی سجاف جلو «۵۶.. ۵۱..» و سجاف پشت «۵۶.. ۵۱..» به اندازه‌ی «۲/۰ سانتیمتر» پایین بیاید تا نقاط «۵۷. ، ۵۸. ، ۵۷. ، ۵۸.» به دست آید.

علامت «راستای پارچه» را موازی با خطوط مرکزی جلو و پشت مشخص کنید.

هنگام دوخت، درز سرشانه‌های جلو و پشت سجاف را به یکدیگر بدوزید. (شکل ۱-۹۲)



شکل ۱-۹۲

کام سوم

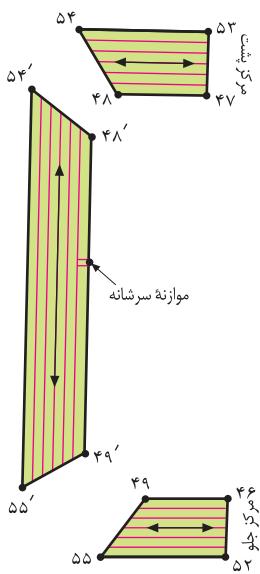
برای پارچه‌های راه راه، خطی از نقاط «۴۹ و ۴۸» به سمت نقاط «۵۴ و ۵۵» رسم کنید.

سجاف یقه در قسمت سرشانه‌ی جلو و پشت به یکدیگر متصل و از قسمت گوشه‌ها جداست.

تکه‌ی «۴۶ ، ۵۲ ، ۵۵ ، ۴۹» (مرکز جلو) روی دولای بسته و بیراه بریده می‌شود.

تکه‌ی «۵۳ ، ۵۷ ، ۴۷ ، ۴۸ ، ۵۴» (مرکز پشت) روی دولای بسته و بیراه بریده می‌شود.

هنگام دوخت، درز گوشه‌های «۴۸. ۵۴.. ۴۸. ۵۴.. ۵۴.. ۴۹. ۵۵.. ۴۹.» به «۵۵.. ۴۹. ۵۵.. ۴۹.» دوخته شود.



شکل ۱-۹۳

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۸۸

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۸۸

آزمون عملی



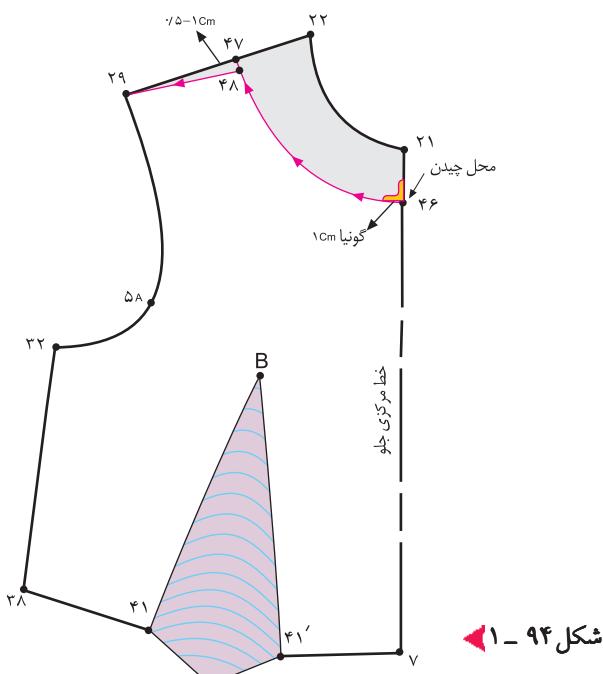
الگوی یقه و سجاف مدل‌های بالا را ترسیم کنید، دقیق نمایید میزان گشادی، فرم و سجاف یقه‌ها متفاوت است.

بخت بخوبی خود را کارن و شنین



روش اول

کام اول



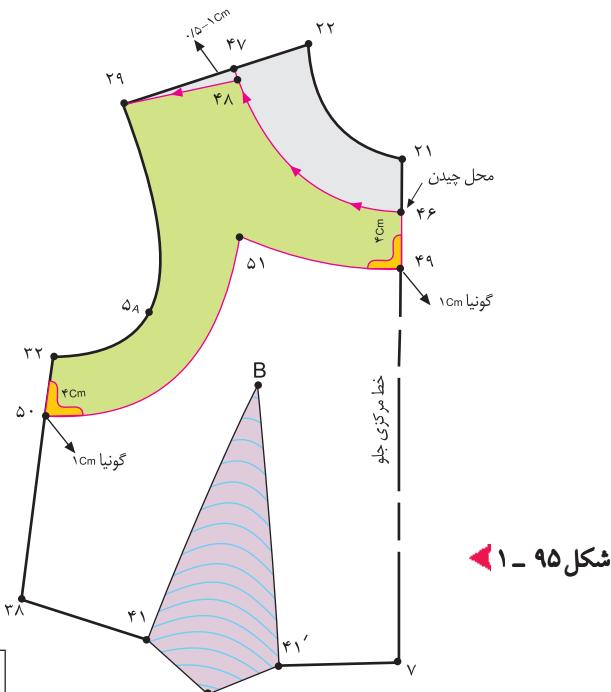
□ فرم یقه‌ی گرد را عیناً مانند یقه‌ی گرد که قبله گفته شد طراحی کنید. (شکل ۱-۹۴)

در این مدل، ۳/۵ سانتیمتر ۴۶.

در این مدل، ۵ سانتیمتر ۴۷.

در این مدل، ۱۰/۵ سانتیمتر ۴۸.

کام دوم



□ از «نقطه‌ی ۴۶» خط جدید یقه‌ی گرد جلوی لباس را (خط ۴۶. ۴۸) قیچی کنید.

خط جدید یقه‌ی گرد ۴۶. ۴۸

□ جهت ترسیم سجاف از «نقطه‌ی ۴۶» در خط مرکزی جلو به اندازه‌ی «۴ سانتیمتر» پایین باید تا «نقطه‌ی ۴۹» به دست آید.

۴ سانتیمتر ۴۶. ۴۹

□ از «نقطه‌ی ۳۲» به اندازه‌ی «۴ سانتیمتر» در خط پهلو پایین باید تا «نقطه‌ی ۵۰» به دست آید.

□ نقاط ۴۹ و ۵۰ را به اندازه‌ی «۱ سانتیمتر» گونیا کنید.

□ سپس مطابق شکل، اندازه‌ی پهناور سجاف «۴ سانتیمتر» را تا حدود خط کارور رعایت کنید. (شکل ۱-۹۵)

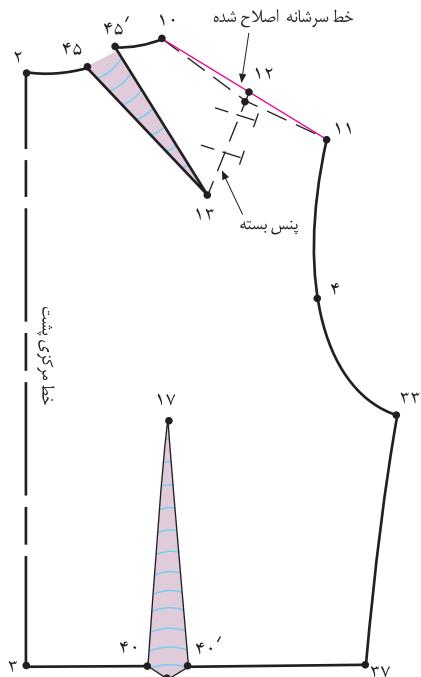
۴۹. ۵۱. ۵۰. ۳۲. ۲۹. ۴۸. ۴۶

سجاف جدای یکسره‌ی جلو

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۹

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۹

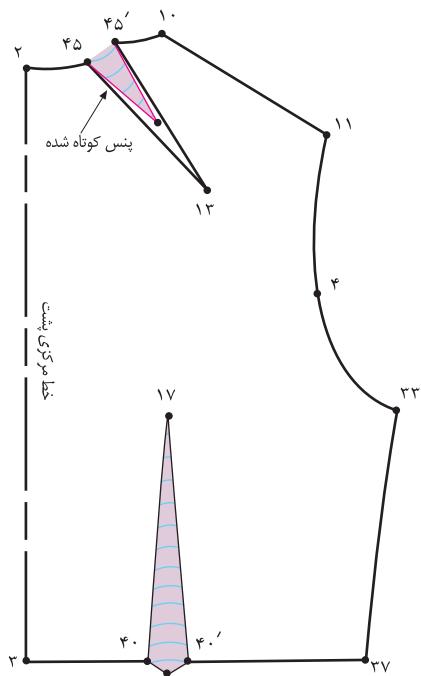
کام‌هشتم



- از الگوی بالاتنه‌ی اصلاح شده‌ی پشت رولت کنید.
- پنس سرشانه «۱۲۰. ۱۳۰. ۱۲۰» را به حلقه‌ی گردن پشت منتقل کنید.
- خط «۱۳۰. ۴۵» را قیچی کنید و پنس سرشانه «۱۲۰. ۱۳۰. ۱۲۰» را بیندید.
- زیر خط «۱۳۰. ۴۵» کاغذ بچسبانید و اوامان طبیعی به وجود آمده از انتقال پنس را مشخص کنید. (شکل ۱-۹۶)
- پنس منتقل شده‌ی سرشانه به حلقه‌ی گردن «۱۳۰. ۴۵. ۴۵» کنید.

شکل ۱-۹۶

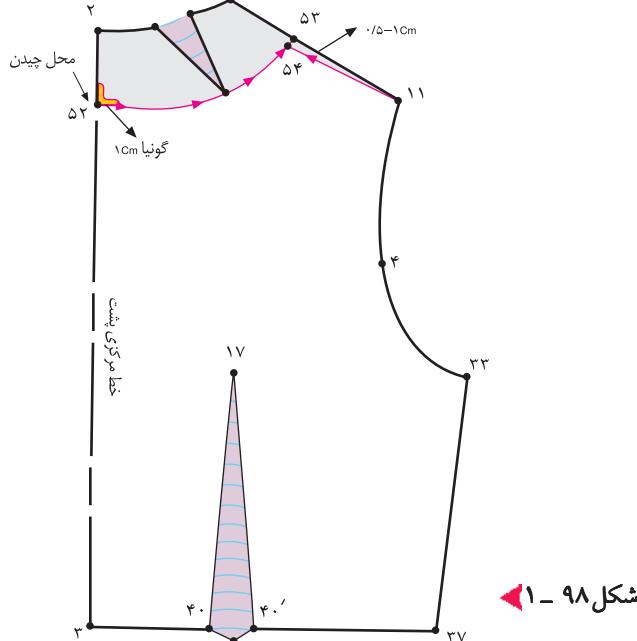
کام‌هشتم



- طول پنس گردن را به اندازه‌ای کوتاه کنید که در خط برش یقه‌ی پشت «رد» شود.
- پس از بستن پنس سرشانه، خط سرشانه را دوباره رسم نموده، اصلاح کنید. (شکل ۱-۹۷)

شکل ۱-۹۷

کامپس



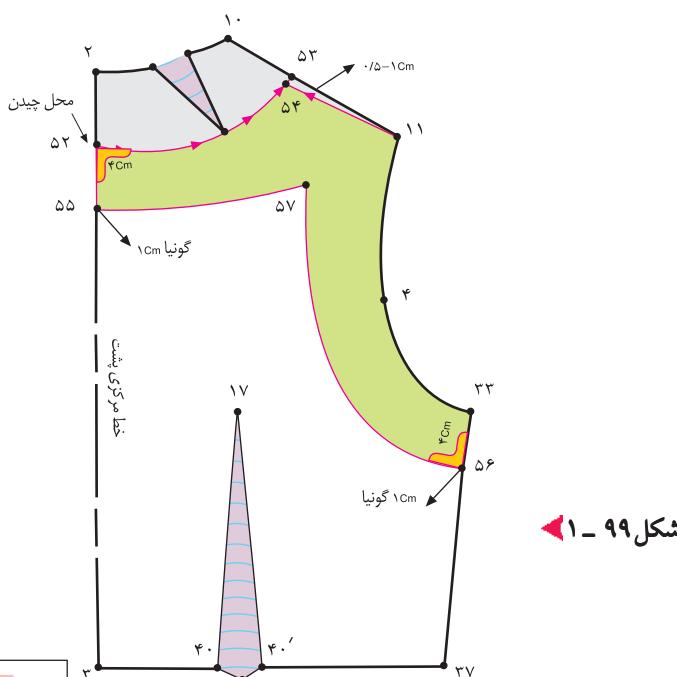
□ فرم یقه‌ی گرد را عیناً مانند یقه‌ی گرد در قسمت پشت - که قبلاً گفته شد - طراحی کنید؛ با این تفاوت که پنس یقه بیرون از خط برش قرار می‌گیرد. (شکل ۱-۹۸)

در این مدل، ۵ سانتیمتر ۵۲

در این مدل، ۵ سانتیمتر ۴۷ ۲۲. ۵۳

در این مدل، ۵^۰/۵ سانتیمتر ۵۴.

کامپس



□ یقه‌ی گرد جدید ۵۲. ۵۴

□ از «نقطه‌ی ۵۲» در خط مرکزی پشت به اندازه‌ی «۴ سانتیمتر» پایین بیایید تا «نقطه‌ی ۵۵» به دست آید.

۵۲. ۵۵ ۴ سانتیمتر

□ از «نقطه‌ی ۳۲» در خط پهلو به اندازه‌ی «۴ سانتیمتر» پایین بیایید تا «نقطه‌ی ۵۶» به دست آید.

۳۲. ۵۶ ۴ سانتیمتر

□ نقاط ۵۶ و ۵۵ را به اندازه‌ی «۱ سانتیمتر» گونیا کنید.

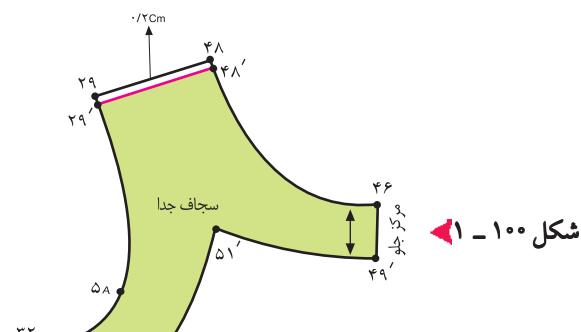
□ سپس مطابق شکل، اندازه‌ی پهناهی سجاف «۴ سانتیمتری» را تا حدود خط کارور رعایت کنید. (شکل ۱-۹۹)

□ سجاف جدای یکسره‌ی پشت ۵۲. ۵۴. ۱۱. ۳۳. ۵۶. ۵۷. ۵۵

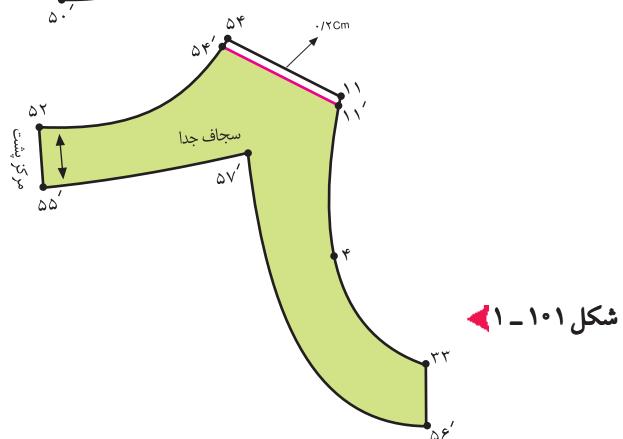
استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲

الگوی انواع یقه

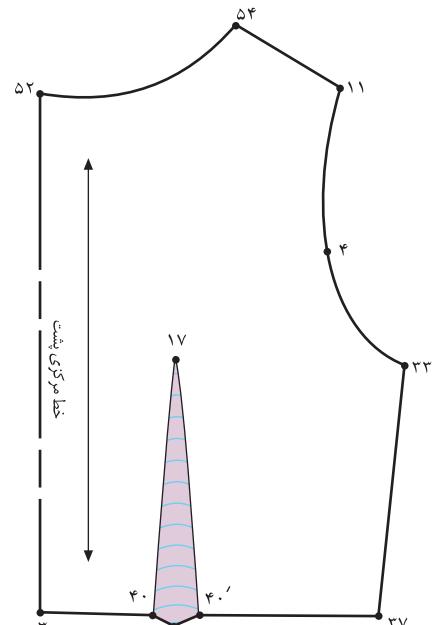
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۷ و ۸۸/۷-۹۱/۴۱/۲/۴



شکل ۱-۱۰۰



شکل ۱-۱۰۱



شکل ۱-۱۰۳

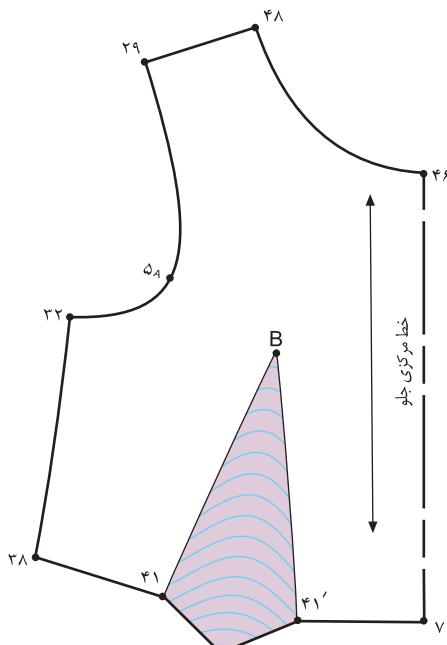
استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲

الگوی انواع یقه

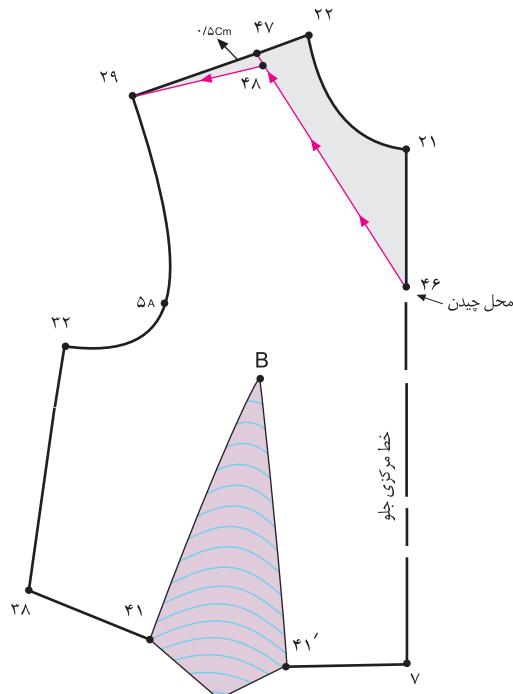
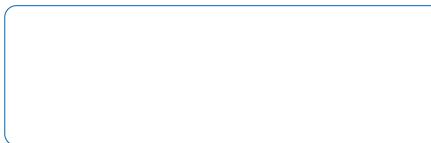
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۷ و ۸۸/۷-۹۱/۴۱/۲/۴

همه

- از روی الگوی جلو و پشت بالاتنه، سجاف جدای جلو و پشت را رولت کنید.
- از خطوط سرشانه‌های جلو «۴۸. ۲۹. ۴۸» و پشت «۱۱. ۵۴» به اندازه‌ی «۲۰ سانتیمتر» کم کنید.
- خط جدید سرشانه‌های جلو و پشت «۴۸.. ۲۹.. ۱۱.. ۵۴» را مشخص کنید. (شکل‌های ۱۰۱ و ۱۰۰-۱)، (شکل‌های ۱۰۳ و ۱۰۲)
- هنگام دوخت، از روش اتصال سجاف یکسره‌ی حلقه‌ی گردن و آستین استفاده کنید.



شکل ۱-۱۰۲



شکل ۱-۱۰۴

روش دوم گام اول

فرم یقه‌ی هفت را عیناً ماند یقه‌ی هفت جلو که قبل‌گفته شده طراحی کنید.

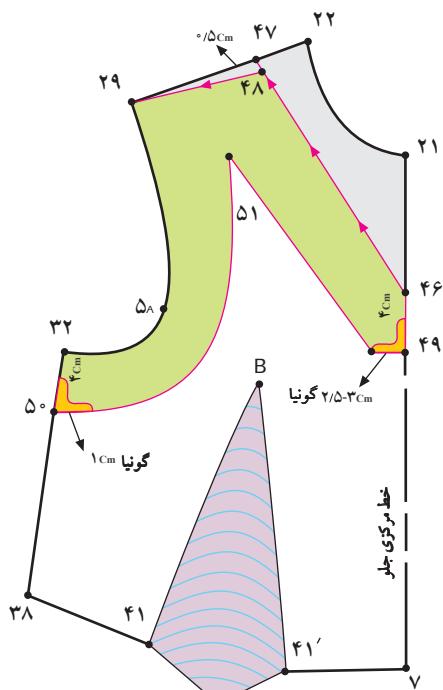
دراین مدل، ۹ سانتیمتر ۴۶.

دراین مدل، ۳/۵ سانتیمتر ۴۷.

دراین مدل، ۵/۵ سانتیمتر ۴۸.

خط جدید یقه‌ی هفت ۴۶.

از « نقطه‌ی ۴۶ » خط جدید یقه‌ی هفت جلوی لباس را (خط ۴۸. ۴۶) قیچی کنید. (شکل ۱-۱۰۴)



شکل ۱-۱۰۵

گام دوم

در جهت ترسیم سجاف از « نقطه‌ی ۴۶ » در خط مرکزی جلو به اندازه‌ی « ۴ سانتیمتر » پایین آمده « نقطه‌ی ۴۹ » به دست می‌آید.

۴ سانتیمتر ۴۹.

از « نقطه‌ی ۳۲ » به اندازه‌ی « ۴ سانتیمتر » در خط پهلو پایین آمده « نقطه‌ی ۵ » به دست می‌آید.

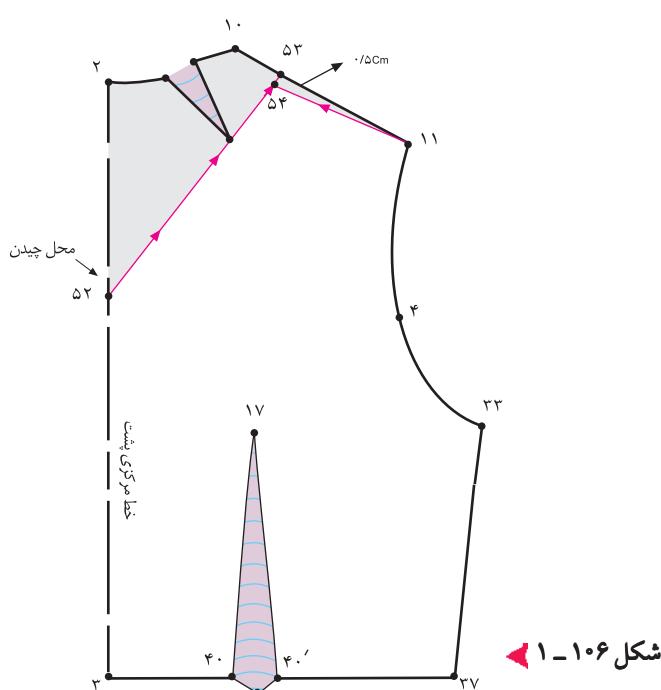
« نقطه‌ی ۵ » را به اندازه‌ی « ۱ سانتیمتر » گونیا کنید.

۴ سانتیمتر ۵۰.

« نقطه‌ی ۴۹ » را گونیا کرده و خط آن را چند سانتیمتر (حدوداً ۳-۲/۵ سانتیمتر) ادامه دهید.

اندازه‌ی « ۴ سانتیمتر » پهناه سجاف را موازی با خطوط یقه و حلقه‌ی آستین ادامه داده تا مطابق شکل به صورت یکسره درآمده و در « نقطه‌ی ۵۱ » یکدیگر را قطع کند. (شکل ۱-۱۰۵)

سجاف یکسره جدای جلو ۴۸. ۴۶ ۴۹. ۵۱. ۵۰. ۳۲. ۲۹

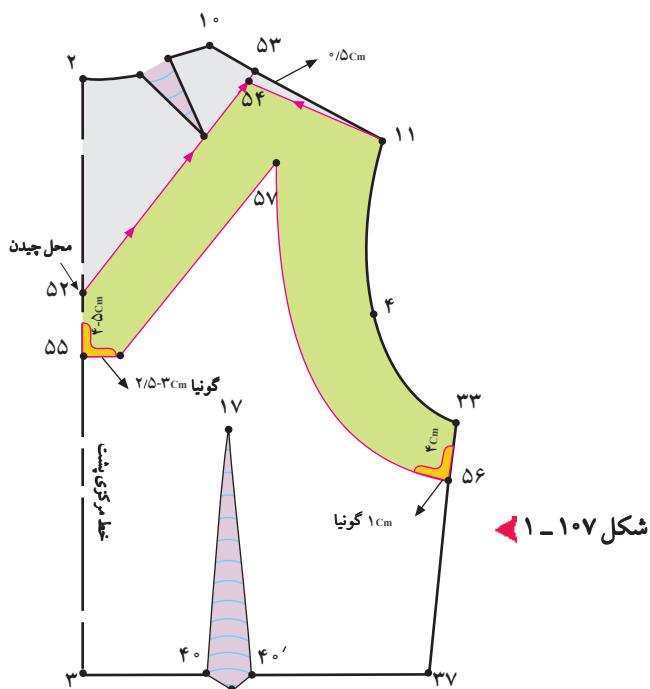


کام موم

- از الگوی بالاتنه‌ی اصلاح شده‌ی پشت رولت کنید.
- پنس سرشنانه‌پشت را مطابق روش اول به حلقه‌ی گردان منتقل کنید.

فرم یقه‌ی هفت را عیناً مانند یقه‌ی هفت در قسمت پشت که قبل اگفته شده طراحی کنید با این تفاوت که پنس یقه بیرون خط برش قرار می‌گیرد. (شکل ۱-۱۰۶)

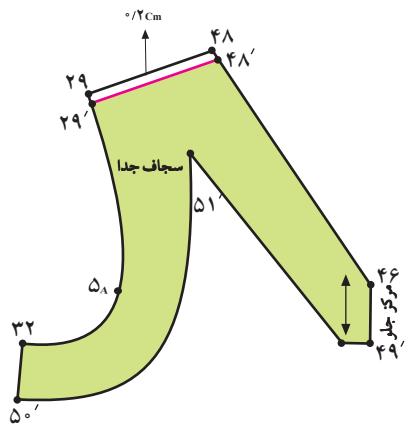
- در این مدل، ۱۴ سانتیمتر ۵۲
در این مدل، ۳/۵ سانتیمتر ۴۷
۲۲. ۵۳ ۵۴. ۵۳
۵۴. ۵۴ سانتیمتر
خط جدید یقه‌ی هفت پشت ۵۲



کام پهارم

- از «نقطه‌ی ۵۲» خط جدید یقه‌ی هفت پشت لباس را (خط ۵۴. ۵۲) قیچی کنید.
- جهت ترسیم سجاف پشت عیناً همانند سجاف یکسره‌ی جلو انجام دهید، با این تفاوت که دو خط مرکزی پشت از «نقطه‌ی ۵۲» به اندازه‌ی «۴/۵ سانتیمتر» پایین آمده «نقطه‌ی ۵۵» به دست می‌آید. (شکل ۱-۱۰۷)

۵۲. ۵۵ ۴/۵ سانتیمتر
۳۳. ۵۶ ۴ سانتیمتر



شکل ۱-۱۰۸

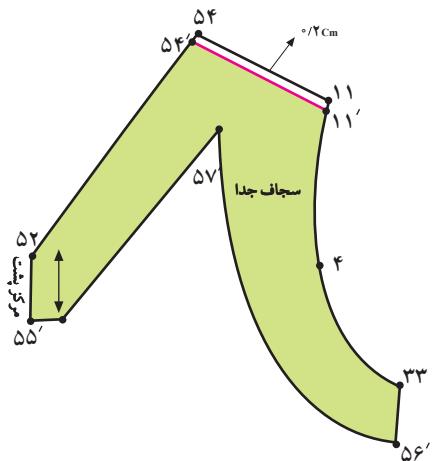
از روی الگوی جلو و پشت بالاتنه، سجاف جدا یقه را رولت کنید.

از خط سرشاره‌ی جلو «۴۸. ۲۹. ۵۴. ۱۱» و خط سرشاره‌ی پشت «۵۴. ۱۱» به اندازه‌ی «۲/۰ سانتی‌متر» کم کنید. (شکل‌های ۱-۱۰۸ و ۱-۱۰۹)

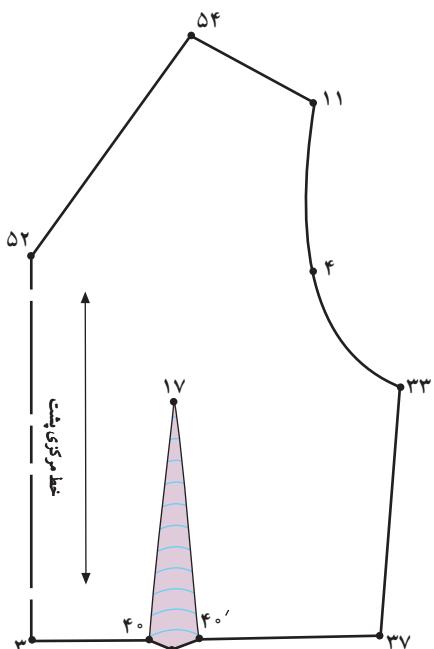
خط جدید سرشاره‌ی جلو و پشت ۵۴. ۲۹ و ۱۱. ۴۸. ۲۹ و ۱۱.

روی الگوهای بالاتنه نقاط «موازنہ» و علامت «راستای پارچه» را مشخص کنید. (شکل‌های ۱-۱۱۰ و ۱-۱۱۱).

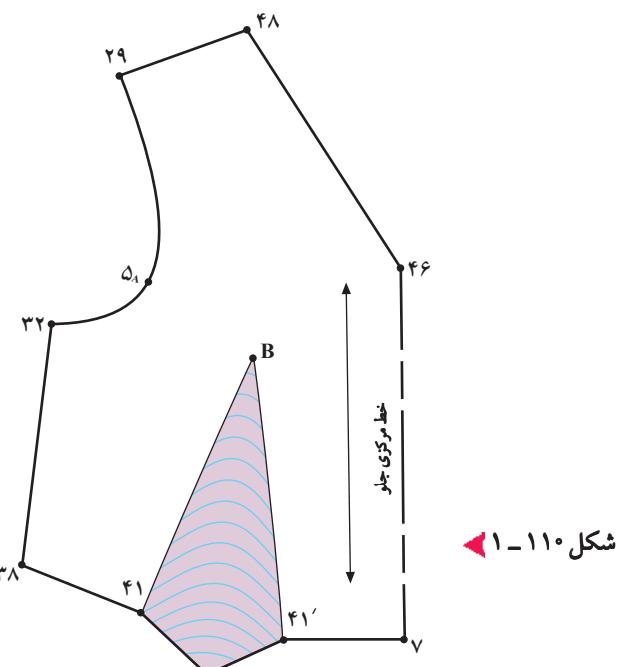
در هنگام دوخت، از روش اتصال سجاف یکسره‌ی حلقه‌ی گردن و آستین استفاده کنید.



شکل ۱-۱۰۹

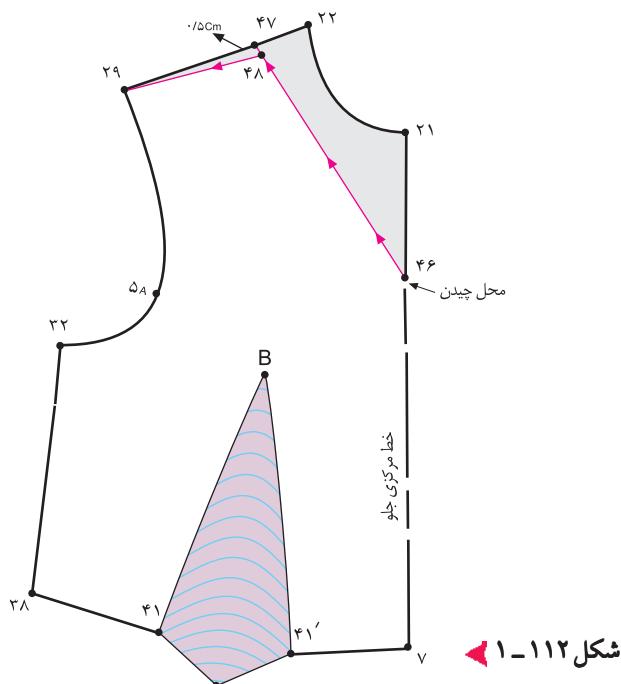


شکل ۱-۱۱۱



شکل ۱-۱۱۰

روش سوم



شکل های ۱-۱۱۲ و ۱-۱۱۳

فرم یقه‌ی هفت و سجاف یکسره‌ی حلقه‌ی گردن و آستین را عیناً همانند روش دوم سجاف یکسره‌ی جلو ترسیم کرده با این تفاوت که در هنگام وصل خط «۴۹ به ۵۰» باید این خط تقریباً «۵ سانتیمتر» بالاتر از پنس زیر سینه باشد.

(شکل های ۱-۱۱۲ و ۱-۱۱۳)

در این مدل، ۹ سانتیمتر ۴۶

در این مدل، ۳,۵ سانتیمتر ۴۷

در این مدل، ۰,۵ سانتیمتر ۱۸

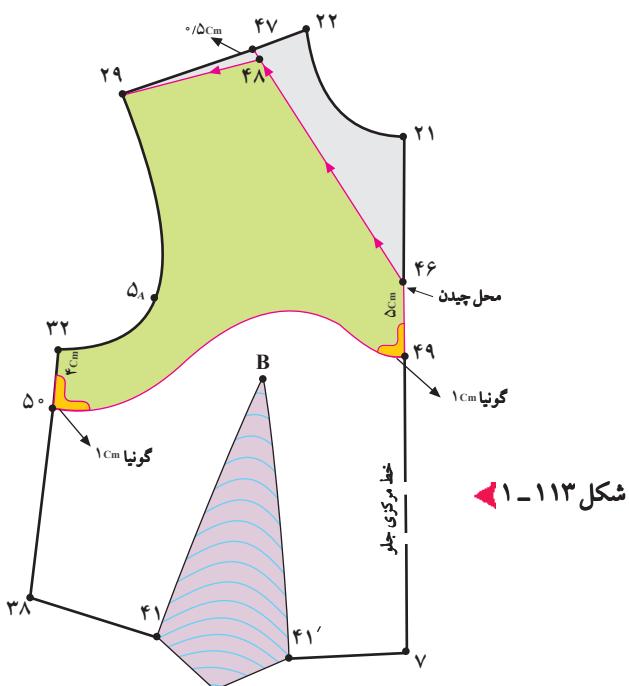
خط جدید یقه‌ی هفت جلو ۴۸

۵ سانتیمتر ۴۹

۴ سانتیمتر ۵۰

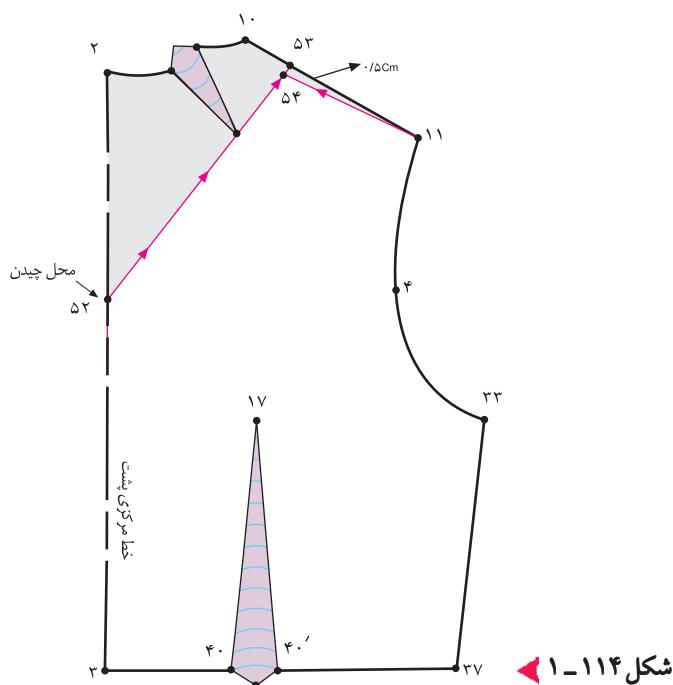
۴۶. ۴۹. ۵۰. ۳۲. ۲۹. ۴۸

سجاف جدای یکسره‌ی جلو



شکل ۱-۱۱۳

گام دوم



شکل ۱-۱۱۴

■ فرم یقه‌ی هفت و سجاف یکسره‌ی حلقه‌ی گردن و آستین را عیناً همانند روش دوم سجاف یکسره‌ی پشت ترسیم کرده با این تفاوت که در هنگام وصل خط «۵۶ به ۵۵» باید این خط کمی بالاتراز کارور پشت قرار گیرد. (شکل‌های ۱۱۵ و ۱۱۶)

(۱-۱۱۴)

در این مدل، ۱۴ سانتیمتر ۵۲.

در این مدل، ۳/۵ سانتیمتر ۵۳.

۵۳. ۵۴ ۰ سانتیمتر

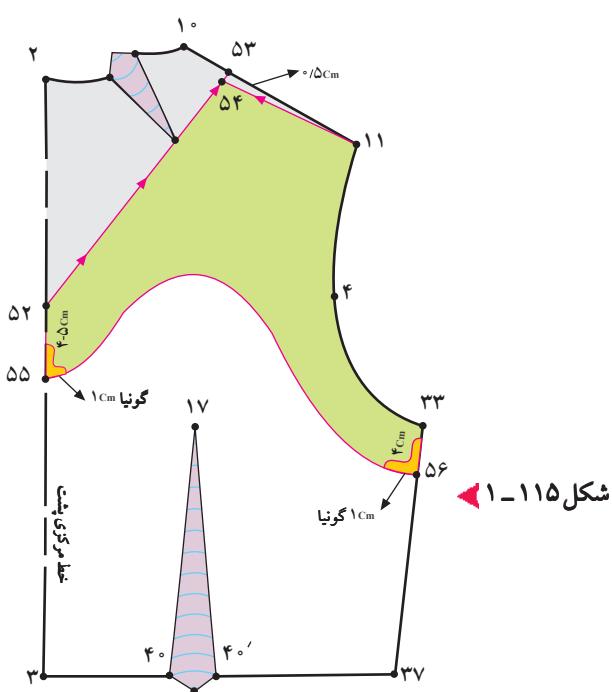
خط یقه‌ی جدید هفت پشت ۵۴.

۳۳. ۵۶ ۴ سانتیمتر

۵۲. ۵۵ ۴ سانتیمتر

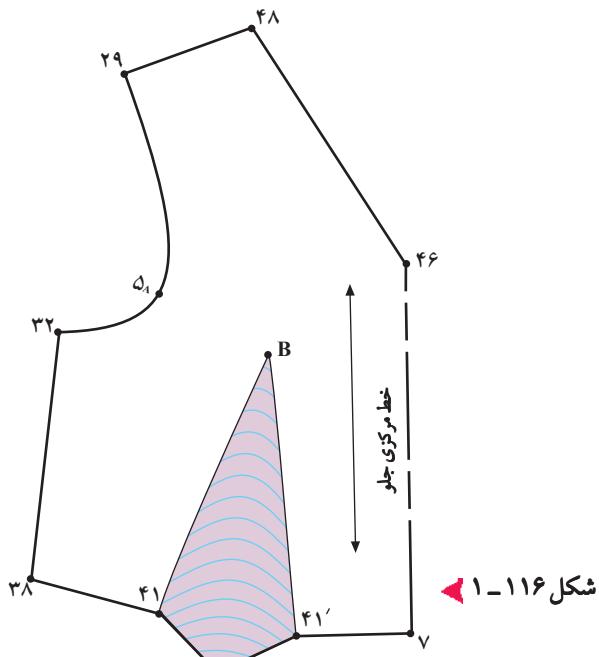
۳۳. ۵۶. ۵۲. ۵۴. ۱۱ ۵۶.

سجاف جدای یکسره‌ی پشت



شکل ۱-۱۱۵

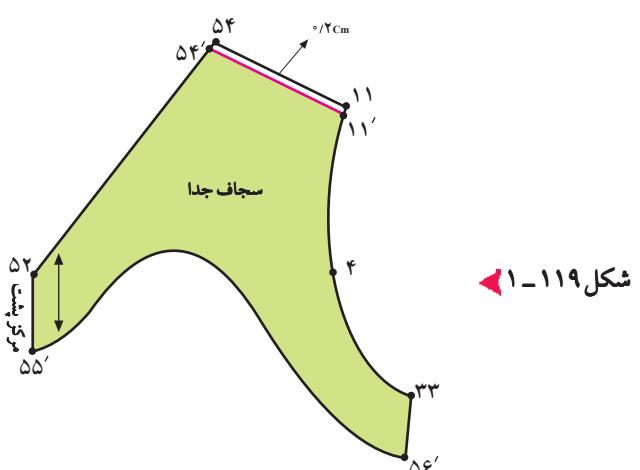
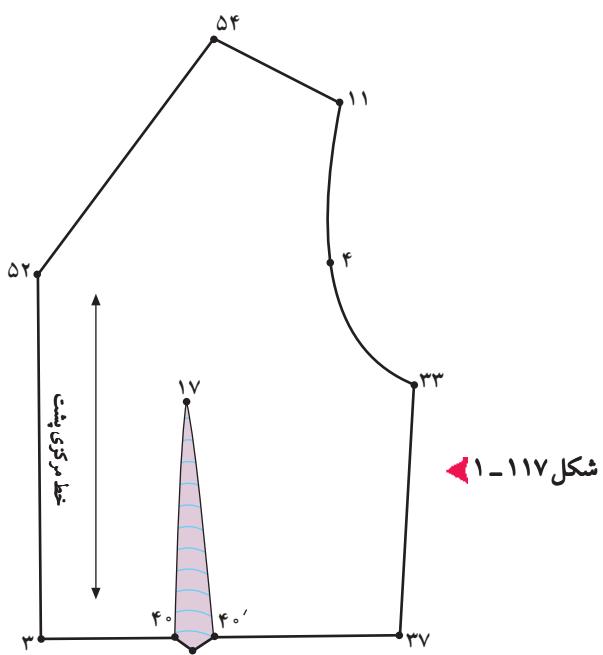
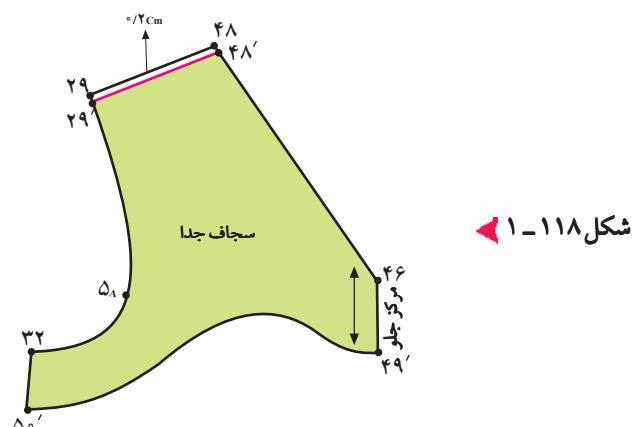
گام سوم



از روی الگوی گلو و پشت بالاتنه، سجاف جداً یقه را
رولت کنید. (شکل های ۱۱۷ و ۱۱۶)

روی الگوی بالاتنه و سجاف نقاط «موازن» و علامت
«راستای پارچه» را مشخص کنید.

مراحل بعدی عیناً همانند گام سوم روش دوم می باشد.
(شکل های ۱۱۹ و ۱۱۸)



استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۸۸

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۹- ۴۱/۲/۴ و ۷۸۸

آزمون عملی

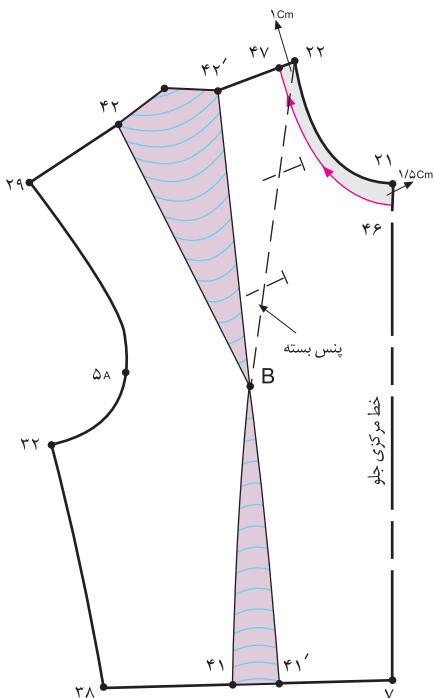


الگوی یقه و سجاف مدل‌های بالا را ترسیم کنید، دقیق نمایید میزان گشادی، فرم و سجاف یقه‌ها متفاوت است.

انواع یقه‌ی ایستاده (یقه‌ی فرنچی، چینی و...)



گام اول



از روی الگوی اساس بالاتنه‌ی جلو که اصلاح شده است، رولت کنید.

پنس سینه را بسته به وسط سرشانه یا پهلو منتقل کنید.

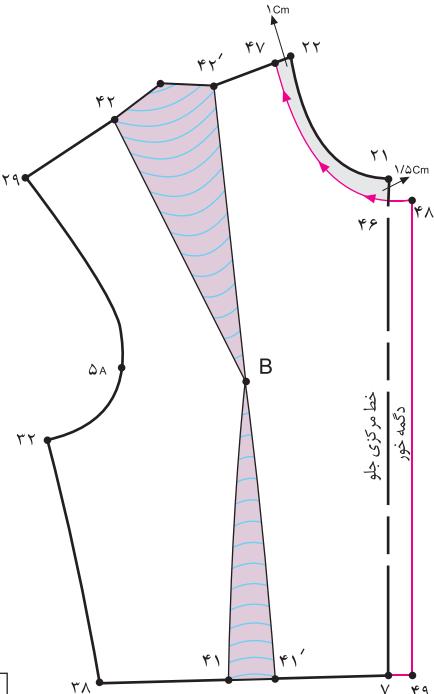
از (نقطه‌ی ۲۱) خط مرکزی جلو به اندازه‌ی دلخواه (بستگی به گشادی یقه دارد) در این مدل « ۱/۵ سانتیمتر » پایین بیاید تا (نقطه‌ی ۴۶) به دست آید.

در این مدل، ۱/۵ سانتیمتر ۲۱. ۴۶

از (نقطه‌ی ۲۲) ابتدای سرشانه‌ی جلو به اندازه‌ی دلخواه در این مدل « ۱ سانتیمتر » داخل شوید تا (نقطه‌ی ۴۷) به دست آید. (شکل ۱-۱۲۰)

در این مدل، ۱ سانتیمتر ۲۲. ۴۷

گام دوم



از نقاط « ۴۶ و ۷ » خط مرکزی جلو به اندازه‌ی دگمه خور بیرون بیاید تا نقاط « ۴۸ و ۴۹ » به دست آمده را به یکدیگر وصل کنید.

(دگمه خور) در این مدل، ۱/۵ سانتیمتر ۴۶. ۴۸ ۷. ۴۹

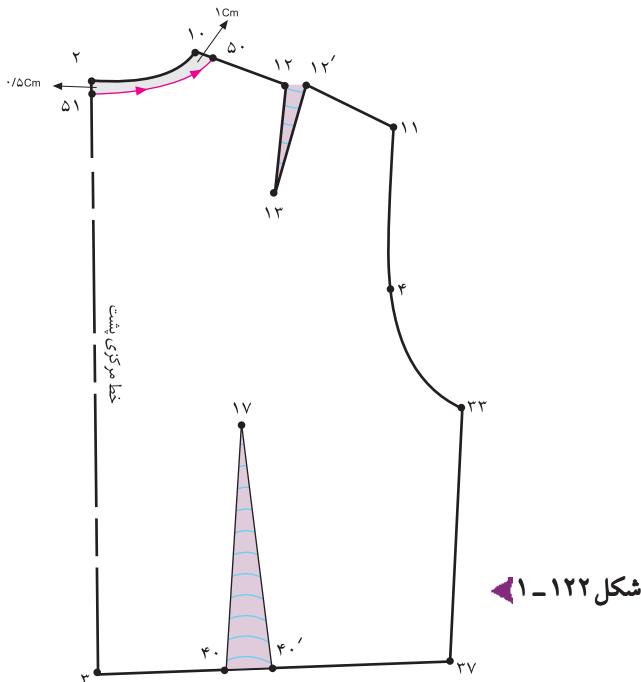
نقاط « ۴۸ و ۴۷ » را به یکدیگر به صورت هلالی شکل وصل کنید. از (نقطه‌ی ۴۸) خط جدید یقه‌ی را بچینید. (شکل ۱-۱۲۱)

خط جدید یقه‌ی جلو ۴۸. ۴۷

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۸ و ۷۷

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۷ و ۷۸

گام‌های پیش



شکل ۱-۱۲۲

از روی الگوی اساس بالاتنه‌ی پشت که اصلاح شده است، رولت کنید.

از « نقطه‌ی ۱۰ » ابتدای سرشارنه‌ی پشت برابر با فاصله‌ی ۴۷ « ۲۲. (سرشارنه‌ی جلو) داخل شوید تا « نقطه‌ی ۵۰ » به دست آید.

در این مدل، ۱ سانتیمتر ۱۰. ۵۰ ۲۲. ۴۷

از « نقطه‌ی ۲ » در خط مرکزی پشت به اندازه‌ی « ۵ ر. سانتیمتر » پایین بیایید تا « نقطه‌ی ۵۱ » به دست آید.

در این مدل، ۵ ر. سانتیمتر ۲. ۵۱

نقاط « ۵۰ » و « ۵۱ » را به یکدیگر به صورت هلالی شکل وصل کنید. از « نقطه‌ی ۵۱ » خط یقه‌ی جدید پشت را بچینید.

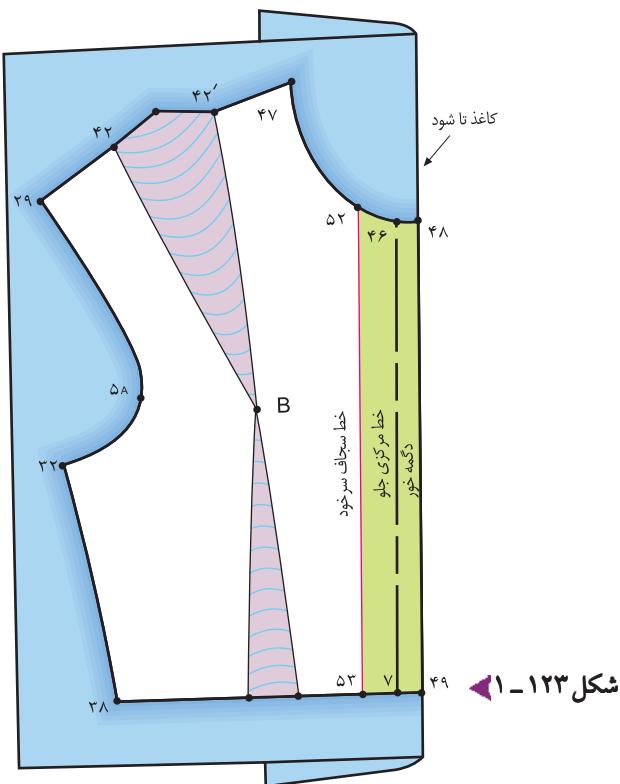
(شکل ۱-۱۲۲)

خط جدید یقه‌ی پشت ۵۱ . ۵۰



	واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹-۴۱/۲/۴ و ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴ و ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴ و ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴	استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۷-۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷-۹۱/۴۱/۲/۴
--	--	--

کام چهارم



شکل ۱-۱۲۳

برای ترسیم سجاف سرخود بالاتنه از « نقطه ۴۶ » روی خط مرکزی جلو به اندازه‌ی دگمه خور به اضافه‌ی « ۱ سانتیمتر » داخل شوید تا « نقطه ۵۲ » به دست آید.

دگمه خور . ۱ سانتیمتر ۵۲ . ۴۶ .

از « نقطه ۵۲ » خطی موازی با خط مرکزی جلو رسم کنید تا با خط کمر برخورد کند و « نقطه ۵۳ » به دست آید. « نقطه ۵۲ » را به « نقطه ۵۳ » وصل کنید.

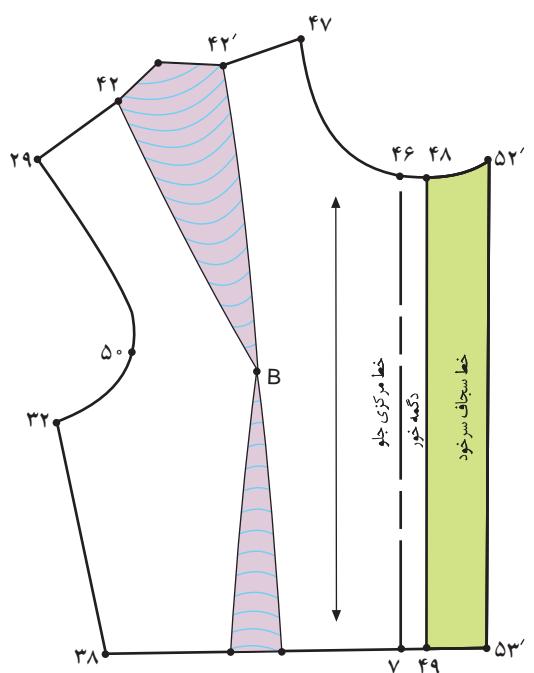
خط سجاف سرخود ۵۳ . ۵۲ .

کاغذ را در خط دگمه خور « ۴۸ . ۴۹ . ۴۱ . ۴۰ . ۳۹ . ۳۸ . ۳۷ . ۳۶ . ۳۵ . ۳۴ . ۳۳ . ۳۲ . ۳۱ . ۳۰ . ۲۹ . ۲۸ . ۲۷ . ۲۶ . ۲۵ . ۲۴ . ۲۳ . ۲۲ . ۲۱ . ۲۰ . ۱۹ . ۱۸ . ۱۷ . ۱۶ . ۱۵ . ۱۴ . ۱۳ . ۱۲ . ۱۱ . ۱۰ . ۹ . ۸ . ۷ . ۶ . ۵ . ۴ . ۳ . ۲ . ۱ . ۰ » تا کنید.

خطوط « ۴۸ . ۴۹ . ۴۱ . ۴۰ . ۳۹ . ۳۸ . ۳۷ . ۳۶ . ۳۵ . ۳۴ . ۳۳ . ۳۲ . ۳۱ . ۳۰ . ۲۹ . ۲۸ . ۲۷ . ۲۶ . ۲۵ . ۲۴ . ۲۳ . ۲۲ . ۲۱ . ۲۰ . ۱۹ . ۱۸ . ۱۷ . ۱۶ . ۱۵ . ۱۴ . ۱۳ . ۱۲ . ۱۱ . ۱۰ . ۹ . ۸ . ۷ . ۶ . ۵ . ۴ . ۳ . ۲ . ۱ . ۰ » را رولت کنید.

(شکل ۱-۱۲۳)

کام پنجم



شکل ۱-۱۲۴

« ۴۹ . ۵۳.. ۵۲.. ۴۸ . ۵۲.. ۵۳.. ۴۹ . ۱-۱۲۴ » تا باز کنید. تکه‌ی سجاف سرخود است.

(شکل ۱-۱۲۴)

تکه‌ی سجاف سرخود ۴۸ . ۵۲.. ۵۳.. ۴۹ .

