

نقشه خوانی اجزای ماشین

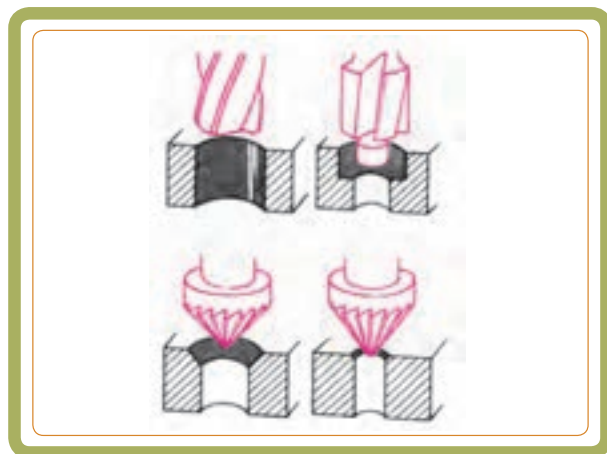
اصطلاحات متداول در قطعات صنعتی

بخش چهارم

فصل ۱



در صنعت، برخی از اجزاء و قطعات دستگاه ها و فرم هندسی آنها برای بازار و صنعتگران دارای اصطلاحات خاصی است. این اصطلاحات و مفاهیم به شکل ظاهری، کاربرد، جایگاه و آنها بستگی دارد.



در این فصل به معرفی تصویری تعدادی از این واژه ها می پردازیم.

هدف های رفتاری : پس از آموزش این فصل از هنرجو انتظار می رود :

◎ اصطلاحات متداول در قطعات صنعتی را نام ببرد.

◎ برخی از قطعات صنعتی متداول را نام ببرد.

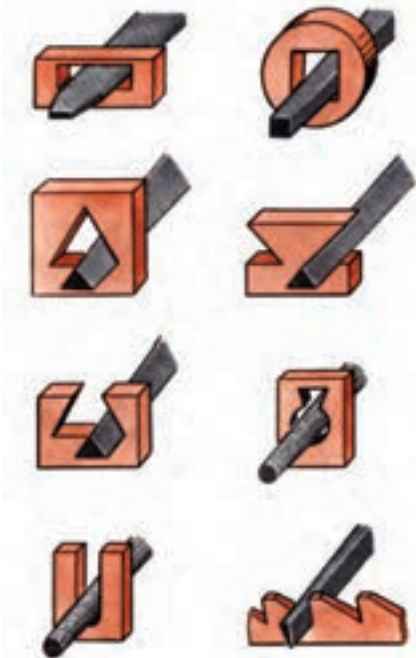
اصطلاحات ساده فنی

در ماشین سازی، بیشتر قطعات از ترکیب اجزای ساده و متشابه هندسی شکل می‌گیرند. این اجزای ساده و متشابه، که فرم هندسی خاصی دارند، اغلب به کمک ابزارهای دستی یا ماشینی شکل داده و ساخته می‌شوند.

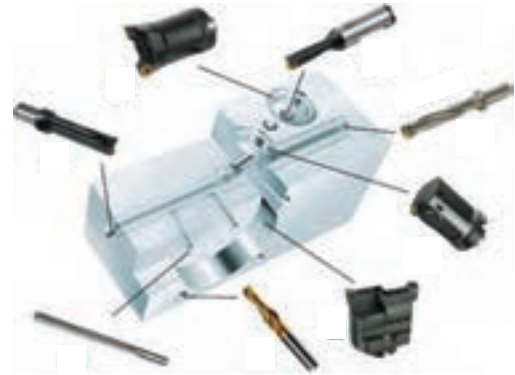
به همین منظور آشنایی با این فرم‌های هندسی و درک این اصطلاحات فنی ساده برای فراگیران رشته ساخت و تولید، که مستقیماً با فرایند ساخت ارتباط دارند، ضروری به نظر می‌رسد.



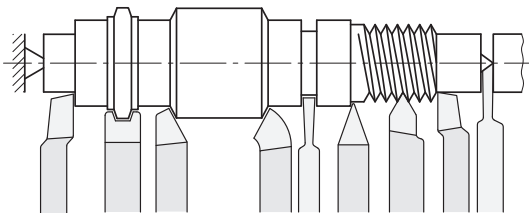
برخی از فرم‌های هندسی که توسط وسایل و ابزار آلات دستی و ماشینی شکل می‌گیرند در تصاویر روبه‌رو و زیر دیده می‌شوند.



یکسری از سوراخ‌ها، شیارها و فرم‌های مختلف هندسی که با فرایند سوهان کاری ایجاد می‌شود.