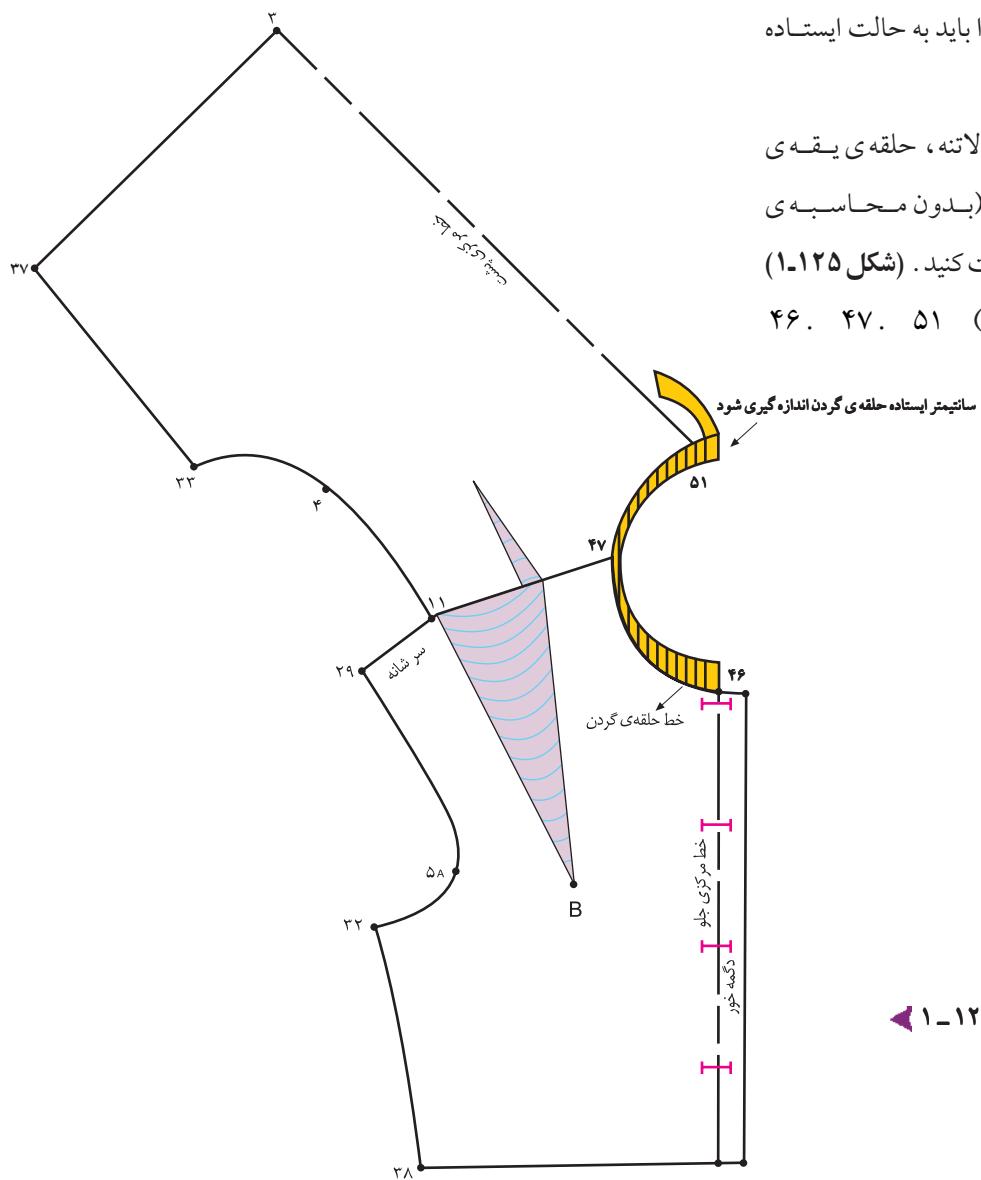


□ بالاتنه‌ی پشت و جلو را در خط سرشانه با یکدیگر مماس کند.

□ سپس از خط مرکزی جلو «نقطه‌ی ۴۶» تا خط مرکزی پشت «نقطه‌ی ۵۱» حلقه‌ی پقه را اندازه‌گیری کنید.

برای اندازه‌گیری حلقه‌ی یقه، متر را باید به حالت ایستاده نگه دارید و اندازه‌گیری کنید.

پس از آماده سازی بالاتنه و سجاف بالاتنه، حلقه‌ی یقه‌ی گشاد شده‌ی جلو و پشت بالاتنه را (بدون محاسبه‌ی دگمه خور) اندازه بزنید و آن را یادداشت کنید. (شکل ۱-۱۲۵) (در این مدل ۲۱cm ۹cm ۱۲cm ۵۱ ۴۷. ۴۶.



شکل ۱-۱۲۵

	واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹-۴۱/۲/۴-۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۸۸	استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۷-۹۱/۴۱/۲/۴ و ۹۱/۴۱/۲/۴-۸۸
--	---	---

نحوه ترسیم یقه پشت

کام اول

در گوشه‌ی کاغذ، دو خط عمود برهم رسم کرده، تقاطع آن‌ها را با نام « نقطه‌ی ۱ » مشخص کنید.

از « نقطه‌ی ۱ » به اندازه‌ی دور حلقه‌ی یقه‌ی گشاد شده‌ی پشت و جلو بدون محاسبه‌ی دگمه‌خور روی خط افقی علامت بگذارید تا « نقطه‌ی ۲ » به دست آید.

حلقه‌ی یقه‌ی گشاد شده در بالاتنه، بدون محاسبه‌ی دگمه‌خور ۱. ۲

از « نقطه‌ی ۱ » به اندازه‌ی پهنای یقه (اندازه‌ی آن بستگی به مدل دارد؛ در این مدل، ۳/۵ سانتیمتر) بالا بروید تا « نقطه‌ی ۳ » به دست آید. (شکل ۱-۱۲۶)

(اندازه‌ی آن بستگی به مدل دارد). ۳/۵ سانتیمتر ۱. ۳



شکل ۱-۱۲۶

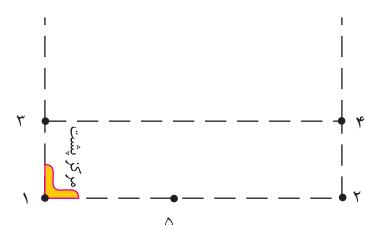
کام دوم

از « نقطه‌ی ۳ » خطی گونیا شده و موازی با خط « ۱. ۲ » رسم کنید.

از « نقطه‌ی ۲ » خطی گونیا شده و موازی با خط « ۱. ۳ » رسم کنید تا « نقطه‌ی ۴ » مشخص شود و قادر اولیه‌ی یقه‌ی ایستاده به دست آید.

از « نقطه‌ی ۱ » به اندازه‌ی حلقه‌ی یقه‌ی گشاد شده‌ی پشت، روی خط « ۲. ۱ » داخل شوید تا « نقطه‌ی ۵ » به دست آید.

(شکل ۱-۱۲۷)



شکل ۱-۱۲۷

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷-۹۱/۴۱/۲/۴



شکل ۱-۱۲۸

برای طراحی نوک یقه می‌توانید از «نقطه‌ی ۴» به اندازه‌ی دلخواه (بستگی به مدل نوک یقه دارد)*، در این مدل «۱ سانتیمتر» داخل شوید تا «نقطه‌ی ۶» به دست آید.

خط راهنمای حلقه‌ی یقه ۱. ۲

پهنه‌ی یقه ۱. ۳

خط لبه‌ی یقه ۳. ۴

اندازه‌ی حلقه‌ی یقه‌ی گشاد شده‌ی پشت ۱. ۵

در این مدل، ۱ سانتیمتر ۴. ۶

داخل و فرم نوک یقه را به صورت هلالی شکل به «نقطه‌ی ۲» وصل کنید. (شکل ۱-۱۲۸)



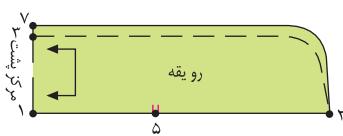
شکل ۱-۱۲۹

از الگوی زیر یقه رولت کنید، سپس از «نقطه‌ی ۳» به اندازه‌ی «۲۵ سانتیمتر» (بستگی به ضخامت پارچه دارد.) بالا رفته «نقطه‌ی ۷» به دست می‌آید، سپس آن را به صورت منحنی ملایم به گونه‌ای رسم کنید که در «نقطه‌ی ۲» به صفر برسد. (شکل ۱-۱۲۹)

تکه‌ی زیر یقه ۱. ۳. ۲

تکه‌ی روی یقه ۷. ۲. ۱

این یقه بدون دگمه خور است و تا قسمت خط مرکزی جلوی بالاتنه دوخته می‌شود. خطوط «۳، ۷، ۱. ۱۰» خط مرکزی پشت، روی دولای بسته قرار می‌گیرد. (شکل ۱-۱۳۰)



شکل ۱-۱۳۰

* در این مدل خط لبه‌ی یقه دور از حلقه‌ی گردن می‌ایستد.

مدل الف کام‌هارم

کام‌هارم

	واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹-۴۱/۲/۴ و ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲	استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲
--	--	--

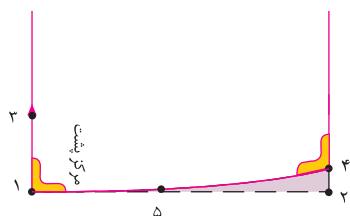
* مدل ب



□ در گام اوّل عیناً همانند ترسیم کادر اوّلیه ی یقه‌ی ایستاده عمل کنید.

□ سپس از «نقطه‌ی ۲» به اندازه‌ی «۵/۱ سانتیمتر» بالا بروید تا «نقطه‌ی ۴» به دست آید. (بستگی به دوری یا نزدیکی لبه‌ی بیرونی یقه از گردن دارد.)

در این مدل، «۵/۱ سانتیمتر



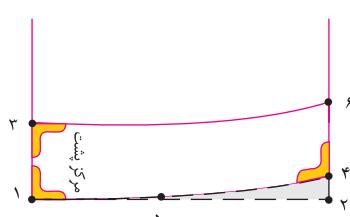
شکل ۱-۱۳۱

□ خط کش منحنی گونیادار را روی «نقطه‌ی ۴» بگذارید و به «نقطه‌ی ۵» وصل کنید. (شکل ۱-۱۳۱)

* گام دهم

□ از «نقطه‌ی ۴» به اندازه‌ی فاصله‌ی «۳. ۱» بالا بروید تا «نقطه‌ی ۶» به دست آید.

□ «نقطه‌ی ۶» را به «نقطه‌ی ۳» با خط کش منحنی به گونه‌ای وصل کنید که تمامی فواصل بین خطوط «۴. ۱» و «۶. ۳» به یک اندازه (در این مدل، «۵/۳ سانتیمتر») باشد. (شکل ۱-۱۳۲)



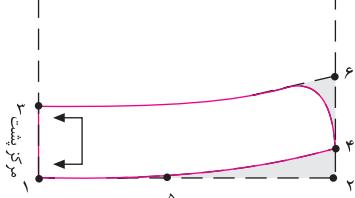
شکل ۱-۱۳۲

* در این مدل، خط لبه‌ی بیرونی یقه، کمی نزدیک حلقه‌ی گردن می‌ایستد.

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۹

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۹

گام‌هشتم



شکل ۱-۱۳۳

- برای طراحی لبه‌ی نوک یقه می‌توانید از «نقطه‌ی ۶» به اندازه‌ی دلخواه (بستگی به مدل نوک یقه دارد.)، داخل و فرم آن را به صورت هلالی شکل به «نقطه‌ی ۴» وصل کنید.
- الگوی یقه شامل خطوط «۱. ۳. ۴. ۵.» است، خط مرکزی پشت، بر روی دولای بسته قرار می‌گیرد.

(شکل ۱-۱۳۳)

گام‌چهارم



شکل ۱-۱۳۴

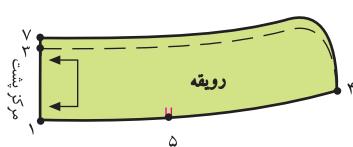
- از الگوی زیر یقه رولت کنید، سپس از «نقطه‌ی ۳» به اندازه‌ی «۲۵ سانتیمتر» (بستگی به ضخامت پارچه دارد.) بالا رفته «نقطه‌ی ۷» به دست می‌آید، سپس آن را به صورت منحنی ملایم به گونه‌ای رسم کنید که در «نقطه‌ی ۴» به صفر برسد.

(شکل ۱-۱۳۴)

تکه‌ی زیر یقه ۱. ۳. ۴.

تکه‌ی روی یقه ۱. ۴. ۷.

- این یقه بدون محل دگمه خور است و تا قسمت خط مرکزی جلوی بالاتنه دوخته می‌شود. (شکل ۱-۱۳۵)



شکل ۱-۱۳۵

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۸۸

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۸۸

مدل پ*



- در گام اوّل عیناً همانند ترسیم کادر اوّلیه‌ی یقه‌ی ایستاده عمل کنید.

- سپس از « نقطه‌ی ۲ » به اندازه‌ی « ۳ سانتیمتر » بالا بروید تا « نقطه‌ی ۴ » به دست آید.

در این مدل، ۳ سانتیمتر ۴.

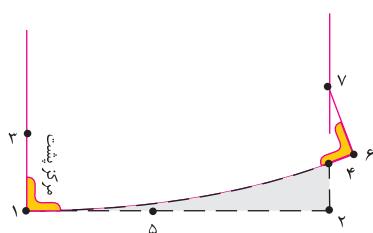
(بستگی به دوری یا نزدیکی حلقه‌ی یقه از گردن دارد.)

- از « نقطه‌ی ۴ » به اندازه‌ی دگمه خور الگوی بالاتنه بیرون بروید تا « نقطه‌ی ۶ » به دست آید.

اندازه‌ی دگمه خور الگوی بالاتنه ۶.

- خط کش منحنی گونیادار را روی « نقطه‌ی ۶ » بگذارید و به آرامی « ۳ تا ۴ سانتیمتر » مانده به « نقطه‌ی ۱ » وصل کنید.

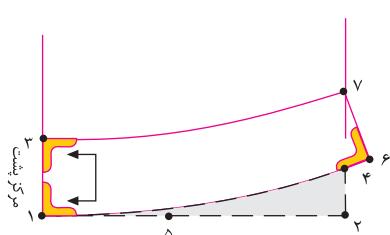
- از « نقطه‌ی ۴ » به اندازه‌ی فاصله « ۱. ۳ » بالا بروید تا « نقطه‌ی ۷ » به دست آید. (شکل ۱-۱۳۶)



شکل ۱-۱۳۶



- نقاط « ۵ » و « ۶ » را با خط کش منحنی به گونه‌ای وصل کنید که تمامی فواصل بین خطوط « ۶. ۱. » و « ۳. ۷ » آن به یک اندازه (در این مدل، « ۳/۵ سانتیمتر ») باشد. (شکل ۱-۱۳۷)

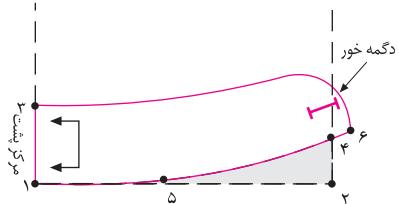


شکل ۱-۱۳۷



* در این مدل، خط لبه‌ی بیرونی یقه، کمی نزدیک حلقه‌ی گردن می‌ایستد.

گام سوم

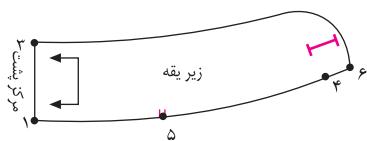


شکل ۱-۱۳۸

برای طراحی لبه‌ی نوک یقه می‌توانید عیناً همانند ب انجام دهید.

محل جادگمه باید به اندازه‌ی «۵/۰ - ۱ سانتیمتر» بالبه‌ی یقه فاصله داشته باشد. (شکل ۱-۱۳۸)

گام چهارم



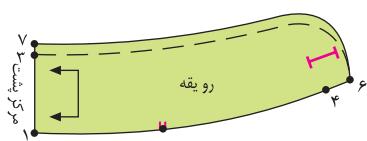
شکل ۱-۱۳۹

از الگوی زیر یقه رولت کنید، سپس از «نقطه‌ی ۳» به اندازه‌ی «۲۵/۰ سانتیمتر» (بستگی به ضخامت پارچه دارد.) بالا رفته «نقطه‌ی ۸» به دست می‌آید، سپس آن را به صورت منحنی ملایم به گونه‌ای رسم کنید که در «نقطه‌ی ۶» به صفر برسد.

(شکل‌های ۱-۱۴۰ و ۱-۱۳۹)

تکه‌ی زیر یقه ۱. ۳. ۶

تکه‌ی روی یقه ۱. ۴. ۶. ۷



شکل ۱-۱۴۰

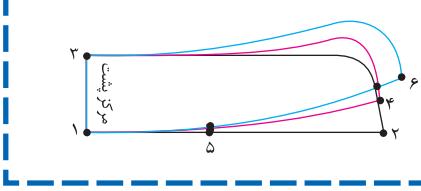
خط «۳. ۱.» خط مرکزی پشت، روی دولای بسته قرار می‌گیرد.

این یقه دارای دگمه خور است و تا قسمت خط دگمه خور بالاتنه دو خطه می‌شود.



توجه کنید:

تغییر حالت قرار گرفتن سه مدل یقه‌ی ایستاده نشان داده می‌شود.





توجه کنید:



مدل الف

لبه‌ی بیرونی یقه، دور از گردن است.

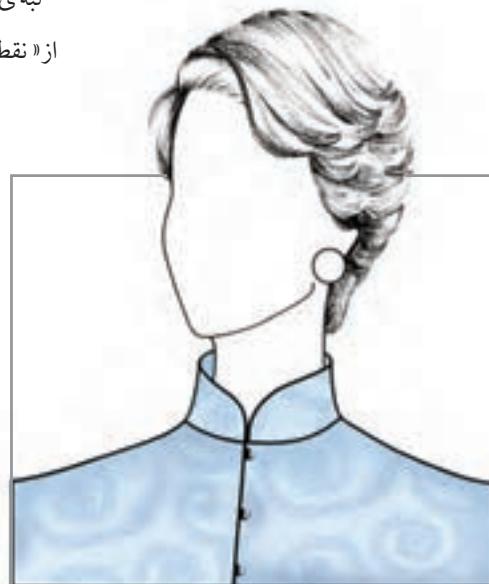
از « نقطه‌ی ۲ » الگو می‌توانید بالا نروید.



مدل پ

لبه‌ی بیرونی یقه، نزدیک به گردن است.

از « نقطه‌ی ۲ » الگو به اندازه‌ی « ۵-۳ سانتیمتر » بالا بروید.



مدل ب

لبه‌ی بیرونی یقه، کمی نزدیک به گردن است.

از « نقطه‌ی ۲ » الگو به اندازه‌ی « ۱-۲ سانتیمتر » بالا بروید.

○ جهت ترسیم مدل‌های دیگر یقه‌ی ایستاده (فرنچی، چینی و ...) ابتدا باید مشخص کنید که از کدام طرح و مدل می‌خواهید استفاده نمایید. اگر بخواهید لبه‌ی بیرونی یقه به گردن نزدیک باشد، از « نقطه‌ی ۲ » می‌توانید به اندازه‌ی « ۳-۵ سانتیمتر » بالا بروید و چنانچه بخواهید لبه‌ی بیرونی یقه به گردن دور بایستد باید از « نقطه‌ی ۲ » به اندازه‌ی « ۵-۶ سانتیمتر » بالا بروید.

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۷/۸۸

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۷/۸۸

آزمون عملی



آیا می‌توانید الگوی انواع یقه‌ی ایستاده‌ی مدل‌های بالا را به همراه سجاف بالا تنه ترسیم کنید؟

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸ و ۷-۹۱/۴۱/۲/۴

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹-۴۱/۴۱/۲/۴ و ۸۸ و ۷-۹۱/۴۱/۲/۴

آزمون عملی



در این صفحه انواع مدل‌های یقه‌ی ایستاده را مشاهده می‌کنید، با راهنمای هنر آموز محترم کلاس مدل‌های یقه را به همراه سجاف بالاتنه‌ی آنان ترسیم کنید.

انواع یقه‌ی بب پایه دار و بدون پایه



واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹-۴۱/۲/۴ و ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲	استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷-۸۸
--	---

کام رول

از روی الگوی اساس بالاتنه‌ی جلوی اصلاح شده رولت کنید.

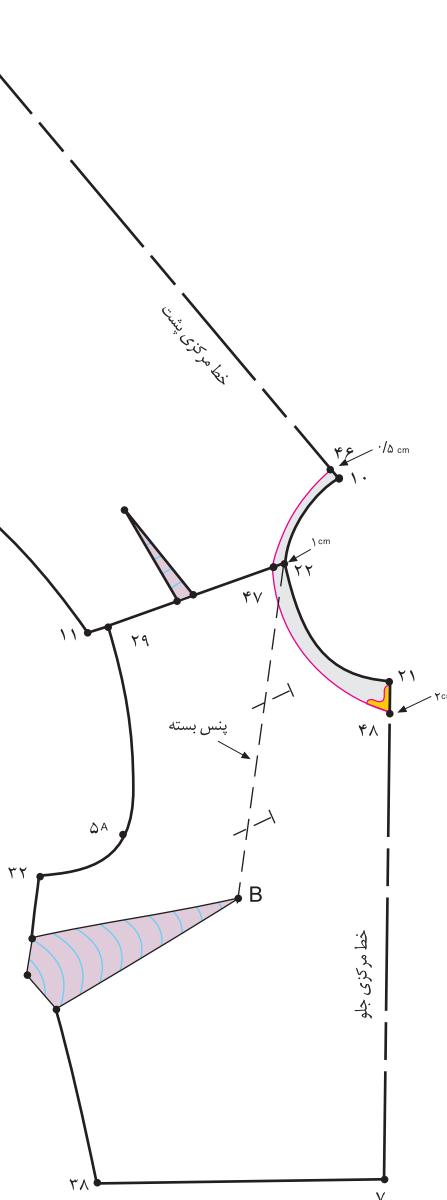
- پنس سینه را ببندید و به پهلو یا زیر سینه‌ی الگو منتقل کنید.
- الگوی اساس بالاتنه‌ی پشت اصلاح شده را رولت کنید.
- الگوی جلو و پشت را در « نقطه‌ی ۲۲ » حلقه‌ی گردن با یکدیگر مماس کنید و سنjac بزنید.

از « نقطه‌ی ۱۰ » در خط مرکزی پشت به اندازه‌ی دلخواه (بستگی به مدل دارد.)، در این مدل « ۵ ° سانتیمتر »، پایین بیایید تا « نقطه‌ی ۴۶ » به دست آید.

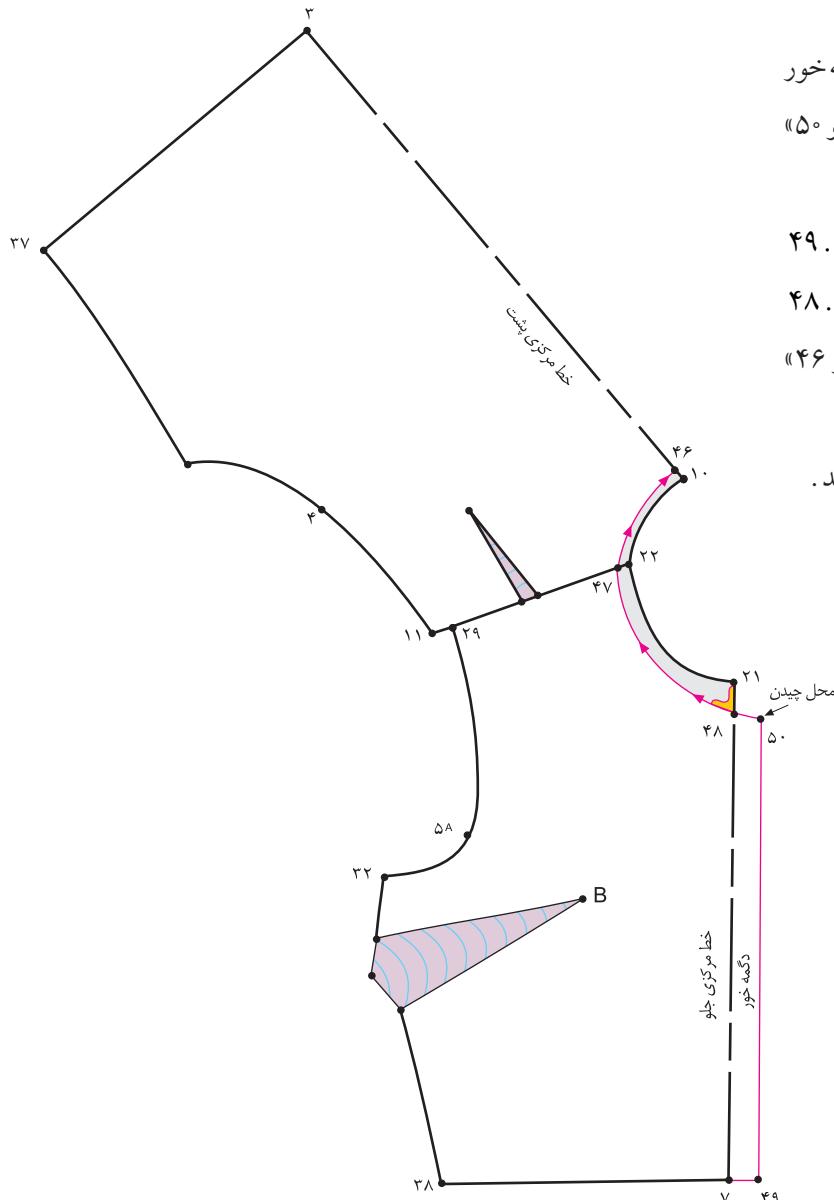
در این مدل، 5° سانتیمتر $46\cdot10$.
از « نقطه‌ی ۲۲ » روی خط سرشانه به اندازه‌ی دلخواه (بستگی به مدل دارد.)، در اینجا « ۱ سانتیمتر »، گشاد کنید تا « نقطه‌ی ۴۷ » به دست آید.

۲۲. $47\cdot1$ سانتیمتر
از « نقطه‌ی ۲۱ » روی خط مرکزی جلو به اندازه‌ی دلخواه (بستگی به مدل دارد.)، در این مدل « ۲ سانتیمتر »، پایین بیایید تا « نقطه‌ی ۴۸ » به دست آید. (شکل ۱-۱۴۱)
در این مدل، $2\cdot2$ سانتیمتر $21\cdot48$.

شکل ۱-۱۴۱▶



کام دوم



از «نقاط ۷ و ۴۸» خط مرکزی جلو به اندازه‌ی دگمه خور
(در این مدل «۲ سانتیمتر») بیرون بیاید تا « نقطه‌ی ۴۹ و ۵۰ »
به دست آید.

خط دگمه خور 50°
دگمه خور در این مدل، ۲ سانتیمتر ۴۹. ۵۰. ۷. ۴۹
«نقاط ۴۹ را به 50° و « نقطه‌ی 50° را به ۴۸، ۴۷ و ۴۶ »
وصل کنید.

از « نقطه‌ی 50° » خط « ۴۶. ۴۷. ۵۰. ۴۶. ۴۷. ۴۸. ۴۷. ۴۶ » را قیچی کنید.
خط جدید یقه‌ی گرد* ۵۰. ۴۸. ۴۷. ۴۶
(شکل ۱-۱۴۲)

شکل ۱-۱۴۲



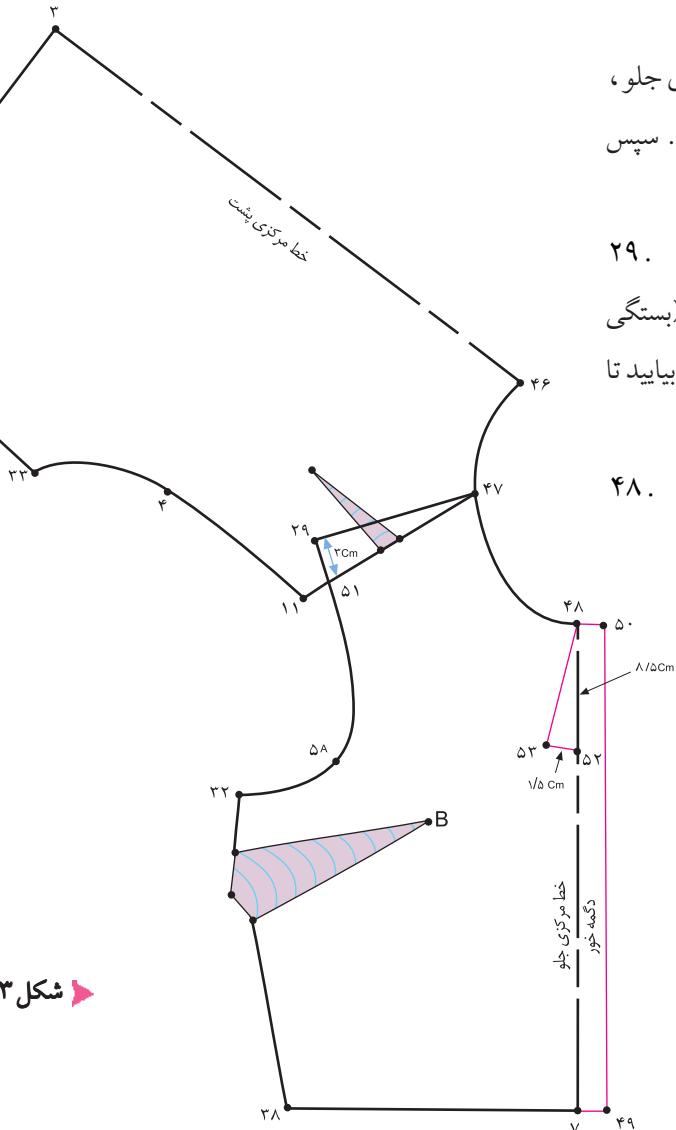
استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۸/۹۱/۴۱/۲/۴

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۹-۴۱/۲/۴ و ۷۸-۹۱/۴۱/۲/۴

از « نقطه‌ی ۵۲ » به اندازه‌ی دلخواه (بستگی به مدل نوک یقه دارد.)، در این مدل « ۱/۵ - ۲ سانتیمتر »، داخل شده تا

« نقطه‌ی ۵۳ » به دست آید. (شکل ۱-۱۴۳)

۵۲. ۵۳ (بستگی به مدل نوک یقه دارد.) ۱/۵ - ۲ سانتیمتر



شکل ۱-۱۴۳ ►

پس از گشاد کردن و چیدن حلقه‌ی یقه‌ی گرد قبلی، الگوی پشت و جلو را در « نقطه‌ی ۴۷ » در قسمت حلقه‌ی گردن با یکدیگر مماس کنید و سنجاق بزنید.

پس از سنجاق کردن الگو، از « نقطه‌ی ۲۹ » سرشانه‌ی جلو، الگوی پشت را به اندازه‌ی « ۳ سانتیمتر » پایین بیاورید. سپس « نقطه‌ی ۵۱ » به دست آمده را سنجاق بزنید.

۲۹. ۵۱ در این مدل، ۳ سانتیمتر

از « نقطه‌ی ۴۸ » خط مرکزی جلو به اندازه‌ی دلخواه (بستگی به مدل دارد.)، در این مدل « ۸/۵ سانتیمتر »، پایین بیایید تا « نقطه‌ی ۵۲ » به دست آید.

۴۸. ۵۲ در این مدل، ۸/۵ سانتیمتر

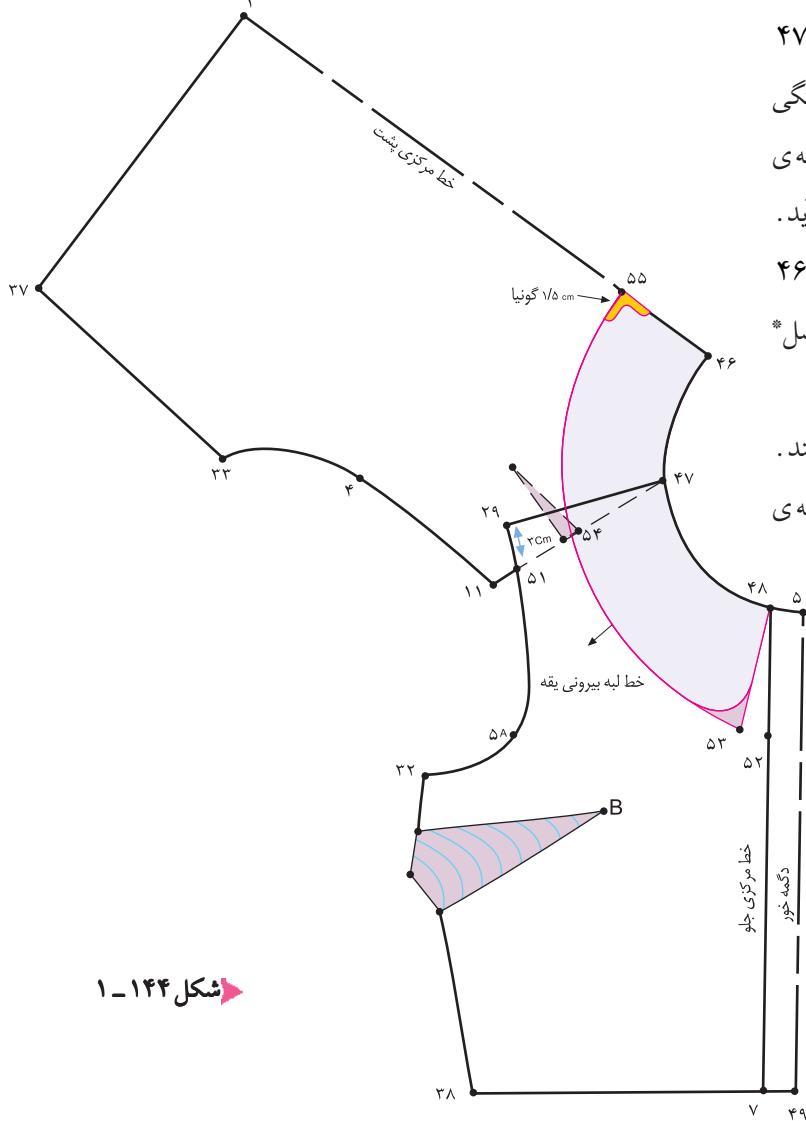


توجه کنید:

پایه‌ی ایجاد شده در این یقه، حدود « ۸/۵ سانتیمتر » است.

	واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ - ۸۸ و ۷ شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ - ۷ و ۸	استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ - ۷ و ۸
--	--	--

کام چهارم

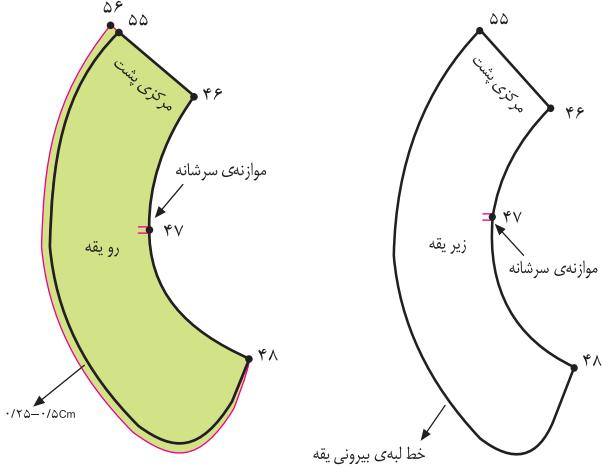


شکل ۱-۱۴۴

- از «نقطه‌ی ۴۷» (خط سرشانه) به اندازه‌ی دلخواه (بستگی به مدل یقه دارد.) داخل شوید تا «نقطه‌ی ۵۴» به دست آید.
- (بستگی به مدل یقه دارد.) پهنای یقه در سرشانه ۵۴ ۴۷.
- از «نقطه‌ی ۴۶» خط مرکزی پشت به اندازه‌ی دلخواه (بستگی به مدل دارد.) (معمولًاً ۱۱ سانتیمتر) بیشتر از فاصله‌ی ۴۶. ۵۴. ۴۷ «۵۴» است. پایین بباید تا «نقطه‌ی ۵۵» به دست آید.
- در این مدل، ۷ سانتیمتر ۵۵. ۴۶.
- نقاط ۵۳. ۵۴. ۵۵. خط لبه‌ی یقه را به یکدیگر وصل کرده، نوک یقه را به دلخواه طراحی کنید.
- چنانچه مدل یقه تیز باشد، این مدل یقه را شکاری می‌نامند.
- تکه‌ی ۴۶. ۴۷. ۵۳. ۵۴. ۵۵. و نقطه‌ی موازن‌هی سرشانه «۴۷» را رولت کنید. (شکل ۱-۱۴۴)

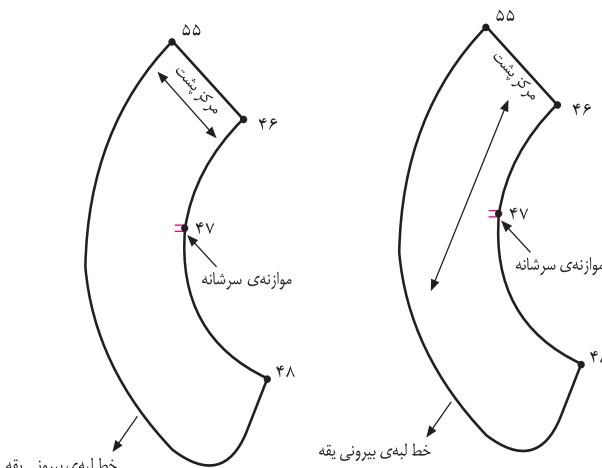
<p>واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹-۴۱/۲/۴-۸۸۷-۹۱</p>	<p>استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹۱/۲/۴-۷-۸۸</p>
---	---

کامپیم



شکل ۱-۱۴۶

شکل ۱-۱۴۵



شکل ۱-۱۴۸

شکل ۱-۱۴۷

الگوی بالاتنه‌ی جلو و پشت را که در قسمت سرشاره سنjac شده بود، جدا کنید.

تکه‌ی رولت شده‌ی یقه، الگوی زیر یقه است.

تکه‌ی زیر یقه ۴۸. ۵۵. ۴۶.

خط مرکزی پشت را می‌توانید روی دولای بسته یا باز قرار دهید. (شکل ۱-۱۴۵)

نقشه‌ی موازن

از روی الگوی زیر یقه رولت کنید، از «نقشه‌ی ۵۵» در خط مرکزی پشت به اندازه‌ی «۵۰-۵۰ سانتیمتر» (بستگی به ضخامت پارچه دارد). *بیرون بیاید و آن را به صورت منحنی ملایمی به گونه‌ای رسم کنید که در «نقشه‌ی ۴۸» به صفر برسد. (شکل ۱-۱۴۶)

تکه‌ی روی یقه ۴۸. ۵۶. ۴۶.

علامت «راستای پارچه» در زیر یقه بستگی به جنسیت پارچه، طرح پارچه و قرار گرفتن خط مرکزی پشت، روی دولای باز یا بسته‌ی پارچه دارد.

علامت راستای پارچه در این یقه بر اساس محل دگمه خور، مدل، طرح پارچه و تزئینات آن تغییر می‌کند. **

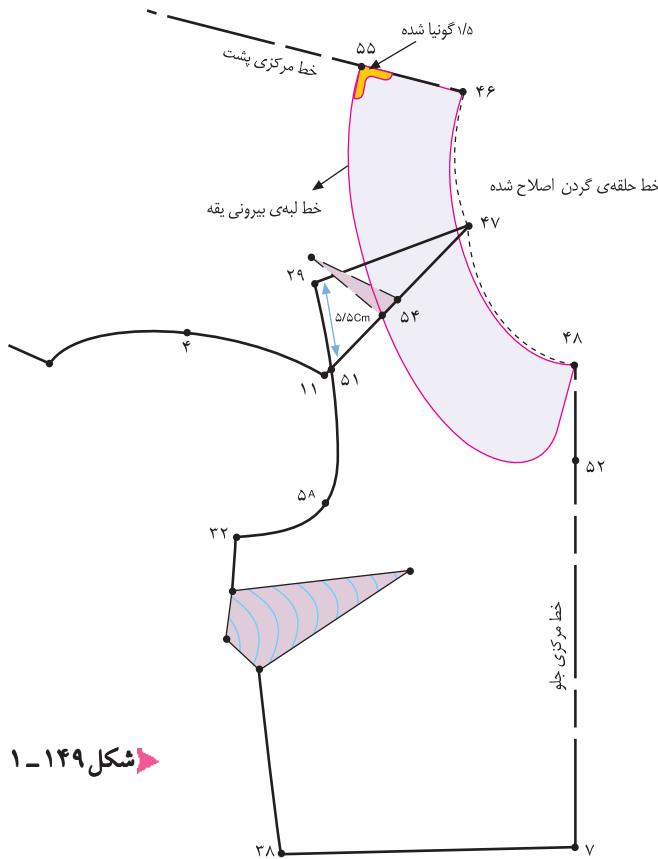
(شکل‌های ۱-۱۴۸ و ۱-۱۴۷)

* اضافات روی یقه بستگی به ضخامت پارچه دارد. هرقدر پارچه ضخیم‌تر باشد، اندازه‌ی اضافات بیشتر است.

** در پارچه‌ی راه راه، خطوط راه راه مبنای راستای پارچه است.

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۹

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۹



شکل ۱-۱۴۹

□ این مدل عیناً همانند گام‌های اول، دوم، سوم و چهارم مدل الف است؛ با این تفاوت که پایه‌ی یقه بلندتر است.

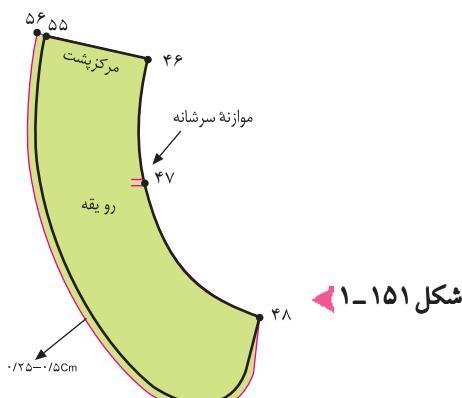
□ الگوی پشت و جلو را در « نقطه‌ی ۴۷ » در قسمت حلقه‌ی گردن با یکدیگر مماس کنید و سنجاق بزنید.

□ پس از سنجاق کردن الگو، از « نقطه‌ی ۲۹ » سرشانه‌ی جلو، الگوی پشت را به اندازه‌ی « ۵/۵ سانتیمتر » پایین بیاورید. سپس « نقطه‌ی ۵۱ » به دست آمده را سنجاق بزنید.

□ در این مدل، ۵/۵ سانتیمتر ۵۱. ۲۹

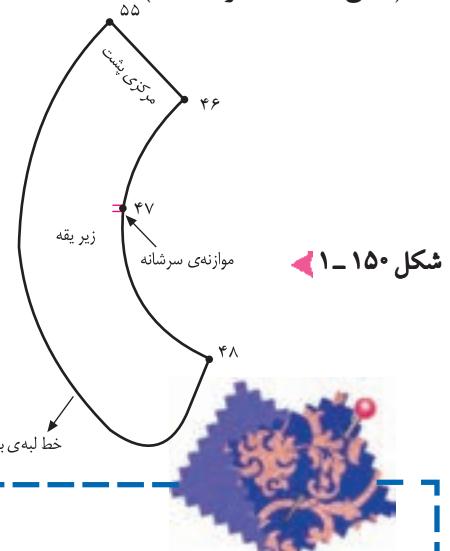
□ خط حلقه‌ی گردن « ۴۸ . ۴۶ . ۴۷ . ۴۸ » را دوباره رسم و اصلاح کنید. (شکل ۱-۱۴۹)

□ تکه‌ی « ۴۸ . ۴۶ . ۵۵ . ۴۶ » تکه‌ی زیر یقه است. تکه‌ی روی یقه و سجاف عیناً همانند مدل الف است.



شکل ۱-۱۵۱

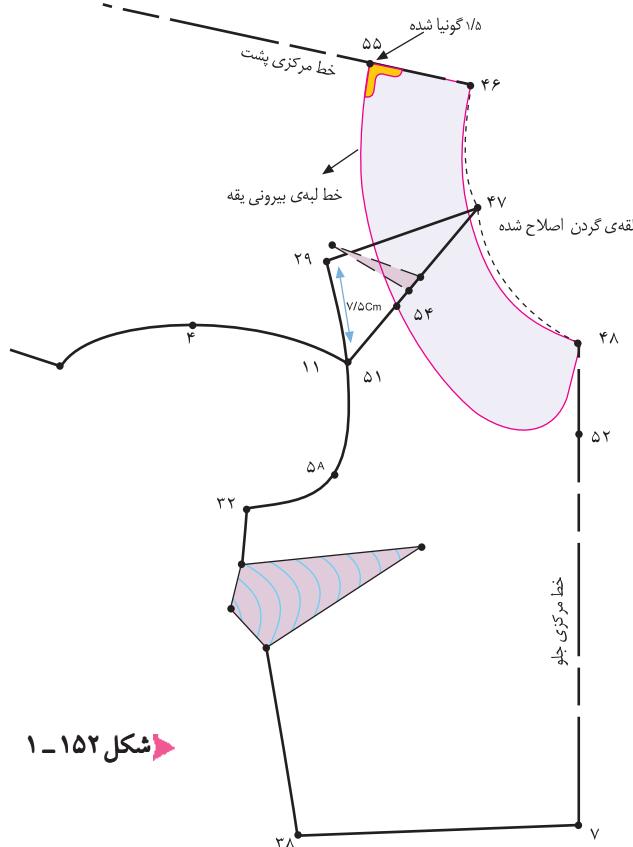
(شکل‌های ۱۵۱ و ۱۵۰)



□ توجه کنید:

پایه‌ی ایجاد شده در این یقه حدود « ۳ / ۱ سانتیمتر » است.

نمودار گام اول



شکل ۱-۱۵۲

مدل پ - یقه بب پایه دار (پایه‌ی بلندتر از مل ب)

□ این مدل عیناً همانند مدل الف است؛ با این تفاوت که پایه‌ی یقه بلندتر است.

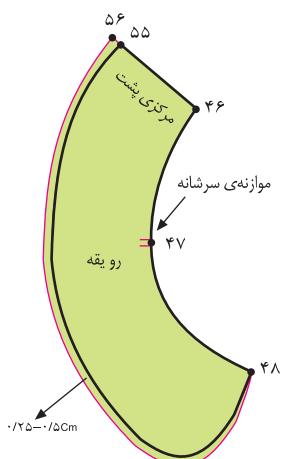
□ پس از سنجاق کردن الگو، از «نقطه‌ی ۲۹» سرشانه‌ی جلو، الگوی پشت را به اندازه‌ی «۷/۵ سانتیمتر» پایین آورید. سپس «نقطه‌ی ۵۱» به دست آمده را سنجاق بزنید.

۵۱. ۲۹ ۷/۵ سانتیمتر

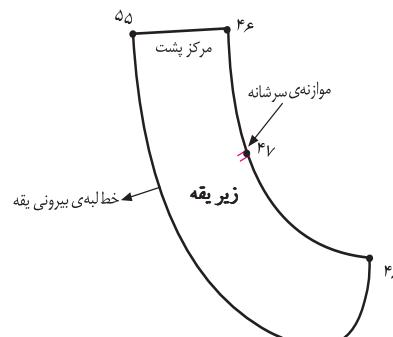
□ خط حلقه‌ی گردن «۴۶. ۴۷. ۴۸. ۴۹. ۵۰» را دوباره رسم کنید و اصلاح نمایید. (شکل ۱-۱۵۲)

□ تکه‌ی «۴۸. ۴۶. ۵۵. ۴۷. ۴۸. ۴۹. ۵۰» را زیر یقه است. تکه‌ی روی یقه و سجاف عیناً همانند روش الف است.

(شکل‌های ۱۵۳ و ۱۵۴)



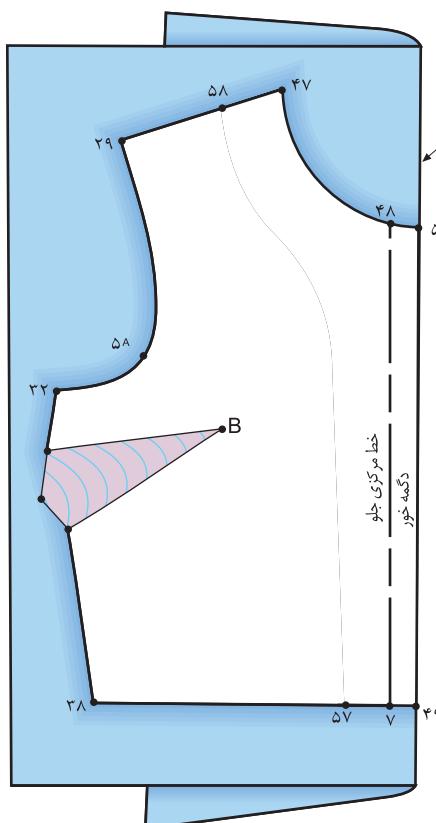
شکل ۱-۱۵۴



شکل ۱-۱۵۳

□ توجه کنید:

پایه‌ی ایجاد شده در این یقه حدود «۸/۱ سانتیمتر» است.



شکل ۱-۱۵۵

سجاف سرخود

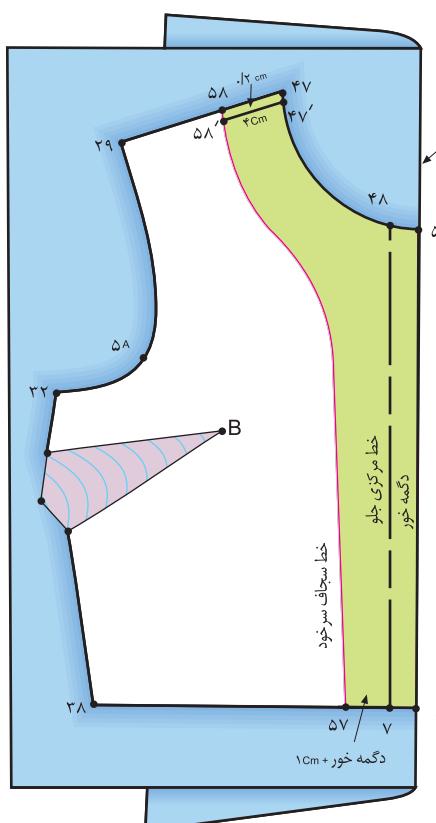
کام زدن

از «نقطه‌ی ۷» تقاطع خط مرکزی جلو و کمر به اندازه‌ی «دگمه خور به اضافه‌ی ۱ سانتیمتر» داخل شوید تا «نقطه‌ی ۵۷» به دست آید.

۷. ۵۷ (۲cm . ۱cm ۳cm) دگمه خور . ۱ سانتیمتر

از «نقطه‌ی ۴۷» ابتدای سر شانه به اندازه‌ی «۴ سانتیمتر» داخل شوید تا «نقطه‌ی ۵۸» به دست آید. (شکل ۱-۱۵۵)

۴۷. ۵۸ ۴ سانتیمتر



شکل ۱-۱۵۶

کام دوم

از نقاط «۴۷» و «۵۸» (پهنه‌ی سجاف در سر شانه) به اندازه‌ی «۲ سانتیمتر» پایین بیایید تا نقاط «۴۷. ۵۸. ۵۸» به دست آید.

پهنه‌ی سجاف در سر شانه ۵۸. ۵۸. ۴۷..

«نقطه‌ی ۵۸» را به «نقطه‌ی ۵۷» (خط سجاف سرخود) وصل کنید. آن را مطابق شکل رسم نمایید.

چون این سجاف سرخود است، باید کاغذ را در خط ۵۰. «۴۹. ۴۹» (خط دگمه خور) «تا» کنید.

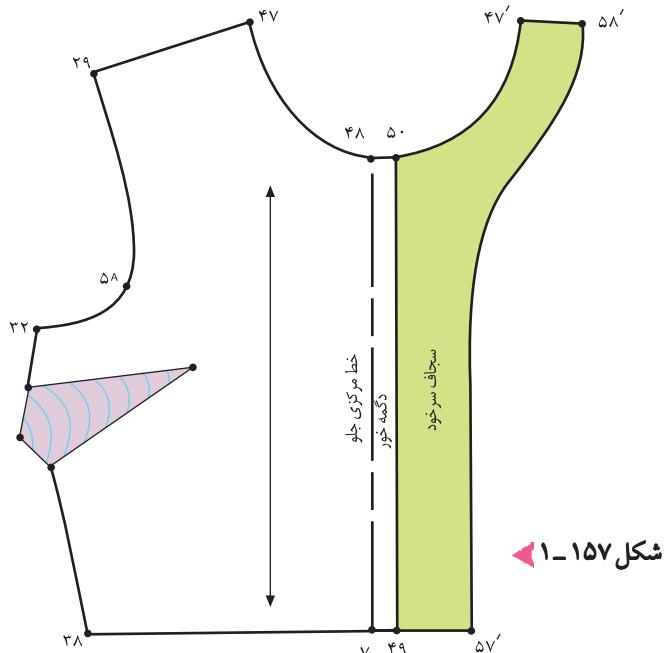
خطوط «۴۹. ۴۹. ۵۸. ۵۷. ۴۷. ۴۷. ۵۸. ۵۷. ۵۰» سجاف سرخود را رولت کنید. (شکل ۱-۱۵۶)

گام هم

□ سجاف سرخود در خط دگمه خور به الگوی بالاتنه وصل است، هنگام لایی گذاری، لایی راروی تکه‌ی سجاف سرخود وصل کنید.

سجاف سرخود یقه ۵۰.. ۵۷.. ۴۷.. ۵۸.. ۴۹

□ هنگام دوخت، یقه‌ی گردآمده شده را به ابتدای « نقطه‌ی ۴۸ » خط مرکزی جلو وصل کنید. (شکل ۱-۱۵۷)



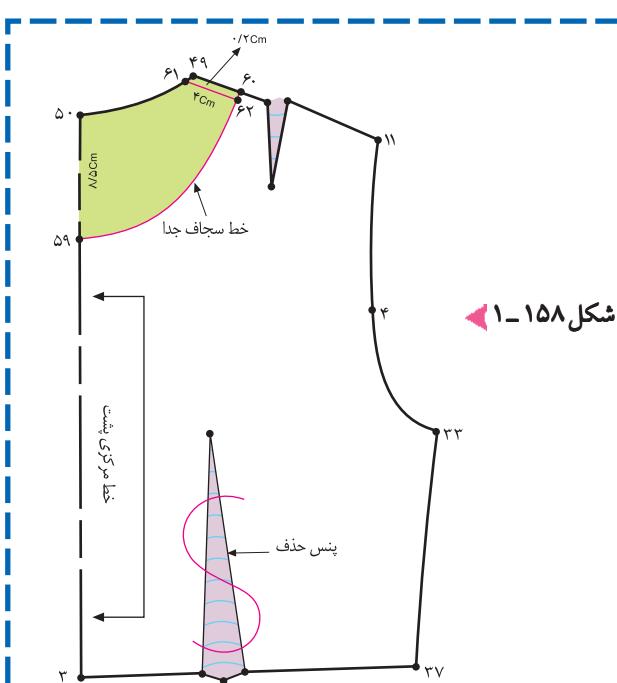
شکل ۱-۱۵۷



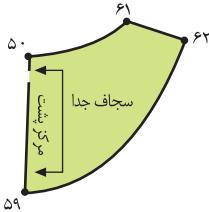
□ توجه کنید:

□ اغلب در نازک دوزی به سجاف پشت یقه نیازی نیست، چنانچه به علت نوع و جنس پارچه نیاز به الگوی سجاف پشت یقه باشد، باید از « نقطه‌ی ۵۰ » روی خط مرکزی پشت به اندازه‌ی دلخواه (جهت نازک دوزی ۱۰-۸ سانتیمتر) پایین بیایید تا « نقطه‌ی ۵۹ » به دست آید.

□ از « نقطه‌ی ۴۹ » روی خط سرشانه به اندازه‌ی ۱۴ سانتیمتر داخل شوید تا « نقطه‌ی ۶۰ » به دست آید. (شکل ۱-۱۵۸)



شکل ۱-۱۵۸



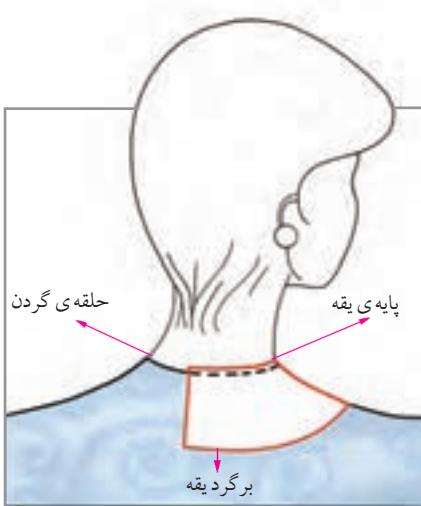
شکل ۱-۱۵۹

□ از خط سرشانه « ۶۰ . ۴۹ . ۲ » به اندازه‌ی « ۰ سانتیمتر » پایین بیایید تا نقاط « ۶۱ . ۶۲ » به دست آید.

(شکل ۱-۱۵۹)

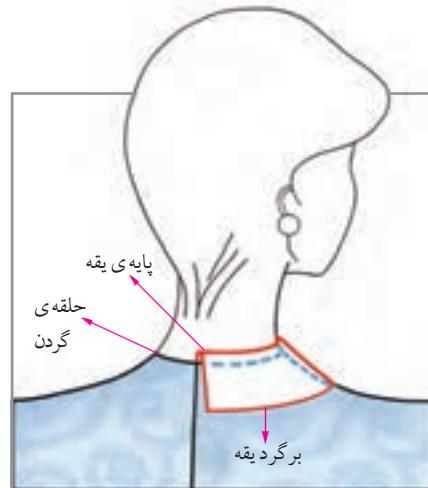


توجه کنید:



مدل ب

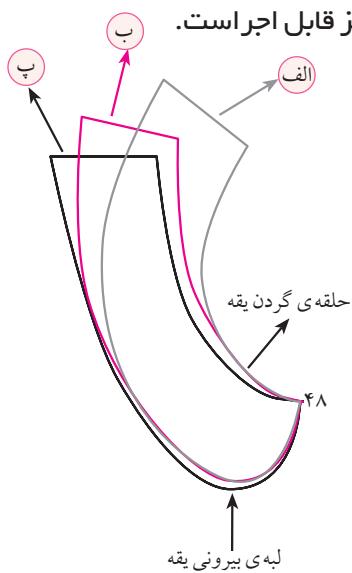
پایه‌ی یقه کوتاه‌تر، برگرد یقه‌ی بلند‌تر



مدل الف

پایه‌ی یقه بلند‌تر، برگرد یقه‌ی کوتاه‌تر

- اگر برگرد یقه‌ی ب ب پهن‌تر نشان داده شود، پایه‌ی یقه کوتاه‌تر می‌شود و بر عکس، اگر برگرد یقه‌ی ب ب باریک‌تر نشان داده شود، بالاتر از حلقه‌ی گردن ایستاده و به پایه‌ی یقه افزوده می‌شود.
- اگر بخواهیم پایه‌ی یقه بلند‌تر و برگرد آن روی بالاتنه کمتر باشد، سرشانه‌ی پشت « نقطه‌ی ۵۱ ۲۹ » را بیشتر از اندازه‌ی مدل الف روی سرشانه‌ی جلو قرار دهیم. عکس این عمل نیز قابل اجراست.



شکل ۱۶۰ - ۱

- اگر سه طرح «الف، ب و پ» یقه‌ی «ب ب» را در « نقطه‌ی ۴۸ » روی یکدیگر قرار دهیم ملاحظه می‌کنید لبه‌ی بیرونی یقه، حلقه‌ی گردن و خط مرکزی پشت در یقه‌ی ب، ب پایه‌دار به سمت بیرون حلقه‌ی گردن حرکت می‌کند. (شکل ۱-۱۶۰)



توجه کنید:

پایه‌ی ایجاد شده (تقریبی)	روی هم الگوی پشت روی جلو (فاصله ۲۹ . ۵۱)	
۰,۸ سانتیمتر	۳ سانتیمتر	
۱/۳ سانتیمتر	۵,۵ سانتیمتر	
۱,۸ سانتیمتر	۷,۵ سانتیمتر	
در صورتی که پهنانی یقه در تمامی قسمت‌ها حدوداً ۶ سانتیمتر باشد.		

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹-۴-۴۱/۴۱/۲/۴

آزمون عملی



در مدل‌های بالا انواع یقه‌ی ب ب را مشاهده می‌کنید. آیا می‌توانید الگوی آنان را ترسیم کنید؟

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹-۴/۴۱/۲/۴ و ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴

آزمون عملی



با راهنمای هنر آموز محترم کلاس مدلهای یقه را به همراه سجاف بالاتنه‌ی آن ترسیم کنید.

یقهی سطح (ملوائی جلو باز)



مکالمہ

کھلڑوں

از روی الگوی اساس بالاتنه‌ی جلو که پنس سینه‌ی آن به پهلو منتقل شده است، رولت کنید.

از «نقطه‌ی ۲۲**» به اندازه‌ی دلخواه (بستگی به مدل دارد.)، در این مدل «۵/۱ سانتیمتر»، گشاد کنید تا «نقطه‌ی ۴۶» به دست آید.

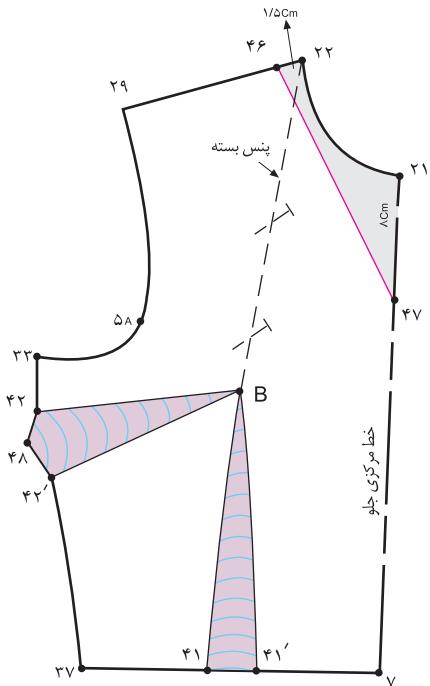
(اندازه‌ی دلخواه) در این مدل، $1/5$ سانتیمتر ۴۶ ۲۲.

از « نقطه‌ی ۲۱ » به اندازه‌ی دلخواه** (بستگی به مدل دارد.) ، در

SM - The American Chestnut Foundation

به وسیله‌ی خط کش « نقطه‌ی ۴۶ » را به « نقطه‌ی ۴۷ » وصل کنید. (شکل ۱-۱۶۱)

◀ شکل ۱-۱۶۱



کام دوم

برای جلوگیری از گشادشدن یقه یک پنس به اندازه‌ی «۱ سانتیمتر» روی خط «۴۶ . ۴۷» رسم کنید و انتهای آن را تا «نقطه‌ی B» (س سینه) ادامه دهد.

از «نقطه‌ی B» (سرسینه) خطی به انتهای پنس ۴۲. «B. ۴۲.» (پنس پهلو) رسم کنید تا «نقطه‌ی ۴۸.» (پنس پهلو) آید.

از «نقطه‌ی τ » تا «نقطه‌ی B » (س سنه)، اقیح کنند.

□ از «نقطه‌ی ۴۷» خطوط جدید یقه‌ی هفت ترسیم شده را قیچی
کند. (شکا ۱-۱۶۲)

شکل ۱-۱۶۲

خطّ جدید یقه‌ی جلو ۴۶. ۴۷

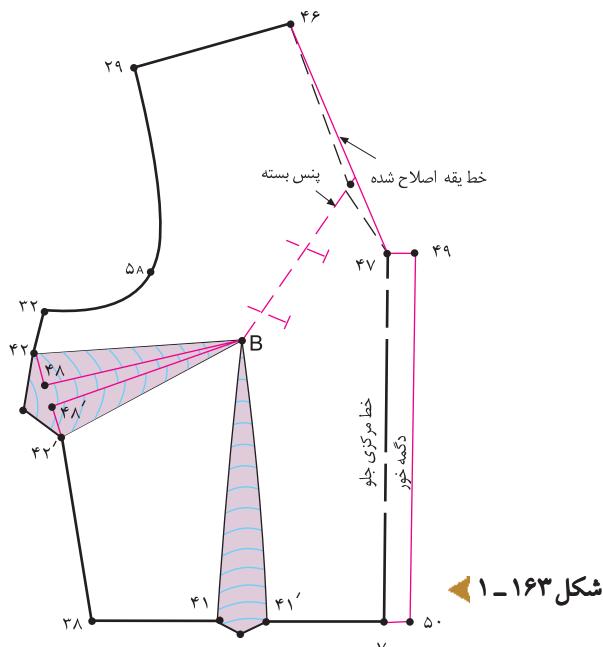
* صحیح ترین روش گشاد کردن یقه، استفاده از روش مماس کردن سرشانه‌ی پشت و جلو بالاتنه می‌باشد.

** در آموزش مدل سازی متداول است که اندازه های طرح داده شده ارائه نگردد؛ زیرا، ترسیم الگو بستگی به مدل و طرح انتخابی اشخاص دارد. فرآگیرنده‌ی عزیز برای اندازه گیری دکلته‌ی یقه، پنهانی یقه در سرشانه و وسط پشت می‌تواند با متر روری بدن اندازه گرفته و اندازه را در ترسیم الگو به کار گیرد.

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۹

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۹

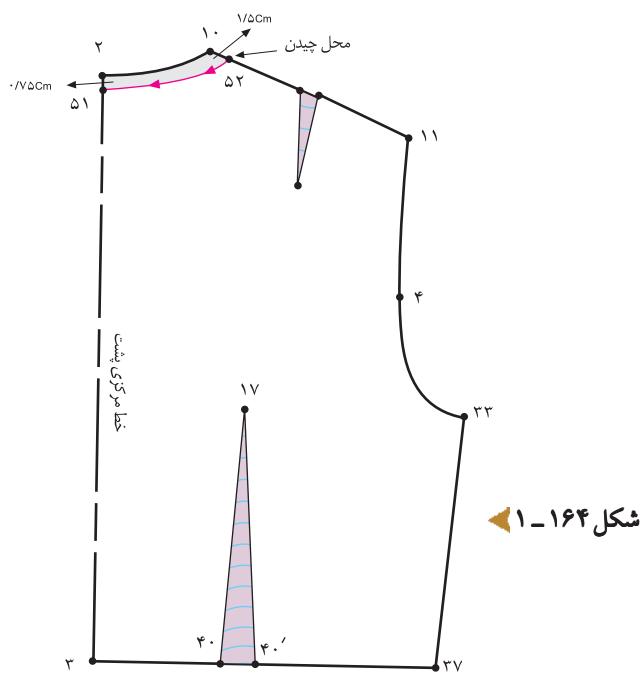
کام موم



- پنس «۱ سانتیمتر» یقه را بیندید.
- زیر خط «۴۸ . B» کاغذ بچسبانید و اوامان طبیعی به وجود آمده از انتقال پنس را مشخص کنید.
- پس از بستن پنس یقه، خط یقه را دوباره رسم کرده، اصلاح کنید.

از (نقطه‌ی ۴۷) به اندازه‌ی دگمه خور در این مدل «۲ سانتیمتر» بیرون بیایید تا (نقطه‌ی ۴۹) به دست آید.
۴۷. ۴۹. اندازه‌ی دگمه خور، ۲ سانتیمتر
از (نقطه‌ی ۴۹) موازی با خط مرکزی جلو خطی رسم کنید تا (نقطه‌ی ۵۰) (دگمه خور بالاتنه) به دست آید. (شکل ۱-۱۶۳)
خط دگمه خور ۴۷. ۵۰ موازی ۷. ۴۹. خط دگمه خور

کام چهارم



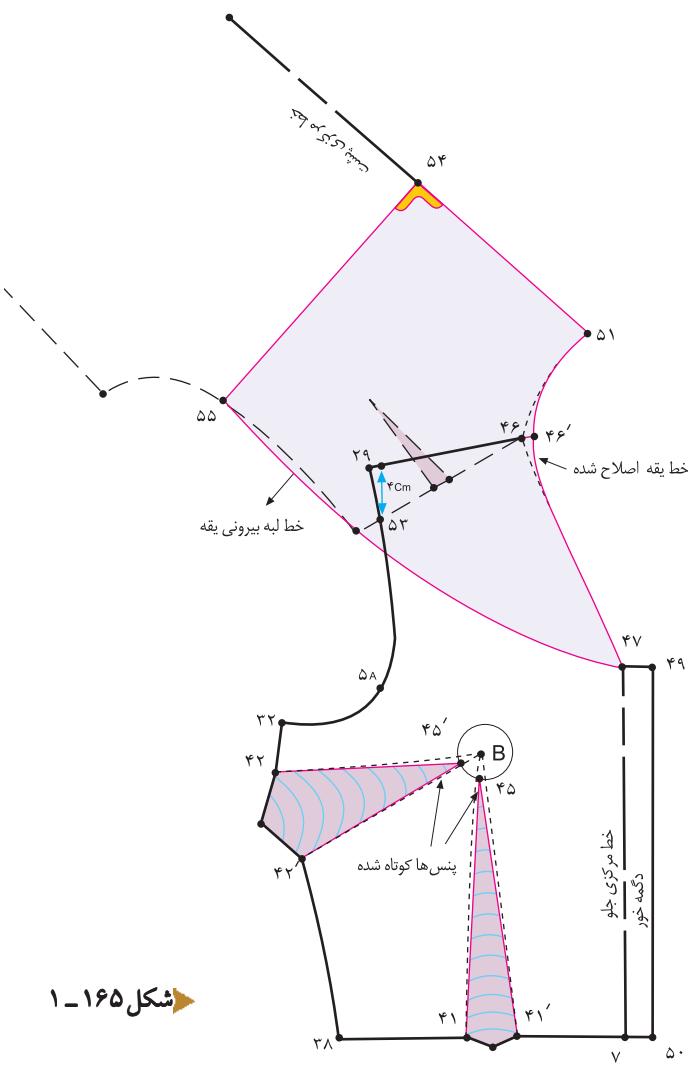
از (نقطه‌ی ۲) در خط مرکزی پشت به اندازه‌ی «۷۵/۰ سانتیمتر» ($\frac{1}{3}$ فاصله ۲۲ . ۴۶) در نظر گرفته می‌شود. (پایین بیایید تا (نقطه‌ی ۵۱) به دست آید.

۲. ۵۱. سانتیمتر ۷۵/۰
از (نقطه‌ی ۱۰) به اندازه‌ی فاصله‌ی «۴۶ . ۲۲ . ۵۲» (در سرشانه‌ی جلو) داخل شوید تا (نقطه‌ی ۵۲) به دست آید.
۱۰. ۵۲. ۲۲. ۴۶. ۵۱. سانتیمتر ۱/۵
به وسیله‌ی خطی هلالی شکل (نقطه‌ی ۵۱) را به (نقطه‌ی ۵۲) وصل کرده، خط یقه‌ی پشت «۵۲ . ۵۱ . ۱۰» را قیچی کنید.
(شکل ۱-۱۶۴)

خط جدید یقه‌ی پشت ۵۱. ۵۲

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹-۴۱/۲/۴ و ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴ و ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴	استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴
--	--

کامپیس



شکل ۱-۱۶۵

- الگوی جلو را موازی با خط عمود کاغذ قرار دهید.
- الگوی پشت و جلو* را در «نقطه ۴۶» در قسمت حلقه‌ی گردن با یکدیگر مماس کنید و سنجاق بزنید.
- پس از سنجاق کردن الگو، تقاطع خط سرشانه‌ی جلو و پشت (خط یقه) «نقطه ۴۶» را اصلاح کنید تا «نقطه ۴۶» به دست آید.
- از «نقطه ۲۹» انتهای سرشانه‌ی جلو، الگوی پشت را به اندازه‌ی «۴ سانتیمتر» پایین بیاورید. سپس «نقطه ۵۳» به دست آمده را سنجاق بزنید.

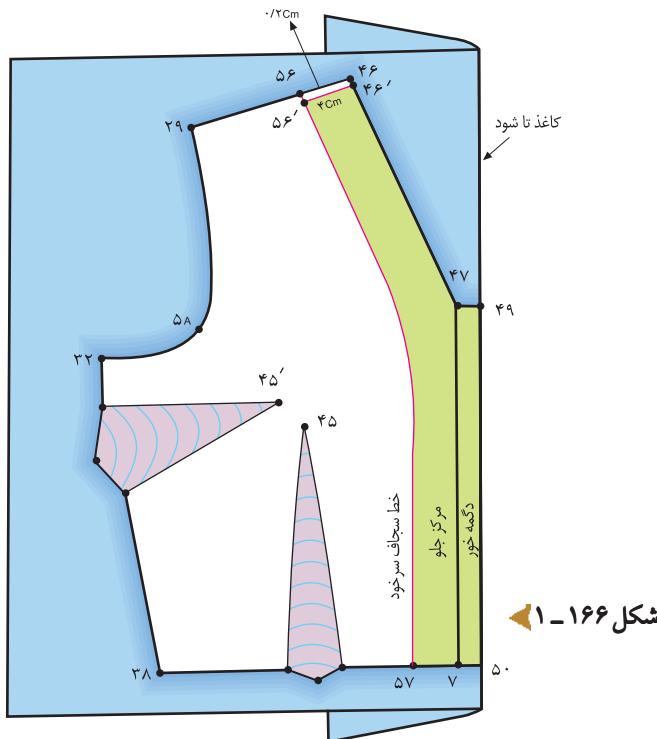
۲۹. ۵۳ ۴ سانتیمتر
- از «نقطه ۵۱» در خط مرکزی پشت به اندازه‌ی دلخواه** (بستگی به مدل لباس دارد.)، در این مدل «۱۶ سانتیمتر»، پایین بیایید تا «نقطه ۵۴» به دست آید.
 - (اندازه‌ی دلخواه) در این مدل، ۱۶ سانتیمتر ۵۱. ۵۴
 - «نقطه ۵۴» در خط مرکزی پشت را گونیا کنید تا «نقطه ۵۵» محل برخورد خط گونیا شده و حلقه‌ی آستین به دست آید. (عرض ۵۵. ۵۵ بستگی به مدل و طراحی یقه دارد.)
 - «نقطه ۵۵» را به «نقطه ۴۷» وصل کنید. (طراحی لبه‌ی یقه نیز بستگی به مدل آن دارد.)

۵۵. ۴۷ خط لبه‌ی یقه
- تکه‌ی یقه «۵۱. ۵۴. ۵۵. ۴۷. ۴۶..» را رولت کنید.
 - در صورتی که می‌خواهید پنس‌های زیر سینه و پهلو را بدوزید، آن‌ها را به اندازه‌ی «۲ سانتیمتر» کوتاه کنید. (شکل ۱-۱۶۵)

* بهتر است قبل از گشاد کردن حلقه‌ی گردن پشت و جلو، الگوی پشت و جلو را با یکدیگر مماس کرده، سپس گشاد کنید.
** معمولاً «۱/۵ سانتیمتر» بیشتر از پهنای یقه در قسمت سرشانه می‌باشد.

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸ و ۷۷ و ۹۱ / ۴۱ / ۲ / ۴

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱ / ۴۱ / ۲ / ۴ - ۹



شکل ۱-۱۶۶

□ الگوی بالاتنه‌ی جلو و پشت را که در قسمت سرشناء سنجاق شده از یکدیگر جدا کنید.

□ از « نقطه‌ی ۴۶ » ابتدای سرشناء‌ی جلو به اندازه‌ی « ۴ سانتیمتر » داخل شوید تا « نقطه‌ی ۵۶ » به دست آید.

۴۶ . ۵۶ ۴ سانتیمتر

□ از « نقطه‌ی ۷ » خط مرکزی جلو به اندازه‌ی « دگمه خور به اضافه‌ی ۱ سانتیمتر » داخل شوید تا « نقطه‌ی ۵۷ » به دست آید.

۷ . ۵۷ دگمه خور . ۱ سانتیمتر

□ از « خط ۴۶ . ۵۶ » به اندازه‌ی « ۲۰ سانتیمتر » پایین بیایید تا نقاط « ۴۶ و ۵۶ » به دست آید.

□ کاغذ را در خط دگمه خور « ۵۰ . ۴۹ . ۵۹ » « تا » کنید.

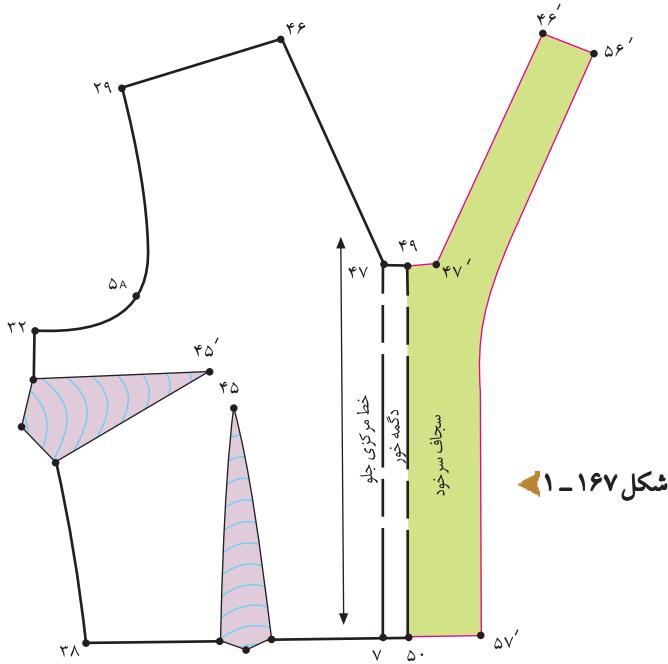
□ خطوط سجاف سرخود جلو
۴۹ . ۵۰ . ۵۶ . ۵۷ » را رولت کنید.

(شکل ۱-۱۶۶)

□ تکه‌ی « ۵۰ .. ۵۷ .. ۴۹ . ۴۷ .. ۵۸ .. ۵۶ .. » سجاف سرخود جلوست. (شکل ۱-۱۶۷)

۴۹ . ۴۷ .. ۴۶ .. ۵۶ .. ۵۷ .. ۵۰

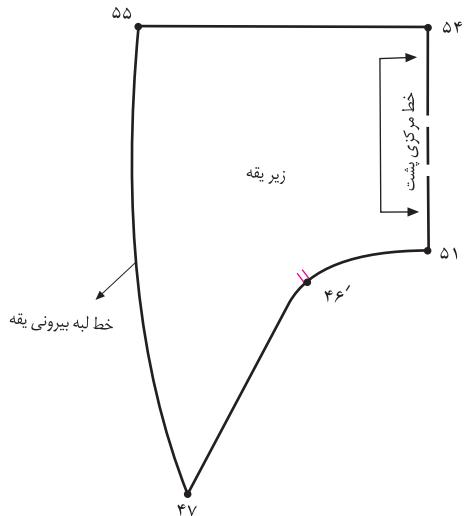
سجاف سرخود جلو



شکل ۱-۱۶۷

	واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹-۴۱/۲/۴ و ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴ و ۸۸۷-۷/۴۱/۲/۴ و ۷	استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷-۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷
--	---	--

کامپت



شکل ۱-۱۶۸

□ خط مرکزی پشت یقه‌ی رولت شده را روی دولای بسته قرار دهید. این، تکه‌ی زیر یقه است. (شکل ۱-۱۶۸)

تکه‌ی زیر یقه ۵۵. ۵۴. ۵۱. ۴۷.

□ از تکه‌ی زیر یقه رولت کنید. از نقاط «۵۴ و ۵۵» به اندازه‌ی «۰/۵، ۰/۵ سانتیمتر» (بستگی به ضخامت پارچه دارد) بیرون بیایید تا نقاط «۵۹ و ۶۰» به دست آید.

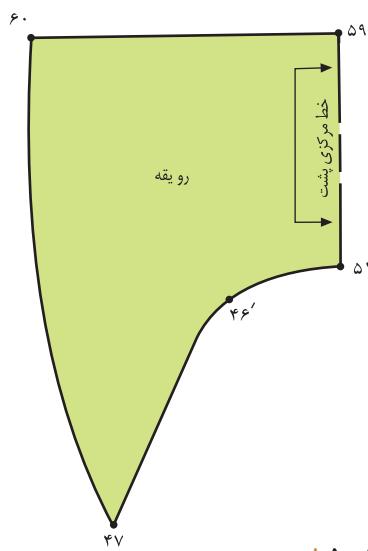
۵۴. ۵۹. ۵۵. ۶۰. ۰/۵ سانتیمتر

(بستگی به ضخامت پارچه دارد.)

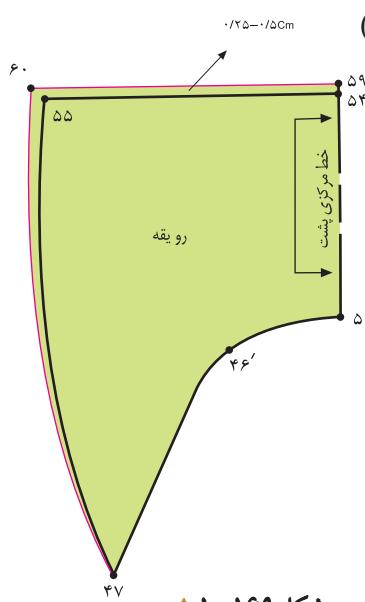
□ نقطه‌ی «۵۹» را به «نقطه‌ی ۶۰» و از آن جا به «نقطه‌ی ۴۷» به گونه‌ای ترسیم کنید که در «نقطه‌ی ۴۷» به صفر برسد. (این تکه روی یقه است.) (شکل ۱-۱۶۹)

تکه‌ی روی یقه ۵۹. ۶۰. ۵۱. ۴۷.

□ علامت «راستای پارچه» و «نقطه‌ی ۴۶. ۴۶.» (تقاطع سرشارانه) را روی تکه‌های زیر و روی یقه مشخص کنید. (شکل‌های ۱-۱۶۸ و ۱-۱۷۰)



شکل ۱-۱۷۰



شکل ۱-۱۶۹

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲

الگوی انواع یقه

شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۸۸

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۸۸

آزمون عملی



الگوی یقه‌ی مسطح طرحهای بالا را ترسیم کنید، به نظر شما آنان در طراحی و ترسیم الگوی یقه چه تفاوتی با یکدیگر دارند؟

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۸

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۸

آزمون عملی



در این صفحه انواع مدل‌های یقه‌ی ایستاده را مشاهده می‌کنید، با راهنمای هنرآموز محترم کلاس،
مدل‌های یقه را به همراه سجاف بالاتنه‌ی آن ترسیم کنید.

میتوانی بخوبی بود و بخوبی بخوبی



مکالمہ



این مدل عیناً همانند مدل الف است؛ با این تفاوت که یقه‌ی ملوانی تا خط دگمه خور ادامه دارد.

در این مدل، دگمه خور ۱/۵ سانتیمتر

خط دگمه خور

در این مدل، ۴۵/۱۷ سانتیمتر

در این مدل، ۴۷ سانتیمتر ۴۶.

در این مدل، ۱ سانتیمتر*

در این مدل، 75° سانتیمتر

خط جدید یقه‌ی هفت

١٩,٥ سانتيمتر . ٥١ ٥٠.

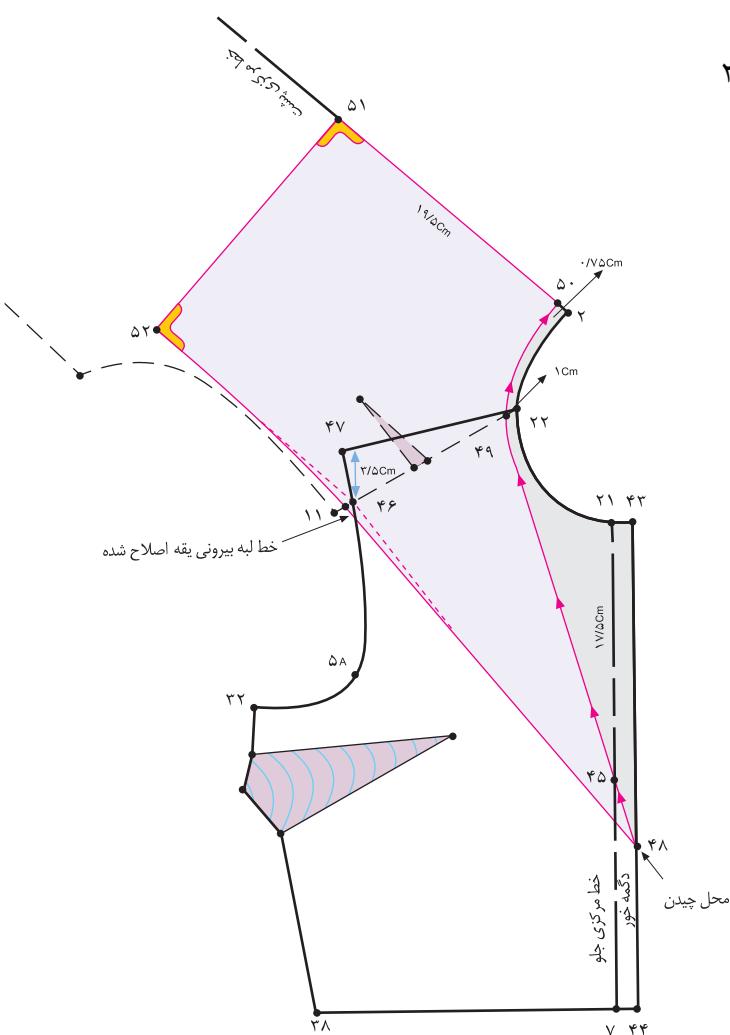
□ «نقطه‌ی ۵۱» در خط مرکزی پشت را گونیا کنید.

□ پس از وصل کردن خط «۵۲ به ۴۸»، خط لبه‌ی یقه اصلاح

شود.

□ تکه‌ی یقه «۵۰. ۵۱. ۵۲. ۴۸» را رولت کنید.

(شکل ۱-۱۷۱)

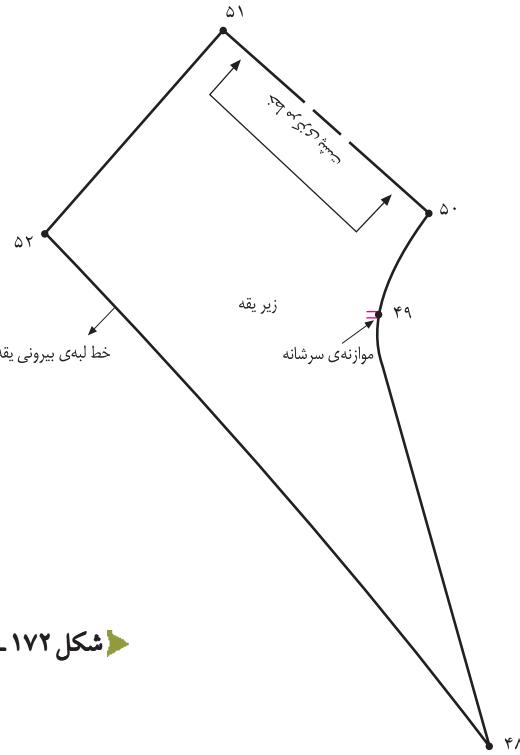


شكل ١-١٧١

*در این مدل قبل از گشاد کردن حلقه‌ی گردن پشت و جلو، الگوی پشت و جلو را با یکدیگر مماس کرده، سپس گشاد کنید.

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۹

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۹



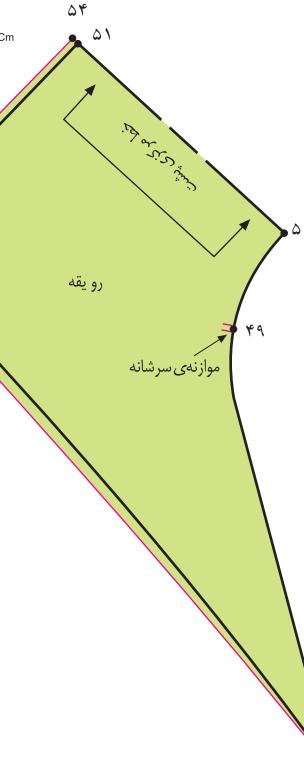
شکل ۱-۱۷۲

- این گام عیناً همانند گام ششم در مدل الف است.
- خط مرکزی پشت یقه رولت شده را روی دو لای بسته قرار دهید. این تکه‌ی زیر یقه است. (شکل ۱-۱۷۲)
- ۴۸. ۵۲. ۵۰. ۵۱. ۵۰.
- ۴۹. نقطه‌ی موازن‌ی سرشانه

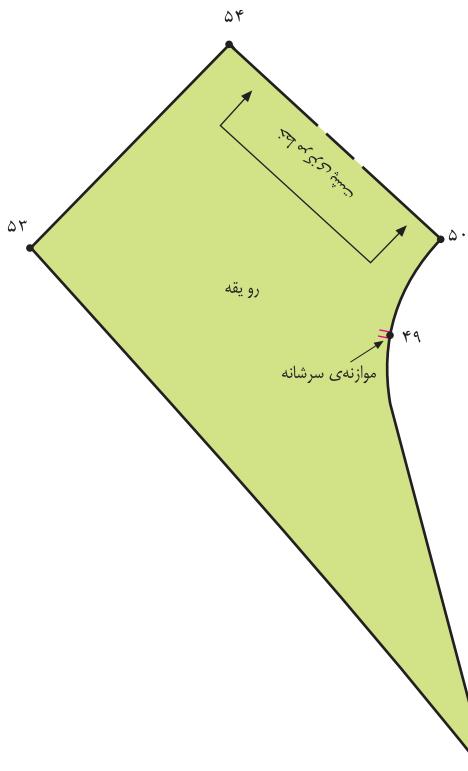


- این گام عیناً همانند گام هفتم در مدل الف است.
- از تکه‌ی زیر یقه رولت کنید. از نقاط «۵۴ و ۵۵» به اندازه‌ی ۲۵، ۵۰ سانتی‌متر (بستگی به ضخامت پارچه دارد.) بیرون بیایید تا نقاط «۵۴ و ۵۳» به دست آید.
- (شکل‌های ۱۷۳ و ۱۷۴)

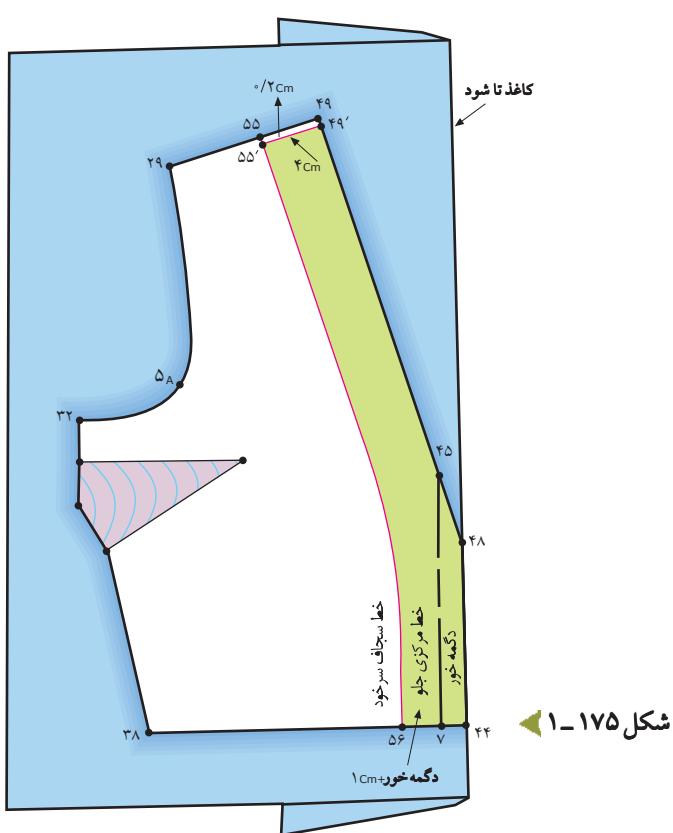
تکه‌ی رو یقه ۵۰. ۵۳. ۵۴. ۵۰.



شکل ۱-۱۷۳



شکل ۱-۱۷۴



The diagram shows the construction of a triangular prism. The front view (top) is a triangle with vertices labeled ۳۷, ۴۸, and ۴۹'. The top view (bottom) is a trapezoid with vertices labeled ۴۹, ۴۸, ۴۵, and ۳۸. The side view (right) is a vertical rectangle with vertices labeled ۴۹', ۴۵', ۴۸', and ۳۸'. A curved arrow at the bottom indicates the sequence of construction from the front view to the top view. A shaded green parallelogram represents the lateral face between the front and top views. In the front view, a shaded purple triangle represents the front face. The text 'شکل ۱۷۶' (Figure 176) is located in the bottom right corner.

سچاف سرخو

گام چارم

برای ترسیم سجاف سر خود در یقه‌ی جلو باید مراحل زیر را
انجام دهید:

از « نقطه‌ی ۴۹ » به اندازه‌ی « ۴ سانتیمتر » داخل شوید تا
« نقطه‌ی ۵۵ » به دست آید.

از « نقطه‌ی ۷ » خط مرکزی جلو به اندازه‌ی « دگمه خور به اضافه‌ی ۱ سانتیمتر » داخل شوید تا « نقطه‌ی ۸ » به دست آید.

۷. دگمه خور . ۱ سانتیمتر ۵۶

کاغذ را در خط دگمه خور «۴۸ . ۴۴» «تا» کنید.

از خط «۴۹ . ۵۵» به اندازه‌ی «۲۰ سانتیمتر» پایین بیایید

تا «نقاط ۴۹ و ۵۵» به دست آید. (شکل ۱-۱۷۵)

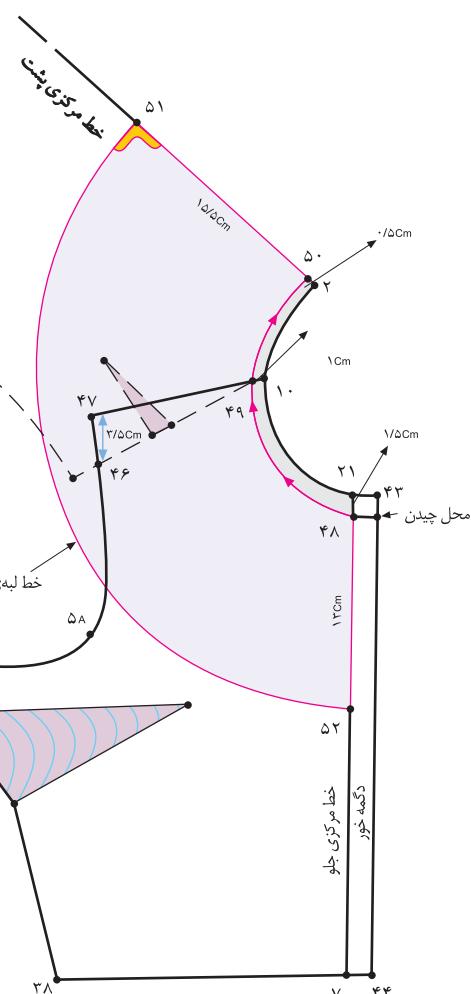
خود را سرخ می‌نمایند و این روش را در اینجا معرفی می‌کنند.

سحاف س خود جلو ۴۸.. ۴۹.. ۵۰.. ۵۱.. ۵۲.. ۵۳..

مدل پ



□ این مدل عیناً همانند مدل ب است؛ با این تفاوت که فرم یقه گرد است.



در این مدل، ۱/۵ سانتیمتر

در این مدل، دگمه خور ۱/۵ سانتیمتر

خط دگمه خور

در این مدل، ۳/۵ سانتیمتر

در این مدل، ۱ سانتیمتر

در این مدل، ۰/۵ سانتیمتر

در این مدل، ۱۵/۵ سانتیمتر

□ در این مدل، پهنای یقه در قسمت سرشاره به اندازه‌ی سرشاره است. عرض «۵۱. ۵۲. » بستگی به مدل و طراحی یقه دارد.

در این مدل، ۱۳ سانتیمتر

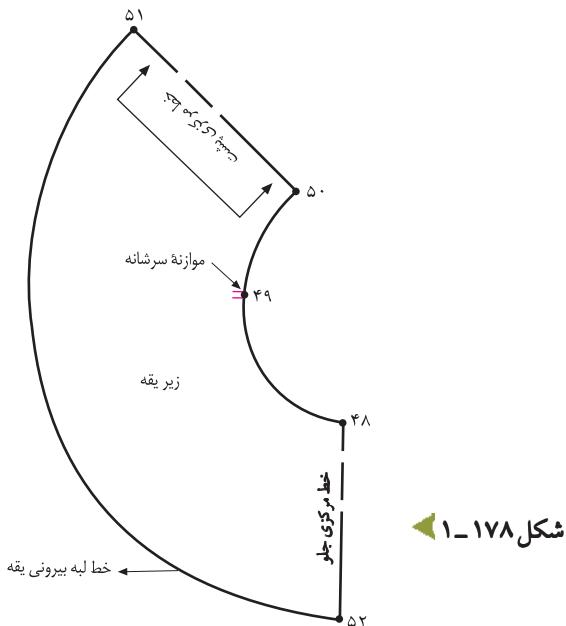
□ در این مدل «نقطه‌ی ۵۱» را در حدود ۱/۵ سانتیمتر گونیا کنید و به «نقطه‌ی ۵۲» به صورت هلالی شکل وصل نمایید.

□ تکه‌ی یقه «۵۰. ۵۱. ۵۲. ۴۸. ۴۹. » را رولت کنید.

(شکل ۱-۱۷۷)

▲ شکل ۱-۱۷۷

گام دوم



□ این گام عیناً همانند گام دوم در مدل ب است؛ با این تفاوت که لبه‌ی یقه به فرم هلالی شکل طراحی شده است.

□ خط مرکزی پشت یقه‌ی رولت شده را روی دولای بسته قرار دهید. این، تکه‌ی زیر یقه است. (شکل ۱-۱۷۸)

تکه‌ی زیر یقه ۵۰. ۵۱. ۵۲. ۴۸.
نقطه‌ی موازن‌های سرشانه ۴۹

گام سوم

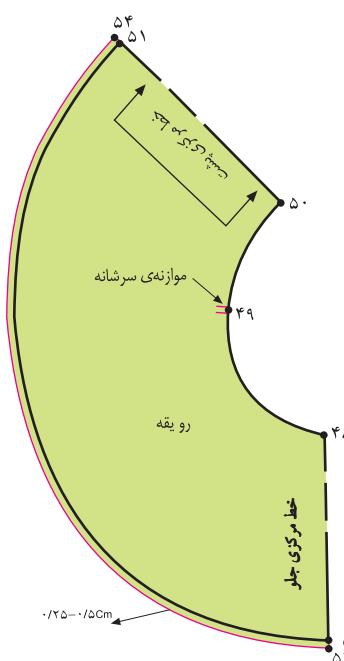
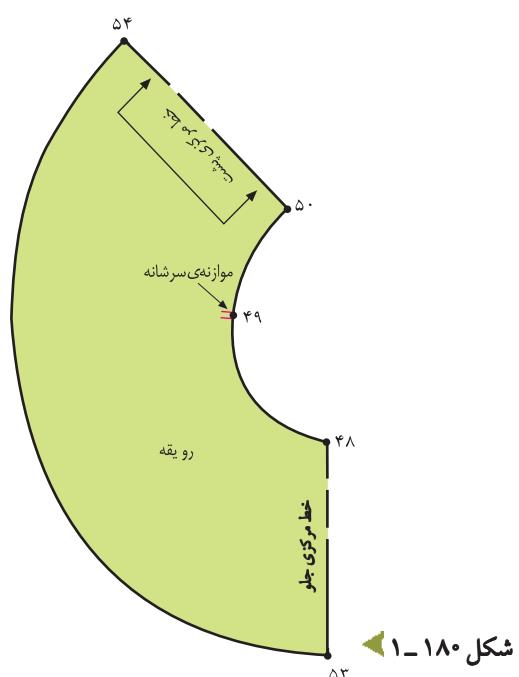
□ این گام عیناً همانند گام سوم در مدل ب است.

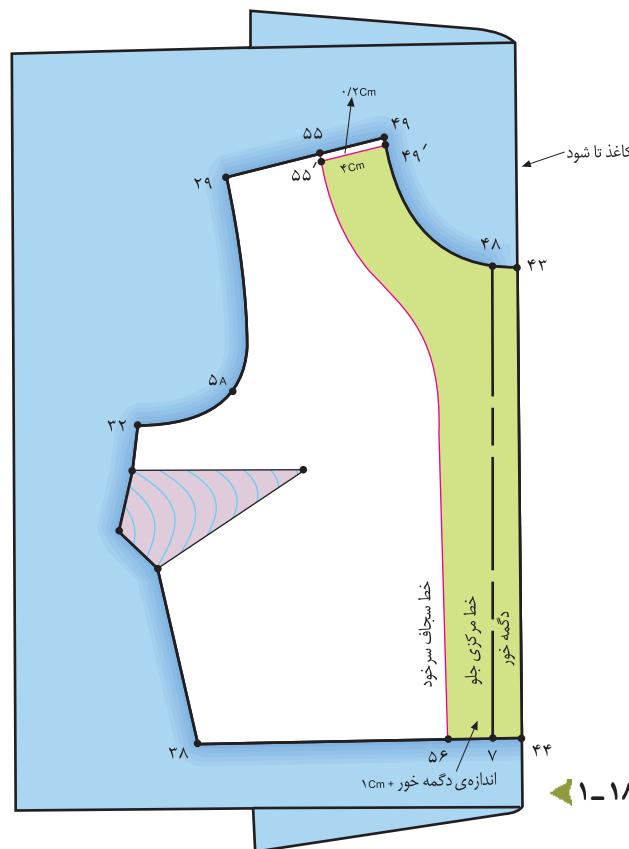
□ از تکه‌ی زیر یقه رولت کنید. از نقاط «۵۱ و ۵۲» به اندازه‌ی «۲۵-۰/۵ سانتی‌متر» (بستگی به ضخامت پارچه دارد.) بیرون بیاورد تا نقاط «۵۴ و ۵۳» به دست آید.

(شکل‌های ۱۸۰ و ۱-۱۷۹)

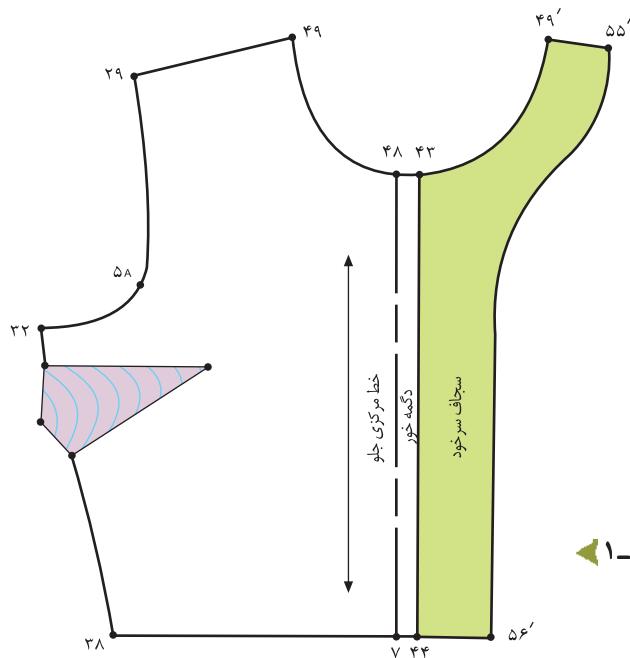
۵۲. ۵۳. ۵۱. ۵۴ ۰/۵-۰/۵ سانتی‌متر

تکه‌ی رو یقه ۴۸. ۵۳. ۵۴. ۵۰





شکل ۱-۱۸۱



شکل ۱-۱۸۲

□ این گام عیناً همانند گام چهارم در مدل ب است؛ با این تفاوت که حلقه‌ی گردن به صورت گرد طراحی می‌شود.

۴۹. ۵۵ ۴ سانتیمتر

۷. ۵۶ ۱ سانتیمتر دگمه‌خور .

□ کاغذ را در خط دگمه‌خور «۴۳. ۴۳. ۴۴» «تا» کنید.

□ از خط «۴۹. ۵۵. ۵۵» به اندازه‌ی ۲/۰ سانتیمتر پایین بیاید تا

«نقاط ۴۹. و ۵۵.» به دست آید (شکل ۱-۱۸۱)

□ سجاف سرخود ۴۴ ۴۳. ۴۳. ۴۹.. ۵۵.. ۵۶.. را رولت کنید.

۴۳. ۴۹.. ۵۵.. ۵۶.. سجاف سرخود جلو

□ تکه‌ی «۴۴. ۴۴. ۴۹.. ۵۵.. ۵۶..» سجاف سرخود جلو است. (شکل ۱-۱۸۲)

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۸۸ و ۷-۹۱/۴۱/۲/۴

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۹-۴/۲/۴۱/۹۱-۸۸ و ۷

آزمون عملی



الگوی مدل‌های یقه‌ی مسطح طرح‌های بالا را ترسیم کنید، آنان چه تفاوتی با یکدیگر دارند؟

چیزی کچھ با طرح موافق جو بستہ



استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۸ و ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۸

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۸ و ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۸

مدل

کام رول

این مدل عیناً همانند مدل الف است؛ با این تفاوت که جلوی لباس بسته و بدون دگمه خور است.

الگوی جلو را موازی با خط عمود کاغذ قرار دهید.

الگوی پشت و جلو را در « نقطه ۱۰ » در قسمت حلقه‌ی گردن (ابتدا سرشانه) با یکدیگر مماس کنید و سنجاق^{*} بزنید.

از « نقطه ۴۶ » سرشانه‌ی جلو، الگوی پشت را به اندازه‌ی « ۴ سانتیمتر » پایین آورید و « نقطه ۴۷ » به دست آمده‌ی الگورا سنجاق بزنید.

در این مدل، ۴ سانتیمتر ۴۶ - ۴۷.

از « نقطه ۲۱ » به اندازه‌ی دلخواه (در این مدل، « ۱۷/۵ ** سانتیمتر ») پایین بیاورد تا « نقطه ۴۸ » به دست آید.

(اندازه‌ی دلخواه) در این مدل، ۱۷/۵ سانتیمتر ۴۸.

از « نقطه ۱۰ » به اندازه‌ی دلخواه (در این مدل، « ۱ سانتیمتر ») گشاد کنید تا « نقطه ۴۹ » به دست آید.

(اندازه‌ی دلخواه) در این مدل، ۱ سانتیمتر ۱۰ . ۴۹.

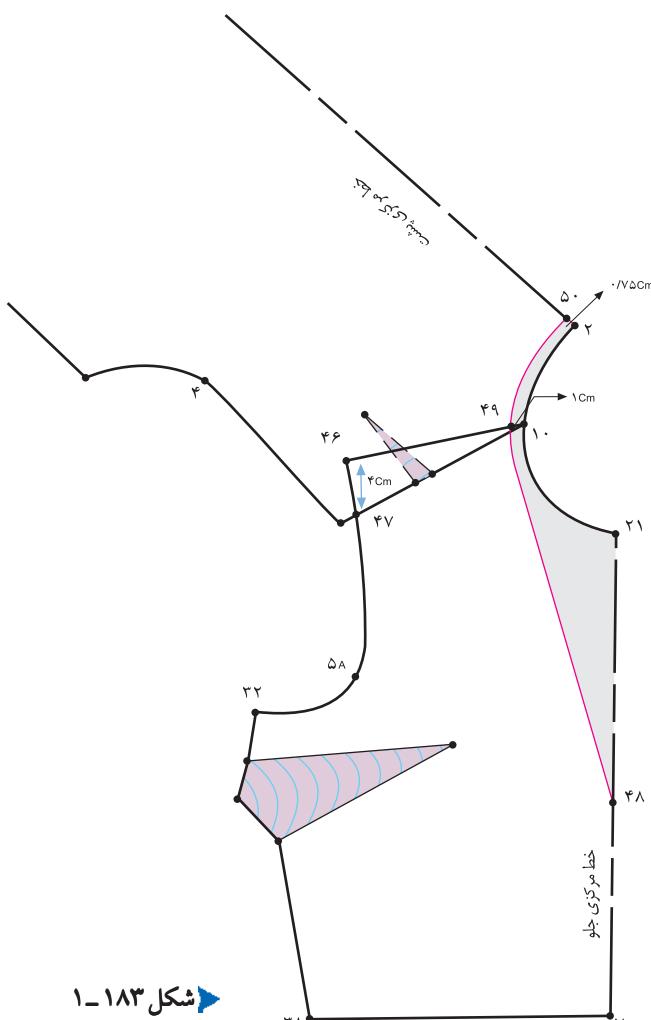
از « نقطه ۲ » در خط مرکزی پشت به اندازه‌ی « ۷۵/۰ سانتیمتر » (معمولًاً $\frac{1}{2}$ فاصله ۱۰ . ۴۹) در نظر گرفته می‌شود. در ضمن، بستگی به مدل لباس دارد. (داخل شوید تا « نقطه ۵۰ ») به دست آید.

در این مدل، ۷۵/۰ سانتیمتر ۵۰ .

نقاط « ۵۰ ، ۴۹ و ۴۸ » فرم یقه را مطابق با شکل طراحی کنید.

(شکل ۱-۱۸۳)

* بهتر است قبل از گشاد کردن، حلقه‌ی یقه‌ها را در قسمت سرشانه به یکدیگر مماس کنید.
** فاصله‌ی « ۲۱ . ۴۸ » باید به اندازه‌ای انتخاب شود که یقه از سر به راحتی عبور کند.



شکل ۱-۱۸۳

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه شماره‌ی شناسایی: ۹-۴۱/۲-۸۷-۹۱ و ۸۸	استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره‌ی شناسایی: ۴-۹۱/۴۱/۲-۷-۸۸
---	--

گام دوم

از « نقطه‌ی ۵۰ » به اندازه‌ی دلخواه (بستگی به مدل دارد.)، در این مدل « ۱۹/۵ سانتیمتر »، پایین بیاید تا « نقطه‌ی ۵۱ » به دست آید.

(پستگی بے مدل دارد.)، ۱۹/۵ سانتیمتر ۵۱ ۵۰.

در خط مرکزی پشت « نقطه‌ی ۵۱ » را گونیا کنید و خط را
ادامه دهید (عرض ۵۲). بستگی به مدل و طراحی آن
دارد. تا « نقطه‌ی ۵۲ » به دست آید.

نقطه‌ی ۵۲» را به «نقطه‌ی ۴۸» و صادر کند.

(طاحر لیهی بقہ سستگے بہ مدل دار د.) خط لیهی بقہ ۴۸۔ ۵۲

تکه‌ی بقه «۵۰. ۵۱. ۵۲. ۴۸» را ولت کنید.

در این مدل برای زیر یقه‌ی هفت (ملوانی) تکه‌ای در نظر گرفته شده است که باید طراحی شود.

برای تکه‌ی زیر یقه‌ی هفت، از «نقطه‌ی ۴۸» به اندازه‌ی دلخواه (بستگی به مدل دارد). بالا بروید تا «نقطه‌ی ۵۳» به دست آید.

۴۸. ۵۳ سانتیمتر (ستگی، یه مدل دارد.) ، ۸/۵

۴۸. «را قطع کند و «نقطه‌ی ۵۴» به دست آید.

۴۹. از «نقطه‌ی ۵۳» خطی موازی با خط کمر رسم کنید تا خط

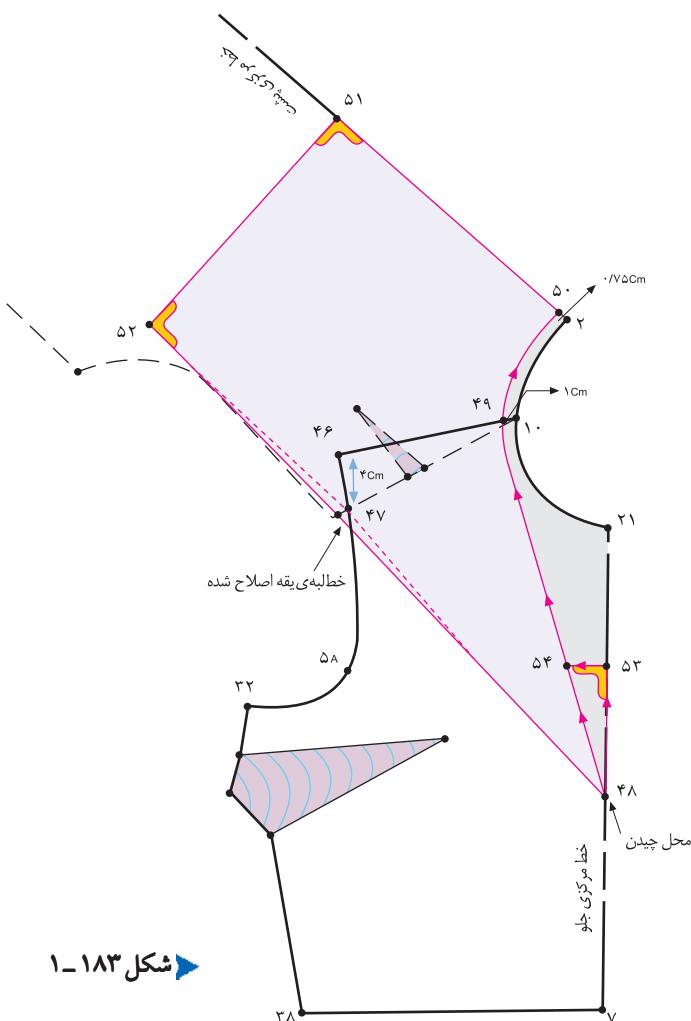
۵۳. تکه‌ی «۵۳. ۵۴. ۴۸.» را جداگانه قیچی کنید.

تکه‌ی زیریقه‌ی هفت (ملوانی) ۵۳. ۵۴. ۴۸.

□ از «نقطه‌ی ۴۸» خط یقه «۵۰ . ۴۹ . ۴۸» را قیچی کنید.

□ تکه‌ی پقه «۴۸. ۴۹. ۵۰. ۵۱. ۵۲.» رارولت کنید.

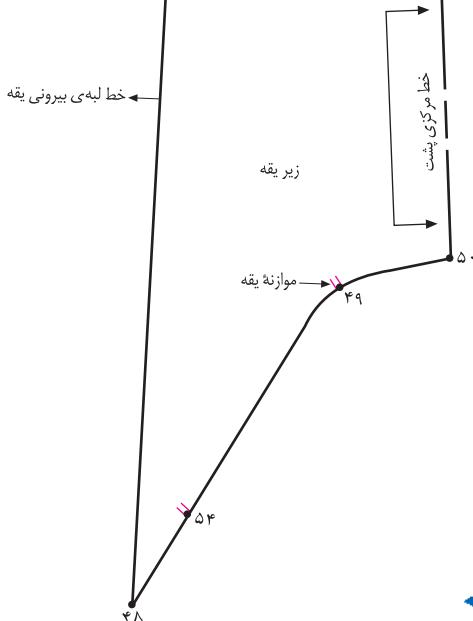
شکل ۱-۱۸۳



(شکل ۱-۱۸۴)

	واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹-۴۱/۲/۴-۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۸۸	استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۷-۹۱/۴۱/۲/۴ و ۹۱/۴۱/۲/۴-۸۸
--	---	---

گام سوم



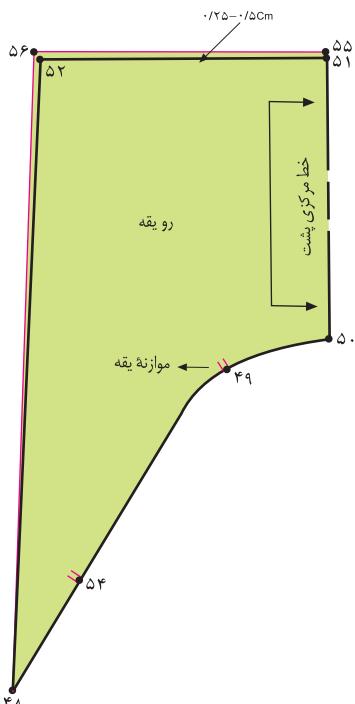
شکل ۱-۱۸۵

الگوی بالاتنه‌ی پشت و جلو را که در قسمت سرشناء سنجاق شده بود، جدا کنید.