ایجاد شکاف‌ها و شیارها، توسط ابزارهای مختلف



رنده‌های مختلف، فرم‌های هندسی مختلف را روی یک محور استوانه‌ای ایجاد می‌کنند.



فرم‌های مختلف هندسی روی قطعات، متناسب با شکل هندسی و جهت حرکت ابزارها پدید می‌آیند.

برخی از اصطلاحات مربوط به چگونگی شکل قسمت‌های
متشابه و مشترک در قطعات

پنخ: سطوح شیب‌دار کوتاه واقع در انتهای میله‌ها،
محورها و پیچ‌ها و ... را پنخ گویند.

گوشه‌های گرد (راکورد): سطوح باریک دوار موجود بین
دو سطح استوانه‌ای مجاور و با دو قطر مختلف (داخلی و خارجی)؛
یقعه: سطح استوانه‌ای برآمده روی میله.

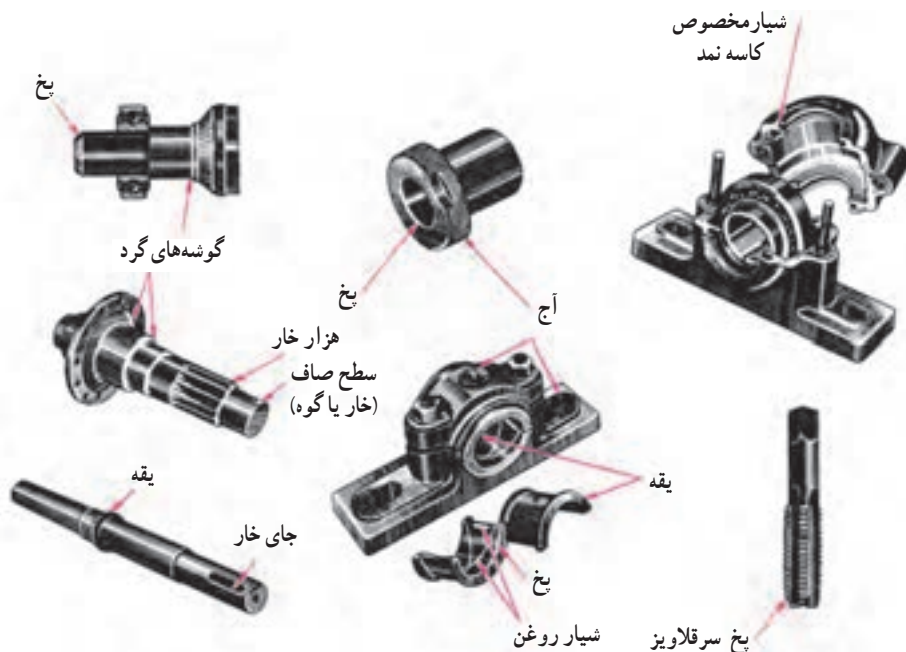
شیار: سطوح استوانه‌ای یا مخروطی کوتاه داخل یک قطعه؛
شیار روغن: شیارهای داخل نیم استوانه یا تاقان.

جای خار: شیارهای مخصوص قرار گرفتن خار بر روی
میله یا روی سوراخ داخل قطعه.

هزار خار: شیارهای طولی با مقطع مستطیلی یا مثلثی
و...، که در داخل سوراخ چرخ و یا روی میله‌ها قرار دارند.

شکاف: شیارهای باریک روی پیچ‌ها یا روی بدنه قطعات
آج (آج زده): سطوح راه‌دار زبر که معمولاً روی سطوح
استوانه ایجاد می‌شود.

در جدول صفحه بعد با اصطلاحات بیشتری آشنا می‌شویم.



آشنایی با نام برخی از قطعات

قطعات صنعتی در شکل‌های متنوع و از جنس‌های مختلف تولید می‌شوند. در اینجا با نام تعداد محدودی قطعه صنعتی آشنا می‌شوید.

هدف اصلی از ارائه این تصاویر در حقیقت ارائه قطعاتی است که شکل ظاهری و فرم هندسی متفاوت و متنوعی دارند. بنابراین، ضمن فراگیری نام این قطعات، بیشتر به **شکل و فرم هندسی** آنها دقت و توجه کنید.

 <p>درپوش</p>		 <p>درپوش</p>		 <p>درپوش</p>		 <p>پوسته</p>	
 <p>حلقه</p>	 <p>چرخ طیار</p>	 <p>چرخ تسمه پله‌ای</p>		 <p>فلانچ</p>		 <p>مغزی</p>	
 <p>بادامک</p>		 <p>اهرم</p>		 <p>دیوار کوب</p>		 <p>محفظه</p>	