خط مرکزی پشت یقه را روی دولای بسته قرار دهید. این، تکه‌ی زیر یقه است.

تکه‌ی زیر یقه ۵۰. ۵۱. ۵۲. ۴۸.

علامت «راستای پارچه» و «نقطه‌ی ۴۹» تقاطع سرشناء و «نقطه‌ی ۵۴» محل وصل تکه‌ی زیر یقه‌ی هفت را مشخص کنید. (شکل ۱-۱۸۵)



شکل ۱-۱۸۶

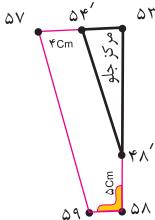
گام چهارم

از نقاط «۵۱ و ۵۲» به اندازه‌ی «۲۵-۰/۵ سانتیمتر» (بستگی به ضخامت پارچه دارد). بیرون بیایید تا نقاط «۵۵ و ۵۶» به دست آید.

«نقطه‌ی ۵۵» را به «نقطه‌ی ۵۶» و از آن جا به «نقطه‌ی ۴۸» به گونه‌ای ترسیم کنید که در «نقطه‌ی ۴۸» به صفر برسد. این تکه، رو یقه است. (شکل ۱-۱۸۶)

تکه‌ی رو یقه ۵۰. ۵۵. ۵۶. ۴۸.

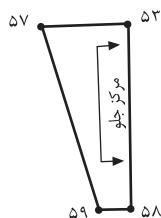
استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۹



شکل ۱-۱۸۷

- تکه‌ی زیر یقه‌ی هفت «۵۳ ۵۴.. ۵۴.. ۴۸..» را آماده کنید.
- از « نقطه‌ی ۴۸.. » به اندازه‌ی دلخواه (بستگی به سایز الگو) دارد.) در این مدل « ۵ سانتیمتر » پایین بیایید تا « نقطه‌ی ۵۸.. » به دست آید.

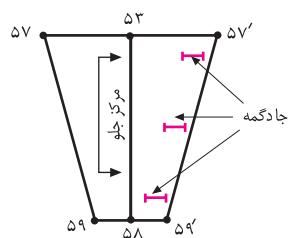
(بستگی به سایز الگو دارد.) در اینجا، ۵ سانتیمتر ۴۸.. ۵۸.. ۴۸.. از « نقطه‌ی ۵۴.. » به اندازه‌ی دلخواه (بستگی به سایز الگو) دارد.) در این مدل « ۴ سانتیمتر » بیرون بیایید تا « نقطه‌ی ۵۷.. » به دست آید.



شکل ۱-۱۸۸

- (بستگی به سایز الگو دارد.) در اینجا، ۴ سانتیمتر ۵۷.. ۵۴.. از « نقطه‌ی ۵۸.. » خطی موازی با خط « ۵۳.. ۵۷.. ۵۳.. » رسم کنید.
- از « نقطه‌ی ۵۷.. » خطی موازی با خط « ۴۸.. ۵۴.. ۴۸.. » رسم کنید؛ به گونه‌ای که خط ترسیم شده از « نقطه‌ی ۵۸.. » را قطع کند و « نقطه‌ی ۵۹.. » به دست آید. (شکل ۱-۱۸۷)

۵۷.. ۵۹.. ۴۸.. ۵۴.. موازی



شکل ۱-۱۸۹

- خط « ۵۳.. ۵۸.. » خط مرکزی جلو است و باید روی دولای بسته قرار گیرد. (شکل ۱-۱۸۸)
- هنگام دوخت تکه‌ی « ۵۸.. ۵۷.. ۵۳.. ۵۹.. ۵۷.. ۵۳.. ۵۷.. ۵۹.. » (زیر یقه‌ی هفت) یک طرف آن به یک طرف خط « ۴۸.. ۵۴.. ۴۸.. » بالاتنه دوخته می‌شود و روی سمت دیگر آن جادگمه زده شده و بادگمه به خط « ۴۸.. ۵۴.. ۴۸.. ۵۴.. » وصل می‌شود. (شکل ۱-۱۸۹)



واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۹۱-۷۸-۸۸



برای ترسیم سجاف جدای قسمت جلو، عیناً همانند سجاف

یقه‌ی هفت (۷) عمل کنید. (شکل ۱-۱۹۰)

٤٨ . ٦٠ سانتیمتر تقریباً

۴ سانتیمتر ۶۲ . ۴۹

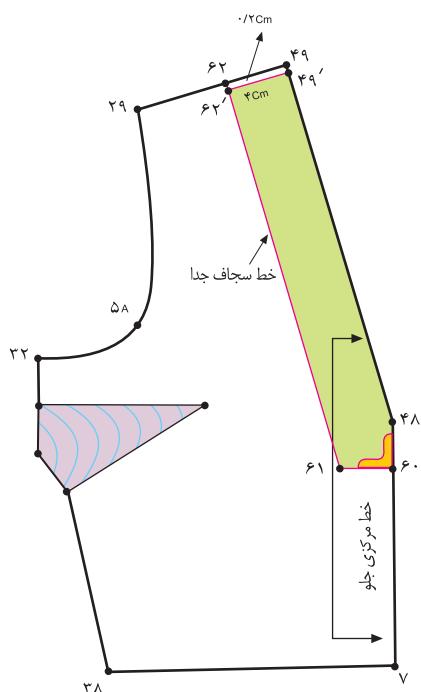
۴۹.. ۶۲. ۶۲. « ۶۲. ۴۹. ۰ سانتیمتر کوتاه‌تر از

۶۲. ۶۱. ۶۰ موافق

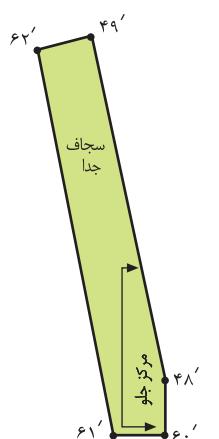
سجاف جدای جلو ۴۸.. ۴۹.. ۶۲.. ۶۱.. ۶۰..

خط مرکزی سجاف جلو روی دولای بسته قرار می گیرد.

شکل ۱-۱۹۰



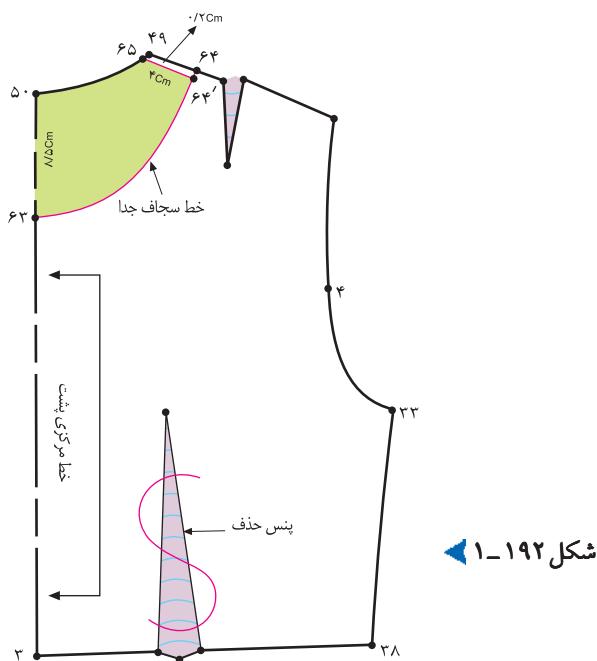
شکل ۱-۱۹۰



شکل ۱-۱۹۱

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۹

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۹



در صورتی که بخواهید از سجاف پشت یقه استفاده کنید،
باید مراحل زیر را انجام دهید:

برای ترسیم سجاف قسمت پشت یقه، از « نقطه‌ی ۵۰ »،
« ۸,۵ سانتیمتر » پایین بیایید تا « نقطه‌ی ۶۳ » به دست آید و از
« نقطه‌ی ۴۹ » به اندازه‌ی پهناز سجاف سرشاره‌ی جلو
« ۴ سانتیمتر » داخل شوید تا « نقطه‌ی ۶۴ » به دست آید.

۵۰.. ۶۳ ۸,۵ سانتیمتر

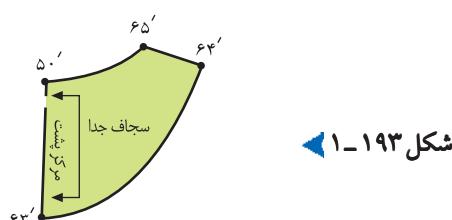
۴۹.. ۶۴ ۴ سانتیمتر

از خط « ۶۴.. ۴۹.. » به اندازه‌ی « ۲,۰ سانتیمتر » پایین بیایید
تا « نقاط ۶۴ و ۴۹ » سرشاره به دست آید. (شکل ۱-۱۹۲)

سجاف جدای پشت ۶۵.. ۶۳.. ۶۴.. ۵۰..

خط مرکزی سجاف پشت روی دولای بسته قرار می‌گیرد.

(شکل ۱-۱۹۳)



استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۷۸ و ۹۱/۴۱/۲/۴-۷۸

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۹ و ۹۱/۴۱/۲/۴-۷۸

آزمون عملی

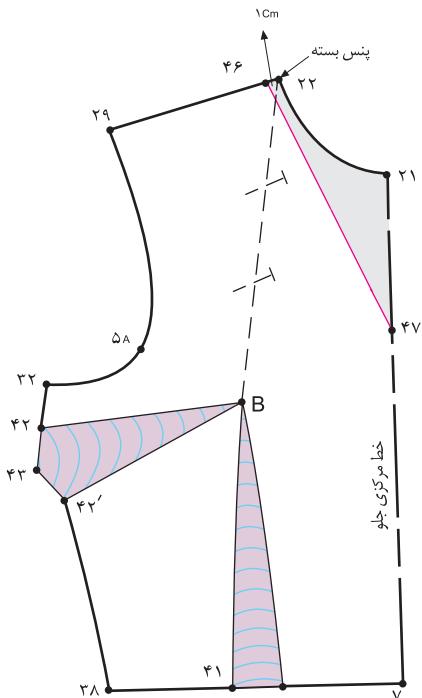


برای ترسیم الگوی یقه‌ی این مدلها چندین مرحله را باید انجام دهید، با راهنمای هنرآموز محترم کلاس مدلهاست یقه را ترسیم کنید.

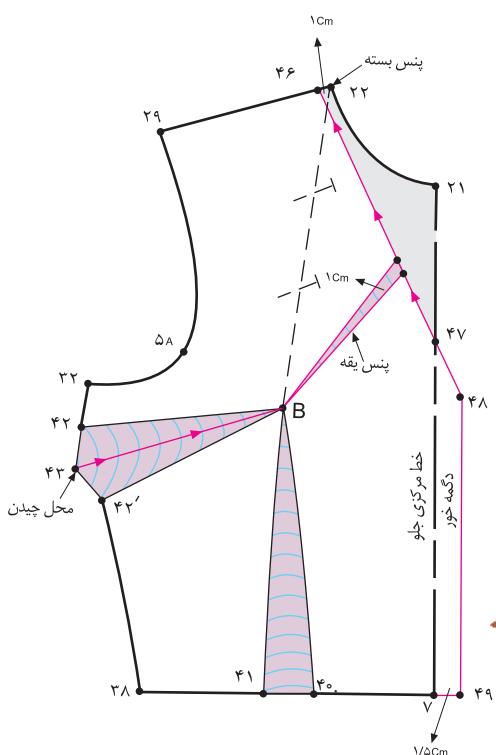
چشمی برگردان آمریکایی، یادن پشت بخواه



واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۹_۴/۲/۴۱_۹۱/۸۸ و ۷



◀ ۱-۱۹۴ شکل



◀ ١-١٩٥ شکل

کم اوقیان

- از روی الگوی اساس بالاترین جلو که اصلاح شده است، رولت کنید.

□ پنس سینه را بیندید و به خط پهلوی^{*} جلو منتقل کنید.

□ از « نقطه‌ی ۲۲ » ابتدا خط سرشانه به اندازه‌ی دلخواه (در این مدل، ۱ سانتیمتر) داخل شوید تا « نقطه‌ی ۴۶ » به دست آید.

□ در این مدل، ۱ سانتیمتر ۴۶ ۲۲.

□ از « نقطه‌ی ۲۱ » روی خط مرکزی جلو به اندازه‌ی دکله‌ی یقه (در این مدل، « ۱۰/۵ سانتیمتر ») پایین بیایید تا « نقطه‌ی ۴۷ » به دست آید.

(شکل ۱-۱۹۴)

گامہ دوسم

- موازی با خط مرکزی جلو، به اندازه‌ی دگمه خور لباس (در این مدل، ۱/۵ سانتیمتر) خارج شوید تا «نقطه‌ی ۴۹» به دست آید.

در این مدل، ۱/۵ سانتیمتر ۴۹.

خط دگمه خور ۴۸. ۷ موازی ۴۹. ۲۱.

خط کش را به گونه‌ای روی خط «۴۷». ۴۶. «قرار دهید تا ادامه‌ی آن با خط دگمه خور برخورد کند و «نقطه‌ی ۴۸» مشخص گردد.

خط هفت یقه ۴۷. ۴۶.

برای جلوگیری از گشادی یقه یک پنس «۱ سانتیمتر» روی خط «۴۸». ۴۶. به گونه‌ای رسم کنید تا انتهای آن تا «نقطه‌ی B» (سرسینه) ادامه داشته باشد.

از «نقطه‌ی B» (سرسینه) خطی به وسط پنس «۴۲.. B. ۴۲» (پنس پهلو) رسم کنید.

از «نقطه‌ی ۴۳» تا «نقطه‌ی B» (سرسینه) را قیچی کنید.

از «نقطه‌ی ۴۸» خط «۴۸. ۴۶. (خط هفت یقه) را قیچی کنید.

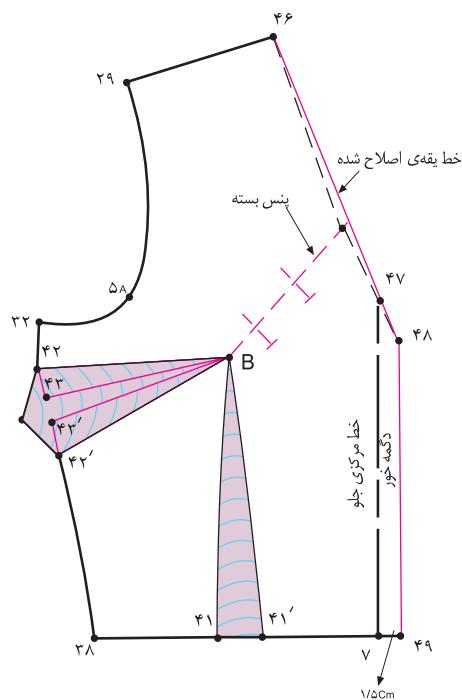
(شکل ۱-۱۹۵)

* هنگام رسم یقه‌ی لباس بهتر است پنس سینه را به یهلو یا زیر سینه‌ی الگو منتقل کنید.

* صحیح ترین روش گشاد کردن یقه، استفاده از روش مماس کردن سرشانه پشت و جلوی بالاتنه می باشد.

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۷/۸۸

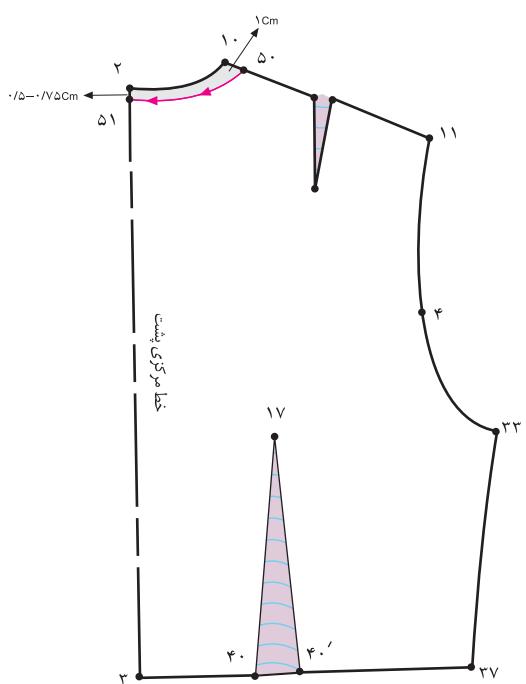
گام‌های پنجم



شکل ۱-۱۹۶

- پس «۱ سانتیمتری» یقه‌ی هفت را بیندید.
- زیر خط «۴۳ . B» کاغذبچسبانید و اوامان طبیعی به وجود آمده از انتقال پنس را مشخص کنید.
- پس از بستن پنس یقه، خط یقه را دوباره رسم کرده و اصلاح کنید. (شکل ۱-۱۹۶)

گام‌های چهارم



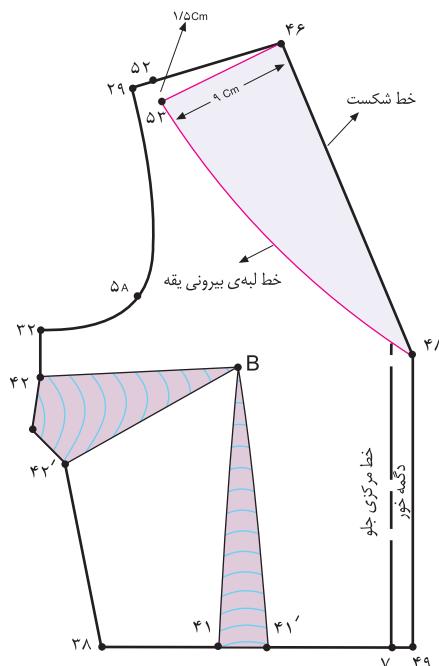
شکل ۱-۱۹۷

- از روی الگوی اساس بالاتنه‌ی پشت که اصلاح شده است، رولت کنید.
- از «نقطه‌ی ۲» خط مرکزی پشت به اندازه‌ی دلخواه (در این مدل، «۵۰/۵-۷۵/۰ سانتیمتر») پایین بیایید تا «نقطه‌ی ۵۱» به دست آید.

- در این مدل، «۵۰/۵-۷۵/۰ سانتیمتر
- از «نقطه‌ی ۱۰» خط سرشانه‌ی پشت به اندازه‌ی «۴۶. ۴۶. ۲۲. ۵۰. ۱۰. ۱۰۰ سانتیمتر
- داخل شوید تا «نقطه‌ی ۵۰» به دست آید. (شکل ۱-۱۹۷)

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹-۴۱/۲/۴ و ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴ و ۸۸۷-۷/۲/۴ و ۹۱/۴۱/۲/۴	استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹-۴۱/۲/۴ و ۸۸۷-۷/۲/۴ و ۹۱/۴۱/۲/۴
--	---

کامپیو



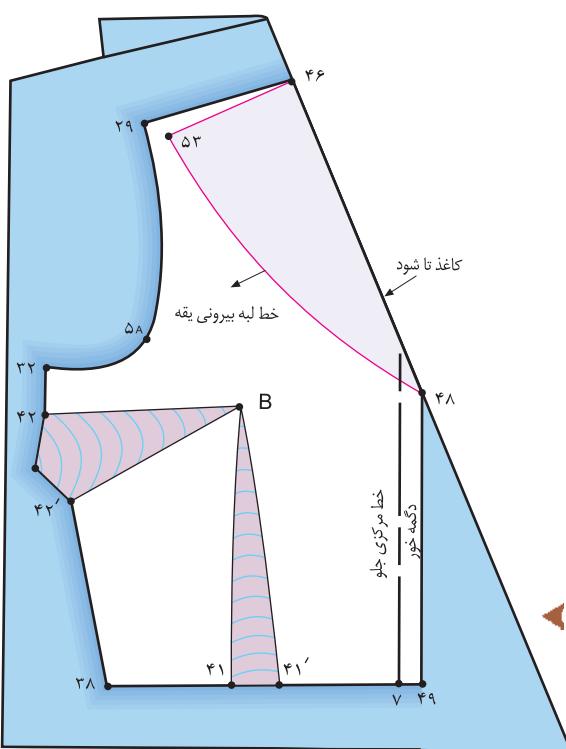
شکل ۱-۱۹۸

□ از نقطه ۴۶ به اندازه پهنهای یقه (در این مدل، ۹ سانتیمتر) روی خط سرشاره داخل الگو شوید تا «نقطه ۵۲» به دست آید.

(اندازه پهنهای یقه) در این مدل، ۹ سانتیمتر ۴۶. ۵۲

□ از نقطه ۵۲ به اندازه ۱/۵ سانتیمتر پایین بیایید تا «نقطه ۵۳» به دست آید. (شکل ۱-۱۹۸)

در این مدل، ۱/۵ سانتیمتر ۵۲. ۵۳



شکل ۱-۱۹۹

□ کاغذ را در خط ۴۶-۴۸-۴۸ (تا) کنید. این خط را با نام «خط شکست» مشخص نمایید.

خط شکست ۴۸. ۴۶

□ خطوط ۴۶-۴۸-۴۸-۵۳ را رولت کنید. (شکل ۱-۱۹۹)

کامپتمند

□ «تا»ی خط را باز کنید تا خطوط رولت شده مشخص گردد.

در صورتی که بخواهید پنس‌های پهلو و زیر سینه را بدوزید، از « نقطه‌ی B » سرسینه دایره‌ای به قطر ۲ سانتیمتر رسم کرده و سپس پنس‌ها را کوتاه کنید تا نقاط « ۴۵ » و « ۴۵' » به دست آید.

حداکثر تا ۲ سانتیمتر کوتاه شود. B. ۴۵ B. ۴۵'

روی خط شکست یقه از « نقطه‌ی ۴۶ » به اندازه‌ی « ۱۶ سانتیمتر » پایین بیایید تا « نقطه‌ی ۵۴ » به دست آید.

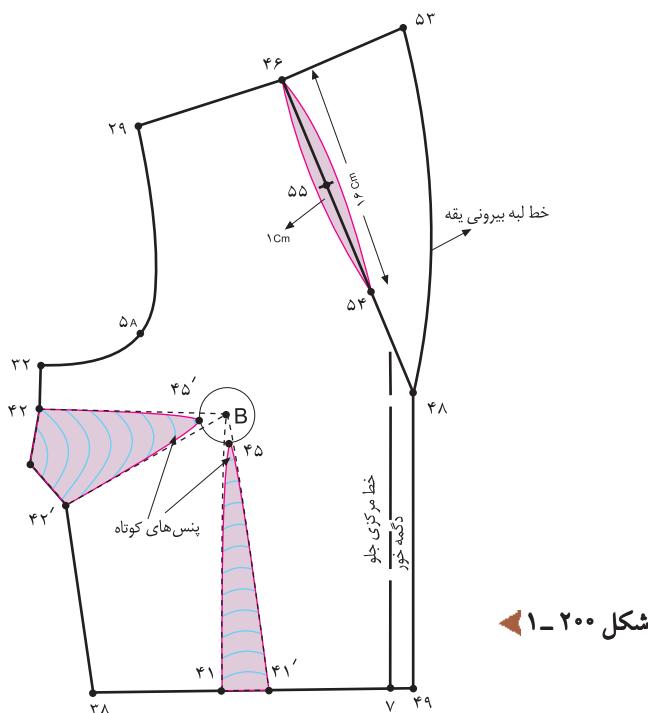
۴۶. ۵۴ ۱۶ سانتیمتر

□ فاصله‌ی « ۵۴ . ۴۶ . ۴۶ . ۵۵ » را نصف کنید تا « نقطه‌ی ۵۵ » به دست آید.

$\frac{1}{2}$ فاصله‌ی « ۵۴ . ۴۶ . ۴۶ . ۵۵ »

از طرفین « نقطه‌ی ۵۵ »، « ۵۰ سانتیمتر » خارج شوید، خط کش منحنی را به گونه‌ای قرار دهید تا از « ۵۰ سانتیمتر » های خارج شده بگذرد.

□ این فرم بیضی « پنس زیر یقه » است که هنگام دوخت، قبل از وصل سجاف دوخته می‌شود. (شکل ۱-۲۰۰)

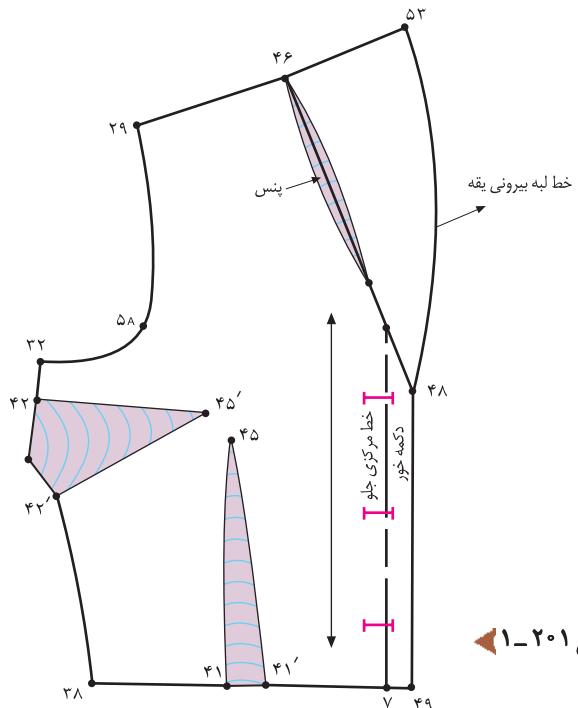


شکل ۱-۲۰۰



<p>واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹-۴۱/۲/۴-۹۱/۷-۸۸ و ۷-۴۱/۲/۴-۹۱/۷-۸۸</p>	<p>استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹-۴۱/۲/۴-۹۱/۷-۸۸</p>
---	--

کام هشتم



برای ترسیم محل جادگمه، روی خط مرکزی جلو موازی با «نقطه ۴۸» علامت بگذارید. این، شروع طول جادگمه است.

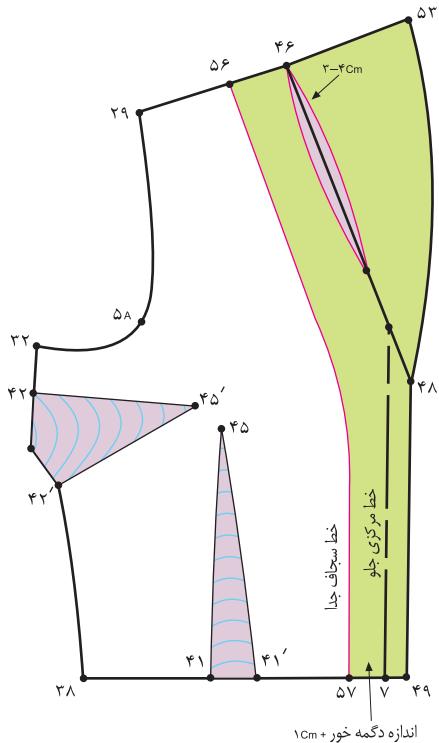
قطر دگمه را اندازه بگیرید. سپس «قطر دگمه + ۳ میلیمتر*» اندازه جادگمه مشخص می شود.

قطر دگمه + ۳ میلیمتر (در این مدل) = اندازه جادگمه از خط مرکزی جلو به اندازه ۳ میلیمتر سمت چپ الگو (روی عرض دگمه خور) و بقیه‌ی آن را سمت راست الگو، علامت جادگمه بگذارید. (شکل ۱-۲۰۱)



	واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۹ ۸۸ و ۷۷ و ۷۶ و ۷۵	استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۹
--	--	--

گام نهم



شکل ۱-۲۰۲

برای ترسیم سجاف از «نقطه‌ی ۴۶» روی خط سرشانه به اندازه‌ی «۳ سانتیمتر» داخل شوید تا «نقطه‌ی ۵۶» به دست آید.

۴۶. ۵۶ ۴-۳ سانتیمتر

از تقاطع خط مرکزی جلو و خط کمر «نقطه‌ی ۷» به اندازه‌ی «دگمه خور + ۱ سانتیمتر» داخل شوید تا «نقطه‌ی ۵۷» به دست آید.

اندازه‌ی دگمه خور + ۱ سانتیمتر ۵۷.

از «نقطه‌ی ۵۷» موازی با خط مرکزی جلو و از «نقطه‌ی ۵۶» موازی با خط شکست «۳» الی «۴ سانتیمتر» مانده به «نقطه‌ی ۴۸» خط سجاف جلو را رسم کنید. (شکل ۱-۲۰۲)

خط سجاف جدای جلو ۵۶.

خط وسط سجاف جدای جلو

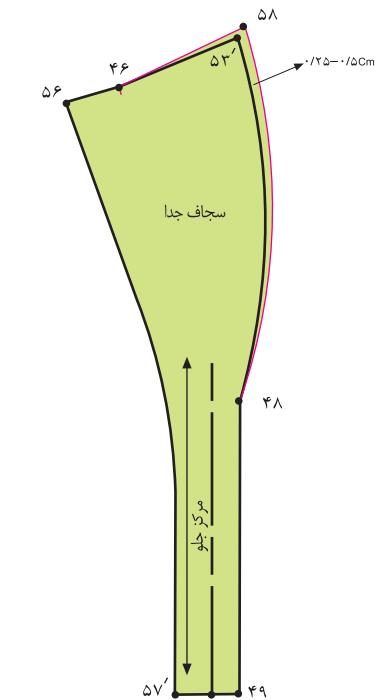
۴۸. ۵۶. ۵۷. ۴۹. ۴۸. ۵۳. ۴۶. ۵۶ ۴-۳ رارولت کنید.

از «نقطه‌ی ۵۳» (لبه‌ی برگرد سجاف یقه) به نسبت ضخامت پارچه «۲۵٪ / ۵٪ سانتیمتر» خارج شوید و آن را به گونه‌ای که در نقاط «۴۸» و «۴۶» به صفر برسد، رسم کنید.

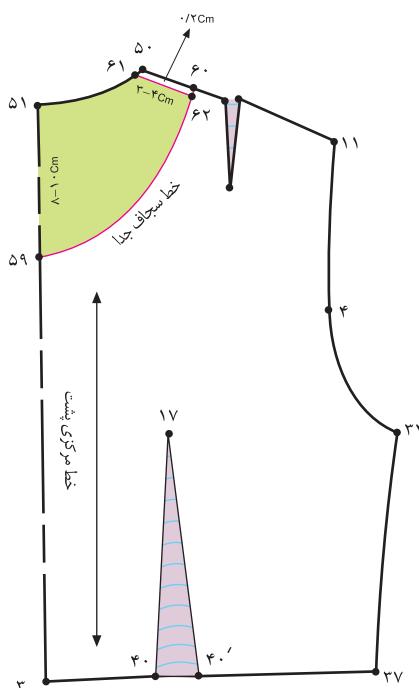
(شکل ۱-۲۰۳)

به نسبت ضخامت پارچه، $25\% / 5\%$ سانتیمتر ۵۳.. ۵۸

شکل ۱-۲۰۳



* اندازه‌ی متداول پهناهی سجاف در قسمت خط مرکزی جلو این اندازه بوده که ممکن است در مدل‌های مختلف لباس این اندازه‌ها تغییر کند.



شکل ۱-۲۰۴

□ اغلب در نازک‌دوزی به سجاف پشت یقه نیازی نیست. چنانچه به علت نوع و جنس پارچه نیاز به الگوی سجاف پشت یقه باشد، باید از «نقطه‌ی ۵۱» روی خط مرکزی پشت به اندازه‌ی دلخواه (جهت نازک‌دوزی ۸-۱۰ سانتیمتر) پایین بیاورد تا «نقطه‌ی ۵۹» به دست آید.

(به اندازه‌ی دلخواه) جهت نازک‌دوزی ۸-۱۰ سانتیمتر ۵۹.

□ از «نقطه‌ی ۵۰» روی خط سرشاره به اندازه‌ی «۳-۴ سانتیمتر» داخل شوید تا «نقطه‌ی ۶۰» به دست آید.

۵۰. ۴-۳ سانتیمتر ۵۶. ۴۶. ۶۰. ۵۹.

□ «نقطه‌ی ۵۹» را به «نقطه‌ی ۶۰» به صورت خط هلالی شکل وصل کنید.

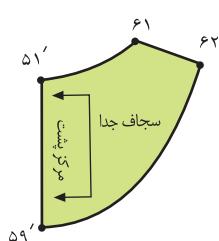
□ سجاف یقه‌ی پشت «۵۹. ۶۱. ۶۲. ۵۱. ۵۰» را جداگانه رولت کنید.

خط سجاف جدا ۶۲. ۵۹.

□ از خط سرشاره «۶۰ و ۵۰» به اندازه‌ی «۲۰ سانتیمتر» پایین بیاورد تا نقاط «۶۱ و ۶۲» به دست آید.

(شکل‌های ۲۰۵ و ۱-۲۰۴)

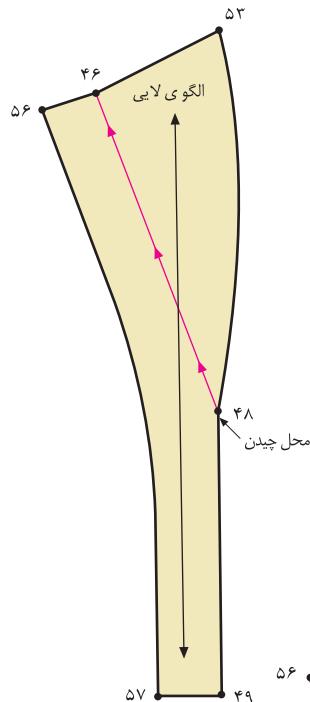
سجاف جدای پشت ۵۱.. ۶۱. ۶۲. ۵۹.



شکل ۱-۲۰۵

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۷/۸۸

کامیار حسن



شکل ۱-۲۰۶

- جهت ترسیم الگوی لایی، الگوی سجاف جلو را رول کنید.
- خط «راستای پارچه» را موازی با خط مرکزی جلو تا بالای الگوی لایی ادامه دهید. (شکل ۱-۲۰۶)

در صورتی که پارچه نازک باشد، می‌توانید قسمت وصل لایی به لباس و سجاف را در خط شکست از یکدیگر جدا کنید.

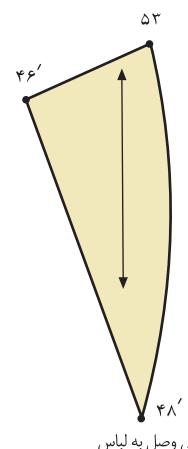
- هنگام دوخت، تکه‌ی لایی ۴۹. ۵۷. ۵۶. ۴۸. ۴۶. را به سجاف وصل کنید. (شکل ۱-۲۰۷)

هنگام دوخت، تکه‌ی لایی ۴۶.. ۵۳. ۴۸.. را به یقه‌ی لباس وصل کنید. (شکل ۱-۲۰۸)

شکل ۱-۲۰۷

شکل ۱-۲۰۸

لایی وصل به سجاف



شکل ۱-۲۰۷

لایی وصل به لباس



توجه کنید:

هنگام برش، لایی را بدون جادرز برش دهید. فقط برای خطوط ۴۸.. ۴۶.. ۴۸.. و ۵-۱ سانتیمتر اضافه‌تر برش زده شود.

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹-۴/۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴

آزمون عملی



الگوی یقه‌ی طرحهای بالا را همراه با سجاف آنان را ترسیم کنید.

یقه‌ی آرشال



استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴

دل‌اف

گام‌های اول

از روی الگوی بالا تنهٔ جلو که پنس سینهٔ آن به پهلو منتقل شده است، رولت کنید.

خط دگمهٔ خور ۴۸. ۴۹

از « نقطهٔ ۴۹ » خطوط یقهٔ هفت ترسیم شده را قیچی کنید. (شکل ۱-۲۰۹)

از « نقطهٔ ۲۲ »، ابتدای سرشانهٔ جلو، به اندازهٔ دلخواه (بستگی به گشادی یقه دارد)، در این مدل « ۵ سانتیمتر »، گشاد کنید تا « نقطهٔ ۴۶ » به دست آید.

(بستگی به گشادی یقه دارد.) ۲۲. ۴۶

از « نقطهٔ ۲۱ » به اندازهٔ دکلهٔ یقه (بستگی به مدل دارد.) در این مدل « ۱۱ سانتیمتر » پایین بیایید تا « نقطهٔ ۴۷ » به دست آید.

(بستگی به مدل دارد.) در این مدل، ۱۱ سانتیمتر ۲۱. ۴۷ به وسیلهٔ خط کش « نقطهٔ ۴۶ » را به « نقطهٔ ۴۷ » وصل کنید.

خط جدید یقهٔ هفت ۴۶. ۴۷

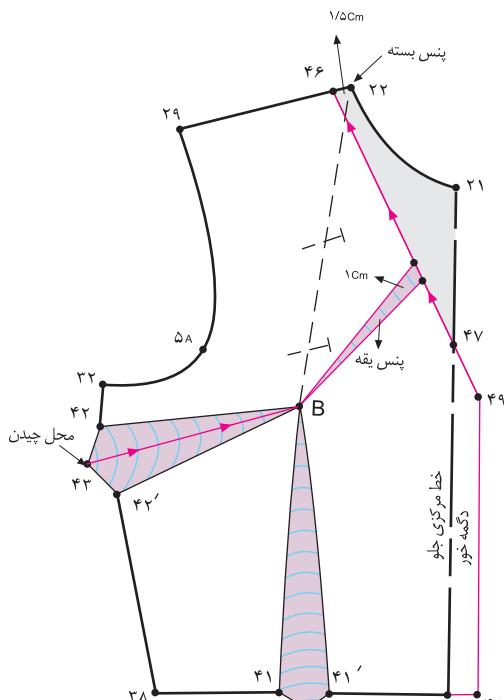
برای جلوگیری از گشاد شدن یقه یک پنس به اندازهٔ « ۱ سانتیمتر » روی خط « ۴۶. ۴۷ » رسم کنید و انتهای آن را تا « نقطهٔ B » (سرسینه) ادامه دهید.

از « نقطهٔ B » (سرسینه) خطی به انتهای پنس پهلو « نقطهٔ ۴۳ » رسم کرده، این خط را قیچی کنید.

از « نقطهٔ ۷ » تقاطع خط مرکزی جلو و خط کمر به اندازهٔ دگمهٔ خور، در این مدل « ۲ سانتیمتر » بیرون بیایید تا « نقطهٔ ۴۸ » به دست آید.

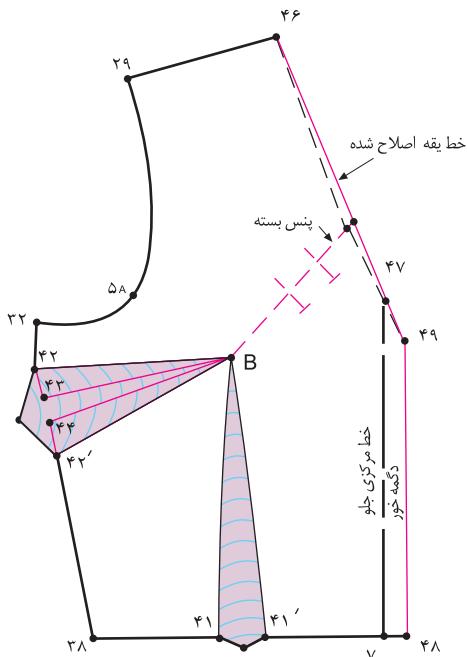
(اندازهٔ دگمهٔ خور) در این مدل، ۲ سانتیمتر ۷. ۴۸

از « نقطهٔ ۴۸ » خط دگمهٔ خور موازی با خط مرکزی جلو، خطی رسم کنید.



شکل ۱-۲۰۹

گام دهم

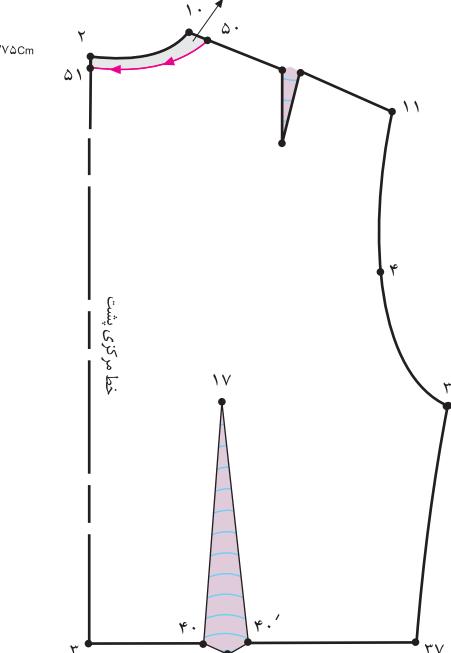


شکل ۱-۲۱۰

- پنس «۱ سانتیمتر» یقه را روی خط «۴۶ . ۴۷ . ۴۶» بیندید.
- پس از بستن پنس یقه، خط یقه‌ی «۴۶ . ۴۶ . ۴۹» را دوباره رسم کرده و اصلاح کنید.
- زیر خط «۴۳ . B .» پنس پهلو، کاغذ بچسبانید و اوازمان طبیعی به وجود آمده از انتقال پنس را مشخص کنید.

(شکل ۱-۲۱۰)

گام دهم



شکل ۱-۲۱۱

- از « نقطه‌ی ۱۰ » به اندازه‌ی فاصله‌ی « ۴۶ . ۲۲ » در سرشانه‌ی جلو (در سرشناء‌ی جلو) داخل شوید تا « نقطه‌ی ۵۰ » به دست آید.
- ۱۰ . ۵۰ ۲۲ . ۴۶ . ۱ سانتیمتر
- از « نقطه‌ی ۲ » خط مرکزی پشت به اندازه‌ی « ۷۵ . ۰ سانتیمتر » (معمولًاً $\frac{1}{2}$ فاصله‌ی ۲۲ . ۴۶ . ۷۵) در نظر گرفته می‌شود.
- پایین بیایید تا « نقطه‌ی ۵۱ » به دست آید.
- در این مدل، ۷۵ . ۰ سانتیمتر ۵۱
- به وسیله‌ی خطی هلالی شکل نقاط « ۵۰ و ۵۱ » را به یکدیگر وصل کنید. خط یقه‌ی جدید پشت به دست می‌آید. سپس این خط را قیچی کنید. (شکل ۱-۲۱۱)
- خط جدید یقه‌ی پشت ۵۰ . ۵۱

<p>واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹-۷۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴</p>	<p>استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۷-۸۸۰۷-۹۱/۴۱/۲/۴</p>
--	--

گام چهارم

□ الگوی جلو را موازی با خط عمود کاغذ قرار دهید.

□ از «نقطه‌ی ۴۶» خطی را در امتداد سرشانه جلو «۴۶. ۵۲» رسم کنید.

□ بالاتنه‌ی پشت را در «نقطه‌ی ۴۶» روی بالاتنه‌ی جلو طوری قرار دهید که نقاط گردن جلو* و پشت بر هم منطبق شود، ولی سرشانه‌ها بر عکس هم‌دیگر قرار گیرد.

□ خط سرشانه‌ی پشت در امتداد خط رسم شده‌ی سرشانه جلو، طوری قرار می‌گیرد که فاصله‌ی «نقطه‌ی ۱۱» با خط رسم شده از سرشانه‌ی پشت ۸ سانتیمتر داشته باشد.

□ از «نقطه‌ی ۴۶» به اندازه‌ی پایه‌ی ** یقه (در این مدل ۲ سانتیمتر) داخل شوید تا «نقطه‌ی ۵۲» به دست آید.

(پایه‌ی یقه) در این مدل، ۲ سانتیمتر ۵۲. ۴۶.

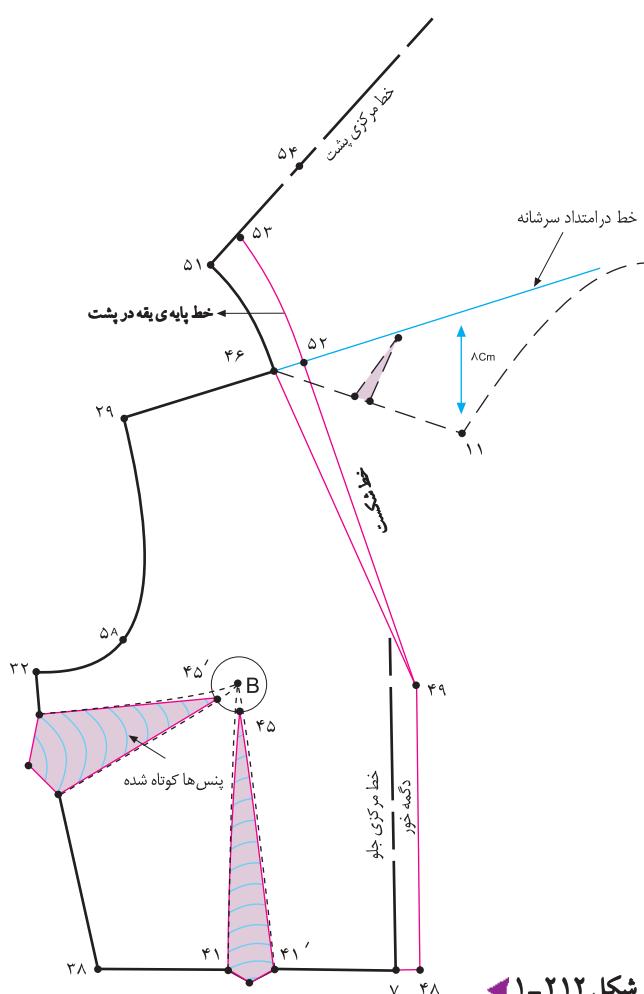
□ از ابتدای خط مرکزی پشت «نقطه‌ی ۵۱» به اندازه‌ی «۳ سانتیمتر» علامت بگذارید تا «نقطه‌ی ۵۳» به دست آید.

۵۱. ۵۳ ۳ سانتیمتر

□ «نقطه‌ی ۵۳» را به «نقطه‌ی ۵۲» به صورت هلالی شکل و «نقطه‌ی ۲» را به «نقطه‌ی ۴۹» وصل کنید. (شکل ۱-۲۱۲)

□ خط پایه‌ی یقه در پشت ۵۲. ۵۳

□ خط شکست یقه ۵۲. ۴۹



* دقت کنید الگوی پشت و جلو در حلقه‌ی گردن بر عکس الگوی یقه‌ی ملوانی قرار گیرد.

** برای پارچه‌ی خیلی ضخیم- مثل ماہوت- پایه‌ی یقه بلندتر، برای پارچه نازک و لطیف ۲/۵ سانتیمتر و برای پالتوهای معمولی ۲/۵ سانتیمتر مناسب است.

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۹	استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۷
---	--

گاه خوبی

- از «نقطه‌ی ۵۳» به اندازه‌ی پهناهی یقه در مرکز پشت (بستگی به مدل دارد)، در این مدل «۶ سانتیمتر»، علامت بگذارید تا «نقطه‌ی ۵۴» به دست آید.

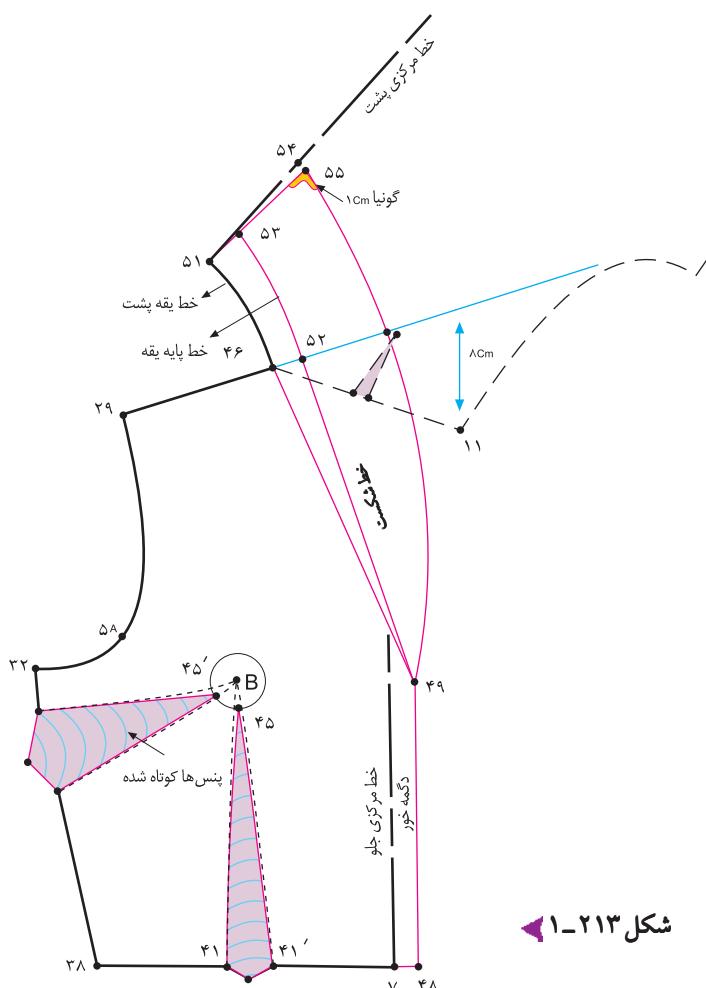
(بستگی به مدل دارد) در این مدل، ۶ سانتیمتر ۵۴.

- از «نقطه‌ی ۵۴» به نسبت ضخامت پارچه (در این مدل «۵۰ سانتیمتر») پایین بیایید تا «نقطه‌ی ۵۵» به دست آید.

(به نسبت ضخامت پارچه) در این مدل، ۵۰ سانتیمتر ۵۵.

- «نقطه‌ی ۵۵» را حدوداً به اندازه‌ی «۱۰۵ سانتیمتر» گونیا کرده، سپس خط لبه‌ی یقه‌ی **آرشال را ترسیم کنید.

- پهناهی یقه در قسمت سرشاره و مرکز پشت بستگی به مدل دارد. معمولاً، پهناهی یقه در مرکز پشت «۱ سانتیمتر» بیشتر از پهناهی یقه در سرشاره است. (شکل ۱-۲۱۳)



شکل ۱-۲۱۳

* اگر «نقطه‌ی ۵۰» را به اندازه‌ی «۱۰۵ سانتیمتر» گونیا نکنید، پشت یقه زاویه دار و بدفرم خواهد شد.

** خط لبه‌ی بیرونی یقه را می‌توانید در جهات مختلف تغییر دهید و طرح‌های مختلفی را روی آن پیاده کنید.

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴

کشمکش

خطوط یقه‌ی آرشال شامل: «پایه‌ی یقه، خط شکست و خط

لبه‌ی بیرونی یقه» را مشخص کنید.

تکه‌ی یقه‌ی آرشال ۵۱. ۵۵. ۴۹. ۴۶. راهراه با بالاتنه‌ی جلو رولت کنید.

الگوی بالاتنه‌ی جلو و پشت را از یکدیگر جدا کرده، خطوط اضافه‌ی یقه را در قسمت پشت پاک کنید.

برای به دست آوردن سجاف یقه، از «نقطه‌ی ۴۶» به اندازه‌ی ۴-۳ سانتیمتر روی خط سرشانه، داخل شوید تا «نقطه‌ی ۵۶» به دست آید.

۴-۳ سانتیمتر ۵۶. ۴۶.

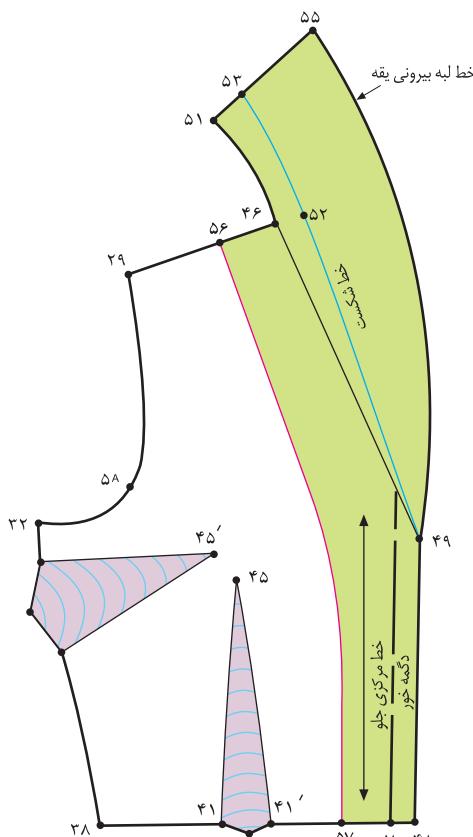
از «نقطه‌ی ۷» خط مرکزی جلو به اندازه‌ی «دگمه خور به اضافه‌ی ۱ سانتیمتر» داخل شوید تا «نقطه‌ی ۵۷» به دست آید.

۷. ۵۷. ۳cm (۲cm + ۱cm) دگمه خور + ۱ سانتیمتر

از «نقطه‌ی ۵۷» موازی با خط مرکزی جلو تا حدود ۲-۱ سانتیمتر مانده به «نقطه‌ی ۴۹»، خط سجاف را رسم کنید. (شکل ۱-۲۱۴)

از «نقطه‌ی ۵۶» تقریباً خطی موازی با خط شکست رسم کنید تا خط رسم شده از «نقطه‌ی ۵۷» را قطع کند.

خطوط سجاف جدا یقه‌ی آرشال «۴۹. ۵۵. ۵۳. ۵۱. ۴۶. ۵۶. ۵۷. ۴۸» و خطوط شکست و مرکزی جلو را رولت کنید.

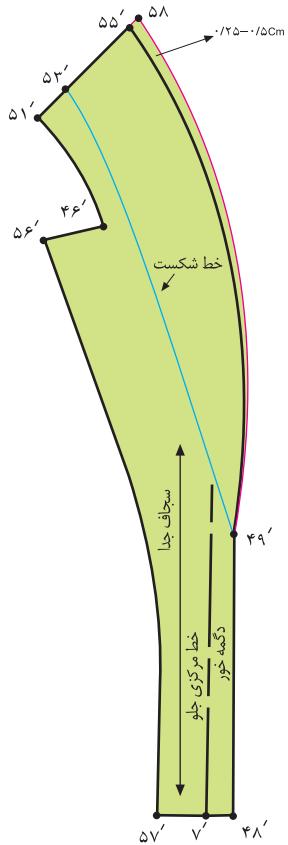


شکل ۱-۲۱۴

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۹

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۹

گفتم



◀ شکل ۱-۲۱۵

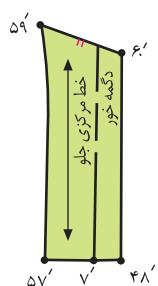
برای به دست آوردن سجاف جدای یقه، از «نقطه‌ی ۵۵. ۵۵» در حدود ۲۵° -۵ سانتیمتر (بستگی به ضخامت پارچه دارد.) بیرون بیایید تا «نقطه‌ی ۵۸» به دست آید.

(به نسبت ضخامت پارچه ۲۵° -۵ سانتیمتر ۵۸.. ۵۵..)

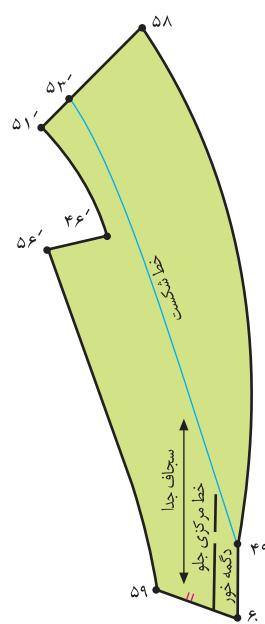
«نقطه‌ی ۵۸» را به وسیله‌ی خط کش منحنی به «نقطه‌ی ۴۹. ۴۹» به گونه‌ای رسم کنید که در «نقطه‌ی ۴۹. ۴۹» به صفر برسد.

(شکل ۱-۲۱۵)

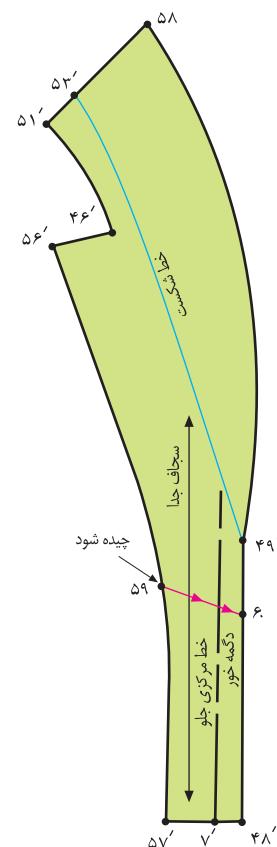
درصورتی که بخواهید سجاف را دو تکه کنید، می‌توانید «۴۳ سانتیمتر» از «نقطه‌ی ۴۹. ۴۹» پایین آمده «خط ۶۰° -۵۹» ترسیم و سپس چیده شود. (شکل‌های ۲۱۷، ۲۱۸ و ۲۱۶)



▲ شکل ۱-۲۱۸



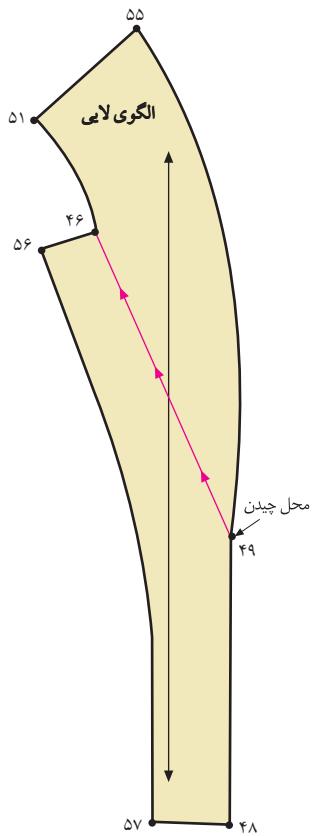
▲ شکل ۱-۲۱۷



▲ شکل ۱-۲۱۶

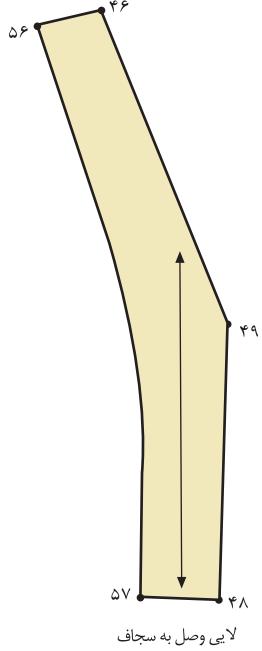
استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۹

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴ و ۴۶..۴۹..۴۶.۵-۱/۴۱/۲/۴-۹

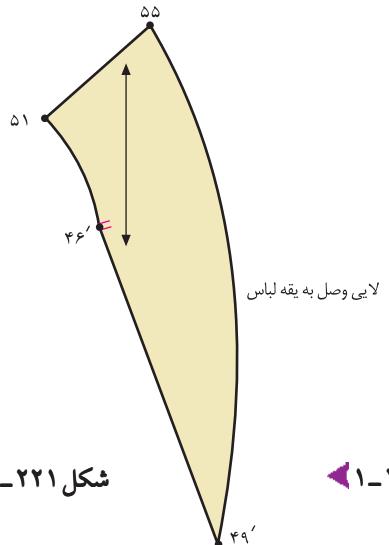


شکل ۱-۲۱۹

- جهت ترسیم الگوی لایی، الگوی سجاف جلو را رولت کنید.
- خط «راستای پارچه» را موازی با خط مرکزی جلو تا بالای الگوی سجاف ادامه دهید. (شکل ۱-۲۱۹)
- در صورتی که پارچه نازک باشد می‌توانید قسمت وصل لایی به لباس و سجاف را در خط شکست از یکدیگر جدا کنید.
- هنگام برش، لایی را بدون جادرز* برش دهید.
- هنگام دوخت «۴۹. ۵۱. ۴۶. ۵۵. ۵۶. ۴۸. ۴۹. ۵۷. ۴۸. ۴۱. ۵۷»، لایی را به یقه‌ی لباس وصل کنید. (شکل ۱-۲۲۰)
- هنگام دوخت «۴۸. ۴۹. ۵۶. ۵۷. ۴۸. ۴۹. ۵۱. ۴۶. ۵۵. ۵۶. ۴۸. ۴۹. ۵۷»، لایی را به سجاف وصل کنید. (شکل ۱-۲۲۱)



شکل ۱-۲۲۱



شکل ۱-۲۲۰



خط لبه بیرونی یقه (خارجی یقه) متناسب با مدل یقه تغییر می کند.

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸ و ۷-۹۱/۴۱/۲/۴

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹-۴۱/۴۱/۲/۴ و ۸۸ و ۷-۹۱/۴۱/۲/۴

آزمون عملی

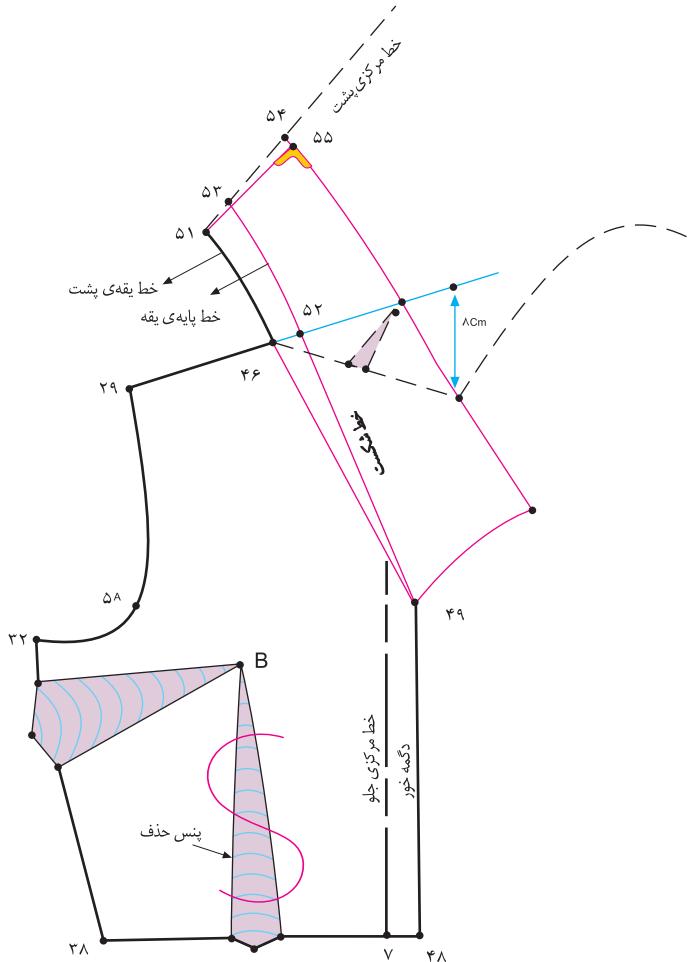


در این صفحه انواع مدل یقه‌ی آرشال را مشاهده می‌کنید، آیا می‌توانید با راهنمای هنرآموز محترم
الگوی یقه و سجاف آنان را ترسیم کنید؟

بچی پروری آنالوگی بچی آمریکان



مدل ب



■ این گام عیناً همانند گام‌های اوّل، دوم، سوم، چهارم و پنجم در مدل الف است؛ با این تفاوت که طراحی لبه‌ی خارجی یقه تغییر کرده است.

■ خط سرشانه‌ی پشت در امتداد خط رسم شده‌ی سرشانه‌ی جلو، طوری قرار می‌گیرد که فاصله‌ی « نقطه‌ی ۱۱ » با خط رسم شده از سرشانه‌ی پشت « ۸ سانتیمتر » فاصله داشته باشد.

دگمه‌خور، ۲ سانتیمتر . ۴۸ . ۷.
در این مدل، حذف شود . پنس زیر سینه

در این مدل، ۲ سانتیمتر ۵۲ . ۵۱ . ۳ سانتیمتر
خط پایه‌ی یقه در پشت ۵۲ . ۵۳

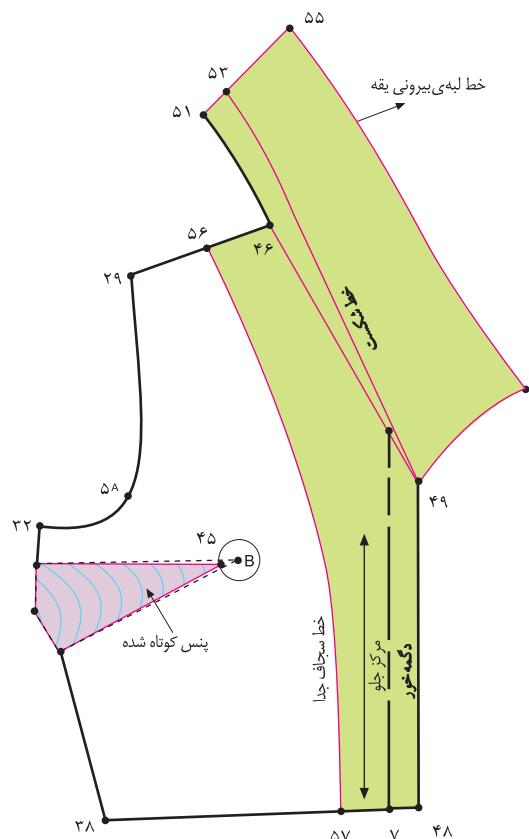
خط شکست یقه ۵۲ . ۴۹
(بستگی به مدل دارد). در این مدل، ۶ سانتیمتر ۵۳ . ۵۴ .
(به نسبت ضخامت پارچه) در این مدل، ۵ / ۰ سانتیمتر ۵۴ . ۵۵ .
پنهانی یقه در قسمت سرشانه و مرکز پشت بستگی به مدل

دارد. (شکل ۱-۲۲۲)

شکل ۱-۲۲۲



واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۹



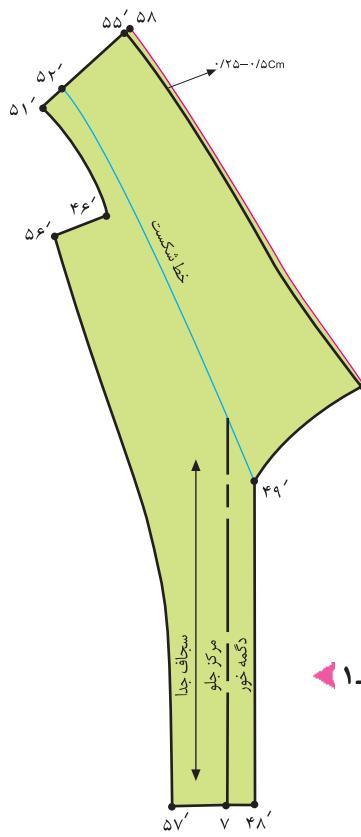
- این گام عیناً همانند گام ششم در مدل الف است.
- تکه‌ی یقه‌ی آرشال «۵۱. ۵۵. ۴۹. ۴۶.» را همراه با بالاتنه‌ی جلو رولت کنید.
- الگوی بالاتنه‌ی جلو و پشت را از یکدیگر جدا کرده، خطوط اضافه‌ی یقه را در قسمت پشت پاک کنید.
پنس پهلو، ۲ سانتیمتر کوتاه شده ۴۵. ۴۵
اندازه‌ی دگمه خور + ۱ سانتیمتر ۵۷. ۵۷
۴۳ سانتیمتر ۴۶. ۵۶
خط سجاف جدای یقه ۵۷. ۵۶
- **خطوط سجاف جدای یقه‌ی آرشال «۴۹. ۵۵. ۵۳. ۵۱. ۴۶. ۵۶. ۵۷. ۴۸» را رولت کنید. (شکل ۱-۲۲۳)**

▲ ۱-۲۲۳

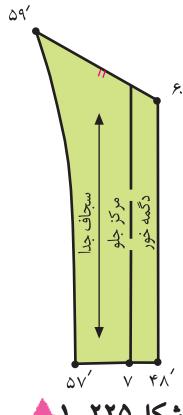


گام چهارم

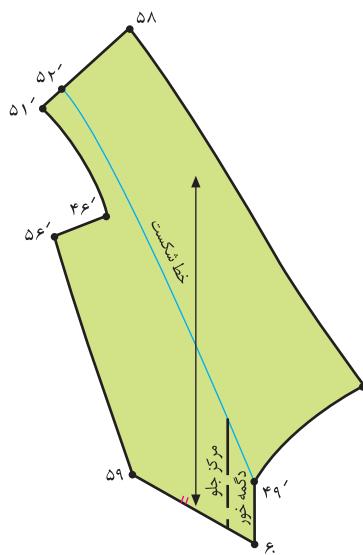
در صورتی که بخواهید سجاف را دو تکه کنید، می‌توانید «۴-۳ سانتیمتر» از «نقطه‌ی ۴۹» پایین آمده «خط ۶۰-۵۹» ترسیم و سپس چیده شود. (شکل‌های ۲۲۶، ۲۲۷ و ۱-۲۲۵)



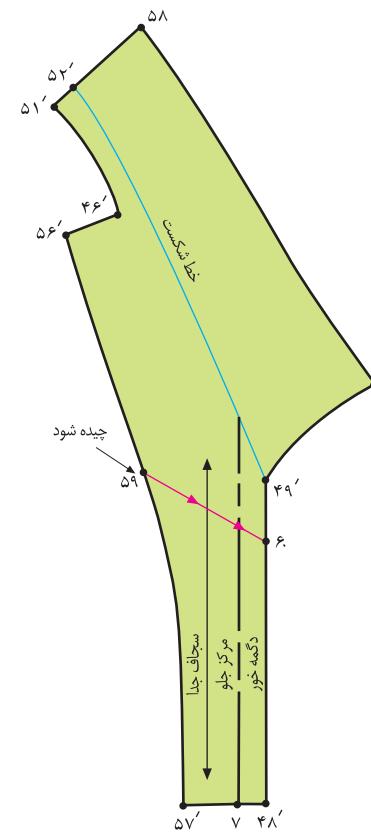
شکل ۱-۲۲۴



شکل ۱-۲۲۵



شکل ۱-۲۲۶



شکل ۱-۲۲۷

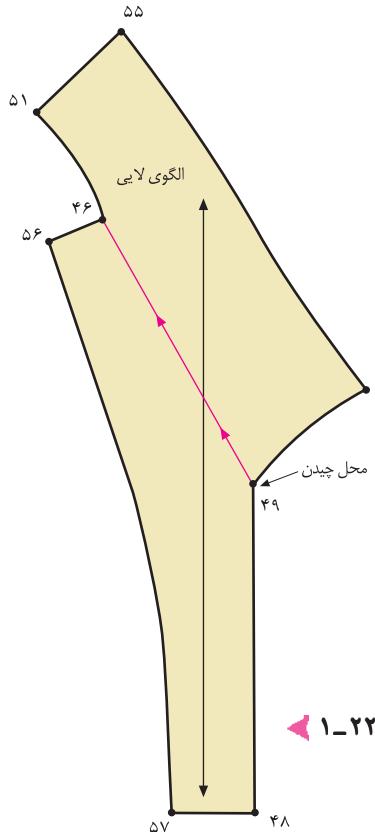
این گام عیناً همانند گام هفتم در مدل ال است.

- برای به دست آوردن سجاف جدای یقه، از «نقطه‌ی ۵۵.۰-۵۸» در حدود «۲۵-۵۰ سانتیمتر» (بستگی به ضخامت پارچه دارد.) بیرون بیایید تا «نقطه‌ی ۵۸» به دست آید.
- (به نسبت ضخامت پارچه) (۱-۲۲۴)
- «نقطه‌ی ۵۸» را به وسیله‌ی خط کش منحنی به «نقطه‌ی ۴۹.۰» به گونه‌ای رسم کنید که در «نقطه‌ی ۴۹.۰» به صفر برسد.

سجاف جدای یقه ۵۶.. ۵۱.. ۵۸.. ۴۸.. ۵۷. (۱-۲۲۴)
۵۵.. ۵۸.. ۲۵-۵۰ سانتیمتر

شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲-۴۷-۸۸ شماره‌ی کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه واحد

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه در جهه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ / ۷ و ۸۸



شکل ۱-۲۲۸

شکل ۱-۲۳۰

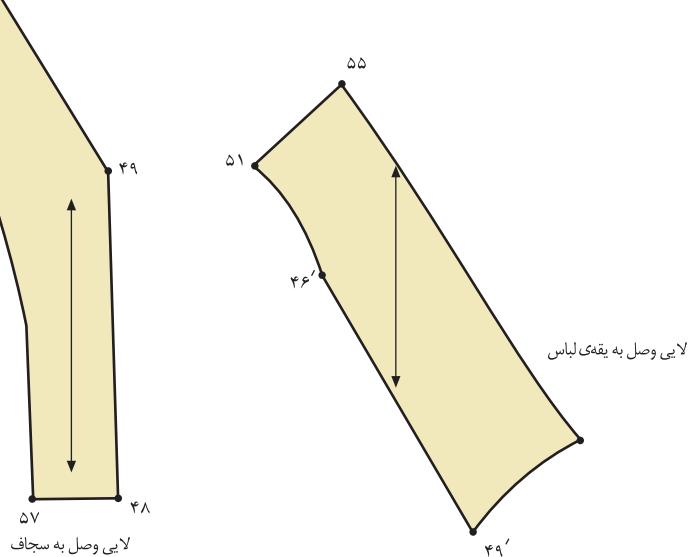
جهت ترسیم الگوی لایبی، عیناً همانند گام هشتم مدل الف انجام دهید.

خط «راستای پارچه» را موازی با خط مرکزی جلو تا بالای الگوی سجاد ادامه دهد. (شکل ۱-۲۲۸)

□ در صورتی که پارچه نازک باشد می توانید قسمت وصل لایی به لباس و سجاف را در خط شکست از یکدیگر جدا کنید.

هنگام دوخت» ۴۹. ۵۱. ۴۶.. ۵۵، لایی رابه
یقه‌ی لباس وصل کنید. (شکل ۱-۲۲۹)

هنگام دوخت تکه‌ی «۴۸. ۵۶. ۵۷. ۴۶. ۴۹.»، لایی را به سجاف وصل کنید. (شکل ۱-۲۳۰)



شکل ۱-۲۲۹

<p>واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹-۴۱/۲/۴ و ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲</p>	<p>استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷-۸۸</p>
--	--

کاشتم

■ از (نقطه ۴۹) به اندازه $\frac{1}{2}$ قطر دگمه از خط دگمه خور

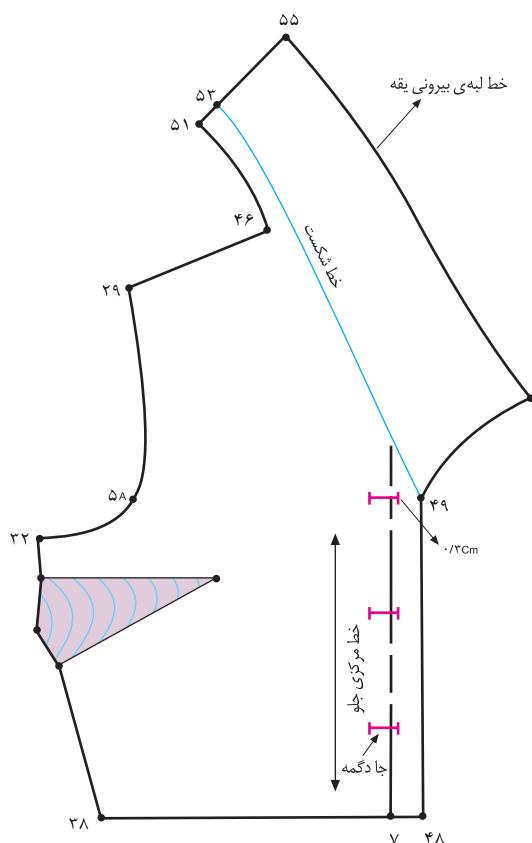
پایین بیاید تا محل جادگمه را علامت بگذارد.

■ جهت مشخص کردن اندازه جادگمه، قطر دگمه را اندازه بگیرید و آن را «به اضافه $\frac{1}{3}$ سانتیمتر» کنید.

قطر دگمه $+ \frac{1}{3}$ سانتیمتر = اندازه جادگمه

■ جهت علامت گذاری جادگمه، « $\frac{1}{3}$ سانتیمتر» به سمت راست الگو و بقیه اندازه جادگمه را به طرف بالاتنه علامت بزنید و محل جادگمه را مشخص کنید.

■ فواصل طولی جادگمه بستگی به مدل لباس دارد. (شکل ۱-۲۳۱)



▲ ۱-۲۳۱

مدل پ

کام اول



■ این گام عیناً همانند گام‌های اول، دوم، سوم و چهارم در مدل الف است؛ با این تفاوت که لبه‌ی خارجی یقه‌ی مدل آرشال مدل انگلیسی طراحی شده و مدل دگمه‌خور لباس، چهار دگمه است.

■ از «نقطه‌ی ۷» تقاطع خط مرکزی جلو و خط کمر به اندازه‌ی دگمه‌خور، در این مدل (۴ سانتیمتر) بیرون بیایید تا «نقطه‌ی ۴۸» به دست آید.

■ پهنای یقه* در قسمت سرشاره و مرکز پشت بستگی به مدل دارد. (شکل ۱-۲۳۲)

در این مدل دگمه‌خور، ۴ سانتیمتر

(پایه‌ی یقه) در این مدل، ۲ سانتیمتر

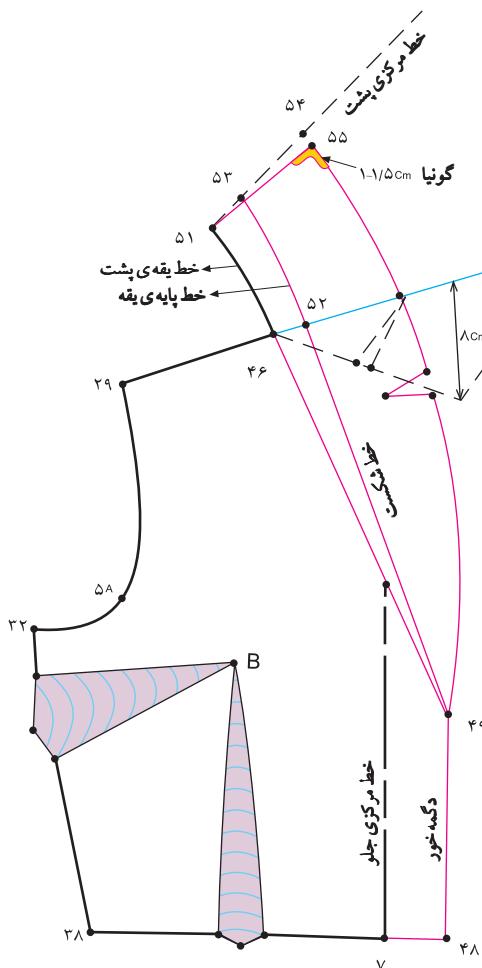
۵۱. ۵۳ سانتیمتر

۵۳. ۵۴ سانتیمتر (بستگی به مدل دارد.) در این مدل، ۶ سانتیمتر

۵۴. ۵۵ سانتیمتر (به نسبت ضخامت پارچه) در این مدل، ۵° سانتیمتر

۵۲. ۵۳ خط پایه‌ی یقه در پشت

۵۲. ۴۹ خط شکست یقه



شکل ۱-۲۳۲

* دقت کنید با توجه به روی هم گرد قسمت سرشاره‌ی پشت بالاتنه («۸ سانتیمتر») پهنای یقه‌ی آرشال نمی‌تواند زیاد باشد.

کامدوم

□ عیناً همانند گام ششم در مدل الف عمل کنید؛ با این تفاوت

که اندازه‌ی سجاف به علت پهناز دگمه خور بیشتر است.

□ الگوی بالاتنه‌ی جلو و پشت را از یکدیگر جدا کرده، خطوط اضافه‌ی یقه را در قسمت پشت پاک کنید.

□ تکه‌ی یقه‌ی آرشال «۵۱. ۵۵. ۴۶. ۴۹. ۵۵.» را همراه با بالاتنه‌آرشال رولت کنید.

۷. ۵۷ (۴cm+۱cm) ۵cm) دگمه خور + ۱ سانتیمتر

۴۶. ۵۶ ۴ سانتیمتر

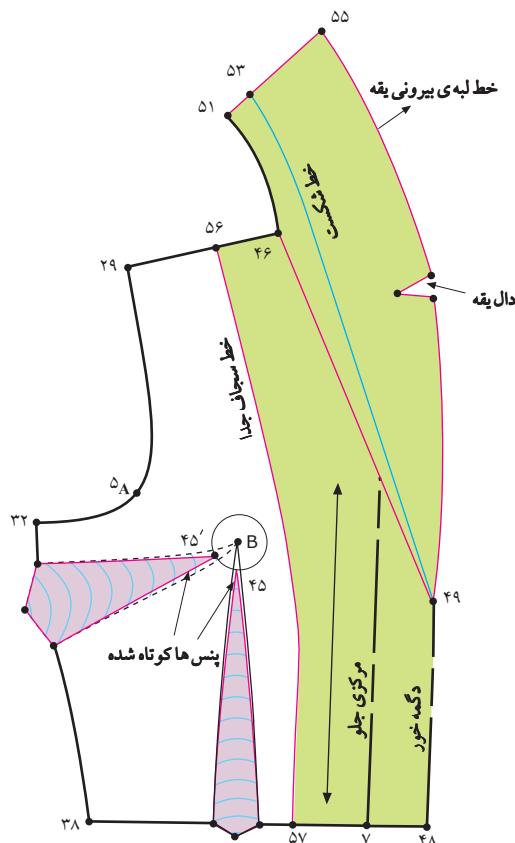
۵۶. ۵۷ خط سجاف جدای یقه

B. ۴۵ B. ۴۵ پنس پهلو ۲ سانتیمتر کوتاه شده

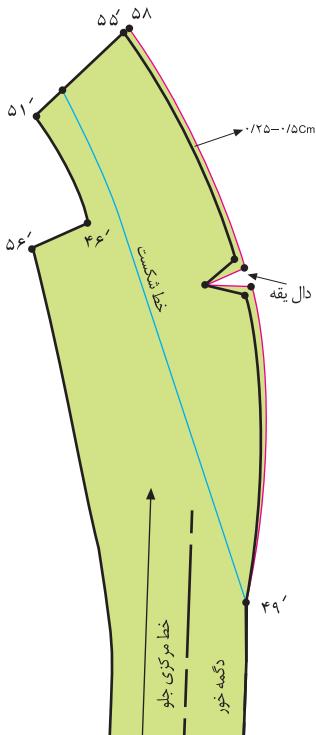
□ خطوط سجاف جدای یقه‌ی آرشال

«۴۹. ۵۵. ۵۳. ۵۱. ۴۶. ۵۷. ۴۸»

و خطوط شکست و مرکزی جلو را رولت کنید. (شکل ۱-۲۳۳)



شکل ۱-۲۳۳



عیناً همانند گام هفتم در مدل الف انجام دهید. (شکل ۱-۲۳۴)

۵۵.. ۵۸ ۰/۵ سانتیمتر

سجاف جدای یقه ۵۷.. ۵۸.. ۴۸.. ۵۱.. ۵۶..

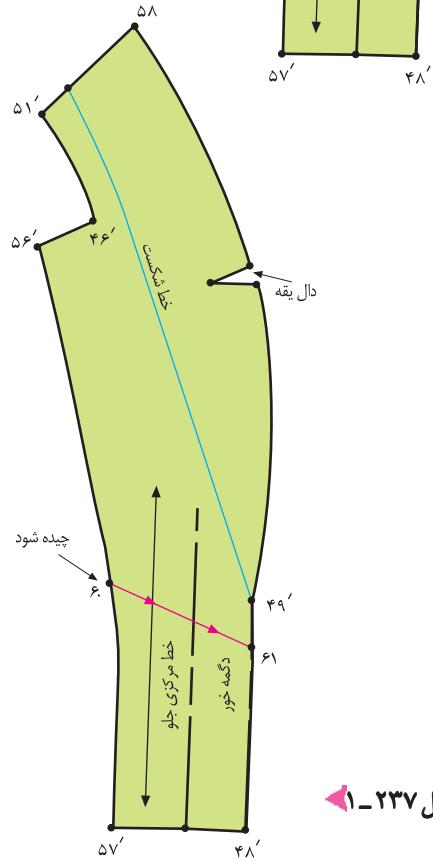
گام هشتم

در صورتی که بخواهید سجاف را دو تکه کنید، می‌توانید

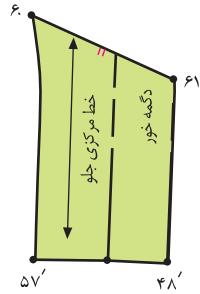
۴ سانتیمتر از «نقطه‌ی ۴۹.» پایین آمده «خط ۶۱-۶۰»

ترسیم و سپس چیله شود. (شکل‌های ۲۳۵ و ۲۳۶، ۲۳۷)

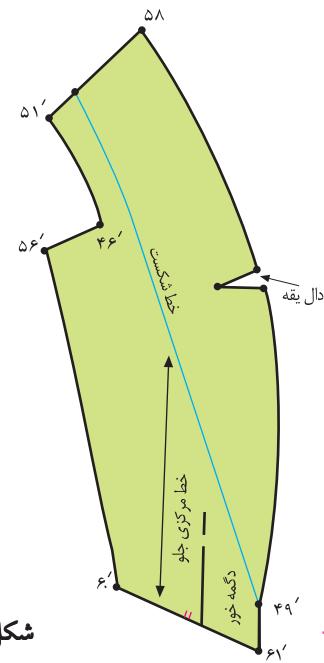
شکل ۱-۲۳۴



شکل ۱-۲۳۷



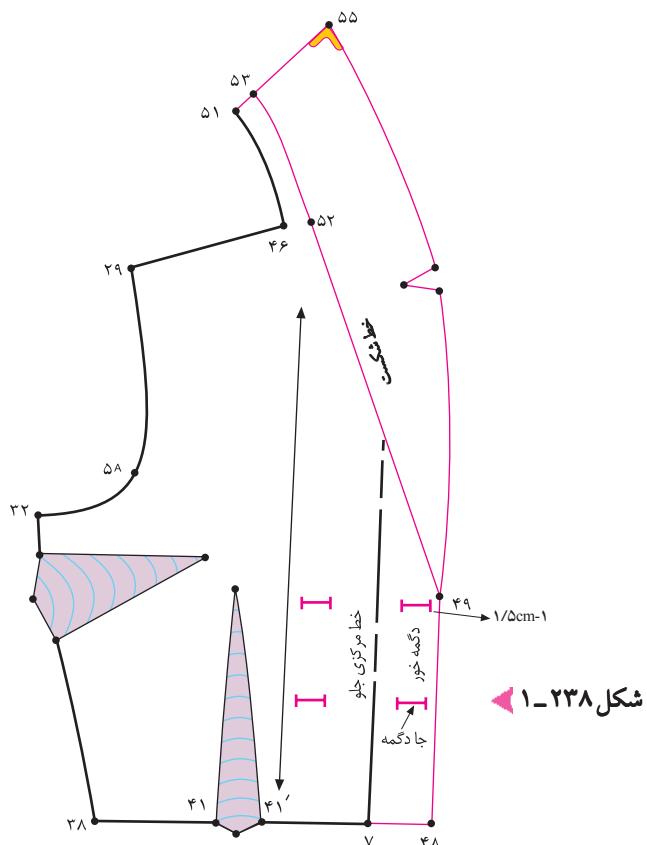
شکل ۱-۲۳۶



شکل ۱-۲۳۵

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع پقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۸/۹۱/۴۱/۲/۴

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع پقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۸/۹۱/۴۱/۲/۴



شکل ۱-۲۳۸

- از (نقطه‌ی ۴۹) به اندازه‌ی $\frac{1}{2}$ قطر دگمه از خط دگمه خور پایین بیاید و محل جادگمه را علامت بگذارید.
- سپس از خط دگمه خور به اندازه‌ی «۱/۵-۱ سانتیمتر» (بستگی به ضخامت پارچه دارد.) داخل شوید. این، شروع محل جادگمه است. سپس، اندازه‌ی جادگمه را علامت بگذارید.
- جادگمه‌ی افقی (بعد از خط مرکزی جلو) و موازی با جادگمه‌ی قبلی و «۱/۵-۱ سانتیمتر» مانده به لبه‌ی بیرونی سجاف جدا علامت گذاری شود.
- فواصل طولی جادگمه بستگی به مدل دارد. (شکل ۱-۲۳۸)

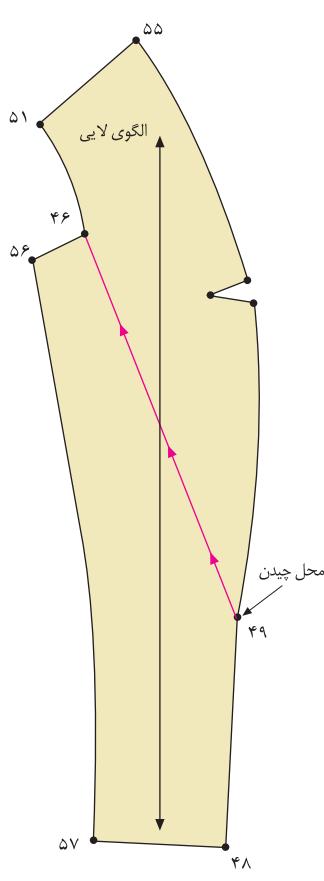


استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷-۸۸

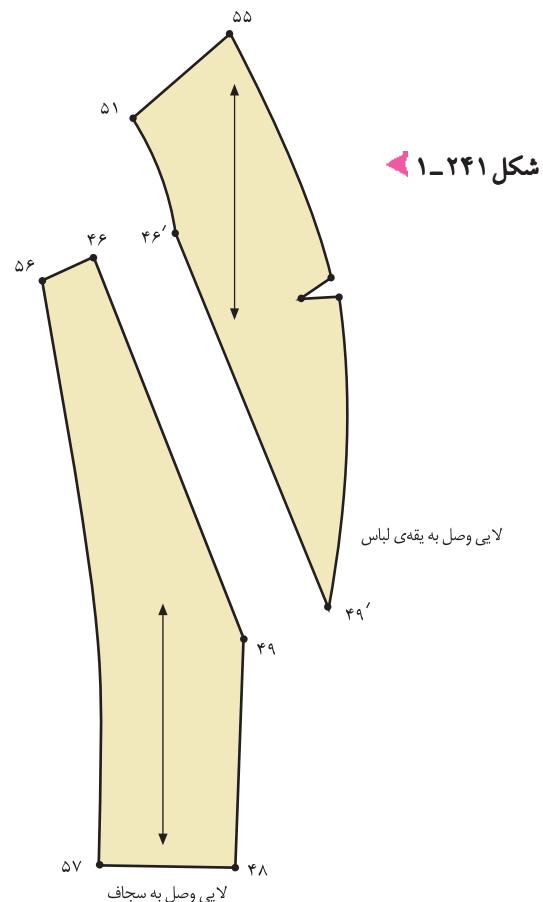
واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۹ و ۷-۸۸



جهت ترسیم الگوی لایی، عیناً همانند گام هشتم مدل الف عمل کنید. (شکل‌های ۲۴۱، ۲۴۰ و ۲۳۹ و ۱-۲۳۹) □



شکل ۱-۲۳۹



شکل ۱-۲۴۰

شکل ۱-۲۴۱

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۷۸

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۷۸

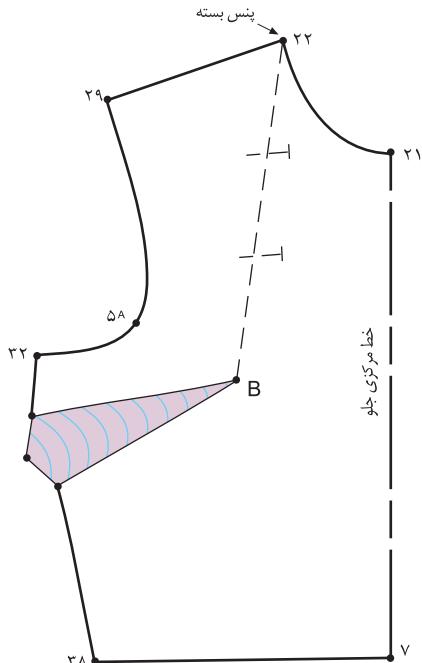
آزمون عملی



در این صفحه انواع مدل یقه‌ی آرشال را مشاهده می‌کنید، آیا می‌توانید با راهنمای هنرآموز محترم
الگوی یقه و سجاف آنان را ترسیم کنید؟

یقهی انگلیسی





شکل ۱-۲۴۲

مدل الف

کام رول

از روی الگوی اساس بالاتنه جلوی اصلاح شده، رولت کنید.

پنس سینه را بیندید و به پهلو یا زیر سینه الگو منتقل کنید.
(شکل ۱-۲۴۲)

۲۲. پنس سینه بسته

کام دزم

از « نقطه ۲۱ » خط مرکزی جلو به اندازه دلخواه (بستگی به فرم دال یقه دارد.) در این مدل « ۵/۱ سانتیمتر » پایین بیاید تا « نقطه ۴۶ » به دست آید.

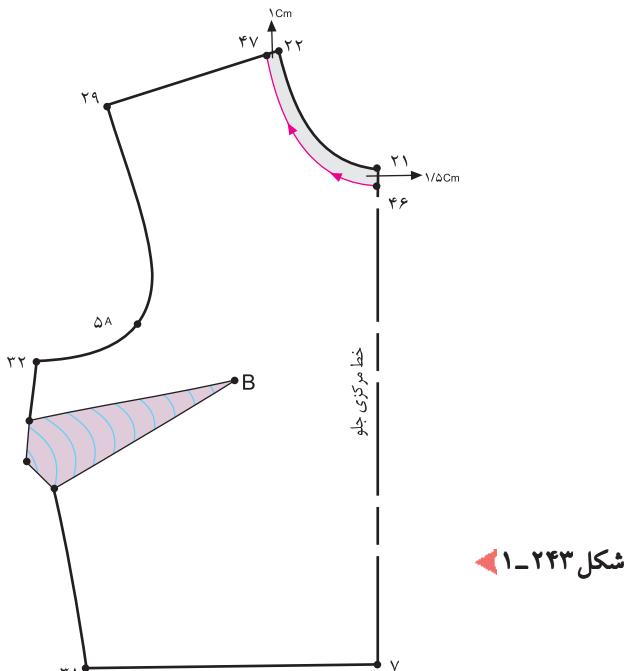
(بستگی به فرم دال یقه دارد.) « ۵/۱ سانتیمتر »

از « نقطه ۲۲ » ابتدای سرشاره را به اندازه دلخواه (در این مدل، « ۱ سانتیمتر ») گشاد کنید تا « نقطه ۴۷ » به دست آید.

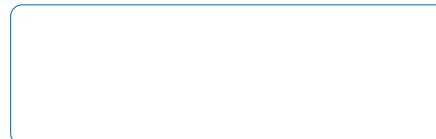
(شکل ۱-۲۴۳)

در این مدل، « ۱ سانتیمتر »

خط جدید حلقه گردن

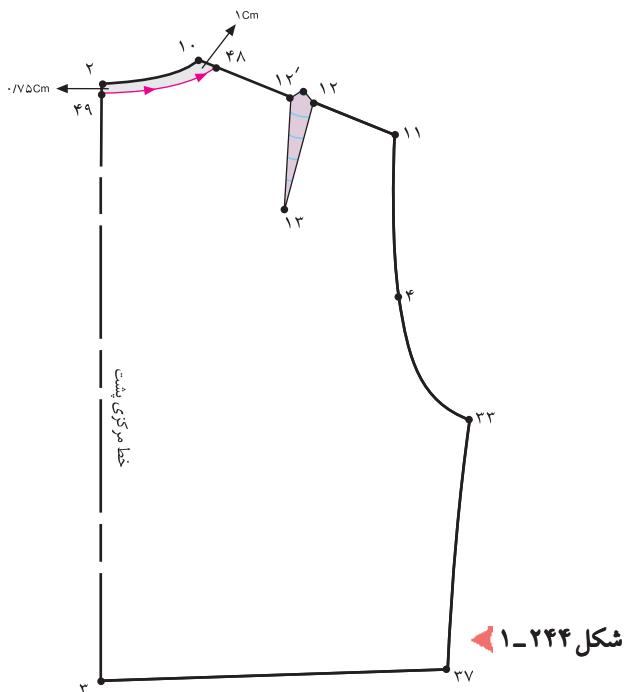


شکل ۱-۲۴۳



واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۹۷ و ۸۸

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۷۷ و ۸۸



گام سوم

- از «نقطه‌ی ۱۰» ابتدای سرشانه‌ی پشت برابر با فاصله‌ی ۲۲. ۴۷ «(سرشانه‌ی جلو) داخل شوید تا «نقطه‌ی ۴۸» به دست آید.

۱ سانتیمتر ۱۰. ۴۸ ۲۲. ۴۷

- از «نقطه‌ی ۲» در خط مرکزی پشت به اندازه‌ی ۷۵، ۰ سانتیمتر پایین بیایید تا «نقطه‌ی ۴۹» به دست آید. (شکل ۱-۲۴۴)

۲. ۴۹ / ۷۵ سانتیمتر

گام چهارم

- از «نقطه‌ی ۷» تقاطع خط مرکزی جلو و خط کمر به اندازه‌ی دگمه خور، در این مدل ۲/۵ سانتیمتر بیرون بیایید تا «نقطه‌ی ۵۰» به دست آید.

(اندازه‌ی دگمه خور) در این مدل، ۲/۵ سانتیمتر ۵۰.

- از «نقطه‌ی ۵۰» موازی با خط مرکزی جلو، خطی را به سمت بالا رسم کنید.

- از «نقطه‌ی ۴۷» خطی را در امتداد سرشانه‌ی جلو رسم کنید.

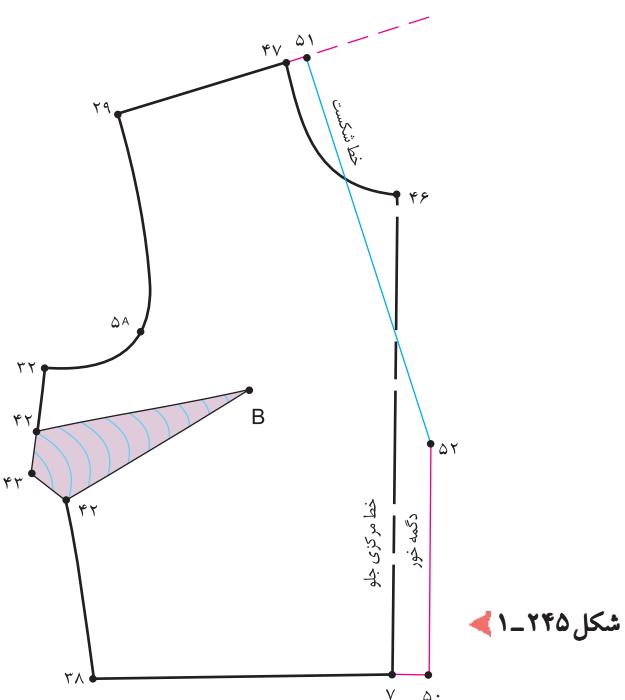
- از «نقطه‌ی ۴۷» به اندازه‌ی پایه‌ی ** یقه (در این مدل، ۲ سانتیمتر) داخل شوید تا «نقطه‌ی ۵۱» به دست آید.

(پایه‌ی یقه) در این مدل، ۲ سانتیمتر ۵۱. ۴۷.

- خطی از «نقطه‌ی ۵۱» رسم کنید تا خط دگمه خور را قطع کند و «نقطه‌ی ۵۲»، خط شکست، به دست آید. (شکل ۱-۲۴۵)

خط شکست ۵۱. ۵۲

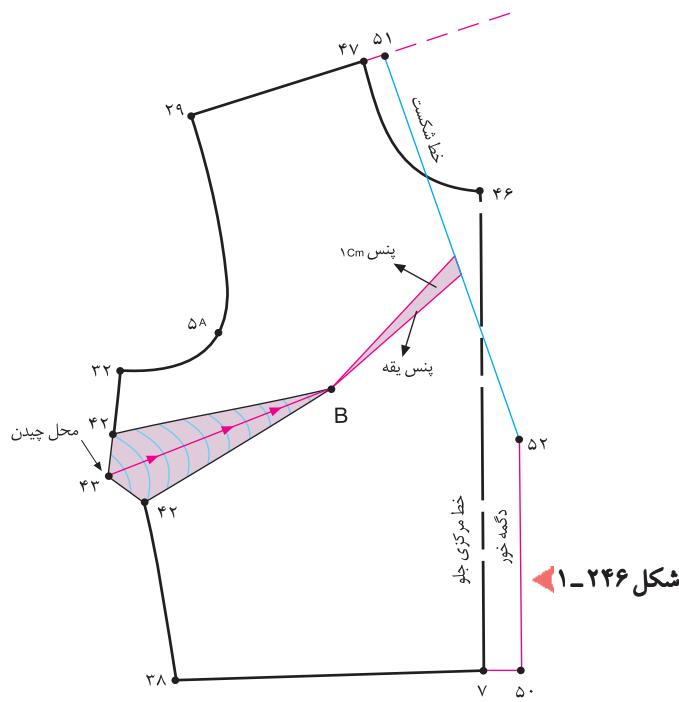
خط دگمه خور ۵۰. ۵۲



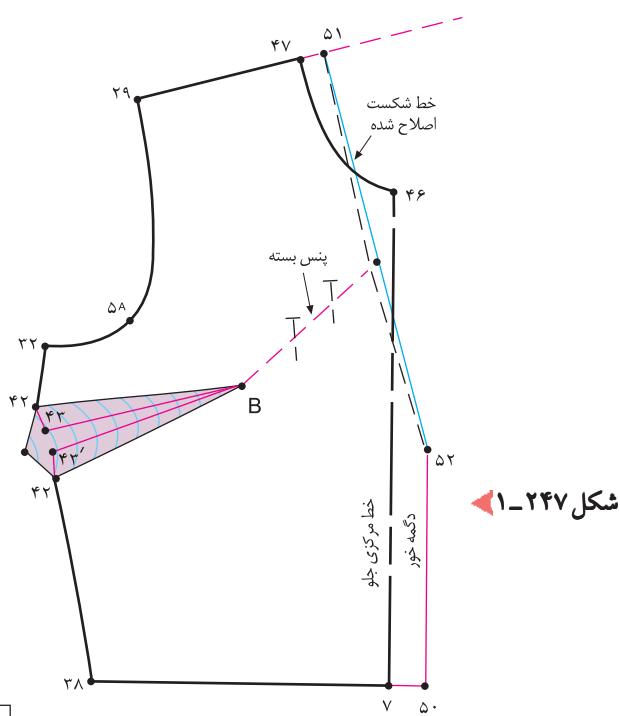
۱۷۸

* معمولاً $\frac{1}{2}$ فاصله «۱۰. ۴۸» نیز در نظر گرفته می‌شود. (بستگی به ضخامت پارچه دارد).

** بلندی پایه‌ی یقه بستگی به مدل دارد و می‌تواند بلندتر باشد؛ مثلاً ۳ سانتیمتر.



- برای جلوگیری از گشادشدن یقه، یک پنس به اندازه‌ی «۱ سانتیمتر» روی خط «۵۲-۵۱. ۵۲» رسم کنید. انتهای آن را تا « نقطه‌ی B » (سرسینه) ادامه دهید.
- از « نقطه‌ی B » (سرسینه) خطی به انتهای پنس پهلو رسم کنید تا خط « B-۴۳. ۴۳ » به دست آید. سپس این خط را قیچی کنید. (شکل ۱-۲۴۶)



- پنس «۱ سانتیمتر» را روی خط «۵۲-۵۱. ۵۲» (خط شکست) بیندید.
- زیر خط چیده شده‌ی پنس پهلو، کاغذ بچسبانید و اوامان طبیعی به وجود آمده از انتقال پنس را مشخص کنید.
- پس از بستن پنس یقه، خط شکست «۵۲-۵۱. ۵۲» را دوباره رسم کرده، اصلاح کنید. (شکل ۱-۲۴۷)

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۹

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۹

گام هشتم

■ متر را باید به حالت ایستاده نگه دارید، دور حلقه‌ی گردن گشاد شده‌ی پشت را اندازه بگیرید و یادداشت کنید.

■ از « نقطه‌ی ۵۱ » خطی در امتداد خط شکستت به اندازه‌ی حلقه‌ی گردن گشاد شده‌ی پشت به اضافه‌ی « ۱ سانتیمتر » بالا بروید تا « نقطه‌ی ۵۳ » به دست آید.

حلقه‌ی گردن گشاد شده‌ی پشت + ۱ سانتیمتر ۵۳. ۵۳
(۸/۵cm+۱cm ۹/۵cm)

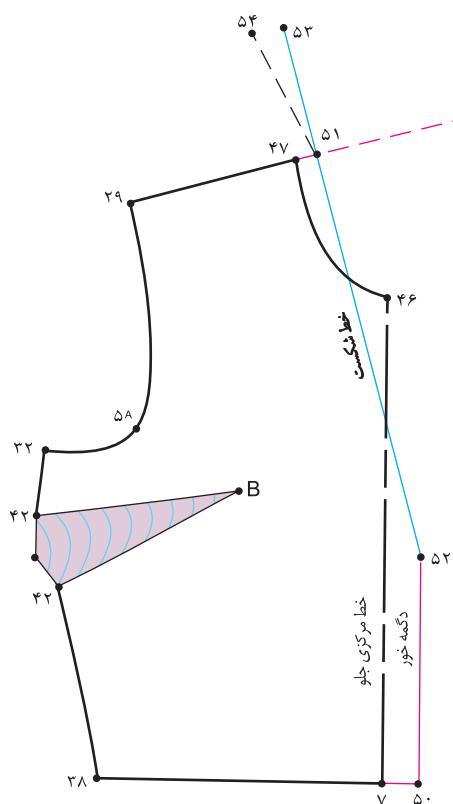
■ از « نقطه‌ی ۵۳ » به اندازه‌ی « ۲ سانتیمتر » به طرف چپ بروید و علامت بگذارید.

■ از « نقطه‌ی ۵۱ » مساوی خط « ۵۳. ۵۱ » خطی عمود رسم کنید تا با « ۲ سانتیمتر »ی که علامت گذاشته اید، برخورد کند و « نقطه‌ی ۵۴ » به دست آید. (شکل ۱-۲۴۸)

۵۳. ۵۴ ۲ سانتیمتر

۵۱. ۵۳ ۵۱. ۵۴

خط پایه‌ی یقه در پشت ۵۱. ۵۴



شکل ۱-۲۴۸



* در این مدل، ۵ سانتیمتر بالا بروید؛ زیرا، دال یقه کمی بالاتر از هلال یقه‌ی گشاد شده است.

	واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹-۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷-۸۸/۹۱/۴۱/۲/۴	استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۷-۸۸/۹۱/۴۱/۲/۴
--	--	---



■ « نقطه‌ی ۵۴ » را گونیا کنید، به اندازه‌ی ۳ سانتیمتر بیرون

بروید تا « نقطه‌ی ۵۵ » به دست آید.

۵۴. ۵۵ ۳ سانتیمتر

■ « نقطه‌ی ۵۴ » را گونیا کنید، به اندازه‌ی ۵ سانتیمتر بیرون

بروید تا « نقطه‌ی ۵۶ » به دست آید.

۵۴. ۵۶ ۵ سانتیمتر

■ به وسیله‌ی خط کش « نقطه‌ی ۵۵ » را به « نقطه‌ی ۵۶ » وصل

کنید تا خط مرکزی پشت یقه مشخص شود.

خط مرکزی پشت یقه ۵۵. ۵۶

■ از « نقطه‌ی ۴۶ » به اندازه‌ی ۵ سانتیمتر*(بستگی به دال

(د) یقه دارد.) بالا بروید تا « نقطه‌ی ۵۷ » به دست آید.

*(بستگی به دال (د) یقه دارد.) ۵ سانتیمتر ۵۷. ۴۶.

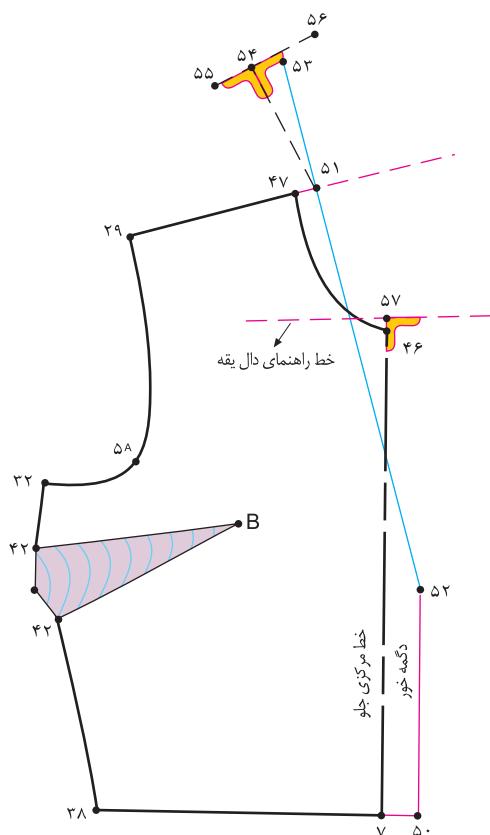
■ از « نقطه‌ی ۵۷ »، خطی موازی با خط کمر به سمت داخل و

بیرون الگو رسم کنید. این خط راهنمای دال (د) یقه است.

(می‌توانید ۵ سانتیمتر را در الگو بالا بروید و از « نقطه‌ی ۴۶ »

خط راهنمای دال (د) یقه را رسم کنید.) (شکل ۱-۲۴۹)

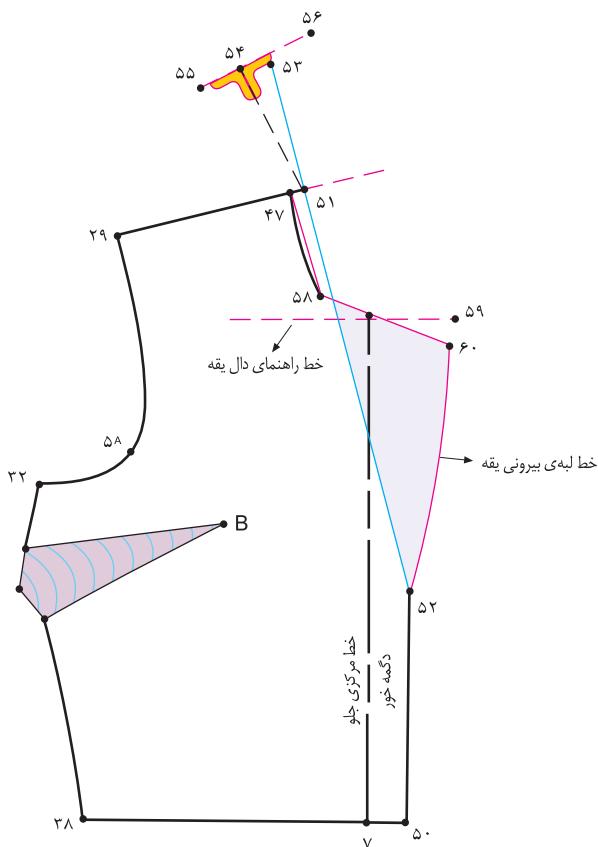
خط راهنمای دال یقه (د) خط ۵۷



▲ ۱-۲۴۹

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۹

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۹



شکل ۱-۲۵۰

روی خط راهنمای دال (د) یقه، به اندازه‌ی «۱/۵ سانتیمتر» بالا بروید تا با هلال حلقه‌ی گردن برخورد کند. نقطه‌ی به دست آمده «نقطه‌ی ۵۸» است.

فاصله‌ی خط راهنمای یقه تا حلقه‌ی گردن ۱/۵ سانتیمتر نقطه‌ی ۵۸

به وسیله‌ی خط کش «نقطه‌ی ۴۷» را به «نقطه‌ی ۵۸» وصل کنید. سپس خط هلالی شکل حلقه‌ی گردن را پاک نمایید. از تقاطع خط شکست با خط راهنمای دال (د) یقه، پهنه‌ی یقه را علامت بگذارید تا «نقطه‌ی ۵۹» به دست آید.

از خط راهنمای دال (د) یقه «نقطه‌ی ۵۹» به اندازه‌ی دلخواه (بستگی به دال یقه و مدل آن دارد.) پایین بیايد تا «نقطه‌ی ۶۰» به دست آید.

(بستگی به مدل دارد.) در این مدل، ۲ سانتیمتر ۶۰.

«نقطه‌ی ۶۰» را به «نقطه‌ی ۵۸» با خط کش وصل کنید.

(شکل ۱-۲۵۰)

لبه‌ی خارجی برگرد یقه‌ی بالاتنه ۶۰.

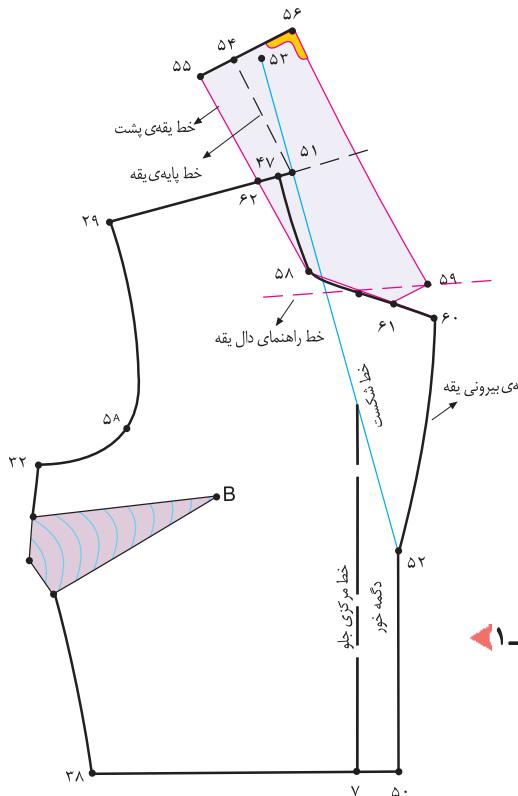
پهنه‌ی برگرد یقه و لبه‌ی خارجی آن را از «نقطه‌ی ۶۰» تا «نقطه‌ی ۵۲»، طراحی کنید. (برای طراحی لبه‌ی خارجی یقه از خط کش مخصوص یقه استفاده کنید.)



توجه کنید:

باید «نقطه‌ی ۵۴» سمت راست و چپ «خط ۵۴» گونیا شود در غیر این صورت خط مرکزی پشت روی خط صاف قرار نمی‌گیرد.

کام دشم



شکل ۱-۲۵۱

□ «نقطه‌ی ۵۸» را به «نقطه‌ی ۵۵» با خط کش وصل کنید.

خط حلقه‌ی گردن یقه که به بالاتنه وصل می‌شود ۵۵.

□ از «نقطه‌ی ۵۹» فرم دال قسمت بالای یقه را طراحی کنید تا با خط ۶۰. ۵۸. «برخورد کند و «نقطه‌ی ۶۱» به دست آید.

۶۱. ۶۰. ۵۹. دال یقه

□ «نقطه‌ی ۵۹» را به «نقطه‌ی ۵۶» به وسیله‌ی خط کش مخصوص یقه وصل کنید.

خط لبه‌ی بیرونی بالای یقه ۵۶. ۵۶.

□ «نقطه‌ی ۶۲» تقاطع خط ۵۵. ۵۸. با خط سرشاره است (نقطه‌ی موازن‌هی تکه‌ی بالای یقه را علامت بگذارید).

(شکل ۱-۲۵۱)

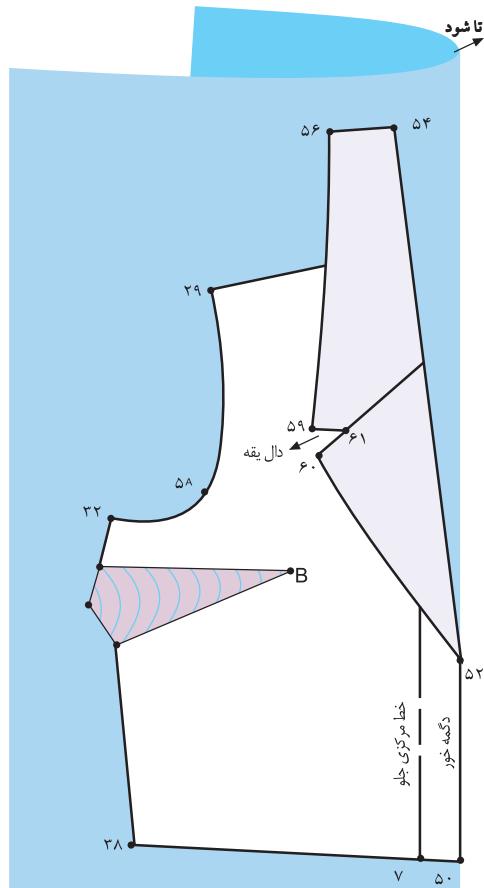
نقطه‌ی موازن‌هی یقه برای وصل به نقطه‌ی ۴۷ = نقطه‌ی ۶۲

□ تکه‌ی بالای یقه‌ی انگلیسی ۵۹. ۵۸. ۶۱. ۶۰. ۵۵. ۶۲. ۵۴. ۵۶. ۵۴. ۵۹. ۵۱. پایه‌ی یقه «۵۴. ۵۴. رارولت کنید.

تکه‌ی بالای یقه ۵۹. ۵۸. ۶۱. ۶۰. ۵۵. ۶۲.

□ قبل از جدا کردن تکه‌ی بالای یقه، کاغذ را در خط شکست «تا» کنید. فرم یقه‌ی ترسیم شده و برگشت آن را روی بالاتنه‌ی الگو بررسی کنید. (شکل ۱-۲۵۲)

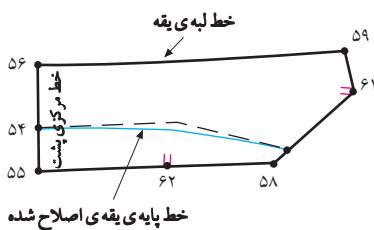
شکل ۱-۲۵۲



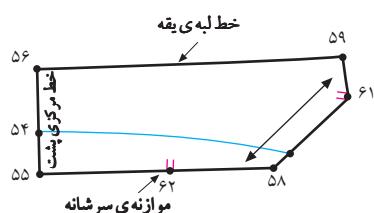
واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۹

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۷ و ۸۸/۷-۹۱/۴۱/۲/۴

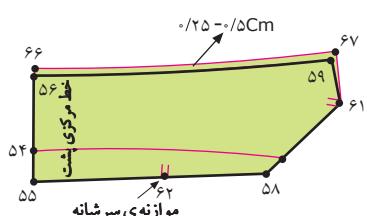
کام باز چشم



شکل ۱-۲۵۳



شکل ۱-۲۵۴



شکل ۱-۲۵۵

نقط موافقه‌ی تکه‌ی بالای یقه «نقاط ۶۱، ۵۸ و ۶۲» را روی الگوی یقه مشخص کنید.

خط پایه‌ی یقه (خط ۵۴) را به صورت هلالی ملائم رسم کنید.
خط «۵۶. ۵۵. ۵۶»، خط مرکزی پشت یقه است.

(شکل ۱-۲۵۳)

خط مرکزی پشت یقه ۵۶. ۵۵.

قسمت زیر یقه (تکه‌ی بالای یقه) را در پارچه‌ی ضخیم و معمولی می‌توانید روی اریب پارچه برش بزنید. (شکل ۱-۲۵۴)
در صورت اریب بودن قسمت زیر یقه، مبنای راستای پارچه، خط «۶۱. ۵۸. ۶۱» است.

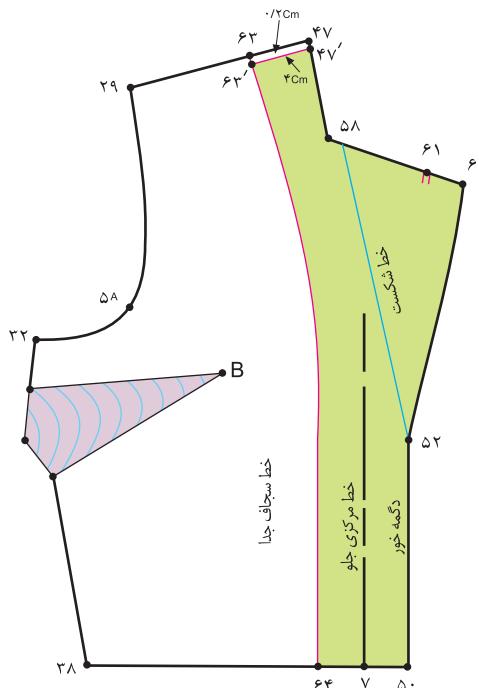
برای به دست آوردن سجاف روی بالای یقه، از «نقاط ۵۶ و ۵۹» به اندازه‌ی (بسیگی به ضخامت پارچه دارد).
«۰/۵-۰/۲۵ سانتیمتر» بیرون بیایید تا «نقاط ۶۶ و ۶۷» به دست آید.

۰/۵-۰/۲۵ سانتیمتر ۶۷. ۵۹. ۶۶. ۶۱. ۵۸. ۶۷. ۵۴. ۶۶. ۶۱
«نقشه‌ی ۶۶» را به «نقشه‌ی ۶۷» و از آن جایه گونه‌ای رسم کنید
که در «نقشه‌ی ۶۱» به صفر برسد. (شکل ۱-۲۵۵)

تکه‌ی روی یقه ۵۶. ۵۵. ۵۸. ۶۱. ۶۷. ۶۶. ۶۱. ۵۴

* در مورد پارچه‌های راه راه و چهارخانه باید از این روش استفاده کنید.

کام دواره سرمه



شکل ۱-۲۵۶

پس از رولت کردن تکه‌ی بالای یقه و از نقاط «۶۱، ۵۸ و ۴۷» الگو قیچی کنید.

خط حلقه‌ی یقه‌ی الگوی بالاتنه ۵۸.

برای ترسیم سجاف برگرد یقه‌ی بالاتنه عیناً همانند سجاف یقه‌ی آرشال عمل کنید.

۴۷.. ۶۳ سانتیمتر

۷. ۶۴ اندازه‌ی دگمه خور + ۱ سانتیمتر

از نقاط «۴۷ و ۶۳» به اندازه‌ی «۲۰ سانتیمتر» کوتاه کنید تا نقاط «۴۷ و ۶۳» به دست آید.

خطوط سجاف جدا یقه‌ی انگلیسی ۶۳.. ۴۷.. ۵۰. ۵۲. ۶۰. ۴۷.. ۵۲. ۵۸. و خط مرکزی جلو را رولت کنید.

(شکل ۱-۲۵۶)

برای به دست آوردن سجاف جدا بزرگ‌رد یقه، از «نقطه‌ی ۶۰» به اندازه‌ی «۲۵-۰/۵ سانتیمتر» بیرون بیایید تا «نقطه‌ی ۶۵» به دست آید.

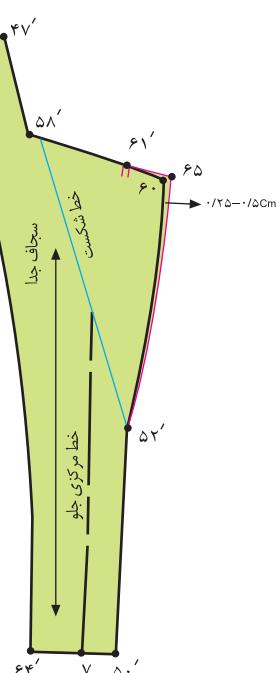
(به ضخامت پارچه دارد) ۶۰.. ۶۵ سانتیمتر

از «نقطه‌ی ۶۵» به نقاط «۶۱ و ۵۲» به گونه‌ای رسم کنید که در این نقاط به صفر برسد. (شکل ۱-۲۵۷)

۵۰.. ۶۴.. ۶۳.. ۴۷.. ۵۸.. ۶۵.. ۵۲.

سجاف جدا بزرگ‌رد یقه

شکل ۱-۲۵۷



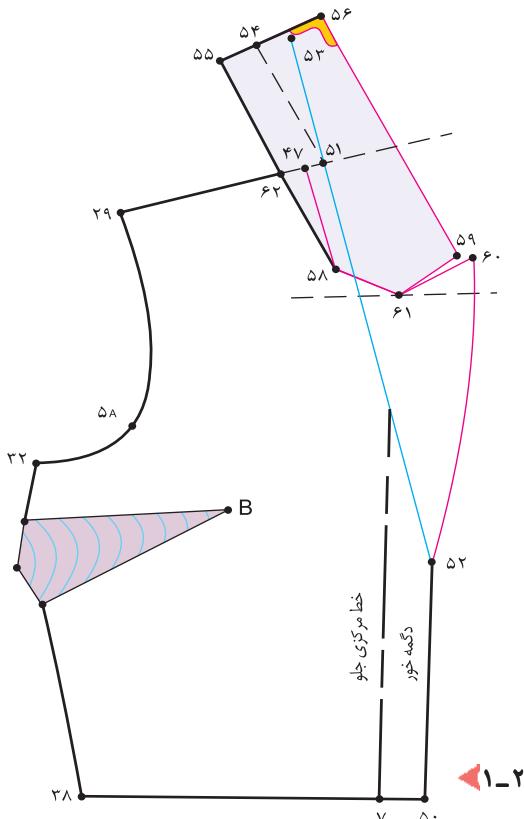
	واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ - ۹ - ۷۸۸ و شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ - ۷ - ۸۸	استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ - ۷ - ۸۸
--	--	---



خط لبه بیرونی یقه، متناسب با مدل یقه تغییر می‌کند، در طرحهای ۲ و ۳ راستای پارچه با توجه به خطوط راه راه یا چهارخانه (در قسمت دال یقه) پارچه تنظیم می‌شود.

دل ب یقه انگلیسی با طرح بلیزری

گام اول



شکل ۱-۲۵۸

□ گام اوّل این مدل عیناً همانند گام‌های اوّل الی هشتم مدل الف است؛ با این تفاوت که دال (d) یقه به طرف بالا و به نام بلیزری معروف است.

۷. (دگمه خور) ۳ سانتیمتر ۵۰

۵۴. ۵۵ ۳ سانتیمتر

۵۴. ۵۶ ۵ سانتیمتر

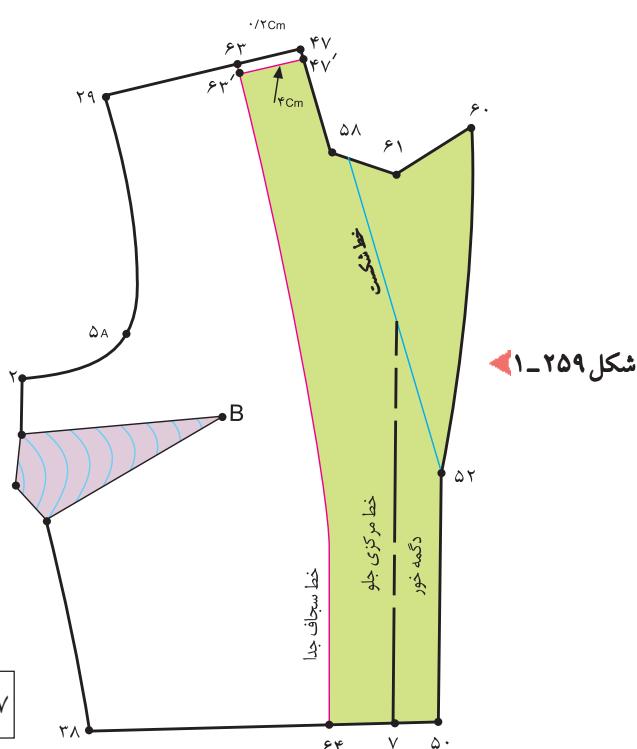
□ روی خط راهنمای دال یقه به اندازه‌ی دلخواه (بستگی به مدل یقه دارد)، در این مدل «۲ سانتیمتر»، بالا بروید تا «۶۰°» به دست آید.

□ فاصله‌ی نقطه‌ی «۶۰. ۵۹» در حدود «۱/۲-۰ سانتیمتر» است.

□ فرم برگرد یقه و تکه‌ی بالای یقه را اطرافی کنید.

□ پس از رولت کردن تکه‌ی بالای یقه، از نقاط «۶۰، ۶۱، ۵۸، ۴۷» الگوی بالاتنه را قیچی کنید. (شکل ۱-۲۵۸)

گام دوم



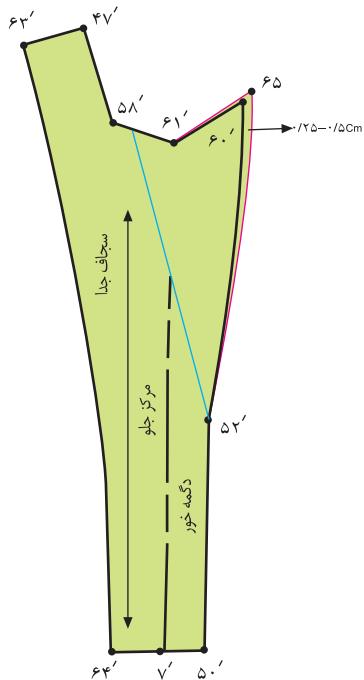
□ برای ترسیم سجاف برگرد یقه‌ی بالاتنه عیناً همانند مدل الف یقه‌ی انگلیسی عمل کنید. (شکل ۱-۲۵۹)

۴۷. ۶۳ ۴-۳ سانتیمتر

۷. ۶۴ (۳+۱) اندازه‌ی دگمه خور + ۱ سانتیمتر ۴cm

۴۷. ۴۷. ۶۳. ۶۳. ۲ سانتیمتر کم شده

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۷ و ۸۸/۷-۹۱/۴۱/۲/۴

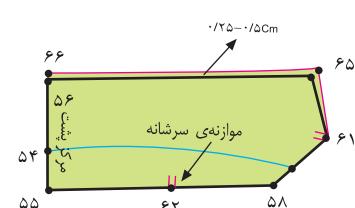


شکل ۱-۲۶۲

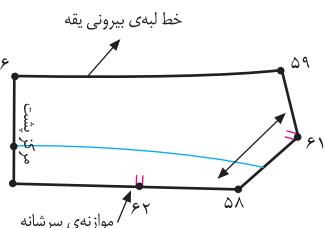
واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۹ و ۸۸/۷-۹۱/۴۱/۲/۴

گام‌وم

مراحل آماده سازی قسمت زیر و روی یقه و سجاف برگرد یقه‌ی بالاتنه عیناً همانند الگوی مدل الف یقه‌ی انگلیسی است. (شکل‌های ۱-۲۶۰ و ۱-۲۶۱، ۲۶۰ و ۱-۲۶۲)



شکل ۱-۲۶۱



شکل ۱-۲۶۰

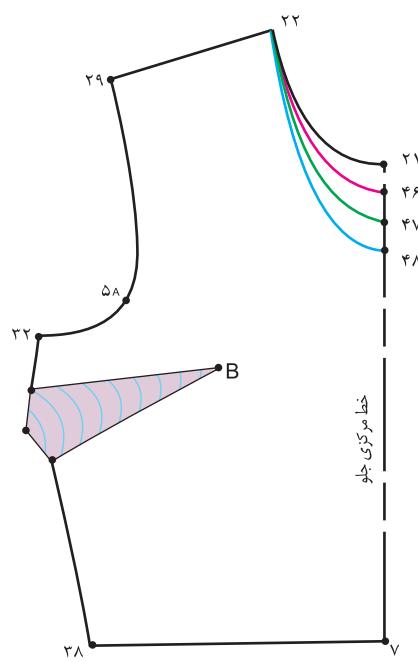


توجه کنید:

در صورتی که بخواهید دال یقه‌ی انگلیسی در محل مورد نظر مدل قرار گیرد، می‌توانید از « نقطه‌ی ۱ » « خط مرکزی جلو به اندازه‌ی دلخواه پایین بیابید تا محل دال مورد نظر مشخص شود. (شکل ۱-۲۶۳)

(د) دال نسبتاً بالا « نقطه‌ی ۴۶ »

(د) دال نسبتاً پایین « نقطه‌ی ۴۸ »



شکل ۱-۲۶۳

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۷۸ و ۹۱/۴۱/۲/۴-۷۸

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۹ و ۹۱/۴۱/۲/۴-۷۸

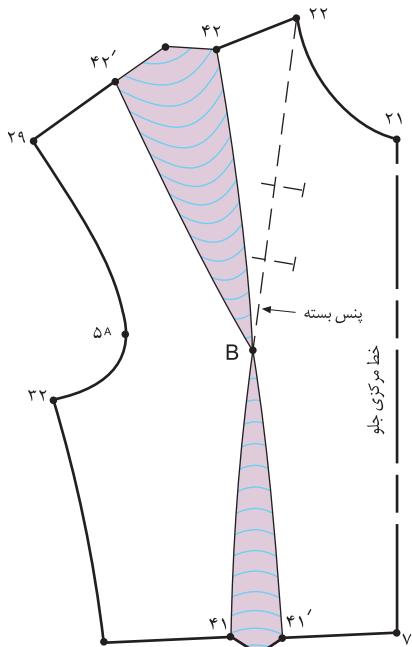
آزمون عملی



در طرحهای این صفحه انواع یقه‌ی انگلیسی را مشاهده می‌کنید، دقت کنید فرم دال (د) و پهناهی بیرونی یقه متفاوت است، الگوی آنان را ترسیم کنید.

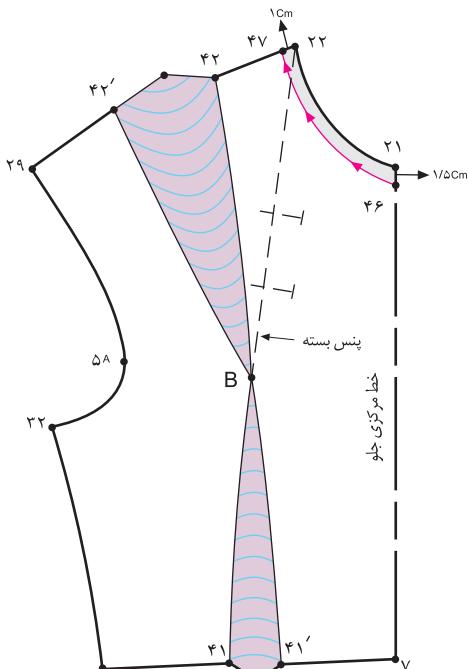
یقه‌ی سواری یا یقه‌ی قابل تبدیل سواری به‌گلیسی





شکل ۱-۲۶۴

- از روی الگوی اساس بالاتنه‌ی جلو که اصلاح شده است، رولت کنید.
- پنس سینه را ببندید* و به وسط سرشانه یا پهلو منتقل کنید. (شکل ۱-۲۶۴)



شکل ۱-۲۶۵

- از «نقطه‌ی ۲۱» خط مرکزی جلو به اندازه‌ی دلخواه (بستگی به گشادی یقه دارد.)، در این مدل ۱/۵ سانتیمتر، پایین بیاید تا «نقطه‌ی ۴۶» به دست آید.
- (بستگی به گشادی یقه دارد.) ۱/۵ سانتیمتر ۴۶. ۲۱.

- از «نقطه‌ی ۲۲**» (ابتدا سرشانه‌ی جلو) به اندازه‌ی دلخواه، در این مدل ۱ سانتیمتر، داخل شوید تا «نقطه‌ی ۴۷» به دست آید.

در این مدل، ۱ سانتیمتر ۴۷. ۲۲.

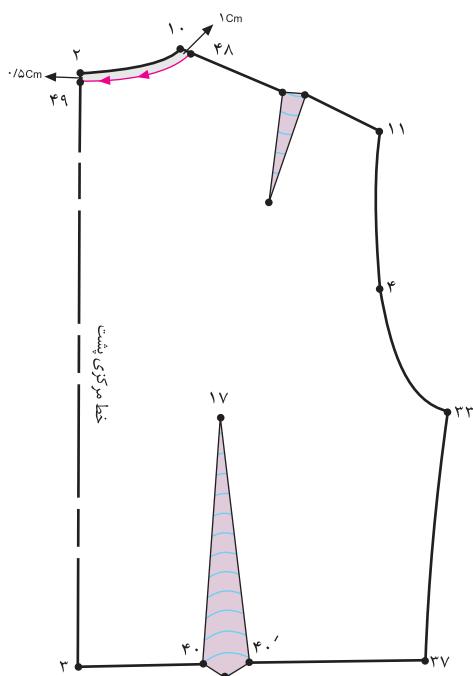
- نقاط «۴۶» و «۴۷» را تقریباً به صورت هلالی*** شکل به یکدیگر وصل کنید. سپس از «نقطه‌ی ۴۶»، خط یقه‌ی جدید را بچینید. (شکل ۱-۲۶۵)

خط جدید یقه‌ی جلو ۴۷. ۴۶.



* پنس سینه را به این جهت متصل می‌کنیم تا در ترسیم سجاف یقه و گشاد کردن یقه دچار اشتباه نشویم.
** صحیح ترین روش گشاد کردن یقه، استفاده از روش مماس کردن سرشانه‌ی پشت و جلوی بالاتنه می‌باشد.
*** در این مدل نباید حلقه‌ی یقه به صورت گرد کامل ترسیم شود، باید کمی حالت داشته باشد.

گام سوم



شکل ۱-۲۶۶

از روی الگوی اساس بالاتنه‌ی پشت که اصلاح شده است، رولت کنید.

از « نقطه‌ی ۱۰ » ابتدای سرشنانه‌ی پشت برابر با فاصله‌ی ۲۲. ۴۷ « (سرشنانه‌ی جلو) داخل شوید تا « نقطه‌ی ۴۸ » به دست آید.

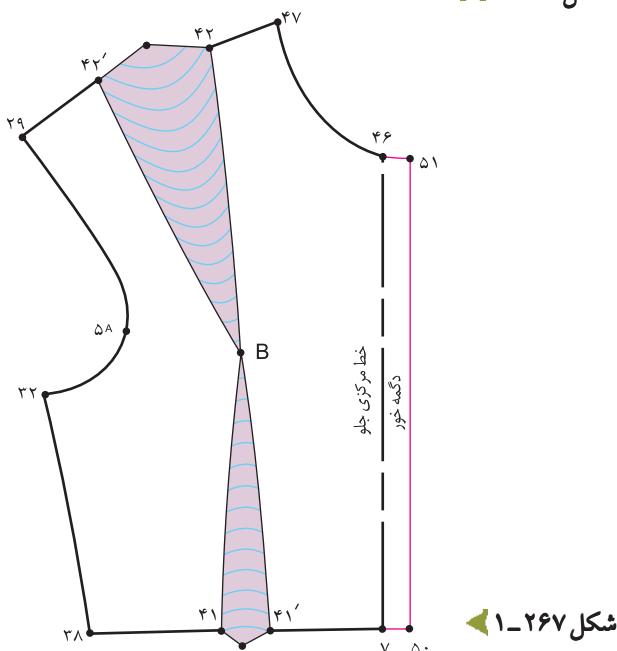
۱ سانتیمتر ۱۰. ۴۸ ۲۲. ۴۷

از « نقطه‌ی ۲ » ابتدای خط مرکزی پشت به اندازه‌ی ۵۰° سانتیمتر پایین بیایید تا « نقطه‌ی ۴۹ » به دست آید.

۲. ۴۹ ۵۰° سانتیمتر

نقاط « ۴۸ » و « ۴۹ » را به صورت هلالی شکل به یکدیگر وصل کنید. سپس از « نقطه‌ی ۴۹ » آن را بچینید. (شکل ۱-۲۶۶)
خط جدید یقه‌ی پشت ۴۸. ۴۹

گام چهارم



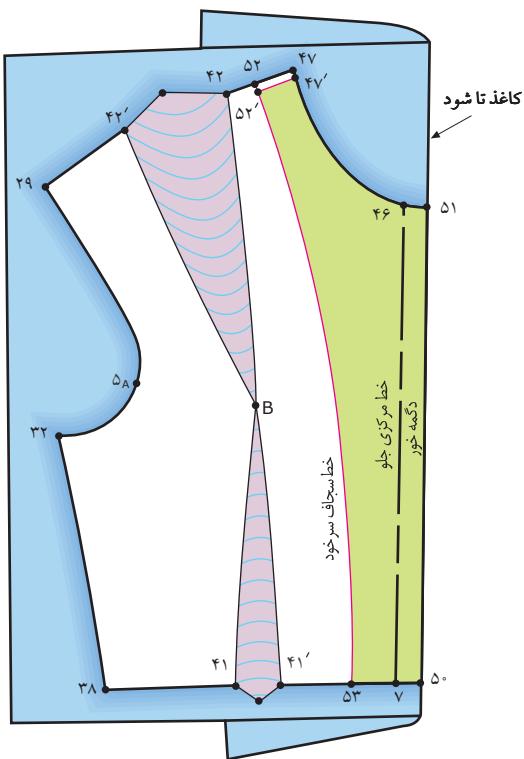
شکل ۱-۲۶۷

از نقاط « ۴۶ » و « ۷ » (خط مرکزی جلو) به اندازه‌ی دگمه خور بیرون بیایید تا نقاط « ۵۰ » و « ۵۱ » به دست آید.

(دگمه خور) در این مدل، ۲ سانتیمتر ۵۰. ۵۱. ۷. ۴۶.

نقاط « ۵۰ » و « ۵۱ » را به وسیله‌ی خط کش به یکدیگر وصل کنید. (شکل ۱-۲۶۷)

خط دگمه خور ۵۰. ۵۱. ۷. ۴۶



شکل ۱-۲۶۸

برای ترسیم سجاف سرخود بالاتنه از «نقطه ۴۷» به اندازه‌ی «۴-۳ سانتیمتر» داخل شوید تا «نقطه ۵۲» به دست آید.

۴۷. ۵۲. ۴-۳ سانتیمتر

از «نقطه ۷»، تقاطع خط مرکزی جلو با خط کمر، به اندازه‌ی «دگمه خور به اضافه‌ی ۱ سانتیمتر» داخل شوید تا «نقطه ۵۳» به دست آید.

۷. ۵۳. دگمه خور + ۱ سانتیمتر ۳cm

نقاط «۵۲» و «۵۳» را مطابق شکل به یکدیگر متصل^{*} کنید.

خط سجاف جدای بالاتنه‌ی جلو ۵۲.. ۵۳

از نقاط «۴۷» و «۵۲» (پهنه‌ی سجاف در سرشانه) به اندازه‌ی «۰/۰ سانتیمتر» پایین بیایید تا نقاط «۴۷..» و «۵۲..» به دست آید.

۴۷.. ۵۲.. پهنه‌ی سجاف در سرشانه

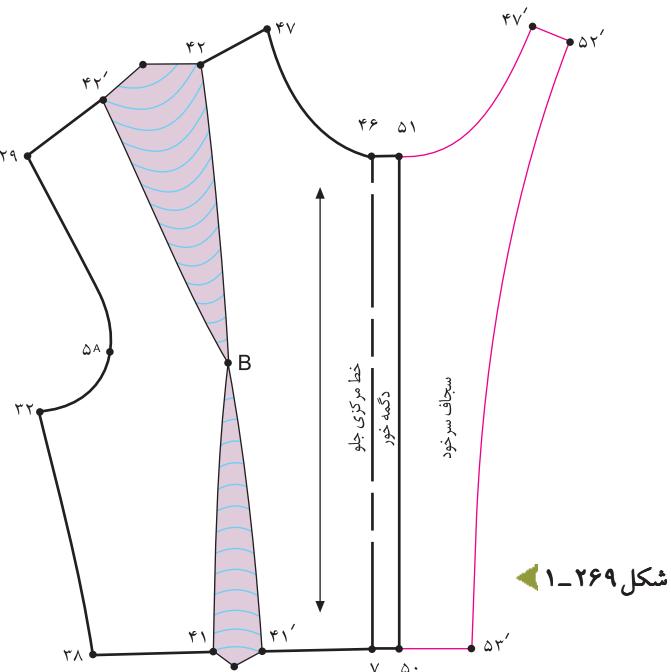
کاغذ را در خط دگمه خور، «۵۱.. ۵۰.. ۵۱..» «تا» کنید.

(شکل ۱-۲۶۸)

خطوط سجاف سرخود «۵۱.. ۵۲.. ۴۷.. ۵۳.. ۵۰..» را رولت کنید. (شکل ۱-۲۶۸)

«تا»ی کاغذ را در خط «۵۱.. ۵۰.. ۵۱..» باز کنید تکه‌ی «۵۱.. ۴۷.. ۵۲.. ۵۳.. ۵۰..» سجاف سرخود یقه است. (شکل ۱-۲۶۹)

تکه‌ی سجاف سرخود ۵۱.. ۴۷.. ۵۲.. ۵۳.. ۵۰..



شکل ۱-۲۶۹

* در یقه‌ی قابل تبدیل شکاری به انگلیسی، باید سجاف از فرم یقه حلقه‌ی گردن تبعیت کند بلکه فرم سجاف یقه‌ی انگلیسی باید ترسیم شود.

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴

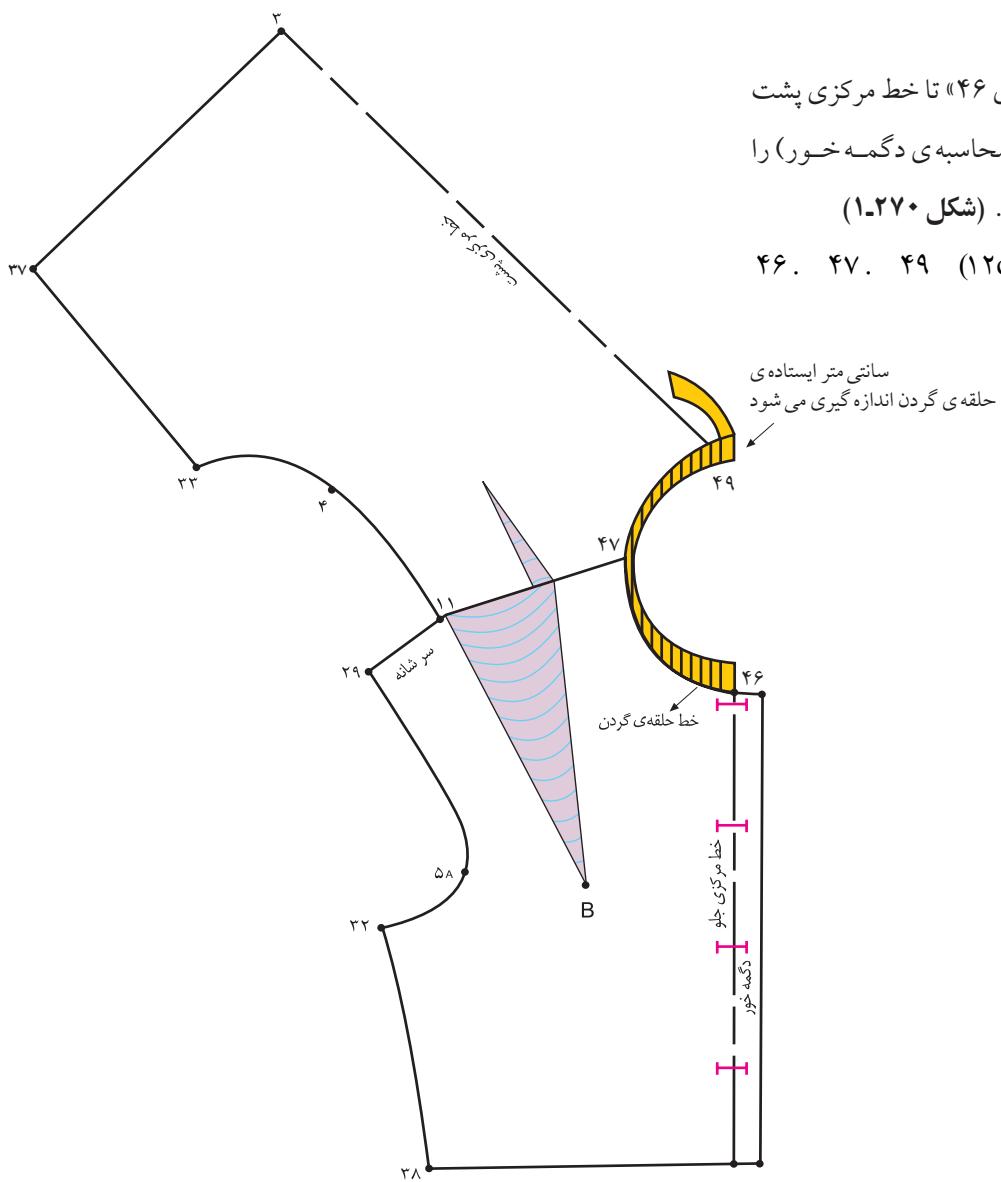
واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۹



■ بالاتنه‌ی پشت و جلو را در خط سرشانه با یکدیگر مماس کنید.

■ برای اندازه‌گیری حلقه‌ی یقه، باید متر را به حالت ایستاده نگه دارید و اندازه بگیرید.

■ سپس از خط مرکزی جلو «نقطه‌ی ۴۶» تا خط مرکزی پشت «نقطه‌ی ۴۹» حلقه‌ی یقه (بدون محاسبه‌ی دگمه خور) را اندازه بزنید و آن را یادداشت کنید. (شکل ۱-۲۷۰)
در این مدل (۱۲cm+۹cm= ۲۱cm) ۴۶. ۴۷. ۴۹



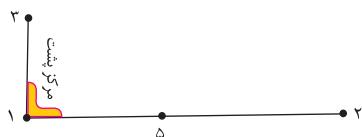
شکل ۱-۲۷۰

	واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹-۴۱/۲/۴ و ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲	استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷-۸۸
--	--	---

کادر او لیسه ی یقه



در گوشه‌ی کاغذ دو خط عمود بر هم رسم کنید و تقاطع آن‌ها را با نام « نقطه‌ی ۱ » مشخص نمایید.



از « نقطه‌ی ۱ » به اندازه‌ی دور حلقه‌ی یقه‌ی گشاد شده در بالاتنه (بدون محاسبه‌ی دگمه خور) روی خط افقی علامت بگذارید تا « نقطه‌ی ۲ » به دست آید.

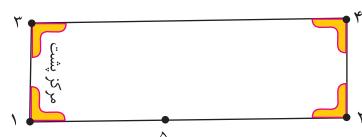
حلقه‌ی یقه‌ی گشاد شده در بالاتنه (بدون محاسبه‌ی دگمه خور) ۱. ۲

شکل ۱-۲۷۱

از « نقطه‌ی ۱ » به اندازه‌ی پهناهی یقه (اندازه‌ی آن بستگی* به مدل دارد.)، در این مدل، « ۵/۶ سانتیمتر »، بالا بروید تا « نقطه‌ی ۳ » به دست آید. (شکل ۱-۲۷۱)

(بستگی به مدل دارد.) در این مدل، ۵/۶ سانتیمتر ۱. ۳

از « نقطه‌ی ۳ » خطی گونیا شده موازی با خط « ۲. ۱ » رسم کنید.



از « نقطه‌ی ۲ » خطی گونیا شده موازی با خط « ۳. ۱ » رسم کنید تا کادر او لیسه‌ی یقه‌ی شکاری به دست آید. (شکل ۱-۲۷۲)

شکل ۱-۲۷۲

خط مرکزی پشت ۱. ۳

خط راهنمای حلقه‌ی گردن ۱. ۲

خط لبه‌ی برگردان یقه ۱. ۴



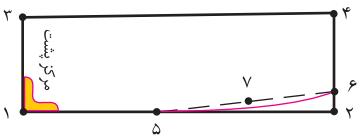
* پهناهی این یقه نمی‌تواند زیاد باشد؛ زیرا، به راحتی برنمی‌گردد.

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸۷۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۹



شکل ۱-۲۷۳

- از «نقطه‌ی ۱» به اندازه‌ی حلقه‌ی یقه‌ی گشاد شده‌ی پشت، روی خط «۲ . ۱» داخل شوید تا «نقطه‌ی ۵» به دست آید.



شکل ۱-۲۷۴

- اندازه‌ی حلقه‌ی یقه‌ی گشاد شده‌ی پشت ۵ . ۱.
نقطه‌ی موازنۀ سرشانه نقطه‌ی ۵

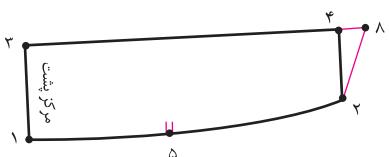
- از «نقطه‌ی ۲» به اندازه‌ی «۱ سانتیمتر» بالا بروید تا «نقطه‌ی ۶» به دست آید. (شکل ۱-۲۷۳)

۱ سانتیمتر ۶ ۲.

- به وسیله‌ی خط کش «نقطه‌ی ۶» را به «نقطه‌ی ۵» وصل کنید.
فاصله‌ی «۵ . ۶» را نصف کنید تا «نقطه‌ی ۷» به دست آید.

$\frac{1}{2}$ فاصله‌ی «۵ . ۶»

- از «نقطه‌ی ۷» حدود «۲۵٪ سانتیمتر» پایین بیایید تا فاصله‌ی «۶ . ۵» را به وسیله‌ی خط کش منحنی به یکدیگر وصل کنید. (شکل ۱-۲۷۴)



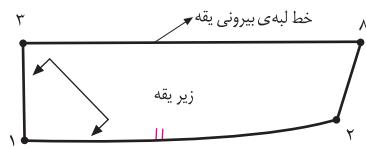
شکل ۱-۲۷۵

- از «نقطه‌ی ۴» به اندازه‌ی دلخواه، (بستگی به مدل نوک یقه دارد.) در این مدل، «۲ سانتیمتر»، بیرون بروید تا «نقطه‌ی ۸» به دست آید. (شکل ۱-۲۷۵)

(بستگی به مدل نوک یقه دارد.) در این مدل، ۲ سانتیمتر ۸ . ۴.



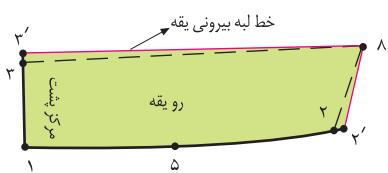
کام دهم



شکل ۱-۲۷۶

از این الگو می‌توانید برای زیر یقه استفاده کنید. الگوی زیر یقه را می‌توانید در مرکز پشت، روی دولای باز* اریب قرار دهید تا بهتر روی حلقه‌ی گردن قرار گیرد. (شکل ۱-۲۷۶)

جهت ترسیم سجاف یقه (رویقه) به اندازه‌ی «۲۵^۰ سانتیمتر» (بسنگی به ضخامت پارچه دارد.) از نقاط «۲» و «۳» بیرون بیاید تا نقاط «۲» و «۳» به دست آید.



شکل ۱-۲۷۷

۲۵^۰ سانتیمتر

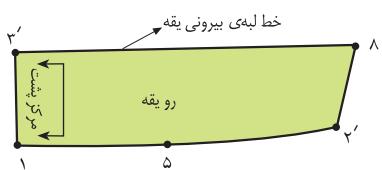
۳۰^۰ سانتیمتر

نقاط «۲» و «۳» را به وسیله‌ی خط کش به «نقطه‌ی ۸» وصل کنید. (شکل ۱-۲۷۷)

سجاف یقه روی یقه ۲۰۰۸۰۱۰۳۰

روی یقه را می‌توانید از دولای بسته و راستای پارچه تهیه کنید.

(شکل ۱-۲۷۸)



شکل ۱-۲۷۸

[Handwritten signature]

* یا می‌توانید روی دولای راستای پارچه قرار دهید.

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۹

آزمون عملی



آیا می‌توانید الگوی یقه‌ی مدل‌های بالا را ترسیم کنید. به دگمه‌خور و روی هم گرد هر مدل دقت کنید.

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۸۸ و ۷-۹۱/۴۱/۲/۴

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۹-۴۱/۲/۴ و ۸۸ و ۷-۹۱/۴۱/۲/۴

آزمون عملی



در هنگام ترسیم الگوی یقه دقت کنید. دال (د) این مدل یقه‌ی انگلیسی به یکدیگر متصل نمی‌باشد.

صل ای را کری خواهی فون تیپس نجات داده بخواهد

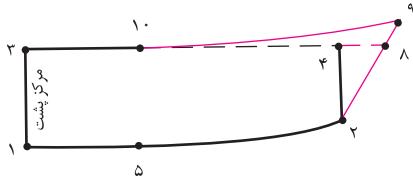


اگر بخواهید مدل های دیگر یقه های قابل تبدیل (شکاری به انگلیسی) را طراحی کنید باید در قسمت برگردان و نوک یقه تغییری ایجاد نمایید.

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴

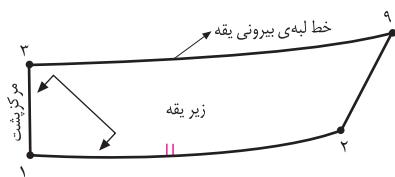
کامارول



شکل ۱-۲۸۹

از روی اساس یقه رولت کنید، از «نقطه‌ی ۸» به اندازه‌ی دلخواه (بستگی به مدل نوک یقه دارد.)، در این مدل «۲ سانتیمتر»، بالا بروید تا «نقطه‌ی ۹» مشخص شود. (شکل ۱-۲۸۹) در این مدل، ۲ سانتیمتر ۹.

خط کش را روی خط «۸. ۲.» به گونه‌ای قرار دهید تا با «۲ سانتیمتر» «نقطه‌ی ۹» برخورد کند. سپس خط «۹. ۸.» را ترسیم کنید.

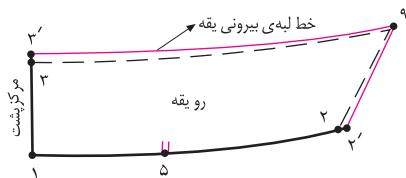


شکل ۱-۲۹۰

از «نقطه‌ی ۳» به اندازه‌ی «۵. ۱.» علامت بگذارید تا «نقطه‌ی ۱۰» به دست آید.

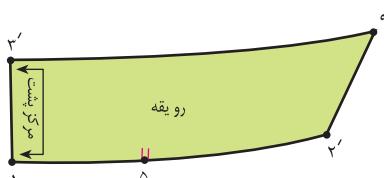
خط کش منحنی را روی نقاط «۱۰ و ۹» قرار دهید و خط «۹. ۱۰.» را ترسیم کنید. این الگو را می‌توانید برای زیر یقه استفاده کنید. (شکل ۱-۲۹۰)

کامدوم



شکل ۱-۲۹۱

جهت ترسیم رویقه (سجاف یقه) عیناً همانند سجاف یقه مدل الف عمل کنید. (شکل‌های ۲۹۲ و ۱-۲۹۱)



شکل ۱-۲۹۲



□ توجه کنید:



◀ شکل ۱-۲۹۳

راهنمایی برای طراحی لبه‌ی یقه
جهت ترسیم این مدل، اندازه‌ی مورد نیاز را از خط
مرکزی جلوی یقه بالا بروید. نوک یقه در این مدل به
سمت حلقه‌ی آستین متمایل است. (شکل ۱-۲۹۳) ◀



◀ شکل ۱-۲۹۴

جهت ترسیم این مدل، اندازه‌ی مورد نیاز را از خط
مرکزی جلوی یقه بیرون بروید. نوک یقه در این
مدل به سمت خط کمر متمایل است. (شکل ۱-۲۹۴) ◀



◀ شکل ۱-۲۹۵

جهت ترسیم این مدل، اندازه‌ی مورد نیاز را از خط
مرکزی جلوی یقه بالا و بیرون بروید. نوک یقه در
این مدل به سمت نوک سینه (رأس سینه) متمایل
است. (شکل ۱-۲۹۵) ◀

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۹-۴/۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴

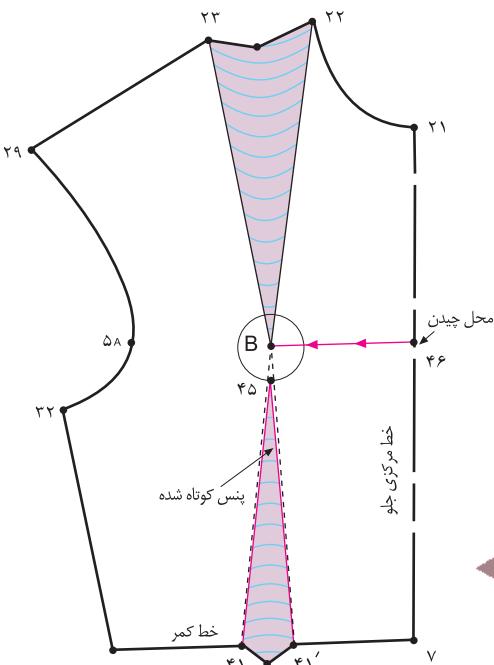
آزمون عملی



الگوی یقه و سجاف مدلهای بالا را ترسیم کنید.



یقه‌ی دراپ با خطوط منحنی، زیبایی خاصی به لباس می‌بخشد؛ بنابراین، بیشتر در لباس‌های میهمانی، شب و برای پارچه‌های لطیف با افت زیاد مناسب است.



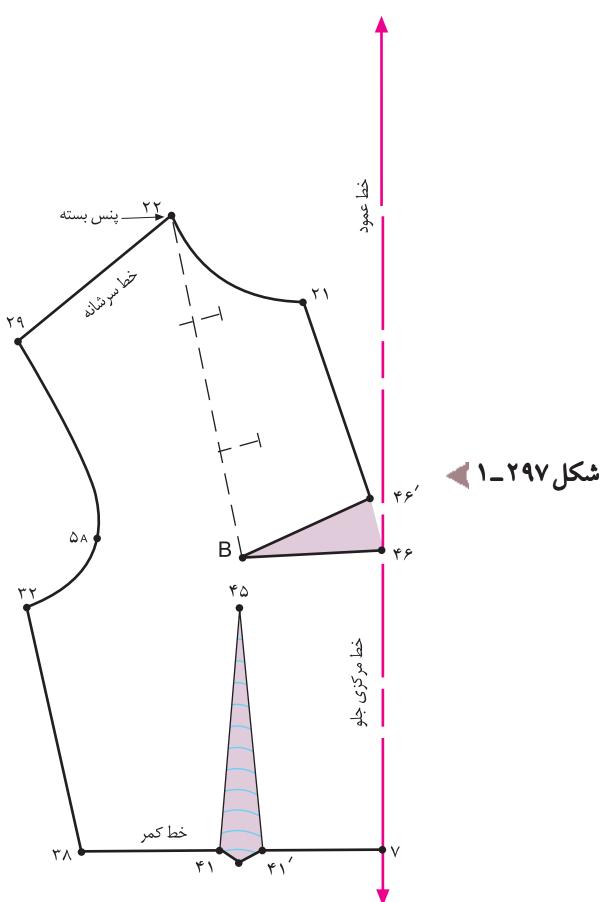
شکل ۱-۲۹۶

عمل انجف - دراپی کتر



- از روی الگوی جلوی بالاتنه‌ی اصلاح شده رولت کنید.
- از « نقطه‌ی B » پنس زیر سینه را به اندازه‌ی « ۲ سانتیمتر » کوتاه کنید تا « نقطه‌ی ۴۵ » به دست آید.
- از « نقطه‌ی B » (سرسینه) خط موازی با خط کمر به طرف خط مرکزی جلو رسم کنید تا « نقطه‌ی ۴۶ » به دست آید.
- نقاط « B . ۴۶ . » را به وسیله‌ی خط کش به یکدیگر وصل کرده و از « نقطه‌ی ۴۶ » قیچی کنید.
- خط « B . ۴۶ . » را از سمت خط مرکزی جلو قیچی کنید.

(شکل ۱-۲۹۶)

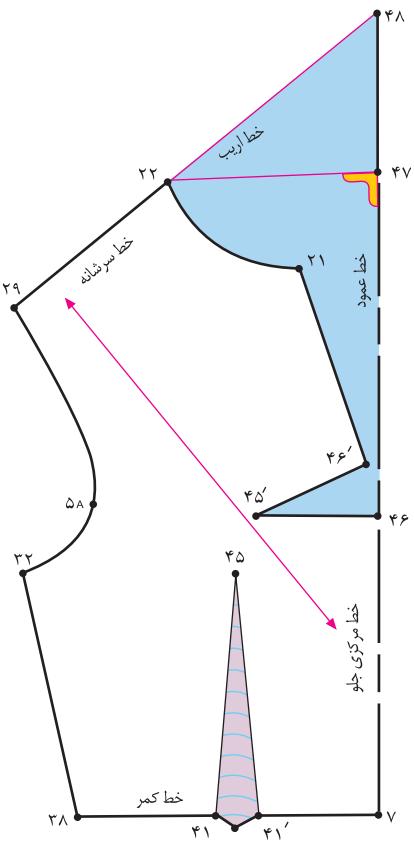


شکل ۱-۲۹۷

گام دوم

- پنس سینه « ۲۲ . B . ۲۳ . ۴۶ . » را به سمت حلقه‌ی گردن « تا » کنید و بیندید.
- پس از بستن پنس سینه، زیر خط « B . ۴۶ . » کاغذ بچسبانید تا پنس جدید « ۴۶ . B . ۴۶ . ۴۶ . » که از اوازمان طبیعی به دست آمده است، مشخص گردد.
- روی کاغذ، یک خط عمود که حدوداً برابر با « اندازه‌ی بالاتنه‌ی جلو به اضافه‌ی ۱۵-۲۵ سانتیمتر » باشد، رسم کنید.
- خط مرکزی جلو « ۷ . ۴۶ . » را مماس با خط عمودی رسم شده قرار دهید. قسمت بالایی پنس (نقطه‌ی « ۴۶ . ۴۶ . ۴۶ . ») دورتر از خط عمودی رسم شده، قرار می‌گیرد. (شکل ۱-۲۹۷)

گام‌وم



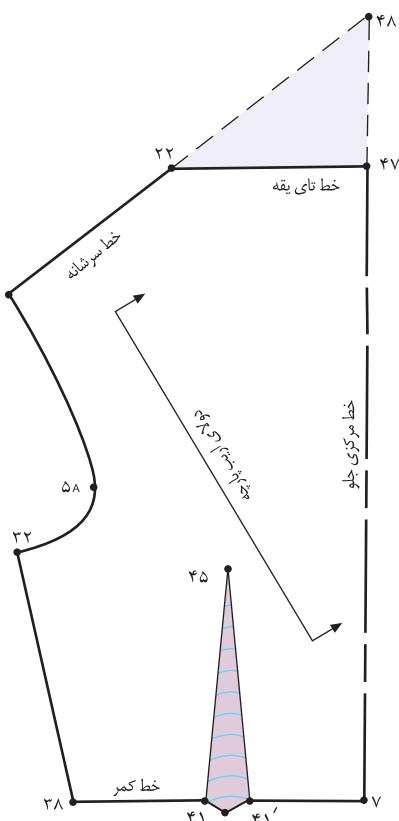
شکل ۱-۲۹۸

□ از «نقطه‌ی ۲۲» (ابتدا سرشانه‌ی جلو) خطی موازی با خط کمر رسم کنید تا خط عمودی را قطع نماید و «نقطه‌ی ۴۷» به دست آید.

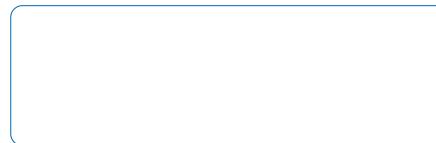
□ از «نقطه‌ی ۲۲» در امتداد خط سرشانه‌ی جلو، خط اریبی به طرف خط عمودی رسم کنید تا این خط را قطع نماید و «نقطه‌ی ۴۸» به دست آید. (شکل ۱-۲۹۸)

□ هنگام پوشیدن لباس، تکه‌ی ۴۷-۴۸-۲۲. ۴۱' را به طرف داخل لباس «تا» کنید.

□ این الگوراروی دولای بسته اریب قرار دهید. پنس زیر سینه را می‌توانید بدوزید یا آزاد بگذارید. (شکل ۱-۲۹۹)



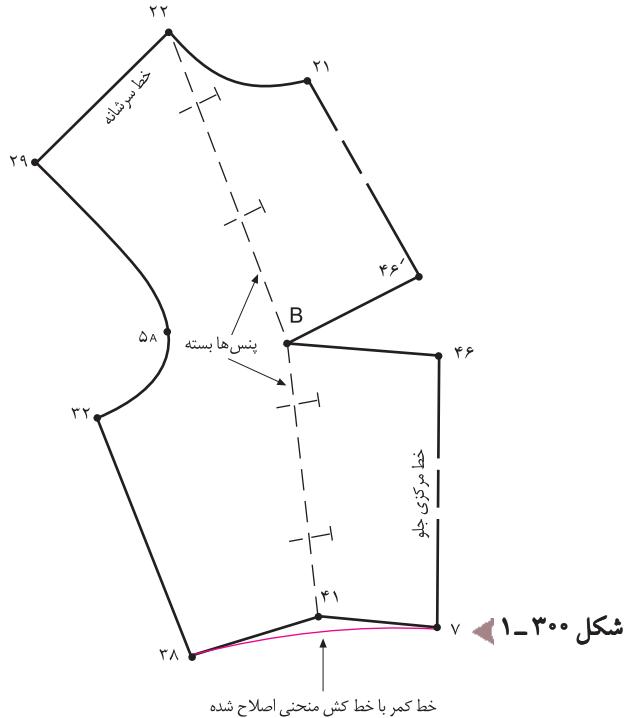
شکل ۱-۲۹۹



واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۹-۴۱/۲/۴ و ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴ و ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۹-۴۱/۲/۴ و ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴

دل ب- راپی شیر

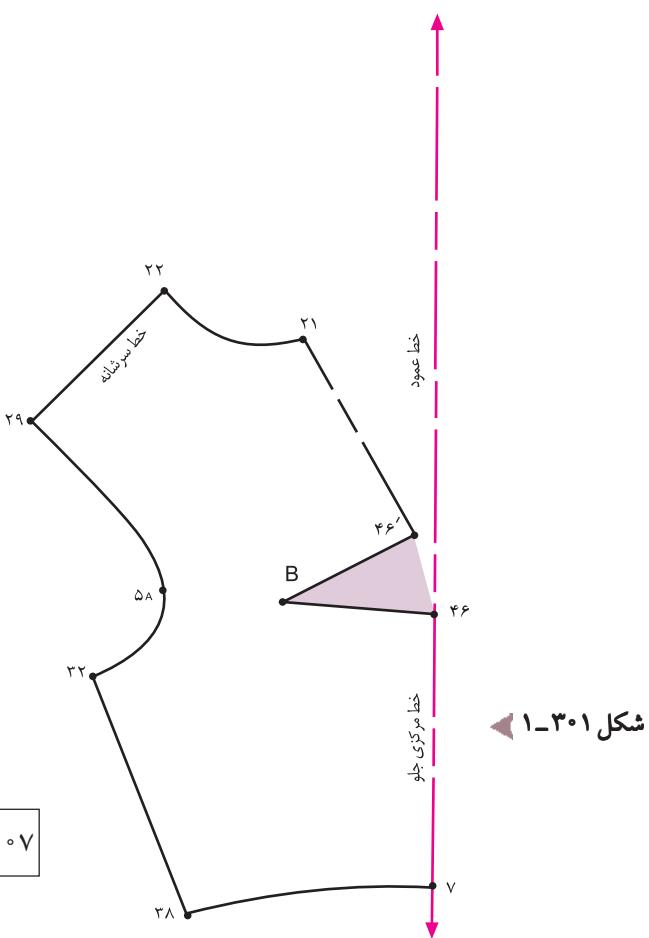


شکل ۱-۳۰۰

□ این مدل عیناً همانند مدل الف است؛ با این تفاوت که پنس زیر سینه کوتاه نمی‌شود، بلکه بسته می‌گردد تا پنس جدید «۴۶.. B.. ۴۶» که از اوامان طبیعی بستن پنس زیر سینه و سینه به وجود می‌آید بزرگتر شود.

□ پس از بستن پنس زیر سینه، خط کمر را با خط کش منحنی اصلاح کنید. (شکل ۱-۳۰۰)

گام دهم

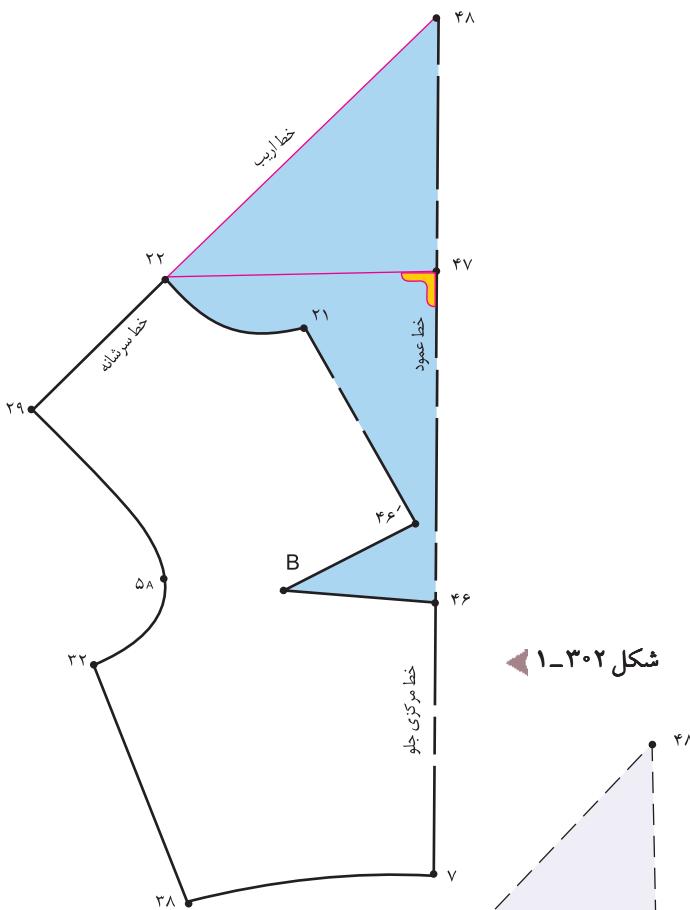


شکل ۱-۳۰۱

□ روی کاغذ، یک خط عمود که حدوداً برابر با «قدّ بالاتنهٔ جلو به اضافهٔ ۱۵-۲۵ سانتیمتر» باشد، رسم کنید.

□ خط مرکزی جلو «۷.. ۴۶» را مماس با خط عمودی رسم شده قرار دهید. قسمت بالایی پنس (نقطهٔ ۴۶.) دورتر از خط عمودی رسم شده، قرار می‌گیرد. (شکل ۱-۳۰۱)

گام‌هشتم



از «نقطه‌ی ۲۲» (ابتدای سرشاره‌ی جلو) خطی موازی با خط کمر رسم کنید تا خط عمودی را قطع نماید و «نقطه‌ی ۴۷» به دست آید.

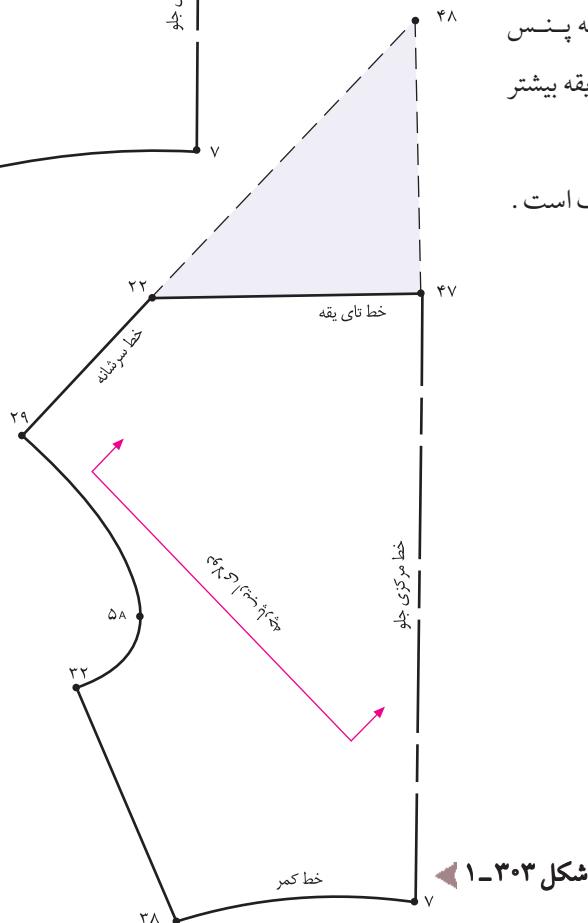
از «نقطه‌ی ۲۲» در امتداد خط سرشاره‌ی جلو، خط اربیسی به طرف خط عمودی رسم کنید تا این خط را قطع نماید و «نقطه‌ی ۴۸» به دست آید. (شکل ۱-۳۰۲)

هنگام پوشیدن لباس، تکه‌ی «۴۷ . ۲۲ . ۴۸ . ۲۲ . ۵۸» را به طرف داخل لباس «تا» کنید.

این الگو را روی دو لای بسته اریب قرار دهید. پنس زیر سینه را می‌توانید بدوزید یا آزاد بگذارید.

همان طورکه ملاحظه می‌کنید، هر اندازه که پنس «۴۶ . . B . ۴۶ . . ۵۸» بزرگتر باشد، میزان درپه در یقه بیشتر است.

این مدل دارای درپه‌ی بیشتر در قسمت یقه و کمر تنگ است. (شکل ۱-۳۰۳)



استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۹-۴/۲/۴۱/۹۱-۸۸و۷

آزمون عملی



الگوی یقه های دراپهای بالا را ترسیم کنید، به نظر شما الگوی این یقه ها چه تفاوتی با یکدیگر دارند؟

یقهی حلزونی (ترسیم والا نیمه روی الگومی بالاتنه)



کام اول

از « نقطه‌ی B » (سرسینه) خطی در وسط پنس پهلو « ۴۳. ۴۲. B. ۴۲. » رسم کنید. سپس خط «

به دست آمده را از سمت پهلو قیچی نمایید.

از « نقطه‌ی ۷ » (خط کمر) خطوط « ۷. ۴۸. ۴۶. » را
قیچی کنید. (شکل ۱-۳۰۴)

از روی الگوی اساس بالاتنه‌ی جلو که اصلاح شده است،
رولت کنید.

پنس وسط سرشانه را ببندید و به خط پهلو منتقل کنید.

از « نقطه‌ی ۲۲ » (ابتدا سرشانه‌ی جلو) به اندازه‌ی دلخواه،
در این مدل، « ۵/۳ سانتیمتر »، یقه را گشاد کنید تا « نقطه‌ی ۴۶ »
به دست آید.

(بستگی به مدل یقه دارد) در این مدل، $3/5$ سانتیمتر = ۴۶. ۴۶. ۲۲.

از « نقطه‌ی ۲۱ » در خط مرکزی جلو به اندازه‌ی دلخواه، در این
مدل، « ۲۰ سانتیمتر »، پایین بیاید تا « نقطه‌ی ۴۷ » به دست آید.
(بستگی به مدل یقه دارد). در این مدل، ۲۰ سانتیمتر ۲۱. ۴۷.

برای جلوگیری از افتادگی یقه (یا اصطلاح لوح افتادن یقه) از
« نقطه‌ی ۴۷ » به اندازه‌ی « ۱ سانتیمتر » داخل شوید تا « نقطه‌ی ۴۸ »
به دست آید. سپس « نقطه‌ی ۴۸ » را به « نقطه‌ی ۷ » وصل کنید.

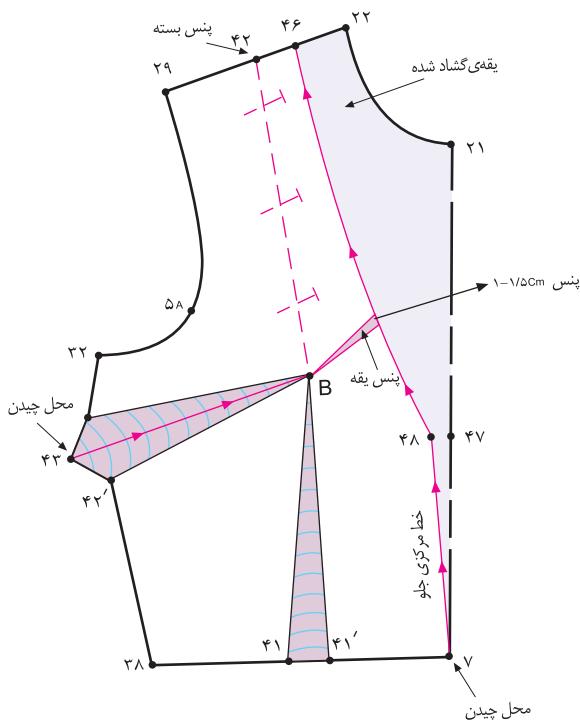
۱ سانتیمتر ۴۷. ۴۸.

خط جدید مرکزی جلو ۷. ۴۸.

« نقطه‌ی ۴۸ » را به وسیله‌ی خط کش منحنی به « نقطه‌ی ۴۶ »
وصل کنید تا فرم یقه‌ی هفت* به دست آید.

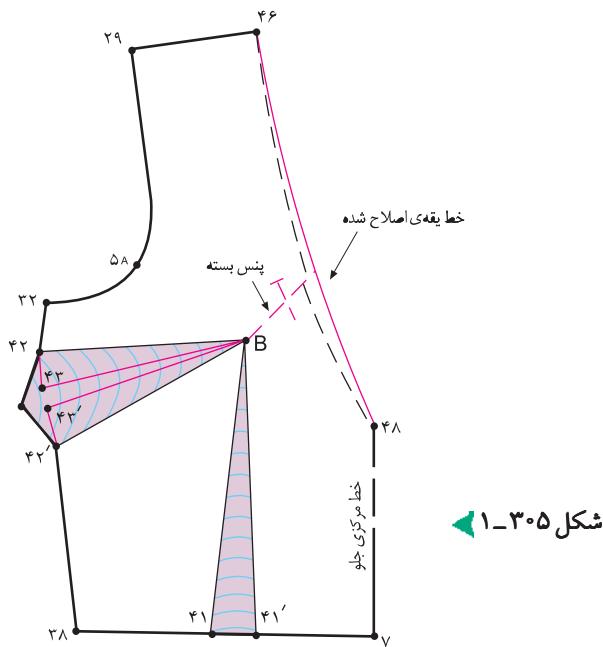
خط یقه‌ی هفت ۴۶. ۴۸.

به علت باز بودن یقه (یا اصطلاح دکله‌ی یقه) یک پنس
« ۱-۵/۱ سانتیمتر »‌ی روى « خط ۴۶. ۴۸. » رسم کنید.
سپس انتهای آن را به « نقطه‌ی B » سرسینه وصل نمایید.



شکل ۱-۳۰۴

* در این مدل، یقه به صورت هفت است. هنرجوی محترم می‌تواند از مدل‌های دیگر یقه نیز استفاده کند.

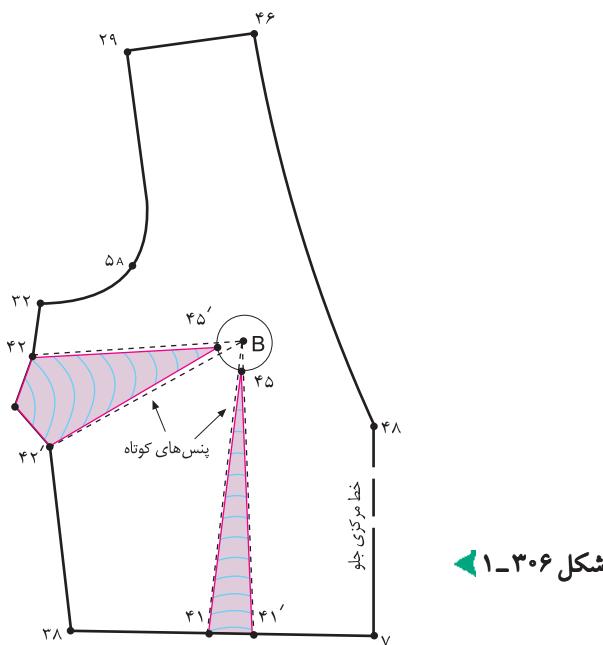


پنس «۱۰۵۱ سانتیمتر»‌ی یقه را بیندید. (شکل ۱-۳۰۵)

زیر پنس پهلو «۴۲۰۴۲. B. ۴۲۰۴۲. B.» کاغذ بچسبانید تا اوامان طبیعی «۴۳۰۴۳. B. ۴۳۰۴۳. B.» را که از انتقال پنس یقه به وجود آمده است، مشخص کنید.

پس از بستن پنس یقه‌ی «۱۰۵۱ سانتیمتری»، خط یقه را دوباره رسم کنید تا خط یقه اصلاح شود.

می‌توانید پنس‌های پهلو و زیر سینه را کوتاه کنید و آن‌ها را بدوزید. (بستگی به مدل بالاتنه دارد.) (شکل ۱-۳۰۶)



توجه کنید:

به خاطر داشته باشید این مدل یقه روی بالاتنه‌ی الگو طراحی می‌شود. در این مرحله، آماده‌سازی بالاتنه‌ی الگو صورت می‌گیرد و پس از آن، والان یقه ترسیم می‌شود.



□ در انتهای سرشانه‌ی جلو از « نقطه‌ی ۲۹* » به اندازه‌ی دلخواه (ستگی به مدل یقه دارد.) بیرون بیاید تا « نقطه‌ی ۱۵* » به دست آید.

۲۹. ۵۱ اندازه‌ی آن بستگی به طرح یقه دارد.

در این مدل برای طراحی لبه‌ی بیرونی یقه از خط کش منحنی استفاده کرده سپس «نقطه‌ی ۵۱» را به «نقطه‌ی ۴۸» وصل کند. (شکل ۱-۳۰۷)

خط لبهی بیرونی یقه ۴۸. ۵۱



خط یقه‌ی جلو «۴۸». ۴۶ و خط لبه‌ی بیرونی یقه
۵۱ «۴۸» را در این مدل به ۶ قسمت تقسیم کنید.

$$46. \quad 52 \quad (48. \quad 46) \quad \frac{1}{6} \text{ فاصله‌ی } (27\text{cm} \div 6 = 4.5\text{cm})$$

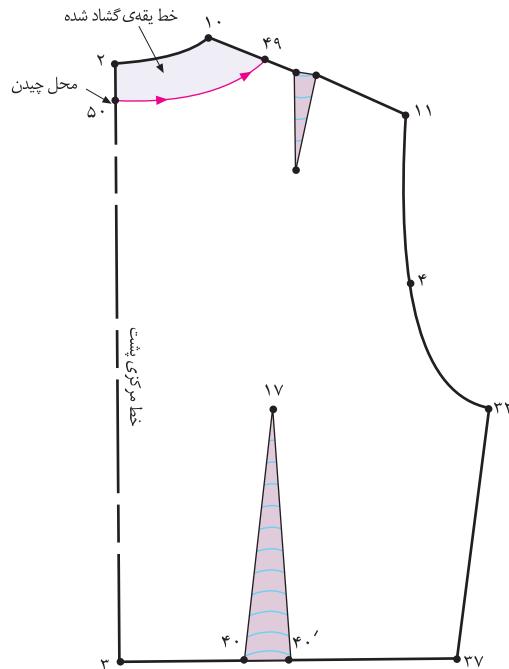
$$51. 57 \text{ } «48. 51 \text{ فاصله‌ی } \frac{1}{6} (31 \text{ cm} \div 6 \text{ } 5/1 \text{ cm})$$

در خط یقه، نقاط «۵۲، ۵۳، ۵۴، ۵۵ و ۵۶» و خط لبه‌ی بیرونی یقه، نقاط «۵۷، ۵۸، ۵۹، ۶۰ و ۶۱» را مشخص کنید.

به وسیله‌ی خطکش، نقاط «۵۷، ۵۸، ۵۹، ۶۰ و ۶۱» در خط لبه‌ی یقه را به نقاط به دست آمده در خط یقه، یعنی نقاط «۵۲، ۵۳، ۵۴، ۵۵ و ۵۶»، وصل کند. (شکل ۱-۳۰۸)



* می‌توانید برای طراحی یقه ب و ملوانی، بالاته‌ی جلو و پشت را در قسمت سرشناء به یکدیگر وصل کرده و طرح یقه را ترسیم کنید. در اینجا، جهت آشنازی با روش دیگر، ترسیم این یقه اورده است.



□ از الگوی اساس بالاتنه‌ی پشت که اصلاح شده است، رولت کنید.

□ از « نقطه‌ی ۱۰ » ابتدای سرشارنه‌ی پشت برابر با فاصله‌ی ۴۶ (در سرشارنه‌ی جلو) داخل شوید تا « نقطه‌ی ۴۹ » به دست آید.

در این مدل، ۳,۵ سانتیمتر

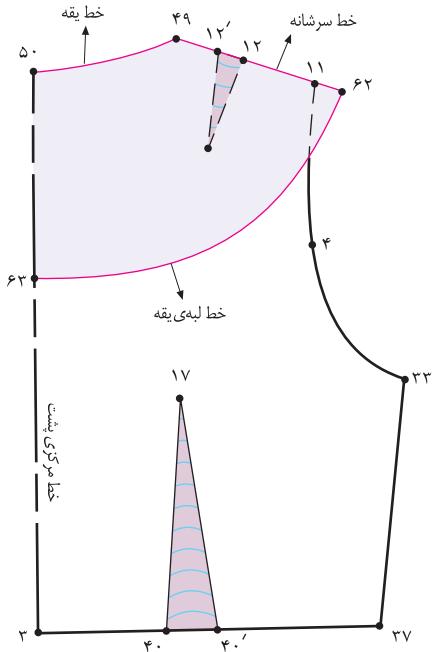
□ از « نقطه‌ی ۲ » ابتدای خط مرکزی پشت به اندازه‌ی ۲ سانتیمتر پایین بیایید تا « نقطه‌ی ۵۰ » به دست آید.

در این مدل، ۲ سانتیمتر

□ نقاط « ۴۹ » و « ۵۰ » را با خطی هلالی شکل، به یکدیگر وصل کنید. سپس از « نقطه‌ی ۵۰ » یقه‌ی جدید پشت را قیچی نمایید. (شکل ۱-۳۰۹)

خط جدید یقه‌ی پشت ۴۹. ۵۰

▲ شکل ۱-۳۰۹



شکل ۱-۳۱۰

از انتهای سرشانه پشت «نقطه ۱۱» به اندازه ی
«نقطه ۵۱. ۲۹» (در سرشانه جلو*) بیرون بیایید تا
«نقطه ۶۲» به دست آید.

۱۱. ۶۲ ۲۹. ۵۱

از خط مرکزی پشت «نقطه ۵۰» به اندازه دلخواه**
(بستگی به مدل یقه دارد.) پایین بیایید تا «نقطه ۶۳» به دست
آید. (شکل ۱-۳۱۰)

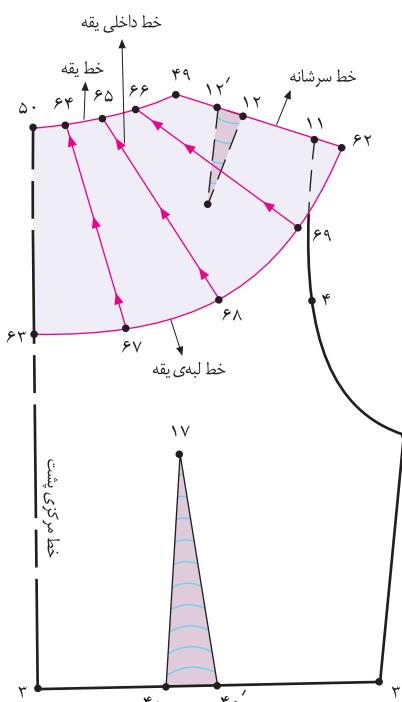
خط یقه پشت «۴۹. ۵۰» و خط لبه ییرونی یقه
«۶۳. ۶۲» را به چهار قسم تقسیم کنید.

$$۵۰. ۶۴ \quad ۵۰. ۵۰ \quad \frac{1}{4} \text{ فاصله} (10\text{cm} \div 4 = 2.5\text{cm})$$

$$۶۳. ۶۷ \quad ۶۳. ۶۲ \quad \frac{1}{4} \text{ فاصله} (26\text{cm} \div 4 = 6.5\text{cm})$$

در خط یقه، نقاط «۶۴، ۶۵ و ۶۶» و در خط لبه یقه نقاط
«۶۷، ۶۸ و ۶۹» را مشخص کنید.

به وسیله خط کش، نقاط «۶۷، ۶۸ و ۶۹» در خط لبه یقه را به نقاط
آمده در خط یقه، یعنی نقاط «۶۴، ۶۵ و ۶۶»، وصل کنید. (شکل ۱-۳۱۱)

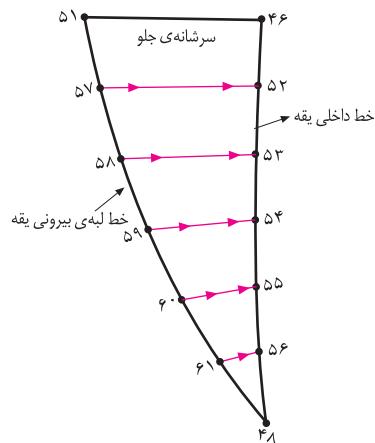


شکل ۱-۳۱۱

* بهترین روش این است که سرشانه جلو و پشت را با یکدیگر مماس کنید سپس فرم یقه را ترسیم کنید.
** معمولاً خط «۶۳. ۵۰» یک سانتیمتر بلندتر از خط «۶۲. ۱۰» طراحی می شود.

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۹

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۹

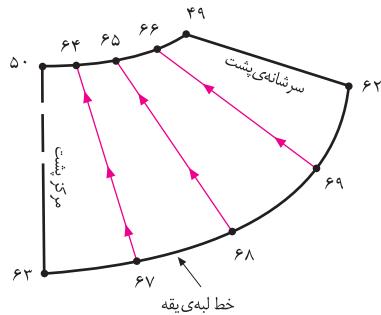


شکل ۱-۳۱۲

تکه‌ی ۴۶. ۵۱. ۴۸. در قسمت جلو و تکه‌ی ۶۲. ۶۳. ۴۹. در قسمت پشت را با خطوط تقسیم‌بندی شده رولت کنید.

از خط لبه‌ی یقه‌ی جلو، نقاط ۵۷، ۵۸، ۵۹، ۶۰، ۶۱ و ۶۲ را به طرف خط یقه‌ی پشت، نقاط ۶۷، ۶۸ و ۶۹ را به طرف خط لبه‌ی یقه‌ی پشت، نقاط ۴۶، ۴۸، ۵۱ و ۵۲ را به طرف خط یقه‌ی قیچی کنید. (شکل ۱-۳۱۲)

(شکل ۱-۳۱۳)

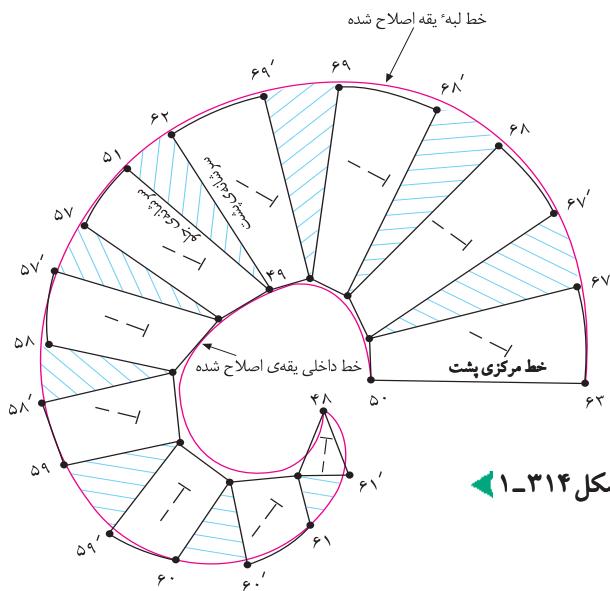


شکل ۱-۳۱۳

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۸/۸۸

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۸/۸۸

مدل الف



شکل ۱-۳۱۴

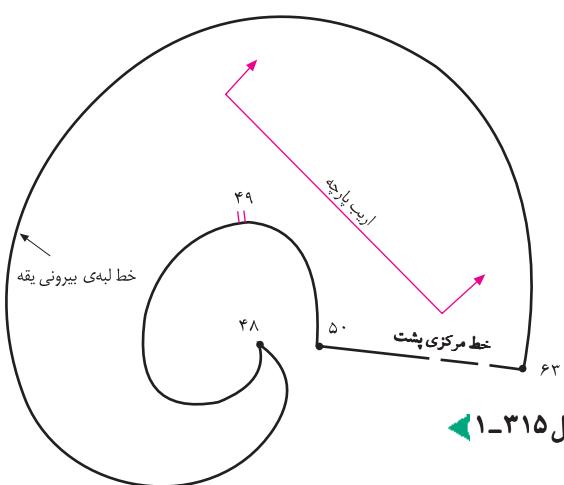
زیر قطعات چیده شده کاغذ بگذارید و به اندازهٔ دلخواه (بستگی به مدل یقه دارد.)، در این مدل «۵ سانتیمتر»، اورازمان دهید.

در مدل الف درز سرشاره وجود ندارد؛ به همین دلیل، الگوی جلو و پشت در خط سرشاره به یکدیگر وصل می‌شود.

خطوط لبهٔ بیرونی یقه و داخلی یقه را دوباره رسم کرده، اصلاح کنید. (شکل ۱-۳۱۴)

الگوی یقه باید روی دولای باز اریب قرار گیرد.

هنگام دوختن یقه، درز مرکزی پشت را به یکدیگر وصل کرده، نقطهٔ موازنۂ سرشاره و نقاط «۵۰ و ۴۸» را به نقاط موازنۂ بالاتنه وصل کنید. (شکل ۱-۳۱۵)

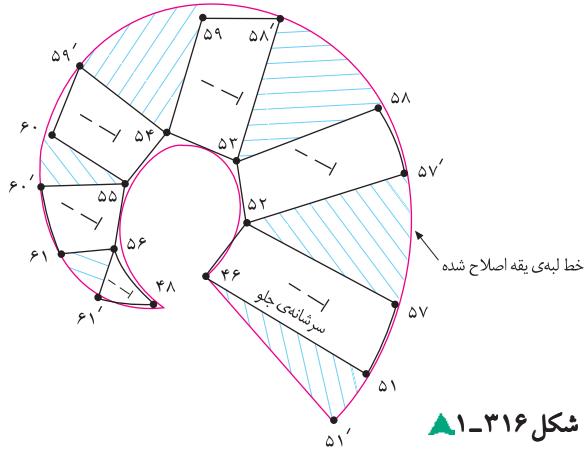


شکل ۱-۳۱۵

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۹

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۹

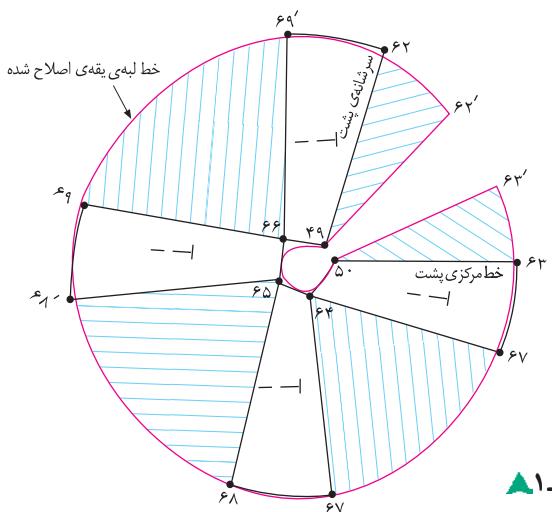
مدل ب



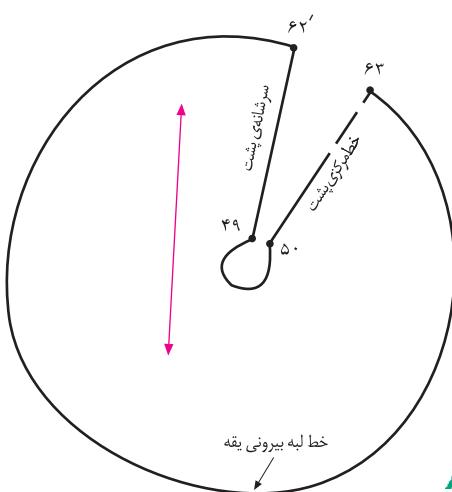
شکل ۱-۳۱۶

- در این مدل ، الگوی جلو و پشت یقه در خط سرشناء از یکدیگر جدا بوده و دارای درز سرشناء است . (شکل های ۳۱۷ و ۳۱۶)
- این مدل یقه عیناً همانند مدل الف است ؛ با این تفاوت که دارای درز سرشناء در یقه بوده و فرم حلزونی یقه بیشتر است ؛ به همین دلیل ، اوازمان در یقه‌ی جلو و پشت بیشتر است .
- هنگام دوختن ، سرشناء‌ی جلو و پشت را به یکدیگر وصل کنید .

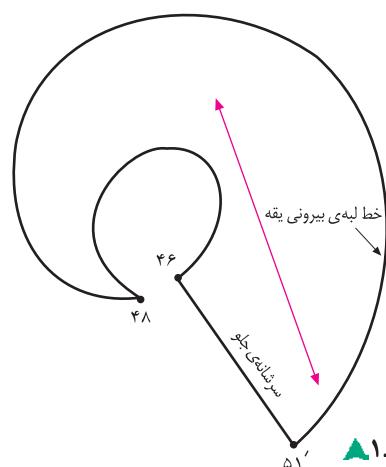
(شکل های ۳۱۸ و ۳۱۹)



شکل ۱-۳۱۷



شکل ۱-۳۱۹



شکل ۱-۳۱۸

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۸۸ و ۷-۹۱/۴۱/۲/۴

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۹-۴۱/۴۱/۲/۴ و ۸۸ و ۷-۹۱/۴۱/۲/۴

آزمون عملی



در این صفحه انواع مدل یقه‌ی حلزونی را مشاهده می‌کنید، آیا می‌توانید الگوی آنان را با راهنمای هنرآموز محترم ترسیم کنید؟

روشی دیگر برای ترسیم والا نیقه (یقه می خلزومنی)



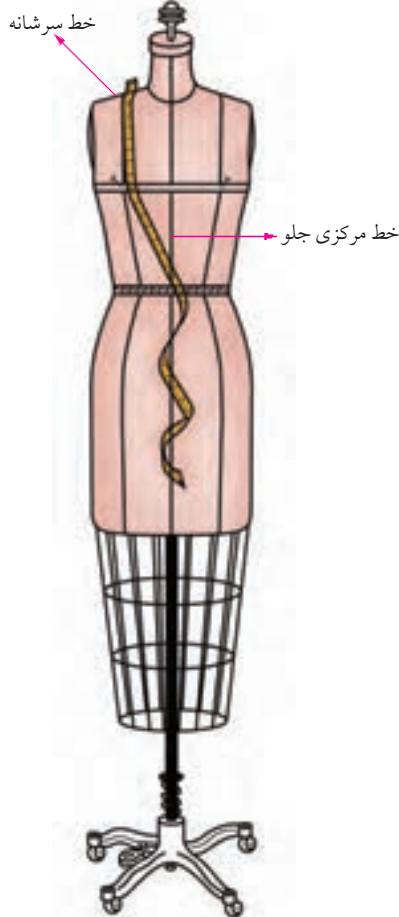
روش اندازه گیری



مدل پ تمامی اندازه‌ی حلقه‌ی آستین

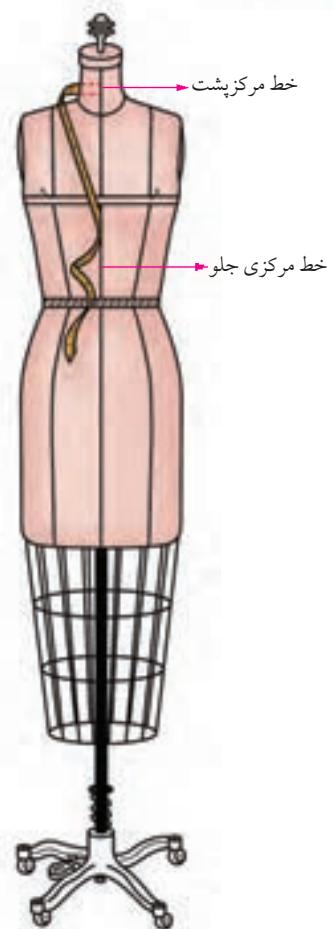
برای والان حلقه‌ی آستین

برای اندازه گیری حلقه‌ی آستین، متر را به صورت هلالی شکل گردانید و آن، از قسمت جلوی آستین تا پشت آستین، قرار دهید و این قسمت را اندازه گیری کنید. (دقّت کنید، متر روی اندام باید به شکل حلقه‌ی آستین / هلالی شکل / و به صورت ایستاده اندازه گیری شود).



مدل ب $\frac{1}{2}$ اندازه‌ی برش بالاتنه در

والان برش هفت



مدل الف $\frac{1}{2}$ اندازه‌ی یقه برای

والان یقه

متر را از ابتدای خط مرکزی پشت تا محل موردنظر در خط مرکزی جلو مطابق شکل قرار دهید و اندازه گیری کنید.

در این روش، لبه یقه یا آستین موردنظر را روی بالاتنه‌ی شخص یا مانکن (مولاز) اندازه گیری کنید.

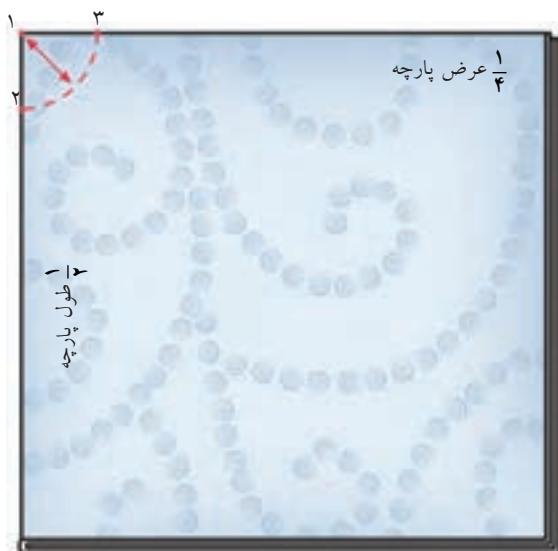


استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۹

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۹

مدل الف

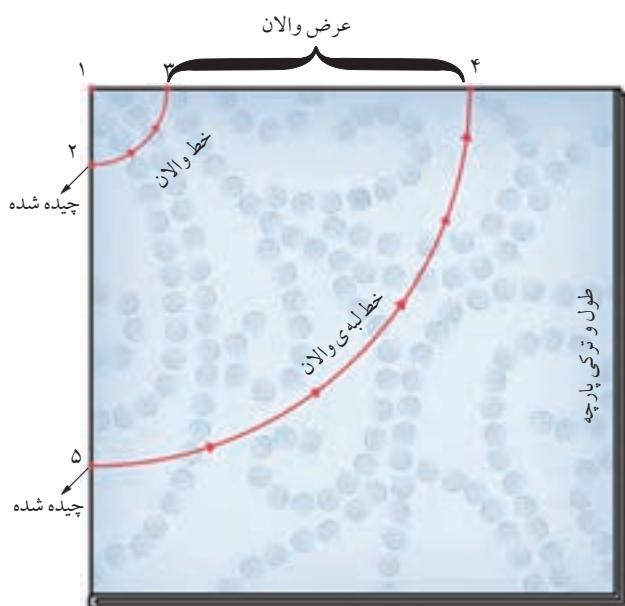
نمودار



شکل ۱-۳۲۰

- در این روش مستقیماً برش را روی پارچه انجام می‌دهید.
- نصف طول پارچه را «تا» کنید، سپس از عرض در جهت تُرکی پارچه «تا» بزنید. (پارچه چهار لامی شود.) گوشه‌ی «تا» شده را با نام «نقطه‌ی ۱» مشخص کنید.
- اندازه‌ی گرفته شده در اندازه‌گیری بالاتنه‌ی مدل الف را، (در این قسمت $\frac{1}{2}$ والان یقه‌ی هفت ترسیم شود.) $\frac{۱}{۲} \times ۵ = ۲.۵$ سانتیمتر کم کرده سپس عدد به دست آمده را بر عدد ۶ تقسیم کنید.
- در این مدل، $۴.۵ = \frac{۱}{۲} \times ۵$ سانتیمتر $= \frac{۱}{۶} \times ۳۰$ سانتیمتر $= ۵cm - ۲ / ۵cm = ۴.۲ / ۵cm = ۰.۸cm$

(اندازه‌ی والان منهای $\frac{۱}{۲} \times ۵$ سانتیمتر تقسیم بر عدد ۶)



شکل ۱-۳۲۱

- با استفاده از یک خط کش یا متر، از «نقطه‌ی ۱» (گوشه‌ی لبه‌ی «تا» شده) به اندازه‌ی $۷.۰ \times ۰.۸ = ۵.۶$ سانتیمتر (در این مدل) علامت بگذارید تا «نقاط ۲ و ۳» به دست آید.
- در این مدل، $۷.۰ \times ۰.۸ = ۵.۶$ سانتیمتر
- سر متر را روی «نقطه‌ی ۱» قرار دهید و سر دیگر آن را به اندازه‌ی $۷.۰ \times ۰.۸ = ۵.۶$ سانتیمتر روی سراسر پارچه علامت بگذاریم. سپس «نقاط ۲ و ۳» را به یکدیگر وصل کنید. (شکل ۱-۳۲۰)
- عرض دلخواه والان را از «نقاط ۲ و ۳» علامت بگذارید تا «نقاط ۴ و ۵» به دست آید.
- برای به دست آوردن خط لبه‌ی والان، از «نقطه‌ی ۱» به وسیله‌ی متر (همانند خط ۳. ۲) به موازات خط «۳. ۲» ترسیم کنید تا «نقاط ۵ و ۴» به دست آید. (شکل ۱-۳۲۱)

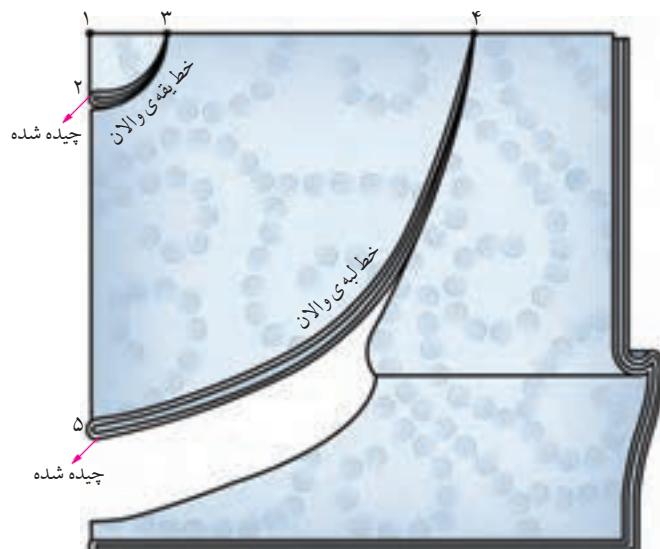
* $۷.۰ \times ۰.۸ = ۵.۶$ سانتیمتر برابر یک اینچ است، اگر منهای $\frac{۱}{۵}$ سانتیمتر کنید، محیط دایره به دست آمده حدود ۲ سانتیمتر بزرگتر است که می‌توانید به عنوان جادرز استفاده کنید. در صورتی که بخواهید اندازه‌ی محیط اصلی لباس باشد، منهای $\frac{۳}{۵}$ سانتیمتر کنید.

** اساس الگو همانند الگوی دامن تمام کلوش است.

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۸/۸۸

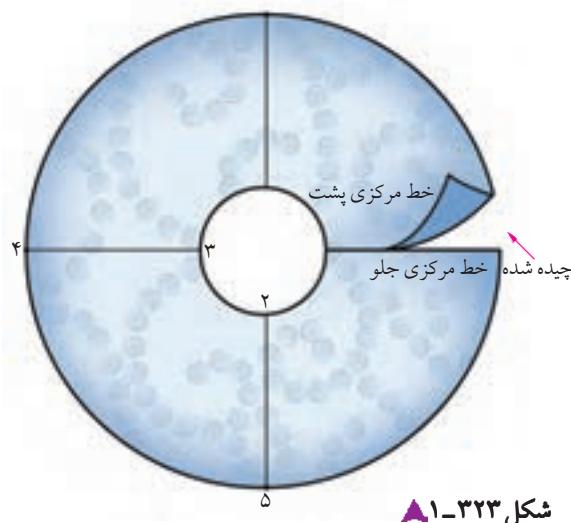
واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۸/۸۸

کام دوم



شکل ۱-۳۲۲

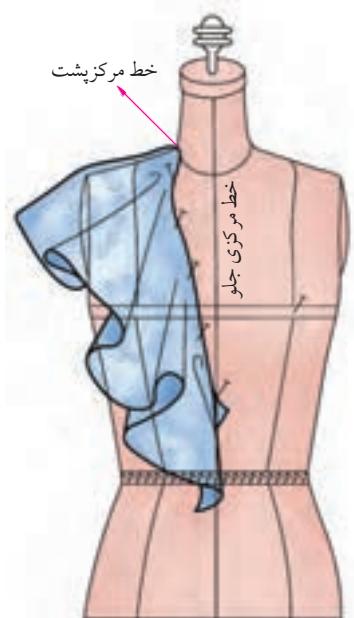
- پارچه را با درنظر گرفتن جادرز لبه های والان و یقه، بیرون خطوط «۳»، «۲» و «۵» را قیچی کنید. (شکل ۱-۳۲۲)
- «تا»ی پارچه را باز کنید تا یک تکه پارچه ای دایره ای شکل باقی بماند.
- این دایره را روی پارچه ای دیگر قرار دهید و یک عدد دیگر از آن دایره^{*} برش بنزیند.
- پارچه را روی یکی از خطوط «تا» قیچی کنید. یکی از خطوط چیده شده، خط مرکزی پشت و دیگری، خط مرکزی جلو است. (شکل ۱-۳۲۳)



شکل ۱-۳۲۳

* دقت کنید در این مدل $\frac{1}{2}$ والان روی پارچه آماده شده و به علت فرم زیاد حلزونی یقه، دو عدد دایره بریده شود.

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۷ و ۸۸/۷-۷ و ۹۱/۴۱/۲/۴



شکل ۱-۳۲۴

توجه کنید:

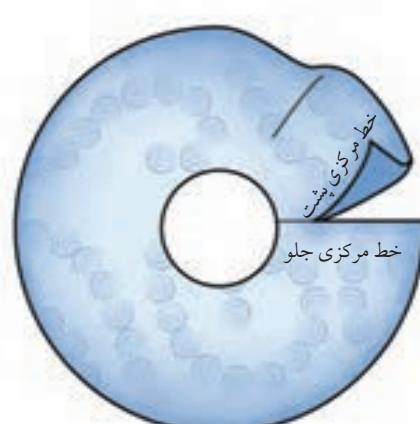
مدل اول طرح اول

در مدل اوّل، پهناهی یقه در خطوط مرکزی جلو و پشت و سرشاره یک اندازه است. (شکل ۱-۳۲۴)

در مدل اوّل، دو تکه‌ی بریده شده‌ی دایره در خطوط مرکزی جلو و پشت، جداگانه از قسمت پشت پارچه به یکدیگر وصل می‌شود. (این مدل بیشتر در یقه‌ها یا مچ استفاده می‌شود.)

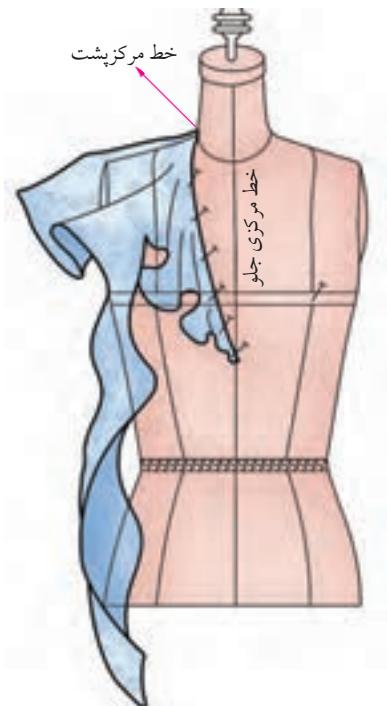
در این مدل، $45 \text{ سانتیمتر} = \frac{1}{2}$ والان یقه‌ی هفت: مثال $45\text{cm} - 2 / 5\text{cm} = 42 / 5\text{cm} = 8.4\text{cm}$

(اندازه‌ی والان منهای $2 / 5$ سانتیمتر تقسیم بر عدد ۶)



$\frac{1}{2}$ والان یقه

شکل ۱-۳۲۵



▲ ۱-۳۲۶

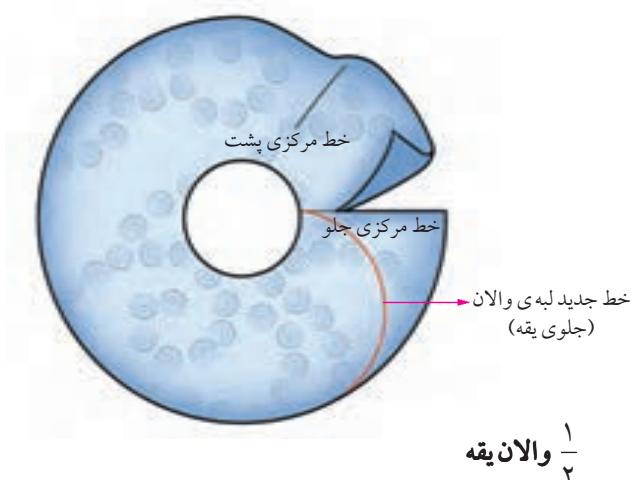
طرح دوم

در مدل دوم، پهناهی یقه در خطوط مرکزی جلو و پشت و سرشانه یک اندازه نیست. از خط مرکزی جلو، پهناهی یقه کم شده مطابق شکل آماده می شود. این مدل بیشتر در یقه های هفت جلو باز یا برش های هفت بالاتنه یا حلقه ای آستین استفاده می گردد.

(شکل ۱-۳۲۶)

در این مدل ها، دو تکه ای بریده شده دایره در خط مرکزی پشت به یکدیگر وصل شده سپس هلال یقه به یقه ای بالاتنه وصل می شود.

(شکل ۱-۳۲۷)



▲ ۱-۳۲۷



□ توجه کنید:

طرح پ

□ روش قبلی برای والان هایی است که فرم حلقونی آنها زیاد است. در صورتی که بخواهید مقدار فرم حلقونی والان کمتر باشد یا پارچه‌ی کمتری در دسترس دارید باید عدد به دست آمده در صفحه ۲۲۴ (در این مدل، ۷۰۸ سانتیمتر) را ضرب در «عدد ۲» کنید. (شکل ۱-۳۲۸)

لبه والان حلقونی کمتری دارد

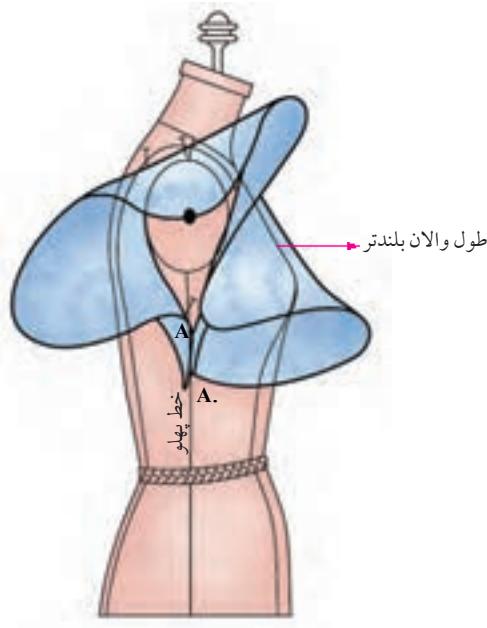
مثال: تمام والان یقه هفت یا حلقه‌ی آستین ۱/۲ والان یقه هفت ضرب در عدد ۲ ۱. ۲ ۱. ۳ ۱. ۲ ۱. ۳ $708\text{cm} \times 2 = 1416\text{cm}$

□ از این روش می‌توانید برای طرح «پ»، تمامی والان برای دور حلقه‌ی آستین، استفاده کنید.

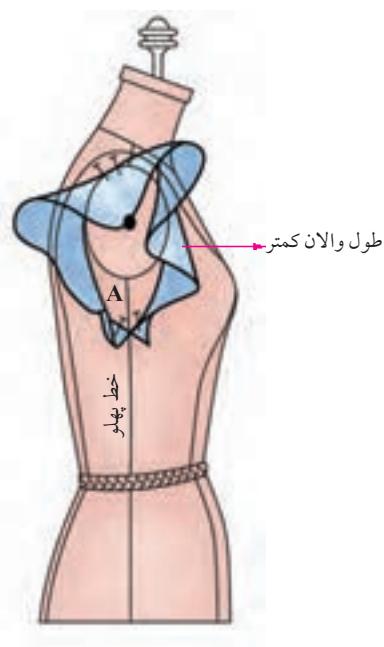
مثال: تمام دور حلقه‌ی آستین A. A. A. ۶۰cm
 $60\text{cm} - 2/5\text{cm} = 57/5\text{cm}$
 $57/5\text{cm} \div 6 = 9/2\text{cm} \times 2 = 18/4\text{cm}$ ۱ والان ضرب در عدد ۲

خط لبه‌ی بیرونی والان را مطابق طرح موردنظر، طراحی کنید.

(شکل ۱-۳۲۹)

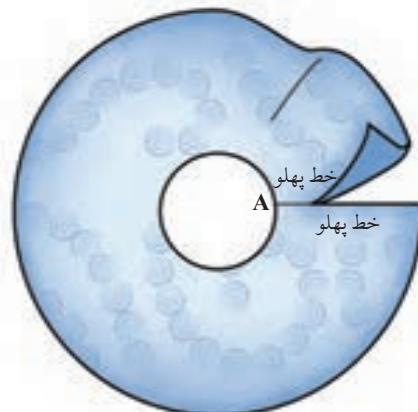


▲ ۱-۳۲۸



▲ ۱-۳۲۹

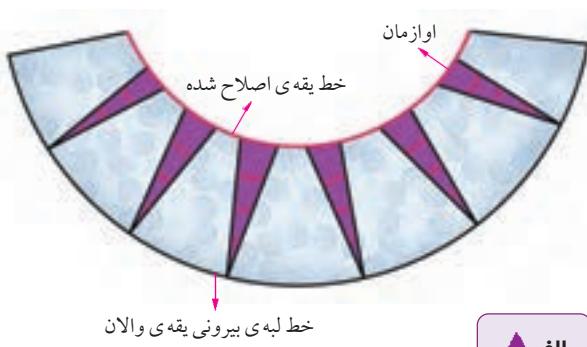
تمام والان برای دور حلقه‌ی آستین



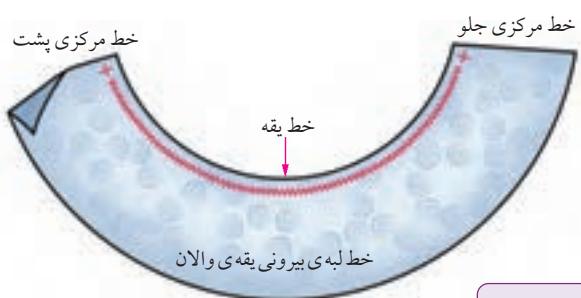
روش دوم چین دار کردن والان

برای چین دار کردن والان، به جز روش بالا، می توانید والان را به قسمت های مساوی تقسیم کنید و خطوط چیده شده را به اندازه دلخواه (مطابق مدل) اوازمان دهید.

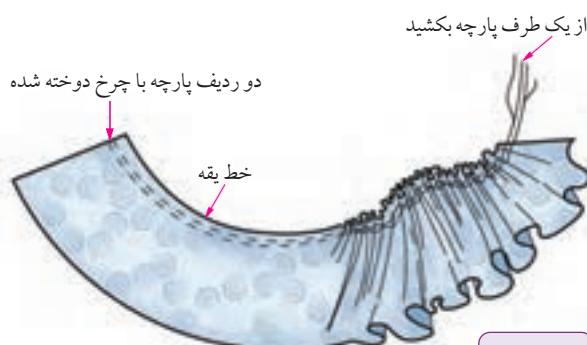
(شکل های الف ، ب ، پ ۱-۳۳۱)



الف



ب

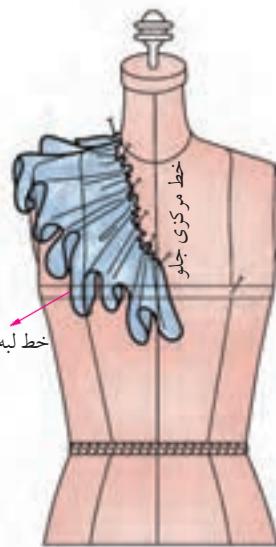


پ

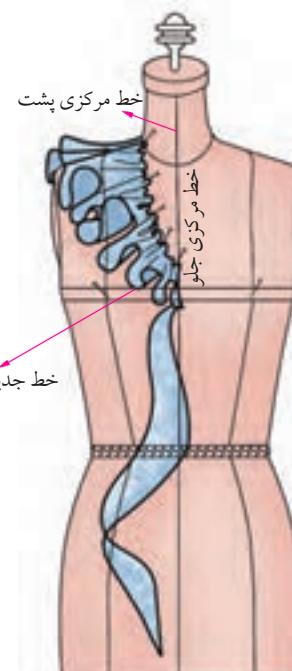
روش اول چین دار کردن والان

در صورتی که بخواهید در قسمت لبه ی یقه یا آستین چین داشته باشد باید عدد به دست آمده در طرح الف را به اضافه ۴ یا ۵ سانتیمتر کرده سپس خطوط «۲ و ۳» (شکل ۱-۳۲۱) را رسم کنید. (شکل های الف ، ب ، پ ۱-۳۳۰)

۱۰. ۳ ۷ / ۰. ۸ cm + ۴ cm ۱۲ / ۰. ۸ cm



الف - مدل اول چین دار



ب - مدل دوم چین دار

روشی دیگر برای ترسیم والان یقه



* در اینجا از روش دیگری برای طراحی والان یقه استفاده می‌شود. از این روش می‌توانید برای والان برش‌های بالاتنه، حلقه‌ی آستین، لبه‌ی آستین و ... نیز استفاده کنید.



□ طرح یقه را با توجه به مدل روی بالاتنه‌ی الگو (جلو و پشت)

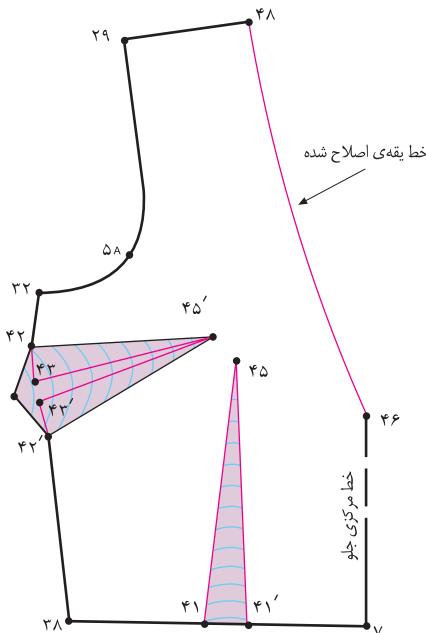
طراحی کنید. (شکل ۱-۳۳۲)

□ از خط یقه‌ی جلو «۴۸. ۴۶» و خط یقه‌ی پشت «۴۹. ۵۰»

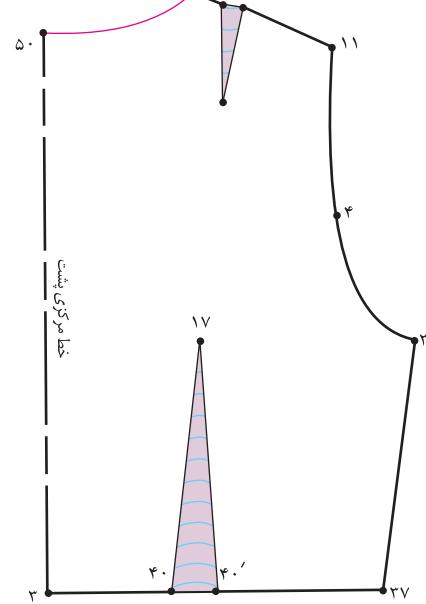
را اندازه گیری کنید. (شکل های ۳۳۳ و ۳۳۴)

٤٨. ٤٦ ٤٩. ٥٠ سانتيمتر $\frac{1}{2}$ والآن يقه) ٤١

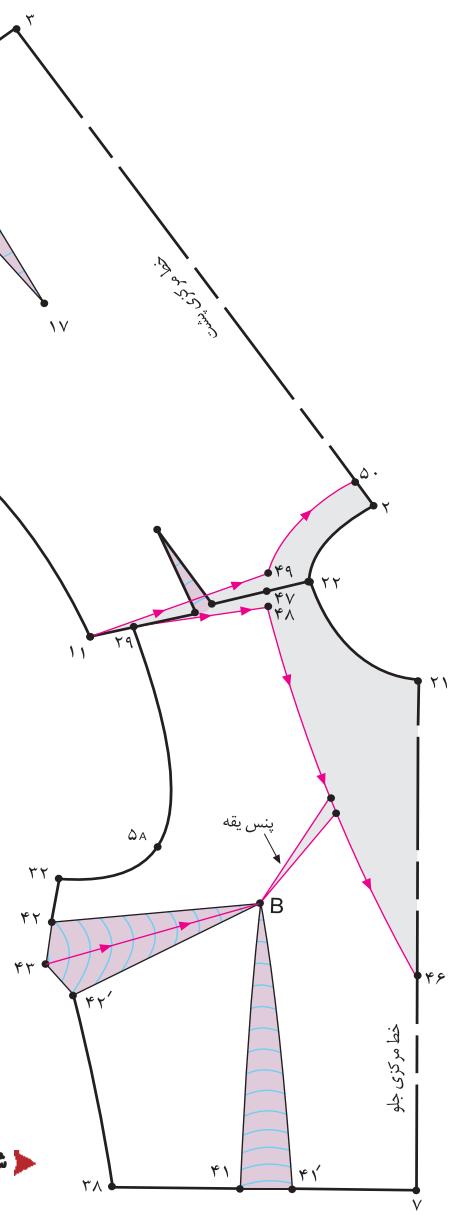
شکل ۱-۳۳۳



شکاری ۳۳۴-۱

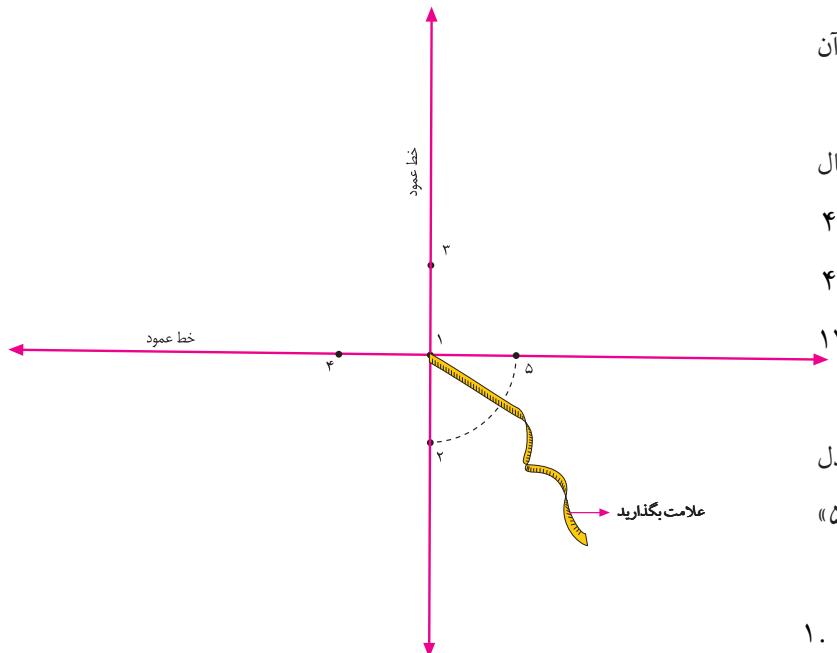


۱-۳۳۲ شکا



	واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۹۱/۴۱/۲/۷-۸۸ و ۷-۸۸	استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴
--	---	--

کام و قم



شکل ۱-۳۳۵

- در این روش باید دایره‌ای رسم کنید که اندازه‌ی محیط آن برابر با «۴۱ سانتیمتر» باشد.

عدد پی \times قطر محیط دایره: مثال

$$41\text{cm} \times \pi / 14$$

$$41\text{cm} / 3 / 14 = 13\text{cm}$$

$$13\text{cm} / 2 = 6.5\text{cm}$$

شعاع

- دو خط عمود بر هم رسم کنید تا « نقطه‌ی ۱ » به دست آید.

- از « نقطه‌ی ۱ » به اندازه‌ی شعاع دایره، در این مدل

« ۶ سانتیمتر »، علامت بگذارید تا نقاط « ۲ ، ۳ ، ۴ و ۵ »

به دست آید.

(شعاع دایره) $6.5 / 5 = 1.3$ ۱. ۳ ۱. ۴ ۱. ۲ ۱. ۱. ۵

- سر متر یا خط کش را روی « نقطه‌ی ۱ » قرار دهید و سر دیگر

آن را به اندازه‌ی شعاع دایره (در این مدل ۶.۵ سانتیمتر)،

نقاط « ۲ ، ۳ ، ۴ و ۵ » را بیکدیگر وصل کنید.

- خطوط دایره « ۵. ۴. ۳. ۲. » خط یقه‌ی والان است که

در این مدل برابر با « ۴۱ سانتیمتر » است. (شکل ۱-۳۳۵)

(خط یقه‌ی والان) $41 / 5 = 8.2$ ۲. ۴. ۳. ۵

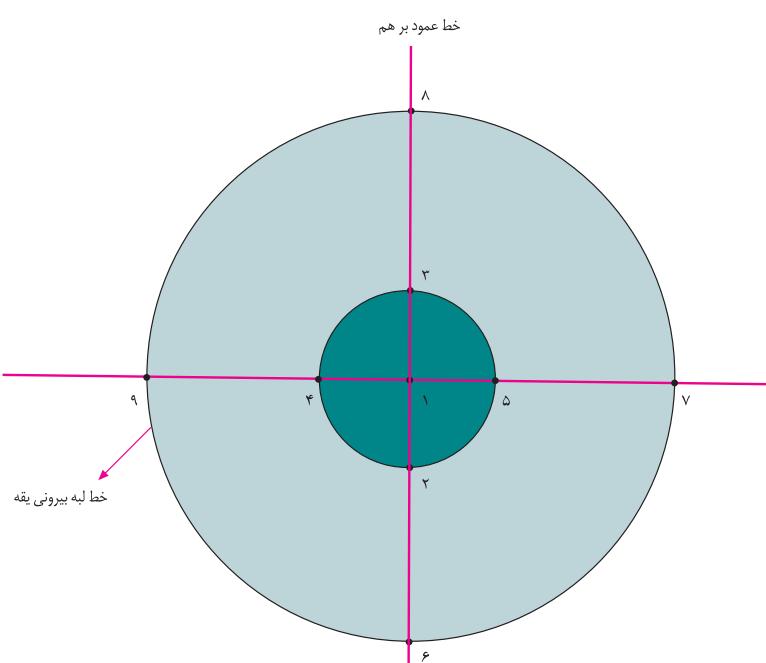
- برای به دست آوردن خط لبه‌ی والان از « نقطه‌ی ۱ » به اندازه‌ی

« شعاع دایره به اضافه‌ی پهنه‌ی والان » روی خطوط علامت

بگذارید تا نقاط « ۶ ، ۷ ، ۸ و ۹ » به دست آید. (شکل ۱-۳۳۶)

اندازه‌ی شعاع دایره + پهنه‌ی والان $6.5 + 1.3 = 7.8$ ۱. ۸ ۱. ۷ ۱. ۶ ۱. ۹

$(6.5 + 1.3) / 5 = 1.9$ ۱. ۹



شکل ۱-۳۳۶

	واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹-۴۱/۲/۴ و ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴ و ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴ و ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴	استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴
--	--	--

گام سوم

به وسیله‌ی متر به موازات خط یقه، نقاط «۶، ۷، ۸ و ۹» را به یکدیگر وصل کنید.

خط لبه‌ی بیرونی والان ۶. ۷. ۸. ۹

خط «۷. ۵. *» را قیچی کنید. خط «۷. ۵. »، خط مرکزی پشت و خط «۷. ۵. »، خط مرکزی جلو است.

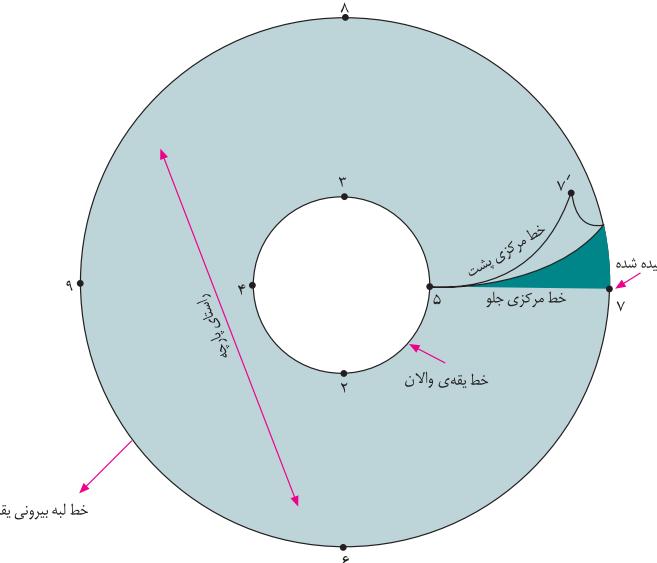
(شکل ۱-۳۳۷)

الگو را روی پارچه قرار دهید و از روی آن دو عدد بیرید. سپس درزهای خطوط مرکزی جلو و پشت را جداگانه به یکدیگر وصل کنید.

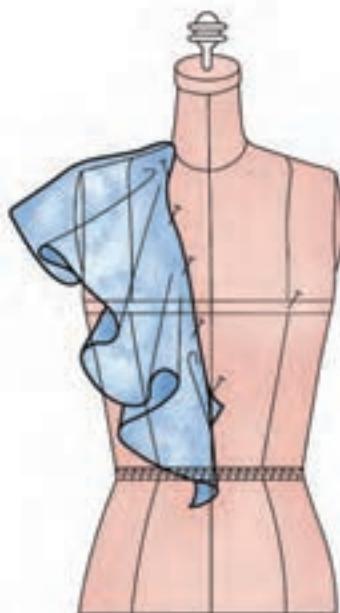
در صورتی که والان کمتر مدنظر باشد، خط «۷. ۵. » خط مرکزی جلو یا پشت بوده و نباید قیچی شود. در این صورت باید هنگام محاسبه شعاع والان تمامی اندازه‌ی یقه مدنظر قرار گیرد.

برای به دست آوردن الگوی کامل والان، شعاع را ضربدر عدد ۲ نموده سپس دایره‌ی وسط را ترسیم کنید.

شعاع ضربدر عدد ۲ ۵. ۱. ۳. ۱. ۴. ۱. ۲. ۱. (۶/۵cm × ۲ = ۱۳cm)



شکل ۱-۳۳۷

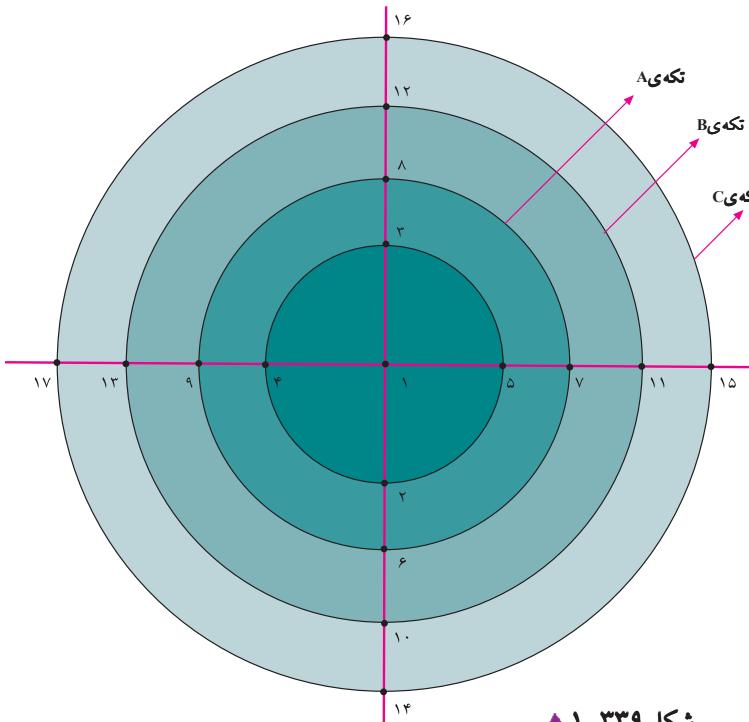


شکل ۱-۳۳۸

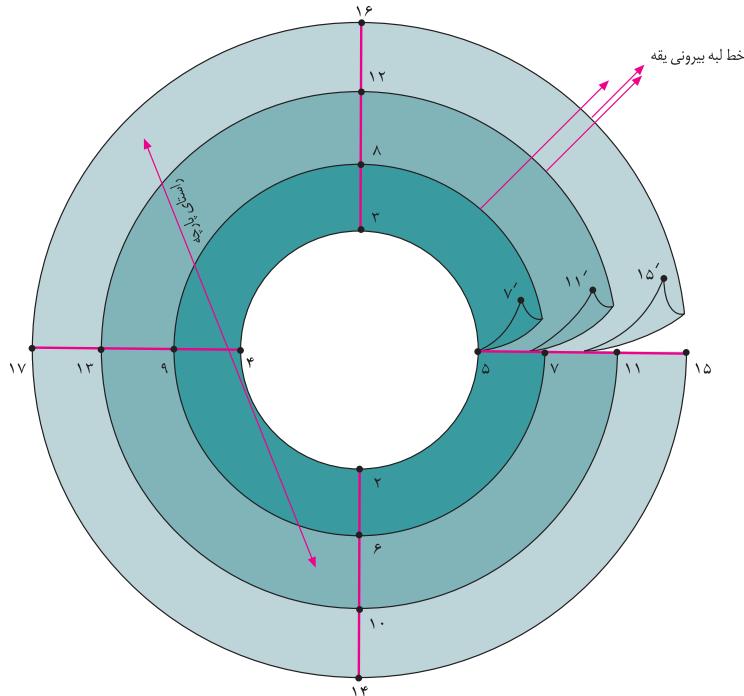
طرز قرار گرفتن والان روی مانکن ($\frac{1}{4}$ الگو)

* این در صورتی است که بخواهید فرم حلزونی والان زیاد باشد.

دانشگاهی ساخته



شکل ۱-۳۳۹



شکل ۱-۳۴۰

در صورتی که بخواهید سه طبقه والان داشته باشید، به ترتیب به اندازه‌ی پهنهای موردنظر، والان‌ها را ترسیم کنید.

از « نقطه‌ی ۱ » به اندازه‌ی موردنظر روی دو خط عمود (همان طور که قبل ذکر شده براساس $\frac{1}{3}$ والان یا والان کامل اندازه‌ی موردنظر را محاسبه کنید). علامت بگذارید، تانقاط « ۲ ، ۳ ، ۴ و ۵ » به دست آید.

برای به دست آوردن خط لبه‌ی هر والان از « نقطه‌ی ۱ به اندازه‌ی »شعاع دایره به اضافه‌ی پهنهای والان، روی دو خط عمود شده علامت بگذارید، تانقاط « ۶ ، ۱۰ ، ۴ ، ۱۷ ، ۲ ، ۱۴ ، ۹ ، ۱۳ ، ۱۲ ، ۸ ، ۱۶ ، ۱۵ ، ۱۱ و ۷ » به دست آید.

(شکل ۱-۳۳۹)

اندازه‌ی دلخواه براساس مدل، پهنهای والان اول ۷

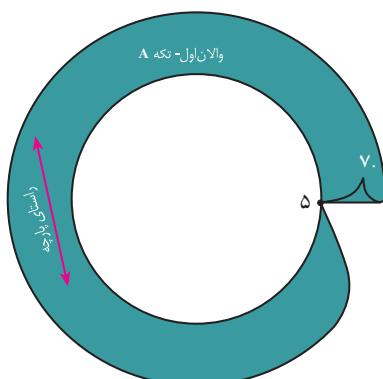
اندازه‌ی دلخواه براساس مدل، پهنهای والان دوم ۱۱

اندازه‌ی دلخواه براساس مدل، پهنهای والان سوم ۱۵

خطوط « ۱۵. ۱۱. ۵. ۵. » را قیچی کنید، این خطوط (در این مدل) خط مرکزی جلو یا پشت (در الگوی کامل والان) یا یک طرف خط مرکزی جلو و یک طرف خط مرکزی پشت

(در الگوی $\frac{1}{2}$ والان) می‌باشد. (شکل ۱-۳۴۰)

کام و فم



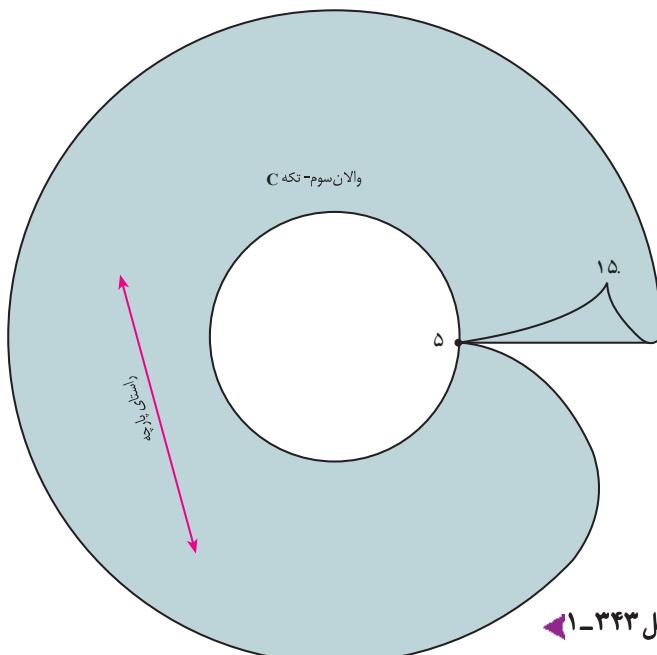
شکل ۱-۳۴۱

خطوط مرکزی پشت هر والان را جداگانه به یکدیگر وصل کرده خط لبه‌ی والان را به دوزی کنید. سپس هر سه والان را در خط یقه به خط یقه‌ی بالاتنه وصل کنید.

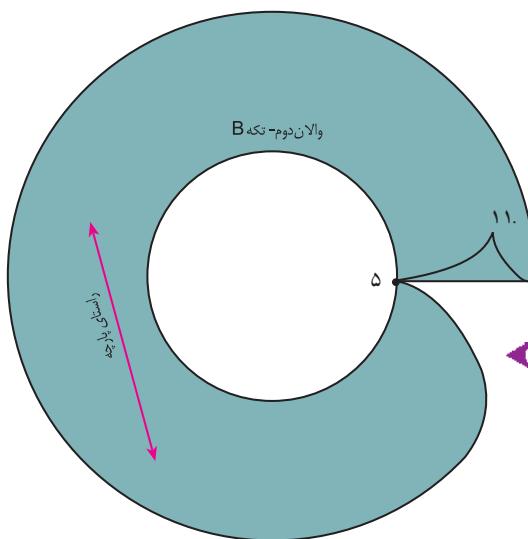
(شکل‌های ۱-۳۴۵، ۳۴۲، ۳۴۳، ۳۴۴ و ۳۴۱)

برای حلقه‌ی آستین از همین روش استفاده کنید؛ با این تفاوت که اندازه‌ی تمامی لبه‌ی والان در نظر گرفته شود.

(شکل ۱-۳۴۵)



شکل ۱-۳۴۳



شکل ۱-۳۴۲



طرح ۲

الگوی تمام والان

شکل ۱-۳۴۵



طرح ۱

الگوی $\frac{1}{2}$ والان

شکل ۱-۳۴۴

یقه با والان چین دار



گم‌زول

عیناً مانند الگوی طراحی والان روی بالاتنه، الگوی بالاتنه‌ی جلو و پشت را گشاد کنید؛ با این تفاوت که فرم یقه‌ی بالاتنه گرد است.

در قسمت جلو: (شکل‌های ۳۴۷، ۳۴۸ و ۳۴۶)

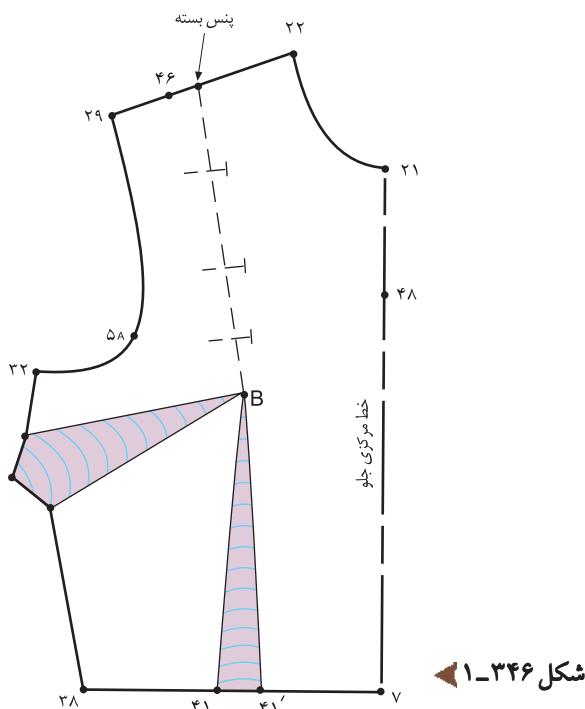
۴۶. ۴۷. ۱/۵-۱ سانتیمتر

۴۸. ۴۹. ۱ سانتیمتر

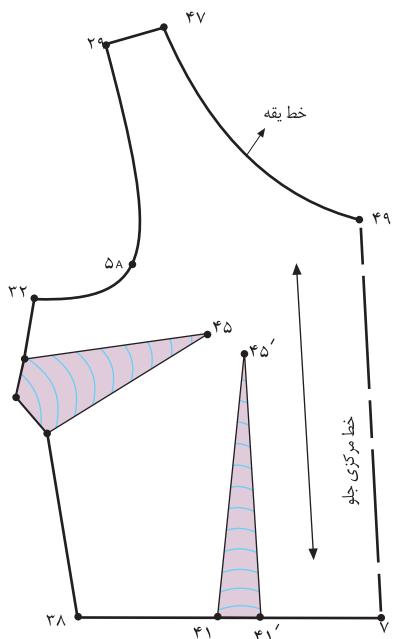
۷. ۴۹. خط مرکزی جلو

۴۷. ۴۹. خط یقه‌ی جدید بالاتنه‌ی جلو

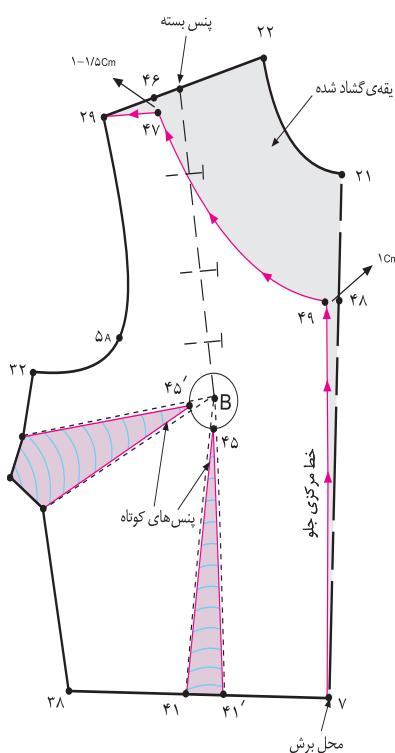
B. ۴۵. B. ۴۵. ۲ سانتیمتر

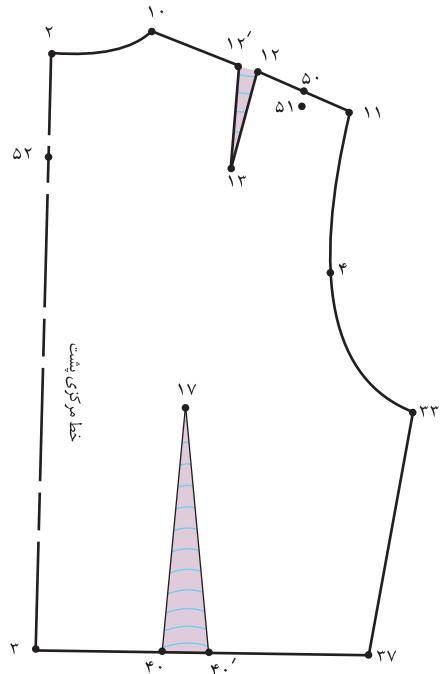


شکل ۱-۳۴۶



شکل ۱-۳۴۸



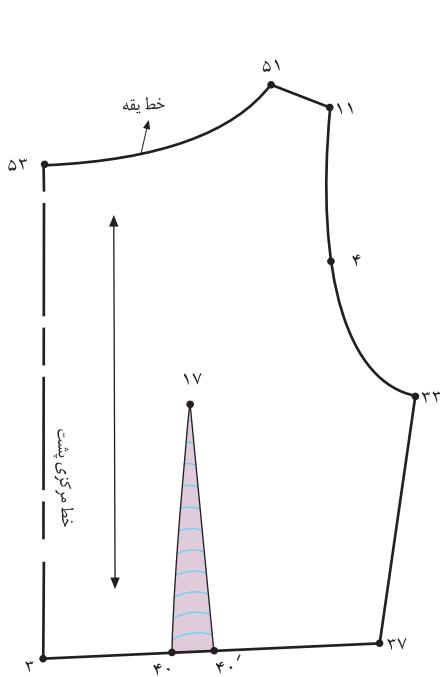


شکل ۱-۳۴۹

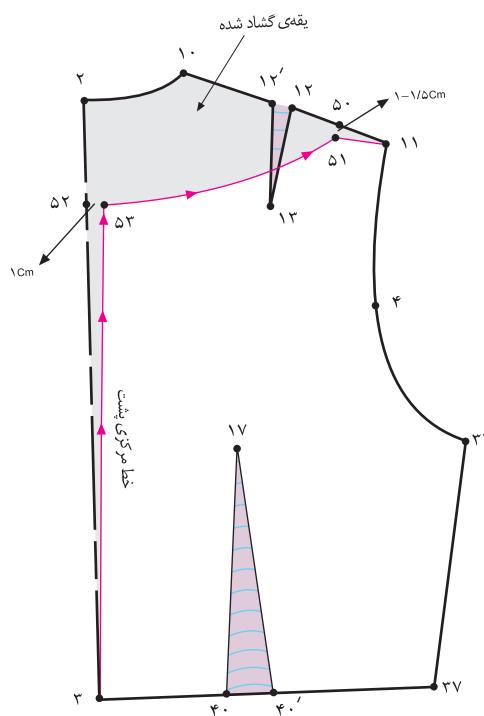
گام دوم

در قسمت پشت: (شکل‌های ۳۵۱، ۳۵۰ و ۳۵۰-۱)

- ۵۰. ۱۱ سانتیمتر ۵۱
- ۵۲. ۱ سانتیمتر ۵۳
- خط مرکزی پشت ۵۳
- خط یقه‌ی جدید بالاتنه‌ی پشت ۵۱

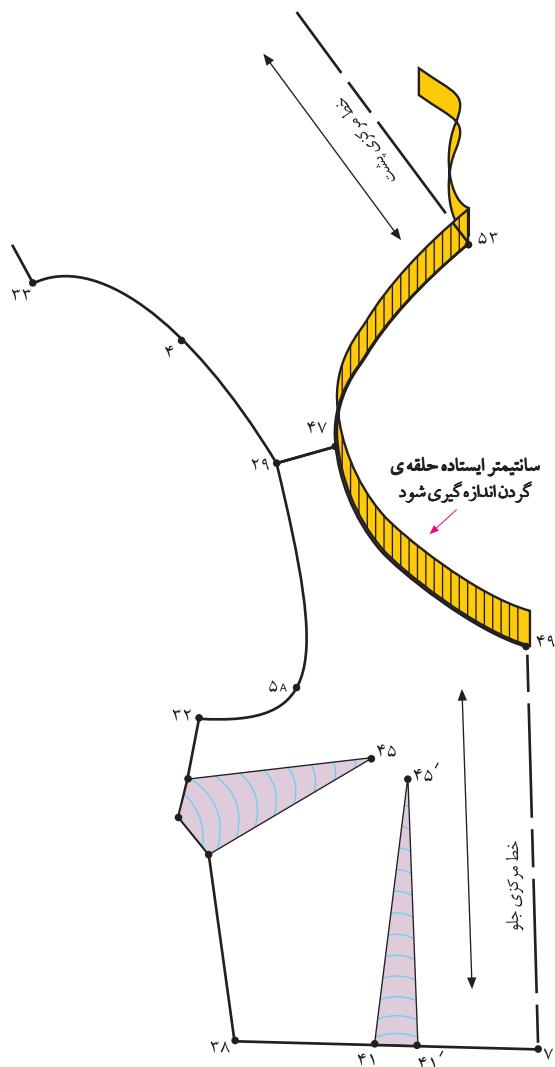


شکل ۱-۳۵۱



شکل ۱-۳۵۰

گام‌هوم



شکل ۱-۳۵۲

□ حلقه‌ی یقه‌ی جلو «۴۷. ۴۹.» و حلقه‌ی یقه‌ی پشت «۵۳. ۵۱.» را اندازه بگیرید و یادداشت کنید. (شکل ۱-۳۵۲)

در این مدل، ۳۵ سانتیمتر ۴۹. ۴۷. ۵۱. ۵۳.

□ دو خط عمود بر هم رسم کرده و «نقطه‌ی ۱» را مشخص کنید.

□ از «نقطه‌ی ۱» به اندازه‌ی «۱/۵» تا ۲ برابر اندازه‌ی حلقه‌ی یقه،
بیرون بروید تا «نقطه‌ی ۲» به دست آید.

۱. ۱/۵ (۳۵cm × ۲) ۷۰cm از نقاط «۱» و «۲» به اندازه‌ی پهنای والان چین دار (اندازه‌ی آن

بستگی به مدل دارد.) بیرون بیایید تا «نقطه‌ی ۳» و «۴» به دست آید.

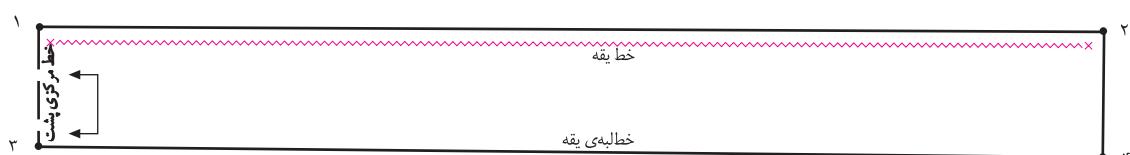
(پهنای والان چین دار) در این مدل، ۸ سانتیمتر ۱. ۳. ۲.

□ خط «۳. ۱.» را روی دولای بسته‌ی پارچه قرار دهید.

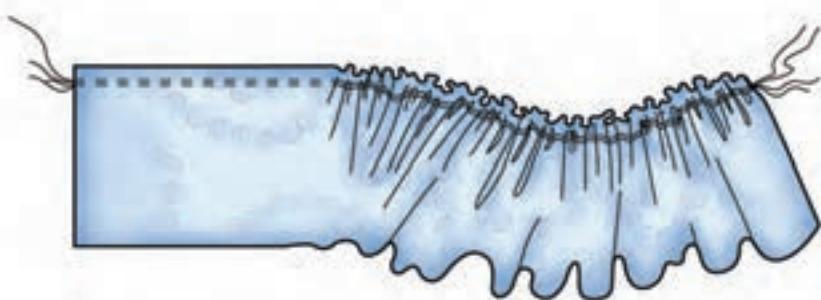
(شکل ۱-۳۵۳)

□ خط یقه (وصل به یقه‌ی بالاتنه) را به صورت دو ردیف با چرخ خیاطی (با درجه‌ی درشت) بدوزید، سپس آن را چین کش کنید.

(شکل ۱-۳۵۴)



شکل ۱-۳۵۳



شکل ۱-۳۵۴

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴

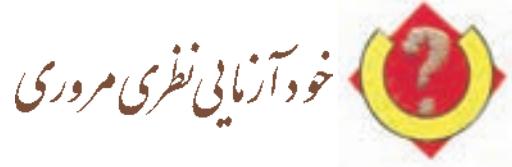
واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹-۴۱/۴۱/۲/۴-۸۸۷

آزمون عملی



الگوی والان چین دار در مدل‌های بالا را ترسیم کنید. به نظر شما این والان‌های چین دار چه تفاوتی با یکدیگر دارند؟

	واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹-۴/۲/۸۷-۹۱/۴۱/۲	استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۴/۲/۹۱-۷/۸۸
--	--	--



۱- سه گروه کلی یقه را نام ببرید.

.....-۳-۲-۱

۲- نام حداقل چهار یقه برگردان پایه دار را بنویسید.

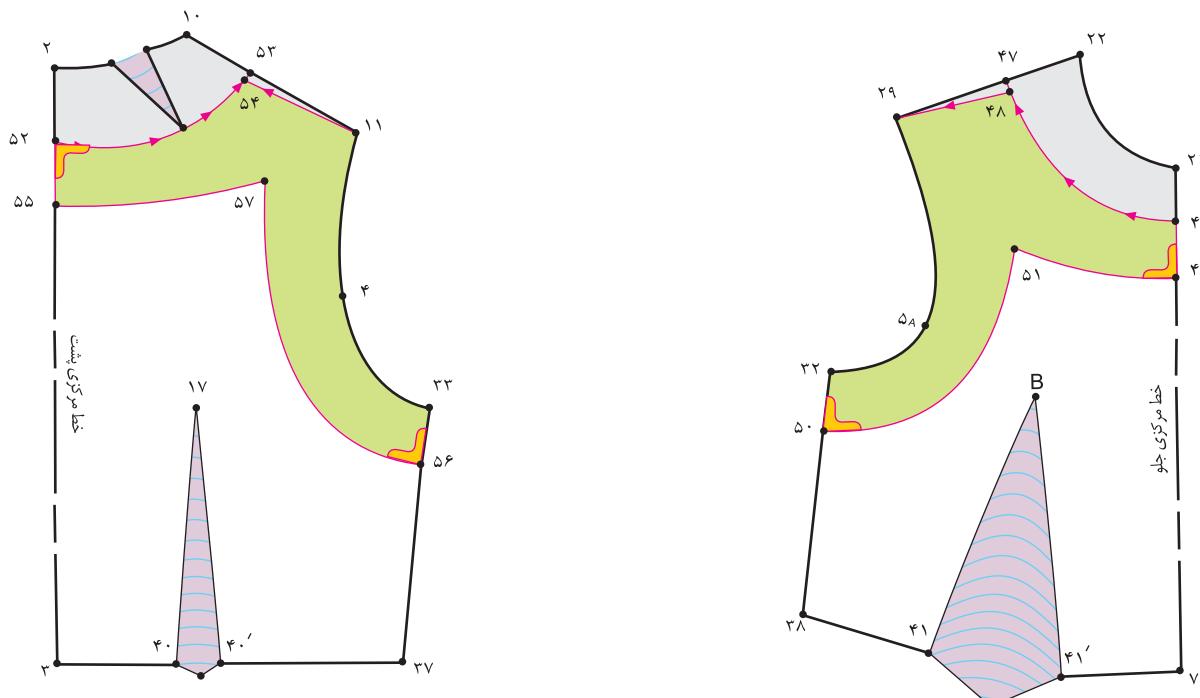
.....-۲-۱

۳- یقه‌ی ایستاده چگونه یقه‌ای می‌باشد؟

۴- انواع یقه نام برده شده در زیر به کدام گروه تعلق دارند؟

گروه کلی انواع یقه	
گروه فرعی یقه‌ها	گروه اصلی یقه‌ها
ب ب پایه دار	یقه‌های ساده خطی
چهار گوشه	
ملوانی	
فرنچی	یقه‌های ایستاده
آرشال	
مردانه	یقه‌های برگردان پایه دار
هفت	
چینی	
انگلیسی	یقه‌های برگردان بدون پایه یا مسطح
هفت	
شال	
گرد	
شکاری	

۵- با توجه به «شکل ۱-۳۵۵» به سوالات زیر پاسخ دهید:



شکل ۱-۳۵۵

۱-۵- فاصله‌ی «۴۹. ۴۶. ۵۵. ۵۲. ۵۰. ۴۸. و ۴۷.» چند سانتیمتر است؟

۲- نقاط «۵۰ و ۵۶» به اندازه‌ی چند سانتیمتر گونیا شده است؟

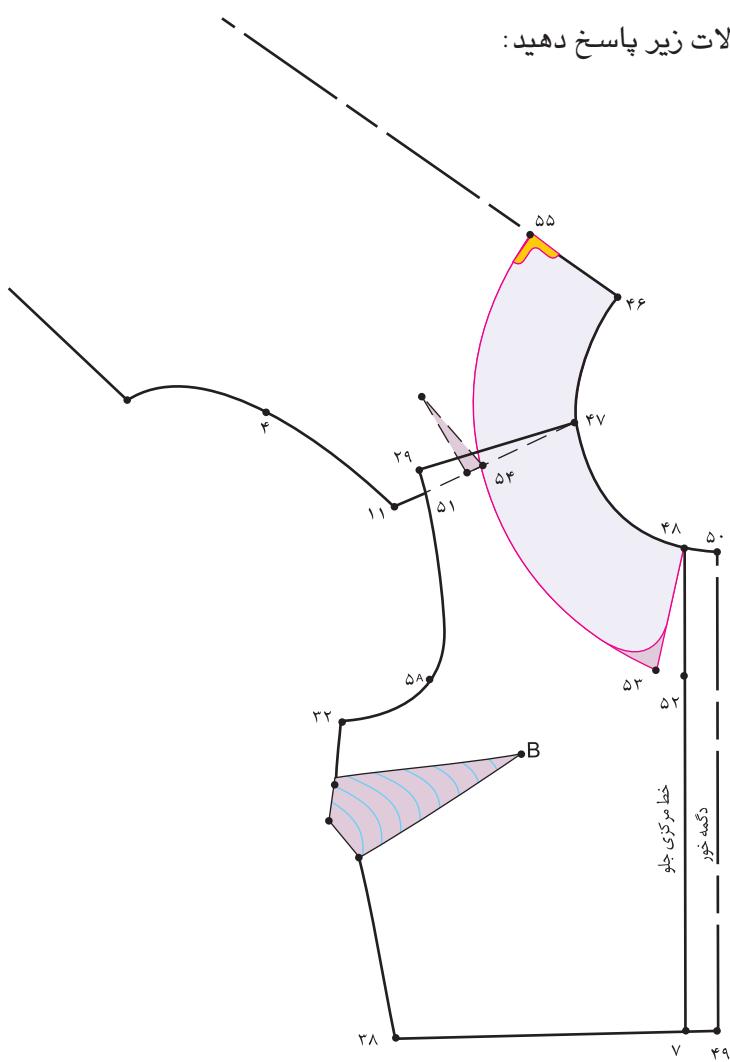
۳- فاصله‌ی «۴۸. ۴۷. ۵۲. ۵۴. و ۴۹. ۴۶. ۵۰. ۴۸.» چند سانتیمتر است؟

۴- نام این سجاف است.

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۹-۴/۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴

۶- با توجه به «شکل ۱-۳۵۶» به سؤالات زیر پاسخ دهید:



شکل ۱-۳۵۶

۶- فاصله‌ی «۵۱. ۲۹.» حدوداً چند سانتیمتر است؟

۶- پایه‌ی ایجاد شده در این یقه حدوداً چند سانتیمتر است؟

۶- نام خط «۵۵. ۵۳.» چیست؟

۶- «نقطه‌ی ۵۵» چند سانتیمتر گونیا شود؟

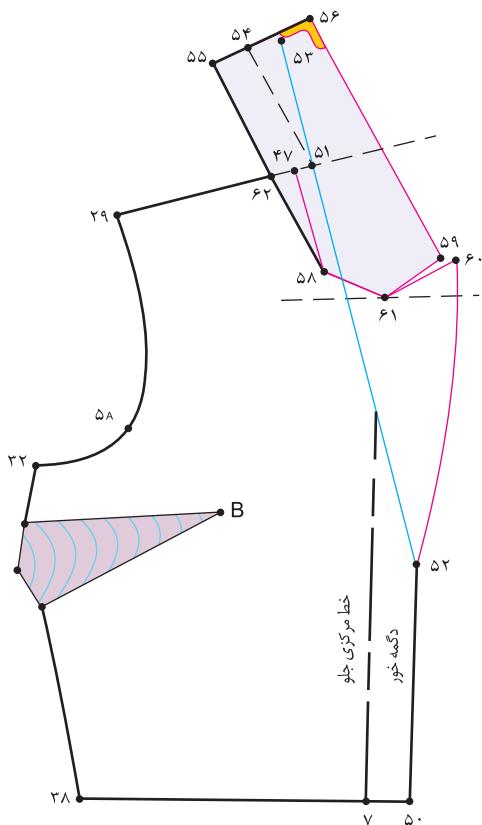
۶- اگر بخواهیم الگوی این یقه پایه‌دار شود، فاصله‌ی نقاط «۲۹. ۵۱.» بیشتر شود یا کمتر؟

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۹

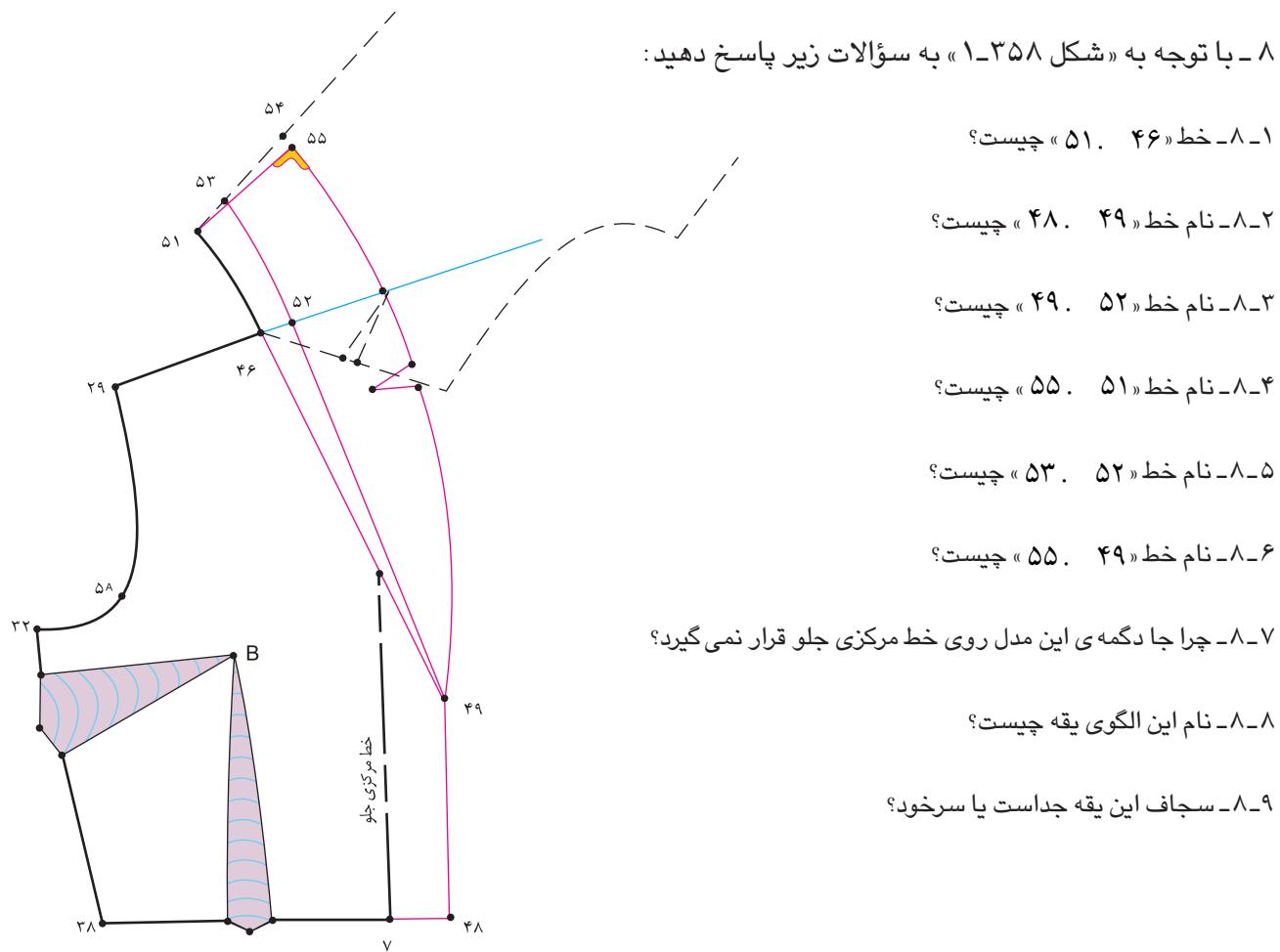
استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۷

۷- با توجه به «شکل ۱-۳۵۷» به سوالات زیر پاسخ دهید:

۱- نام فاصله‌ی «۵۹. ۶۱. ۶۰» چیست؟



واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹-۴۱/۲/۴ و ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲	استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۴-۹۱/۲/۴ و ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲
--	---

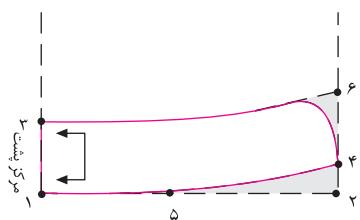


▲ ۱-۳۵۸

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۹

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۷

۹- با توجه به «شکل ۱-۳۵۹» به سؤالات زیر پاسخ دهید:



مدل الف

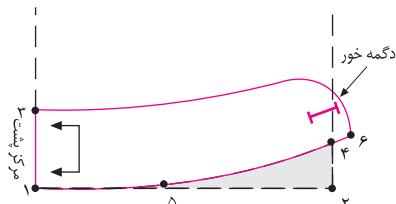
۱-۹- در مدل (ب) لبه‌ی بیرونی یقه می‌باشد.

۲-۹- در مدل (الف) فاصله‌ی «۲. ۴..... سانتیمتر است.

۳-۹- در مدل (ب) فاصله‌ی «۲. ۴..... است.

۴-۹- در مدل (ب) فاصله‌ی «۶. ۴..... به اندازه‌ی است.

۵-۹- نقطه‌ی ۵ « محل است.



مدل ب

▲ ۱-۳۵۹

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹-۴۱/۲/۴ و ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴ و ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴	استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۱۰-۴۷/۷ و ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴
--	--

۱۰- با توجه به «شکل ۱-۳۶۰» به سؤالات زیر پاسخ دهید:

۱- خط ۴۷ روی پارچه قرار می‌گیرد.

الف- دولای باز

ب- دولای بسته‌ی اریب

پ- دولای باز اریب

ت- دولای بسته

۲- خط ۴۷ «۲۲.، خط است.

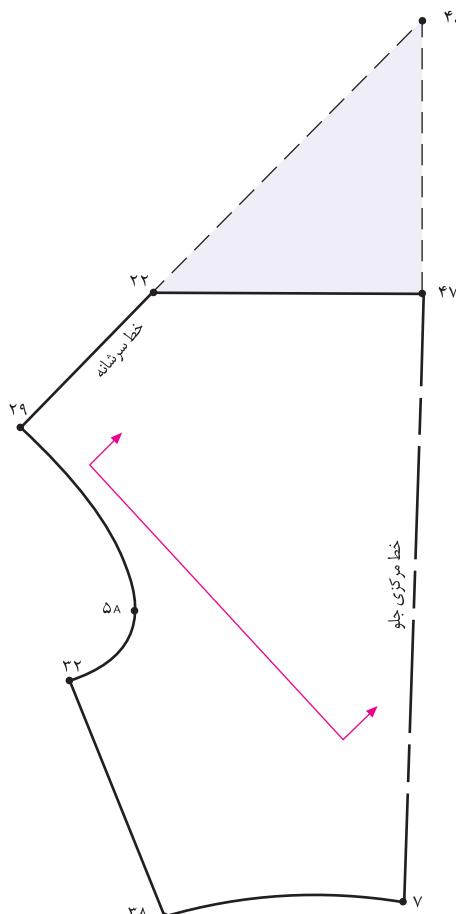
الف- خط اریب

ب- خط یقه

پ- خط «تا»ی یقه

ت- خط راستای پارچه

۳- نام یقه‌ی این الگو چیست؟



شکل ۱-۳۶۰

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴

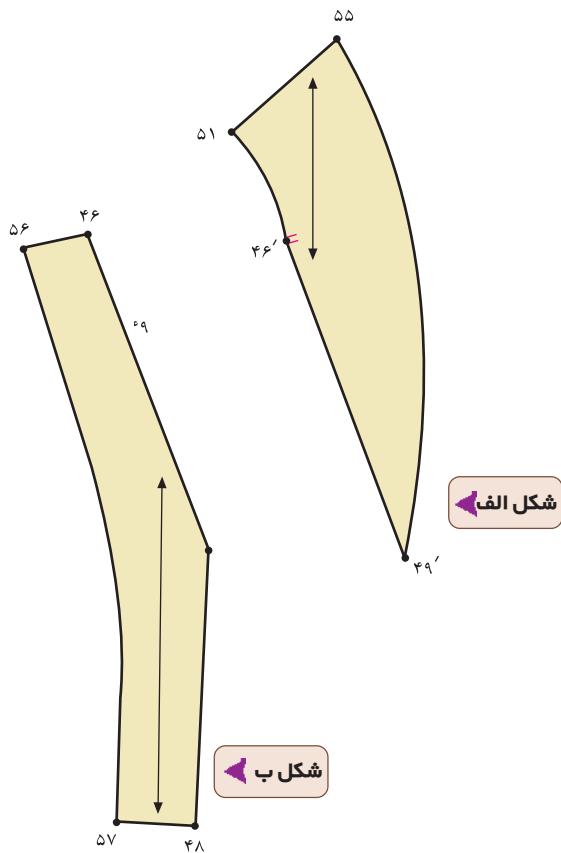
واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۹

۱۱- با توجه به «شکل ۱-۳۶۱» به سؤالات زیر پاسخ دهید:

۱۱-۱- شکل ۱-۳۶۱ مربوط به کدام قسمت از الگوست؟

۱۱-۲- شکل (الف) مربوط به کدام قسمت از الگوست؟

۱۱-۳- شکل (ب) مربوط به کدام قسمت از الگوست؟



▲ ۱-۳۶۱ شکل

پاسخ نامه‌ی خودآزمایی نظری مروری

- ۱- خط لبه‌ی خارجی یقه
- ۲- به خط ۵۸ «۶۲. دوخته می‌شود
- ۳- خط مرکزی پشت
- ۴- خط پشت یقه
- ۵- خط دگمه خور
- ۶- خط شکست
- ۷- خط مرکزی پشت یقه
- ۸- خط پایه‌ی یقه
- ۹- خط لبه‌ی خارجی یقه
- ۱۰- زیرادگمه خور آن نبستاً زیاد است (چهار دگمه است)
- ۱۱- یقه آرشال طرح انگلیسی
- ۱۲- سجاف جدا
- ۱۳- نزدیک به حلقه‌ی گردن
- ۱۴- ۱/۵ سانتیمتر
- ۱۵- ۳ سانتیمتر
- ۱۶- دگمه خور الگوی بالاتنه
- ۱۷- موازنی سرشانه
- ۱۸- ب
- ۱۹- پ
- ۲۰- در پایه‌ی زیاد
- ۲۱- الگوی لایی
- ۲۲- لایی وصل به یقه بالاتنه
- ۲۳- لایی وصل به سجاف
- ۲۴- ۱ سانتیمتر
- ۲۵- ۱/۵ سانتیمتر
- ۲۶- حدود ۴/۰ سانتیمتر
- ۲۷- خط لبه‌ی بیرونی یقه (طرح یقه)
- ۲۸- ۱/۵ سانتیمتر
- ۲۹- بیشتر
- ۳۰- دال یقه
- ۳۱- ۲ سانتیمتر
- ۳۲- حلقه‌ی گردن گشاد شده پشت به اضافه‌ی ۱ سانتیمتر
- ۳۳- خط پایه‌ی یقه
- ۳۴- خط شکست
- ۱- یقه‌های ساده‌ی خطی، ایستاده، برگردان
- ۲- آرشال، انگلیسی، ب ب پایه‌دار، شکاری، مردانه
- ۳- یقه‌های ایستاده دور گردن درحال ایستاده قرار می‌گیرد و برگردان ندارد. خط لبه‌ی بیرونی یقه تقریباً با خط لبه‌ی گردن برابر است.
- ۴- یقه‌های ساده‌ی خطی گرد-چهارگوش (خشتشی)
- ۵- هفت، قایقی
- ۶- یقه‌های ایستاده فرنچی-چینی
- ۷- یقه‌های برگردان پایه‌دار آرشال-انگلیسی-ب ب پایه‌دار-شکاری-مردانه
- ۸- یقه‌های برگردان بدون پایه‌ی مخصوص ملوانی-شال
- ۹- ۴ سانتیمتر
- ۱۰- ۱ سانتیمتر
- ۱۱- ۰/۵ تا ۱ سانتیمتر
- ۱۲- سجاف یکسره‌ی حلقه‌ی گردن و آستین
- ۱۳- ۱/۵ سانتیمتر
- ۱۴- حدود ۴/۰ سانتیمتر
- ۱۵- دال یقه
- ۱۶- ۲ سانتیمتر
- ۱۷- خط لبه‌ی بیرونی یقه (طرح یقه)
- ۱۸- ۱/۵ سانتیمتر
- ۱۹- بیشتر
- ۲۰- دال یقه
- ۲۱- ۲ سانتیمتر
- ۲۲- حلقه‌ی گردن گشاد شده پشت به اضافه‌ی ۱ سانتیمتر
- ۲۳- خط پایه‌ی یقه
- ۲۴- خط شکست

فهرست منابع و مأخذ



- 1 - Easy guide to sewing blouses (sewing companion library series), by connie long.
 - 2 - Easy guide to sewing skirts (sewing companion library), by marcy Tilton.
 - 3 - Colour me beautiful, by carole Jackson, 1986.
 - 4 - Metric pattern cutting, by winifred Aldrich.
 - 5 - Metric pattern cutting for mems wear, by winifred Aldrich.
 - 6 - complete Book of sewing, by dwni Bown.
 - 7 - Showing your colors: A desinger's cuide to coordinating you wardrobe, by jeanne Allen.
 - 8 - Make your own pattern, by Rene Bergh - 1997.
 - 9 - Pattern drafting for dressmaking, by pamelacstringer - 1995.
 - 10 - The hamlyn complete sewing course 0 1992.
 - 11 - The Art of Fashion, draping craw Ford, by connie Amaden 1989.
 - 12 - Color in Fashion, by yoko ogawa/Junko Yomamoto/Ei Kondo 1990.
 - 13 - Complete Cuide to sewing 1990.
 - 14 - Fashion design for the plus - size, by Frances leto zangrillo 1990.
 - 15 - Fashion and color by mary garthe.
 - 16 - New mode modestil 2002.
 - 17 - Butterick patterns - 2002.
 - 18 - Vogue [magazine]
 - 19 - burda [magazine]
 - 20 - mccall's [magazine]
 - 21 - marfy [magazine]
- sites**
- 1 - www.mccallpatterns.com
 - 2 - www.sewexp.com
 - 3 - www.Fashionpatterns.com
 - 4 - www.Smartcart.com
 - 5 - www.Simlicity.com
 - 6 - www.burdapatterns.com
 - 7 - www.Voguepatterns.com
 - 8 - www.Sew-whatsew.com
 - 9 - www.Grafis.com
 - 10 - www.Shiondemon.co.uk.com
 - 11 - www.Storesewingtoday.com
 - 12 - www.Sewingpatterns.com
 - 13 - www.newmodestil.com
 - 14 - www.patternshowcase.com
 - 15 - www.bestsew.com



